

**Anz. Beschreibung**

1 **Umwälzpumpe Typ: UPS Solar 15-80 130**



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Umwälzpumpe mit 1-phasigem Naßläufermotor, Leistungsanpassung durch 2 Drehzahlstufen, 2 Drehzahlstufen wählbar über Stufenschalter, davon 1 extern ansteuerbar, externer Motorschutz nicht erforderlich.

Pumpe und Motor bilden eine Einheit, d.h.wartungsfreie Lagerschmierung durch das Fördermedium, Wellenabdichtung nicht erforderlich

Die Pumpe besitzt folgende Eigenschaften:

- Welle und Radiallager aus Keramik
- Carbon-Axiallager
- ferritischer Spaltrohrtopf
- Lagerplatte aus nichtrostendem Stahl
- Pumpengehäuse aus Grauguss, kataphoresebeschichtet Grauguß EN-JL1030
  
- Gehäuse aus Grauguss EN-GJL-200\*
- Laufrad aus glasfaserverstärktem PES (Polyethersulfon).

Fördermedium:

Fördermedium: Wasser

Medientemperaturbereich: 2 .. 95 °C

Medientemperatur während des Betriebs: 60 °C

Dichte: 983.2 kg/m<sup>3</sup>

Technische Daten:

Temperaturklasse: 95

Prüfkenzeichen auf dem Typenschild: CE,EAC

Werkstoffe:

Pumpengehäuse: Grauguß  
EN-JL1030

ASTM 30 B

Laufrad: Komposit PES/PP

Installation:

Umgebungstemperatur: 0 .. 40 °C

Relative Luftfeuchte: 95 %

Max. Betriebsdruck: 10 bar

Nennweite: G 1

Einbaulänge: 130 mm

Elektrische Daten:

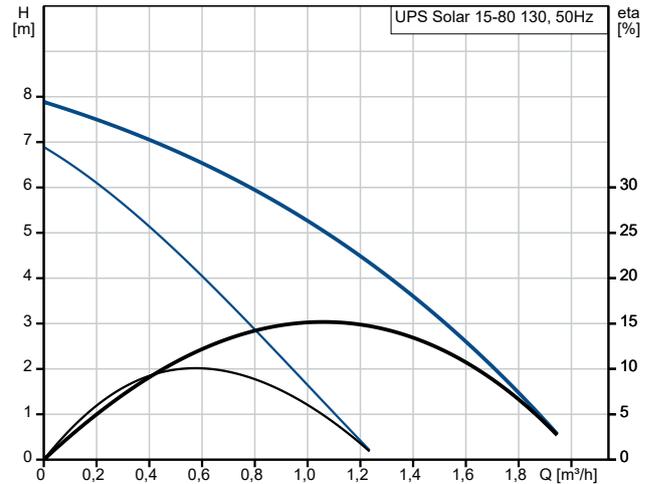
Leistungsaufnahme P1: 80 .. 120 W

Leistungsaufnahme P1 bei Drehzahlstufe 2: 80 W

Leistungsaufnahme P1 bei Drehzahlstufe 3: 120 W

Anz.	Beschreibung
1	<p>Netzfrequenz: 50 Hz Bemessungsspannung: 1 x 230 V Strom bei Drehzahlstufe 2: 0.4 A Stromaufnahme Drehzahlstufe 3: 0.52 A Maximale Stromaufnahme: 0.4 .. 0.52 A Größe des Betriebskondensators: 2.5 µF Schutzart (gemäß IEC 34-5): X2D Wärmeklasse (IEC 85): H</p> <p>Sonstiges: Nettogewicht: 2.6 kg Bruttogewicht: 2.8 kg Versandvolumen: 0.004 m<sup>3</sup></p>

Beschreibung	Daten
<b>Allgemeine Informationen:</b>	
Produktbezeichnung:	UPS Solar 15-80 130
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
<b>Technische Daten:</b>	
Drehzahlstufe (Nr.):	2
Maximale Förderhöhe:	80 dm
Temperaturklasse:	95
Prüfkennzeichen auf dem Typenschild:	CE,EAC
<b>Werkstoffe:</b>	
Pumpengehäuse:	Grauguß
Pumpengehäuse:	EN-JL1030
Pumpengehäuse:	ASTM 30 B
Laufrad:	Komposit PES/PP
<b>Installation:</b>	
Umgebungstemperatur:	0 .. 40 °C
Relative Luftfeuchte:	95 %
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Nennweite:	G 1
Einbaulänge:	130 mm
<b>Fördermedium:</b>	
Fördermedium:	Wasser
Medientemperaturbereich:	2 .. 95 °C
Medientemperatur während des Betriebes:	60 °C
Dichte:	983.2 kg/m <sup>3</sup>
<b>Elektrische Daten:</b>	
Leistungsaufnahme P1:	80 .. 120 W
Leistungsaufnahme P1 bei Drehzahlstufe 2:	80 W
Leistungsaufnahme P1 bei Drehzahlstufe 3:	120 W
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 230 V
Strom bei Drehzahlstufe 2:	0.4 A
Stromaufnahme Drehzahlstufe 3:	0.52 A
Maximale Stromaufnahme:	0.4 .. 0.52 A
Größe des Betriebskondensators:	2.5 µF
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	X2D
Wärmeklasse (IEC 85):	H
eingebauter Motorschutz:	keine
Temperaturschutz:	Impedanzgeschützt
<b>Art der Steuerung:</b>	
Position Klemmenkasten:	9H
<b>Sonstiges:</b>	
Nettogewicht:	2.6 kg
Bruttogewicht:	2.8 kg
Versandvolumen:	0.004 m <sup>3</sup>



Fördermedium = Wasser  
 Medientemperatur während des Betriebes = 60 °C  
 Dichte = 983.2 kg/m<sup>3</sup>

