

**Anz. Beschreibung**

1 NKE 80-315/275 AA1F2AESBQQEPWA



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Normalsaugende, einstufige Kreiselpumpe nach ISO 5199 mit Abmessungen und Bemessungsleistung nach EN 733. Die Pumpe ist mit Flanschen PN 16 ausgerüstet. Die Abmessungen entsprechen der EN 1092-2. Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen, einen radialen Druckstutzen und eine horizontale Welle. Die Pumpen sind in Prozessbauweise ausgeführt, so dass die Kupplung, der Lagerträger und das Laufrad ausgebaut werden können, ohne den Motor, das Pumpengehäuse oder Rohrleitungen demontieren zu müssen.

Die nicht entlastete Gummibalgdichtung entspricht der DIN EN 12756.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Permanentmagnet-Synchronmotor mit Standfuß ausgerüstet. Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert.

Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf. An die Pumpe kann ein externer Sensor angeschlossen werden, wenn die Pumpe in Abhängigkeit des Volumenstroms, des Differenzdrucks oder der Temperatur geregelt werden soll.

Das Bedienfeld am Klemmenkasten des Motors verfügt über ein 4-Zoll-TFT-Display, Drucktasten und die Zustandsanzeige Grundfos Eye.

Das Bedienfeld bietet einen intuitiven und benutzerfreundlichen Zugriff auf alle Funktionen. Mit den Drucktasten können Benutzer durch die Menüstruktur navigieren, auf Pumpen- und Leistungsdaten vor Ort zugreifen, den gewünschten Sollwert einstellen und die Pumpe auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ einstellen.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist zusätzlich auch über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

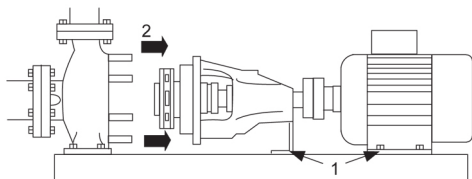
Die Zustandsanzeige Grundfos Eye zeigt am Bedienfeld den Betriebszustand der Pumpe wie folgt an:

- Eingeschaltet: Motor läuft (grüne Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder Motor ist betriebsbereit (grüne Meldeleuchten leuchten dauerhaft)
- Warnung: Motor läuft noch (gelbe Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder wurde abgeschaltet (gelbe Meldeleuchten leuchten dauerhaft)
- Alarm: Motor wurde abgeschaltet (rote Meldeleuchten blinken).

Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Stahlgrundrahmen gemäß ISO 3661 montiert. Die Prozessbauweise erleichtert die Wartung und Reparatur der Pumpe, weil die Rohrleitungen am Saug- und Druckstutzen des Pumpengehäuses nicht abgebaut werden müssen.

1) Die Schrauben im Stützfuß des Lagerträgers und im Motorfuß entfernen.

2) Den Lagerträger und den Motor vom Pumpengehäuse trennen.



## Pumpe

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

**Anz. Beschreibung**

1



**Dichtflächen:**

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

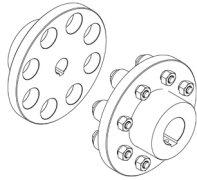
Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Welle ist aus Edelstahl gefertigt und hat im Bereich der Kupplung einen Durchmesser von 32 mm.

Die Pumpe ist mit einer Standardkupplung ausgerüstet, die die Motor- und Pumpenwelle miteinander verbindet.



Die Sprache auf dem Pumpentypenschild ist Englisch.

### Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- 1 Digitaleingang mit fest zugeordneter Funktion
- 2 Analogeingänge 0(4)-20 mA, 0-5 V, 0-10 V oder 0,5-3,5 V
- 5 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer und einen Sensor
- 1 frei konfigurierbarer Digitaleingang oder ein offener Kollektorausgang
- Eingang und Ausgang für den Grundfos Digital Sensor
- 24 V-Spannungsversorgung für Sensoren
- zwei Melderelaisausgänge (potentialfreie Kontakte)
- GENIbus-Schnittstelle
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

### Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

### Technische Daten

Art der Steuerung:

Frequency converter: integriert

Drucksensor: nein

Fördermedium:

Fördermedium: Wasser

Medientemperaturbereich: -25 .. 120 °C

Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C

Anz.	Beschreibung
1	<p>Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup></p> <p>Technische Daten:  Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1737 1/min  Nennförderstrom: 125.9 m<sup>3</sup>/h  Pumpe mit Motor: Ja  Nennförderhöhe: 32.61 m  Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 275 mm  Nominal impeller diameter: 315  GLRD Code: BQQE  Gleitringdichtung: Single  ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B  Lagerbauweise: Standardausführung</p> <p>Werkstoffe:  Pumpengehäuse: Grauguss  Pumpenmantel: EN-GJL-250  Pumpengehäuse: ASTM class 35  Tragring: Messing  Laufradwerkstoff: Grauguss  Laufrad: EN-GJL-200  Laufradwerkstoff gemäß ASTM: ASTM class 30  Internal pump house coating: CED-Beschichtung  Welle: Stainless steel  EN 1.4301  AISI 304</p> <p>Installation:  Umgebungstemperatur: -20 .. 50 °C  Max. Betriebsdruck: 16 bar  Pipe connection standard: EN 1092-2  Anschlusstyp Eintritt: DIN  Anschlusstyp Austritt: DIN  Größe des Saugstutzens: DN 100  Größe des Druckanschlusses: DN 80  Nenndruckstufe: PN 16  Kupplungstyp: Flexible w/o spacer  Base frame design: EN/ISO  Code for base frame: 7B ST  Grouting (Yes/No): N</p> <p>Elektrische Daten:  Bauart des Motors: 180MF  Motorbemessungsleistung P2: 18.5 kW  Netzfrequenz: 60 Hz  Bemessungsspannung: 3 x 380-480 V  Bemessungsstrom: 33.2-26.9 A  Leistungsfaktor Cos phi: 0.94-0.93  Nenn-Drehzahl: 180-2200 1/min  IE-Wirkungsgradklasse: IE5  Motorwirkungsgrad bei Vollast: 93.2 %  Motorpole: 4  Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55  Wärmeklasse (IEC 85): F  Motor - Produktnummer: 92925394  Bearing insulation type N-end: Steel Bearing</p> <p>Sonstiges:</p>



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

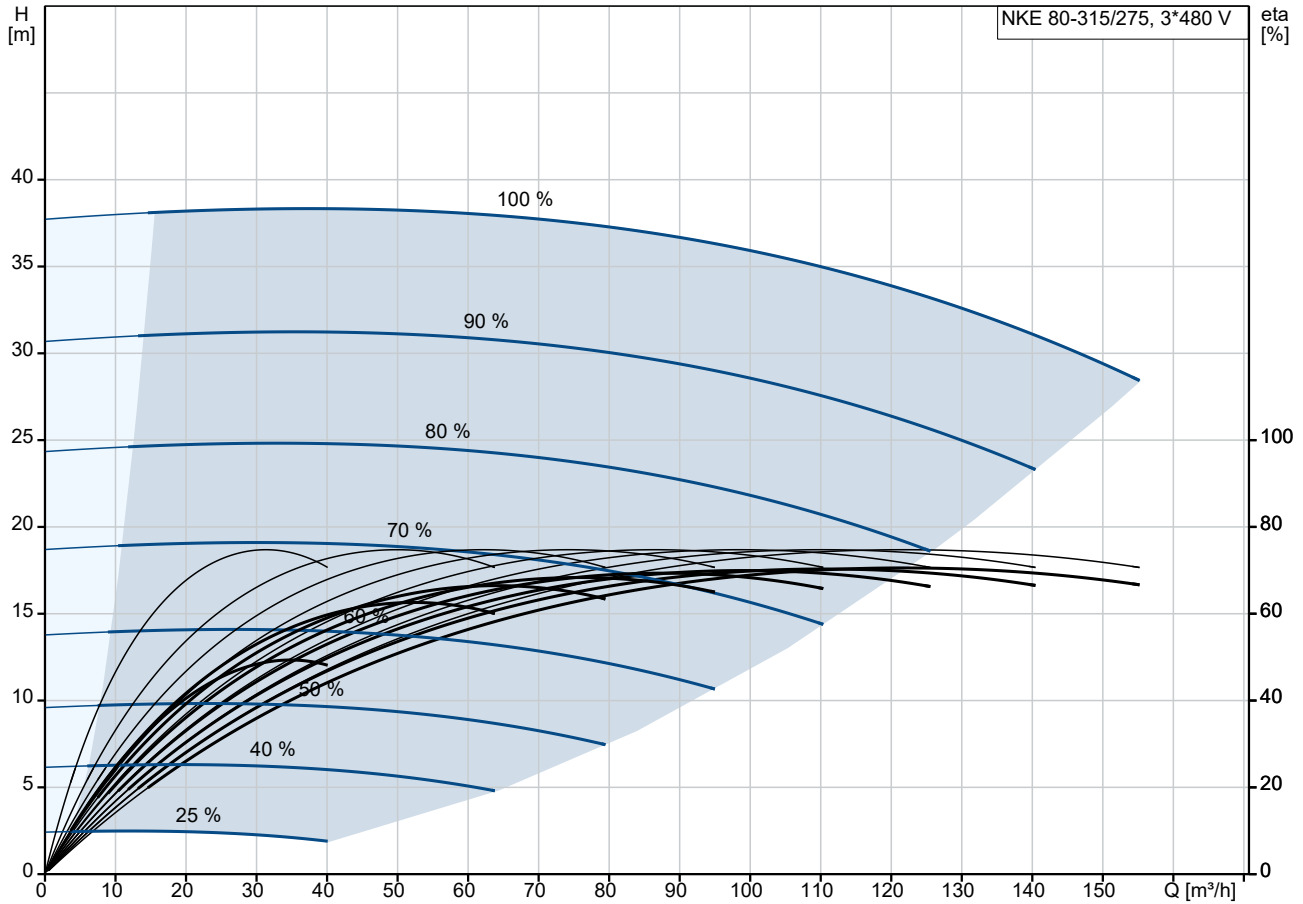
Datum:

17.11.2024

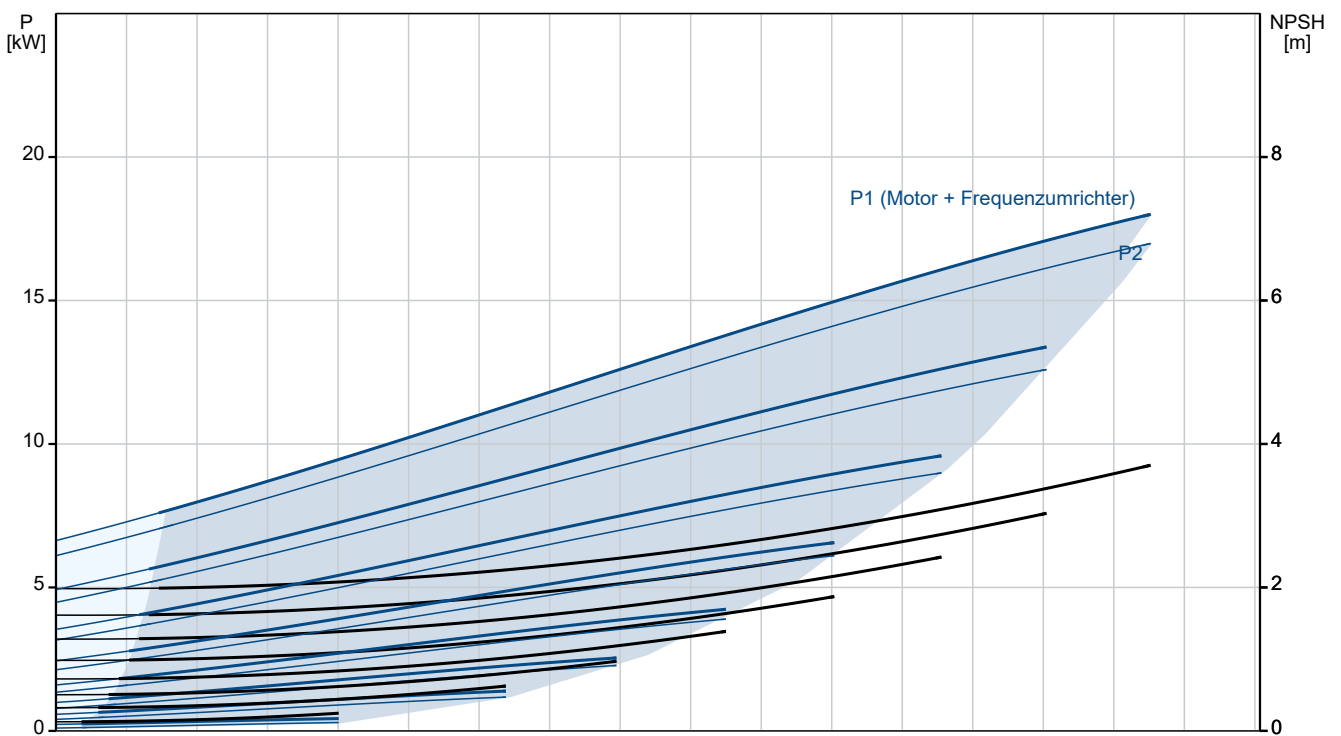
Anz.	Beschreibung
------	--------------

1	Mindesteffizienzindex MEI $\geq$ : 0.68 Nettogewicht: 373 kg Bruttogewicht: 400 kg Versandvol.: 0.801 m <sup>3</sup> Herkunftsland: HU Zolltarif Nr.: 84137059 Language on pump nameplate: Britisches Englisch
---	--

## auf Anfr. NKE 80-315/275 AA1F2AESBQQEPWA 60 Hz



Fördermedium = Wasser  
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
 Dichte = 998.2 kg/m³







Name des Unternehmens:

Angelegt von:

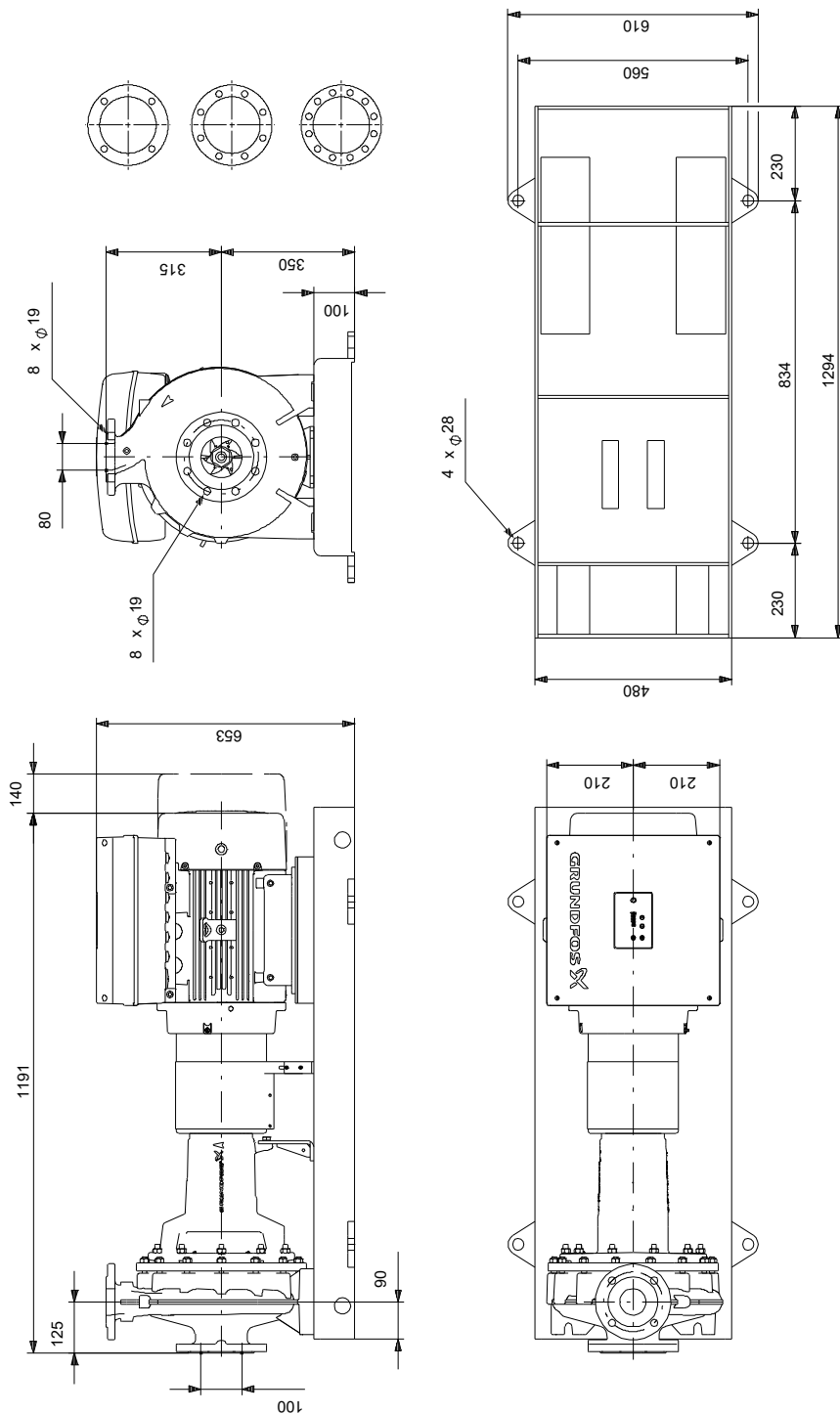
Telefon:

Datum:

17.11.2024

Beschreibung	Daten
Bemessungsstrom:	33.2-26.9 A
Leistungsfaktor Cos phi:	0.94-0.93
Nenn-Drehzahl:	180-2200 1/min
IE-Wirkungsgradklasse:	IE5
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	93.2 %
Motorpole:	4
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	ELEC
Motor - Produktnummer:	92925394
Bearing insulation type N-end:	Steel Bearing
<b>Art der Steuerung:</b>	
Bedienfeld:	HMI300 - Advanced
Funktionsmodul:	FM310 - Advanced
Frequenzumrichter:	integriert
Drucksensor:	nein
<b>Sonstiges:</b>	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.68
Nettogewicht:	373 kg
Bruttogewicht:	400 kg
Versandvol.:	0.801 m <sup>3</sup>
Herkunftsland:	HU
Zolltarif Nr.:	84137059
Language on pump nameplate:	Britisches Englisch

## auf Anfr. NKE 80-315/275 AA1F2AESBQQEPWA 60 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

