

# Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

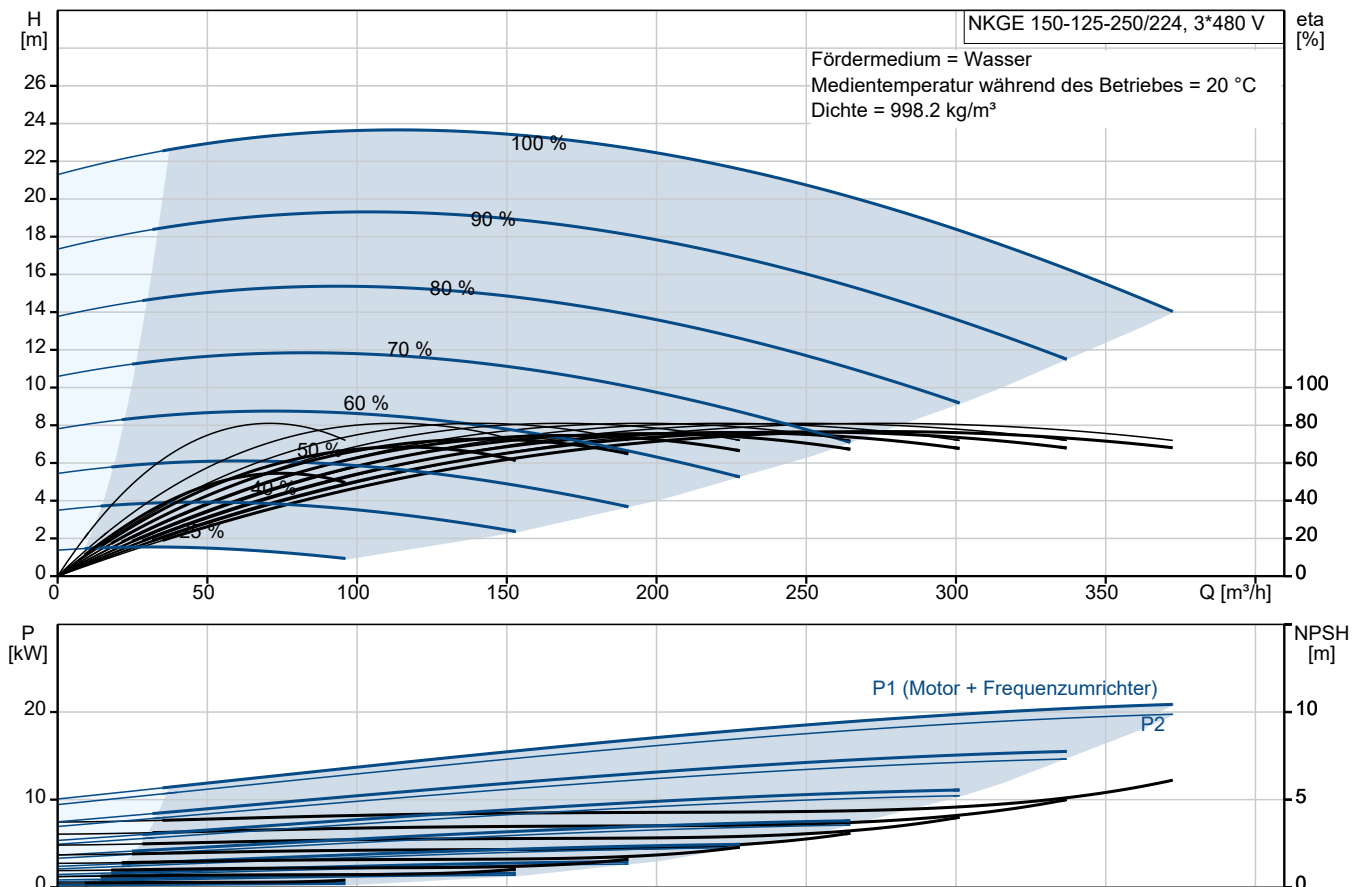


## NKGE 150-125-250/224 AA2F2AESBQQEQWA

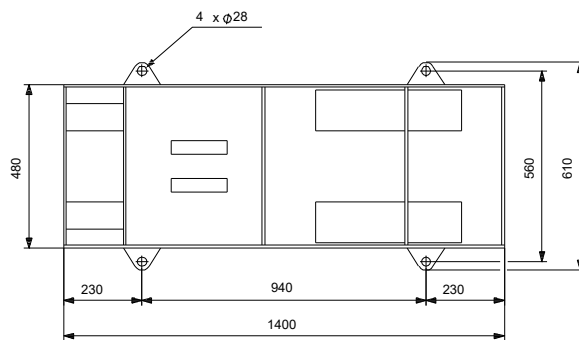
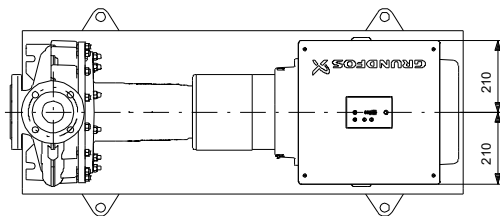
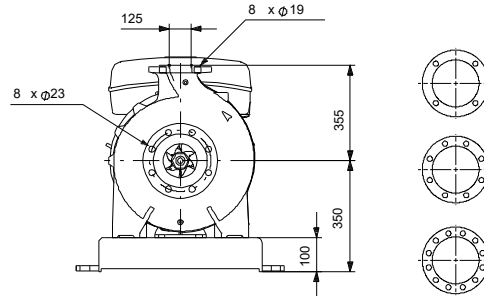
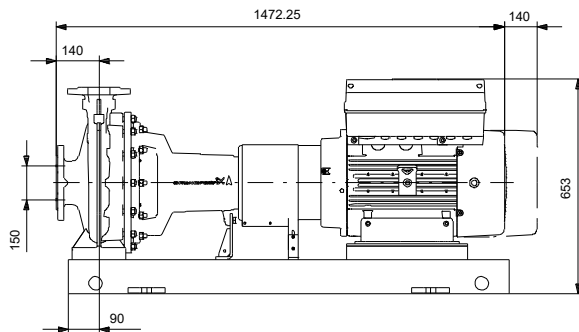
Normpumpen mit MGE-Motor

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
Fördermedium: Wasser	Medientemperaturbereich: -25 .. 120 °C	Bemessungsspannung: 380-480 V
Temperatur: 20 °C	Maximale Umgebungstemperatur: 50 °C	Netzfrequenz: 60 Hz
Relative Dichte: 1.000	Code GLRD: BQQE	Schutzart: IP55
	Produktnummer: auf Anfr.	Wärmeklasse: F
		Motorschutz: ELEC
		Bauart des Motors: 180LG
		Eta 1/1: 93.3 %



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpengehäuse:	ASTM class 35
Laufwerkstoff:	Grauguss
Laufwerkstoff gemäß ASTM:	ASTM class 30
Laufwerk:	EN-GJL-200
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	E

**Anz. Beschreibung**

1 NKGE 150-125-250/224 AA2F2AESBQQEQWA



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Normalsaugende, einstufige Kreiselpumpe nach ISO 5199 mit Abmessungen und Bemessungsleistung nach ISO 2858. Die Pumpe ist mit Flanschen PN 16 ausgerüstet. Die Abmessungen entsprechen der EN 1092-2. Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen, einen radialen Druckstutzen und eine horizontale Welle. Die Pumpen sind in Prozessbauweise ausgeführt, so dass die Kupplung, der Lagerträger und das Laufrad ausgebaut werden können, ohne den Motor, das Pumpengehäuse oder Rohrleitungen demontieren zu müssen.

Die nicht entlastete Gummibalgdichtung entspricht der DIN EN 12756.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Permanentmagnet-Synchronmotor mit Standfuß ausgerüstet. Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert.

Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf. An die Pumpe kann ein externer Sensor angeschlossen werden, wenn die Pumpe in Abhängigkeit des Volumenstroms, des Differenzdrucks oder der Temperatur geregelt werden soll.

Das Bedienfeld am Klemmenkasten des Motors verfügt über ein 4-Zoll-TFT-Display, Drucktasten und die Zustandsanzeige Grundfos Eye.

Das Bedienfeld bietet einen intuitiven und benutzerfreundlichen Zugriff auf alle Funktionen. Mit den Drucktasten können Benutzer durch die Menüstruktur navigieren, auf Pumpen- und Leistungsdaten vor Ort zugreifen, den gewünschten Sollwert einstellen und die Pumpe auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ einstellen.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist zusätzlich auch über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

Die Zustandsanzeige Grundfos Eye zeigt am Bedienfeld den Betriebszustand der Pumpe wie folgt an:

- Eingeschaltet: Motor läuft (grüne Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder Motor ist betriebsbereit (grüne Meldeleuchten leuchten dauerhaft)
- Warnung: Motor läuft noch (gelbe Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder wurde abgeschaltet (gelbe Meldeleuchten leuchten dauerhaft)
- Alarm: Motor wurde abgeschaltet (rote Meldeleuchten blinken).

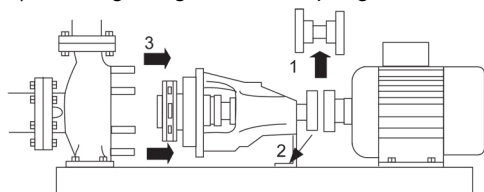
Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Stahlgrundrahmen gemäß ISO 3661 montiert.

Die Prozessbauweise ermöglicht in Verbindung mit der Ausbaukupplung die Wartung und Reparatur der Pumpe, ohne dass das Pumpengehäuse und der Motor vom Grundrahmen demontiert werden müssen.

Dadurch müssen die Pumpe und der Motor nach den Wartungs

- oder Reparaturarbeiten nicht wieder neu ausgerichtet werden.

- 1) Die Kupplung ausbauen.
- 2) Die Schrauben im Stützfuß des Lagerträgers entfernen.
- 3) Den Lagerträger vom Pumpengehäuse trennen.



**Pumpe**

## Anz. Beschreibung

1

Das Pumpengehäuse verfügt über eine Befüllöffnung und eine Ablassbohrung, die beide mit einem Stopfen verschlossen sind.

Bei dem Laufrad handelt es sich um ein geschlossenes Laufrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln und glatter Oberfläche.

Das Laufrad ist nach ISO 1940-1 Klasse G6.3 statisch ausgewuchtet und hydraulisch entlastet, um den Axialschub auszugleichen.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.



Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

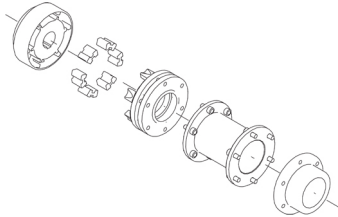
Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Welle ist aus Edelstahl gefertigt und hat im Bereich der Kupplung einen Durchmesser von 42 mm.

Die Pumpe ist mit einer Ausbalkupplung ausgerüstet, die die Motor- und Pumpenwelle miteinander verbindet.



Die Sprache auf dem Pumpentypenschild ist Englisch.

### Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- 1 Digitaleingang mit fest zugeordneter Funktion
- 2 Analogeingänge 0(4)-20 mA, 0-5 V, 0-10 V oder 0,5-3,5 V
- 5 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer und einen Sensor
- 1 frei konfigurierbarer Digitaleingang oder ein offener Kollektorausgang
- Eingang und Ausgang für den Grundfos Digital Sensor
- 24 V-Spannungsversorgung für Sensoren
- zwei Melderelaisausgänge (potentialfreie Kontakte)
- GENIbus-Schnittstelle
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

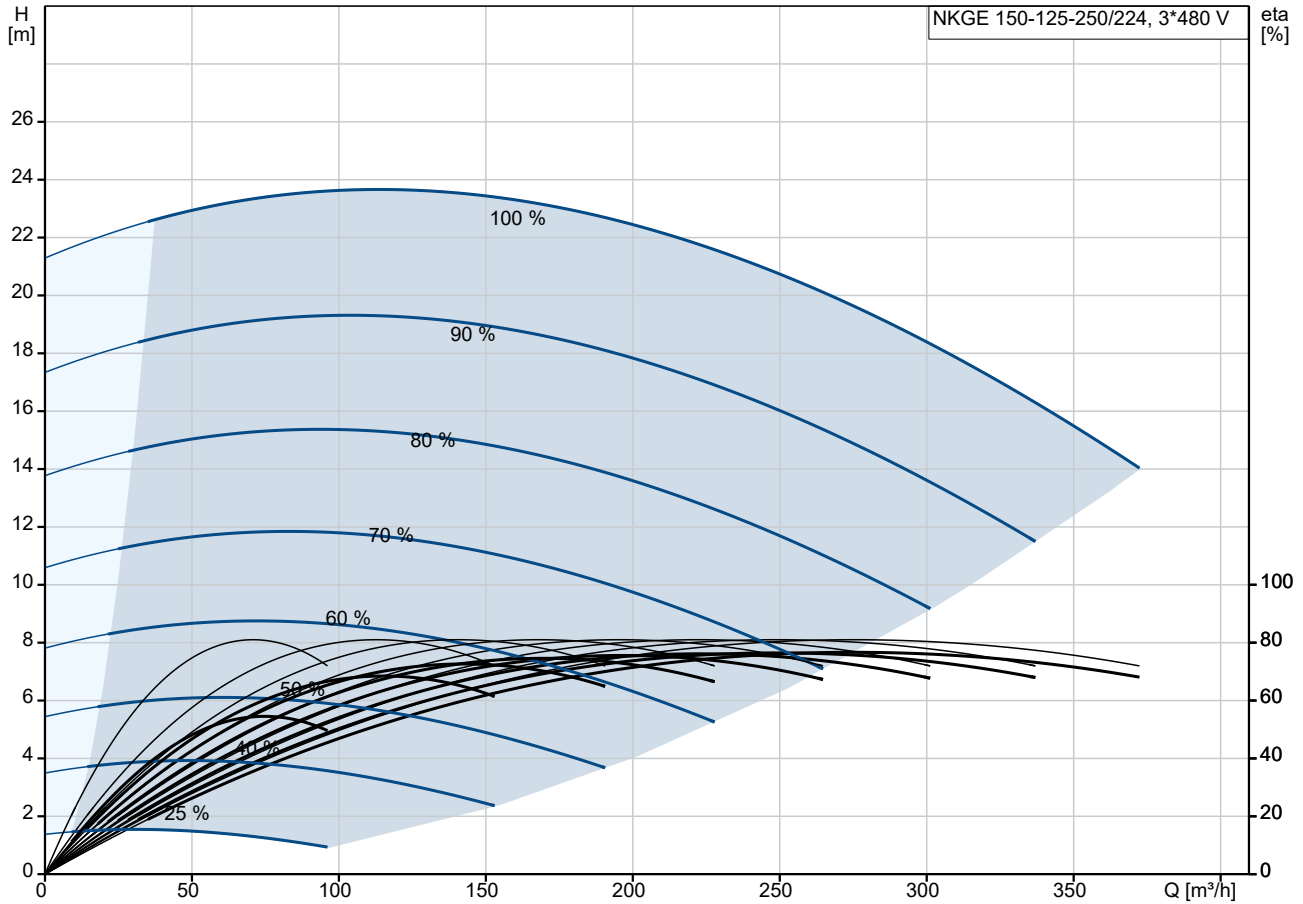
### Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierttauchverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

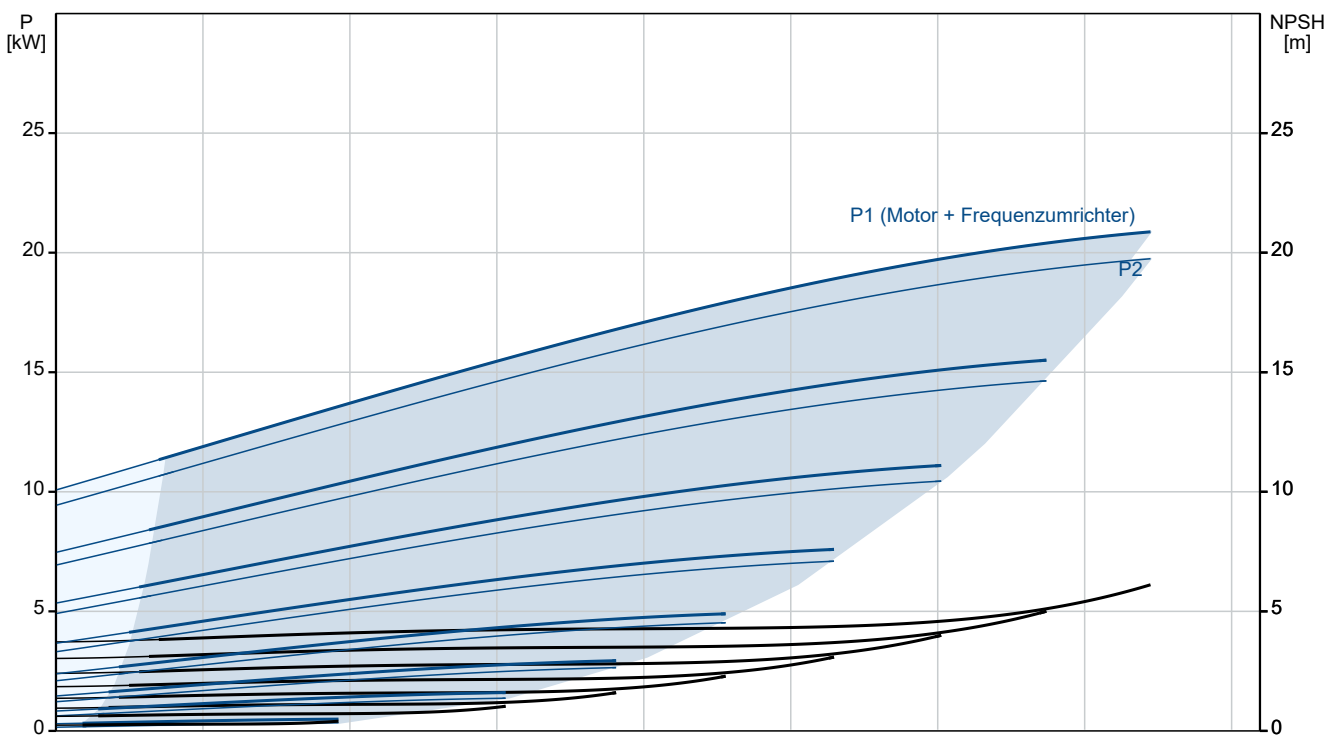
Anz.	Beschreibung
1	<p><b>Technische Daten</b></p> <p>Art der Steuerung:            Frequency converter: integriert            Drucksensor: nein</p> <p>Fördermedium:            Fördermedium: Wasser            Medientemperaturbereich: -25 .. 120 °C            Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C            Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup></p> <p>Technische Daten:            Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1737 1/min            Nennförderstrom: 282.9 m<sup>3</sup>/h            Pumpe mit Motor: Ja            Nennförderhöhe: 18.92 m            Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 224 mm            Nominal impeller diameter: 250            Laufradtyp: Standard            GLRD Code: BQQE            Gleitringdichtung: Single            ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B            Lagerbauweise: Standardausführung</p> <p>Werkstoffe:            Pumpengehäuse: Grauguss            Pumpenmantel: EN-GJL-250            Pumpengehäuse: ASTM class 35            Tragrings: Messing            Laufradwerkstoff: Grauguss            Laufrad: EN-GJL-200            Laufradwerkstoff gemäß ASTM: ASTM class 30            Internal pump house coating: CED-Beschichtung            Welle: Stainless steel            EN 1.4301            AISI 304</p> <p>Installation:            Umgebungstemperatur: -20 .. 50 °C            Max. Betriebsdruck: 16 bar            Pipe connection standard: EN 1092-2            Anschlusstyp Eintritt: DIN            Anschlusstyp Austritt: DIN            Größe des Saugstutzens: DN 150            Größe des Druckanschlusses: DN 125            Nenndruckstufe: PN 16            Kupplungstyp: Flexible w/spacer            Base frame design: EN/ISO            Code for base frame: 7            Grouting (Yes/No): N</p> <p>Elektrische Daten:            Bauart des Motors: 180LG            Motorbemessungsleistung P2: 22 kW            Netzfrequenz: 60 Hz            Bemessungsspannung: 3 x 380-480 V            Bemessungsstrom: 39.2-31.5 A</p>

Anz.	Beschreibung
1	<p>Leistungsfaktor Cos phi: 0.94            Nenn-Drehzahl: 180-2200 1/min            IE-Wirkungsgradklasse: IE5            Motorwirkungsgrad bei Vollast: 93.3 %            Motorpole: 4            Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55            Wärmeklasse (IEC 85): F            Motor - Produktnummer: 92924839            Bearing insulation type N-end: Steel Bearing</p> <p>Sonstiges:            Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.57            DOE Pump Energy Index VL: 0.61            Nettogewicht: 411 kg            Bruttogewicht: 438 kg            Versandvol.: 1.07 m<sup>3</sup>            Herkunftsland: HU            Zolltarif Nr.: 84137059            Language on pump nameplate: Britisches Englisch</p>

## auf Anfr. NKGE 150-125-250/224 AA2F2AESBQQEQWA 60 Hz



Fördermedium = Wasser  
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
 Dichte = 998.2 kg/m³







Name des Unternehmens:

Angelegt von:

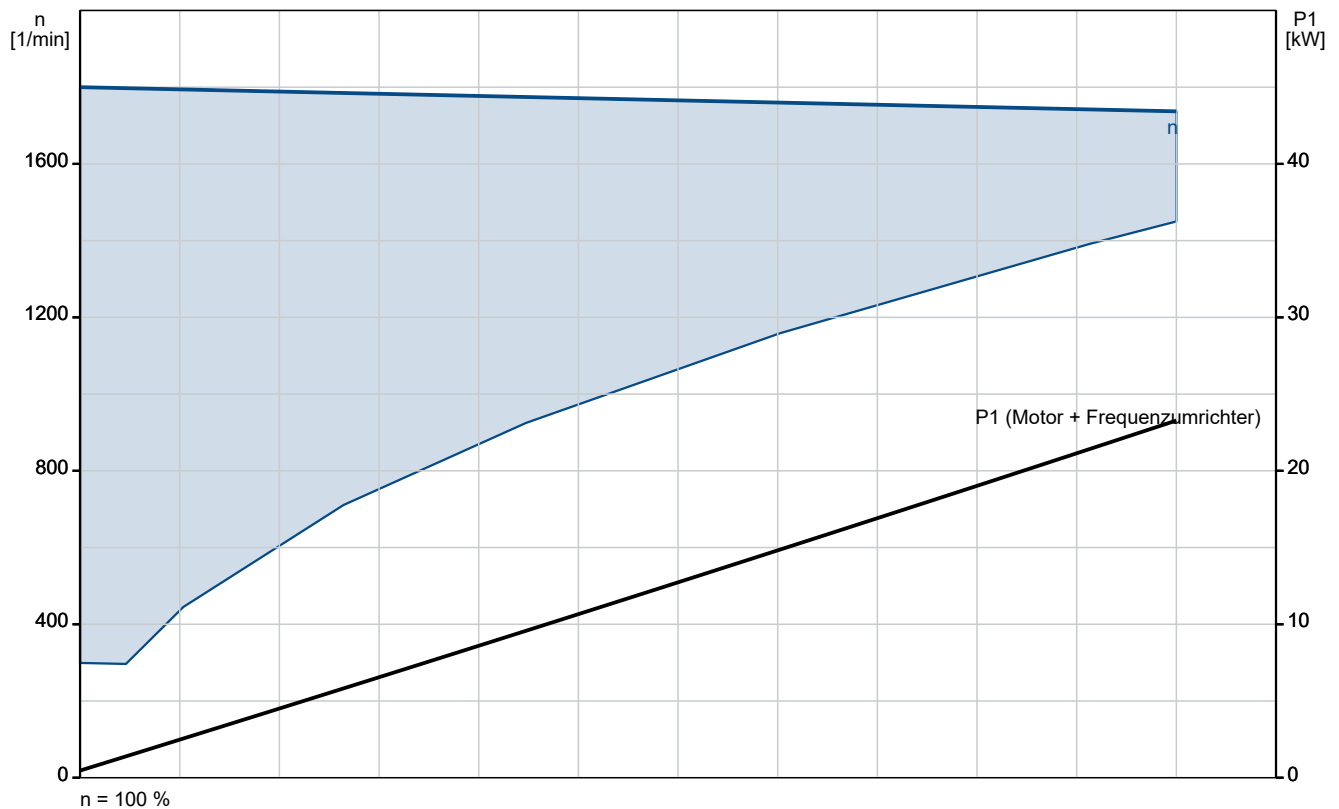
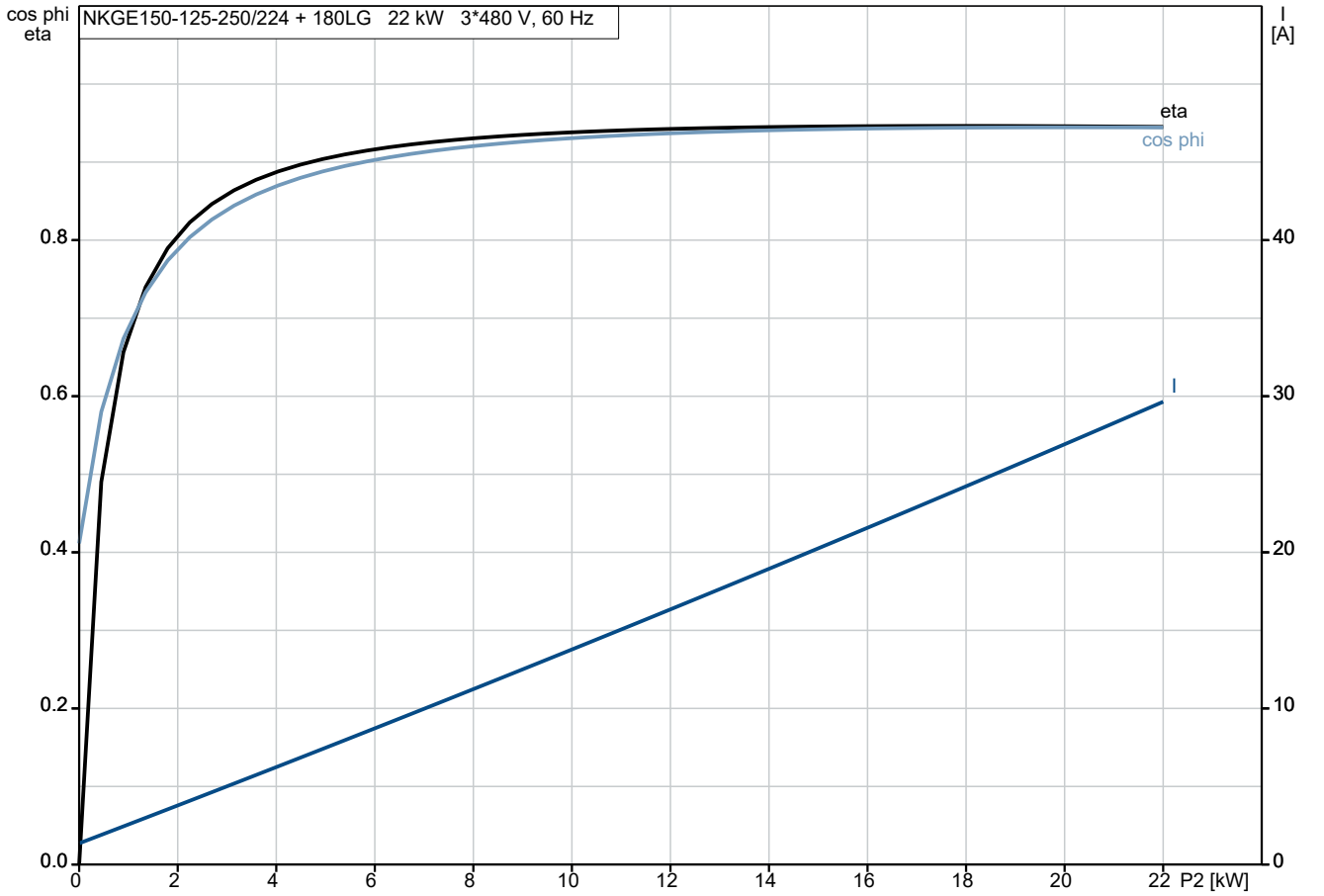
Telefon:

Datum:

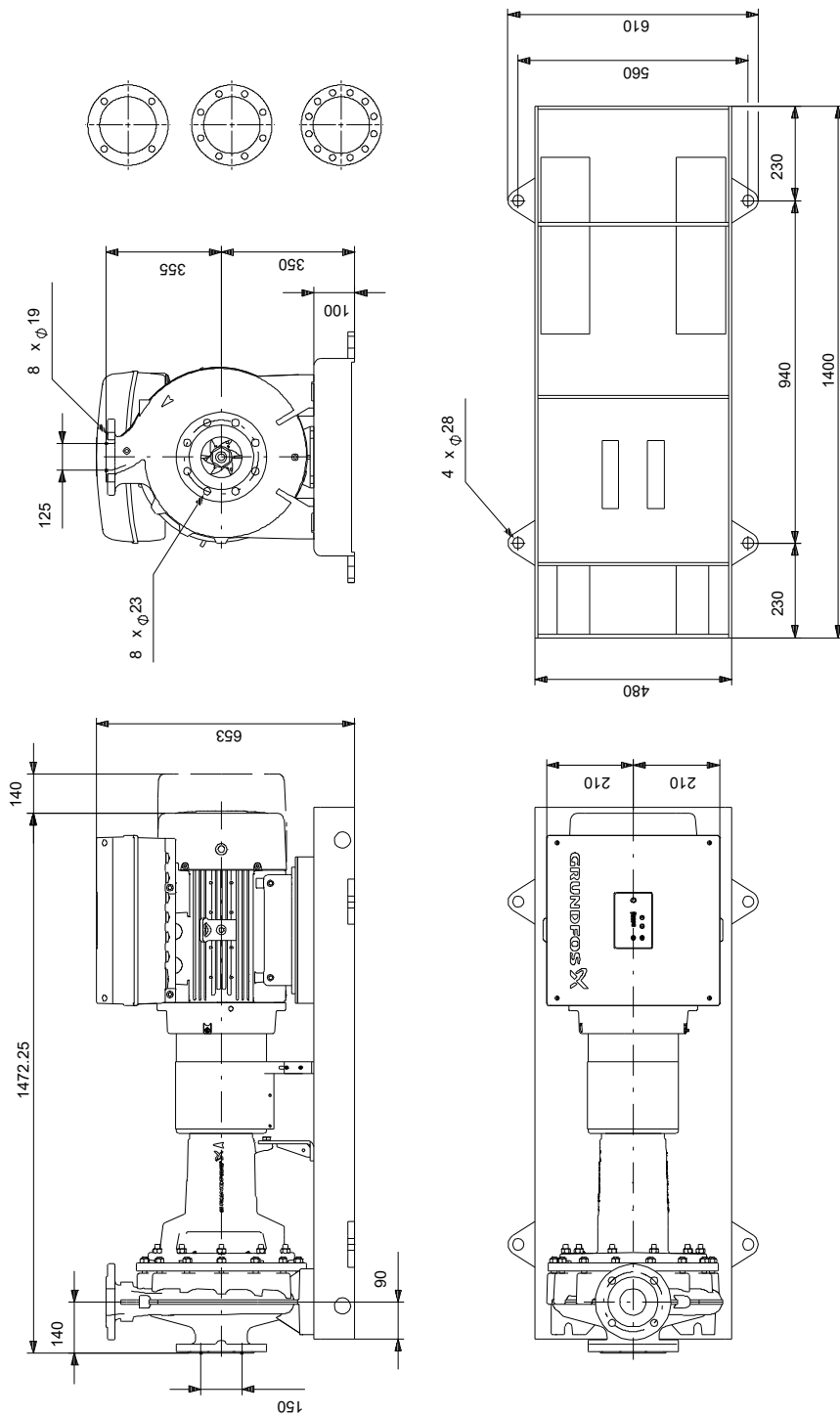
17.11.2024

Beschreibung	Daten
Bemessungsspannung:	3 x 380-480 V
Bemessungsstrom:	39.2-31.5 A
Leistungsfaktor Cos phi:	0.94
Nenn-Drehzahl:	180-2200 1/min
IE-Wirkungsgradklasse:	IE5
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	93.3 %
Motorpole:	4
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	ELEC
Motor - Produktnummer:	92924839
Bearing insulation type N-end:	Steel Bearing
<b>Art der Steuerung:</b>	
Bedienfeld:	HMI300 - Advanced
Funktionsmodul:	FM310 - Advanced
Frequenzumrichter:	integriert
Drucksensor:	nein
<b>Sonstiges:</b>	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.57
DOE Pump Energy Index VL:	0.61
Nettogewicht:	411 kg
Bruttogewicht:	438 kg
Versandvol.:	1.07 m <sup>3</sup>
Herkunftsland:	HU
Zolltarif Nr.:	84137059
Language on pump nameplate:	Britisches Englisch

## auf Anfr. NKGE 150-125-250/224 AA2F2AESBQQEQWA 60 Hz

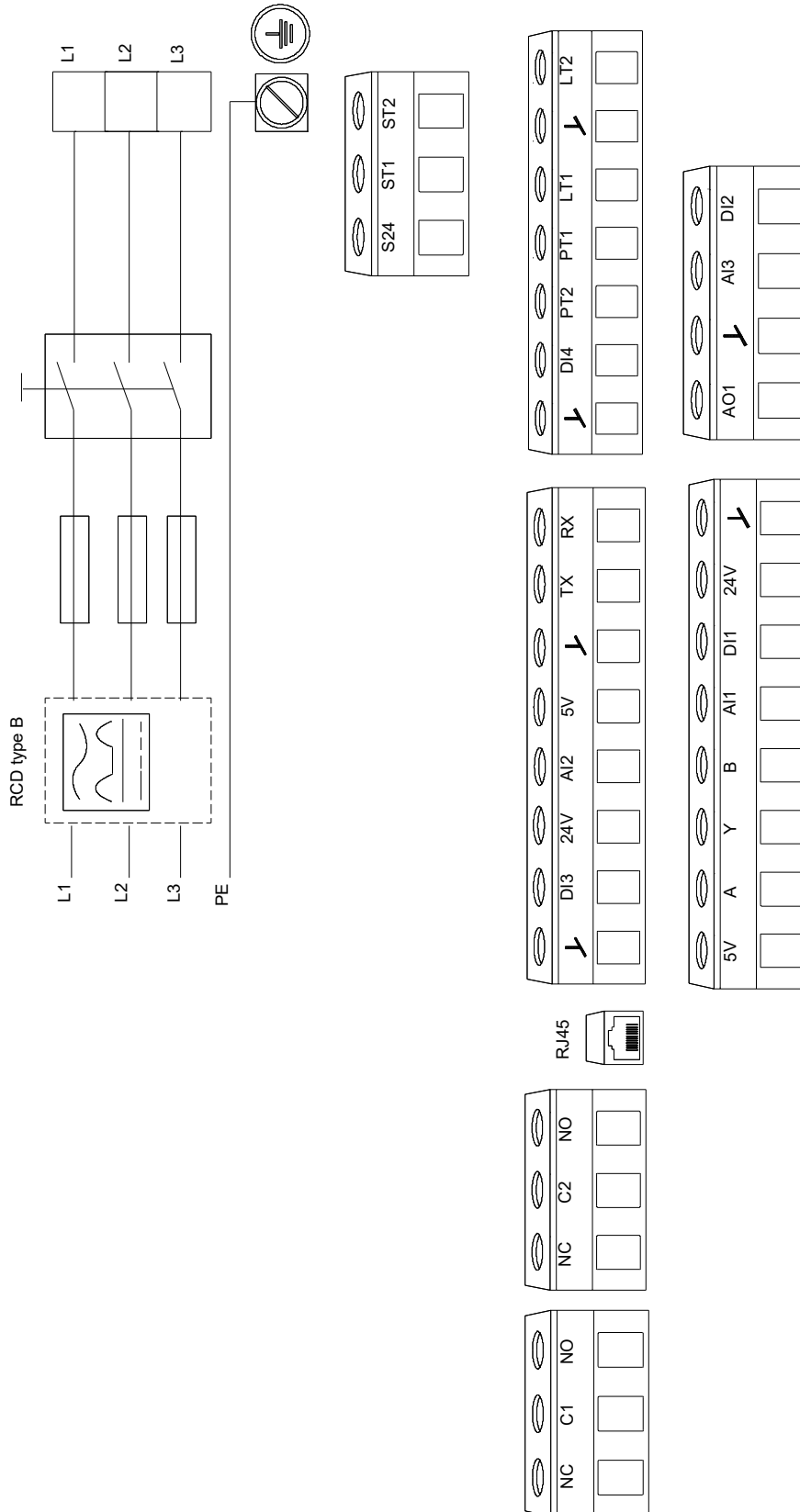


## auf Anfr. NKGE 150-125-250/224 AA2F2AESBQQEQWA 60 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

## auf Anfr. NKGE 150-125-250/224 AA2F2AESBQQEQWA 60 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

