

Anz. Beschreibung

1 NK 125-315/275



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Normalsaugende, einstufige Kreiselpumpe nach ISO 5199 mit Abmessungen und Bemessungsleistung nach EN 733. Die Pumpe ist mit Flanschen PN 16 ausgerüstet. Die Abmessungen entsprechen der EN 1092-2. Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen, einen radialen Druckstutzen und eine horizontale Welle. Die Pumpen sind in Prozessbauweise ausgeführt, so dass die Kupplung, der Lagerträger und das Laufrad ausgebaut werden können, ohne den Motor, das Pumpengehäuse oder Rohrleitungen demontieren zu müssen.

Die nicht entlastete Gummibalgdichtung entspricht der DIN EN 12756.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor mit Standfuß ausgerüstet. Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert.

Der minimale Effizienzindex (MEI) des Produkts ist größer oder gleich 0,70. Dies wird gemäß der Verordnung (EU) der Kommission als Richtwert für die beste erhältliche Wasserpumpe angesehen (1. Januar 2013).

Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Stahlgrundrahmen gemäß ISO 3661 montiert.

Die Prozessbauweise ermöglicht in Verbindung mit der Ausbaupumpe die Wartung und Reparatur der Pumpe, ohne dass das Pumpengehäuse und der Motor vom Grundrahmen demontiert werden müssen.

Dadurch müssen die Pumpe und der Motor nach den Wartungs-

- oder Reparaturarbeiten nicht wieder neu ausgerichtet werden.

- 1) Die Kupplung ausbauen.
- 2) Die Schrauben im Stützfuß des Lagerträgers entfernen.
- 3) Den Lagerträger vom Pumpengehäuse trennen.



Pumpe

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsringes: Kohlegraphit, metallimprägniert
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.

B.

bei der Förderung von heißem Wasser.

Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.

Diese Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu einem erhöhten Verschleiß der SiC-Dichtungsfläche führen kann.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Welle ist aus Edelstahl gefertigt und hat im Bereich der Kupplung einen Durchmesser von 42 mm.

Anz. Beschreibung

1 Die Pumpe ist mit einer Ausbalkupplung ausgerüstet, die die Motor- und Pumpenwelle miteinander verbindet.



Motor

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: 0 .. 120 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 960 1/min

Nennförderstrom: 125.7 m³/h

Nennförderhöhe: 9.9 m

Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 275 mm

Nominal impeller diameter: 315

GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung

GLRD Code: BAQE

Secondary shaft seal: None

ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B

Lagerbauweise: 17500

Werkstoffe:

Pumpengehäuse: Grauguss

Pumpenmantel: EN-GJL-250

Pumpengehäuse: A48-40 B

Tragring: Bronze (CuSn10)

Laufwerkstoff: Grauguss

Laufwerkstoff: EN-GJL-200

Laufwerkstoff gemäß ASTM: A48-30 B

O-Ring: EPDM

Installation:

Max. Betriebsdruck: 16 bar

Pipe connection standard: EN 1092-2

Größe des Saugstutzens: DN 150

Größe des Druckanschlusses: DN 125

Nenndruckstufe: PN 16

Kupplungstyp: Spacer

Lagerschmierung: Grease

Base frame design: EN / ISO

Sonstiges:



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

06.01.2024

| Anz. | Beschreibung |
|------|--|
| 1 | Mindesteffizienzindex MEI \geq : 0.70 Nettogewicht: 431 kg Bruttogewicht: 545 kg Versandvol.: 1.91 m ³ |

| Beschreibung | Daten |
|--|----------------------------|
| Allgemeine Informationen: | |
| Produktbezeichnung: | NK 125-315/275 |
| Produktnummer: | auf Anfr. |
| EAN-Nummer: | auf Anfr. |
| Technische Daten: | |
| Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: | 960 1/min |
| Nennförderstrom: | 125.7 m ³ /h |
| Nennförderhöhe: | 9.9 m |
| Tatsächlicher Laufraddurchmesser: | 275 mm |
| Nominal impeller diameter: | 315 |
| GLRD Anordnung: | Einfache Gleitringdichtung |
| Wellendurchmesser: | 42 mm |
| GLRD Code: | BAQE |
| Secondary shaft seal: | None |
| ISO Abnahmekl.: | ISO9906:2012 3B |
| Code Ausführung: | A2 |
| Lagerbauweise: | 17500 |
| Werkstoffe: | |
| Pumpengehäuse: | Grauguss |
| Pumpenmantel: | EN-GJL-250 |
| Pumpengehäuse: | A48-40 B |
| Tragring: | Bronze (CuSn10) |
| Laufradwerkstoff: | Grauguss |
| Laufrad: | EN-GJL-200 |
| Laufradwerkstoff gemäß ASTM: | A48-30 B |
| Code Material: | A |
| O-Ring: | EPDM |
| Elastomere GLRD: | E |
| Installation: | |
| Max. Betriebsdruck: | 16 bar |
| Pipe connection standard: | EN 1092-2 |
| Größe des Saugstutzens: | DN 150 |
| Größe des Druckanschlusses: | DN 125 |
| Nenndruckstufe: | PN 16 |
| Kupplungstyp: | Spacer |
| Spaltring(e): | W |
| Lagerschmierung: | Grease |
| Base frame design: | EN / ISO |
| Code Anschl. Art: | F |
| Fördermedium: | |
| Medientemperaturbereich: | 0 .. 120 °C |
| Sonstiges: | |
| Mindesteffizienzindex MEI ≥: | 0.70 |
| Nettogewicht: | 431 kg |
| Bruttogewicht: | 545 kg |
| Versandvol.: | 1.91 m ³ |



