

Anz. Beschreibung

1 TPD 65-110/4 A-F-A-BAQE-GW3



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Einstufige Doppelpumpe mit Spiralpumpengehäuse in Inline-Bauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpe und der Motor sind direkt miteinander verbunden. Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

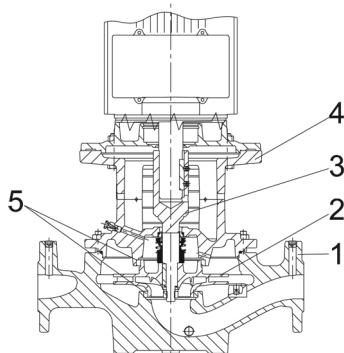
Jeder Pumpenkopf ist mit einer nicht entlasteten Gummifaltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 16 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Jeder Pumpenkopf ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor gleicher Baugröße und Leistung ausgerüstet.

Der minimale Effizienzindex (MEI) des Produkts ist größer oder gleich 0,70. Dies wird gemäß der Verordnung (EU) der Kommission als Richtwert für die beste erhältliche Wasserpumpe angesehen (1. Januar 2013).

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe



1: Pumpengehäuse

2: Laufrad

3: Flanschswelle

4: Kopfstück/Motorlaterne

5: Spaltringe

Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Eine im Druckstutzen der beiden Pumpenkammern eingebaute, förderstromgesteuerte Umschaltklappe verhindert den Rückfluss des Mediums durch das Pumpengehäuse.

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Spaltring aus Messing ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite zur Zulaufseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad ist mit Hilfe einer Mutter auf der Welle befestigt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

Anz. Beschreibung

1

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Kohlegraphit, metallimprägniert
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.

B.

bei der Förderung von heißem Wasser.

Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.

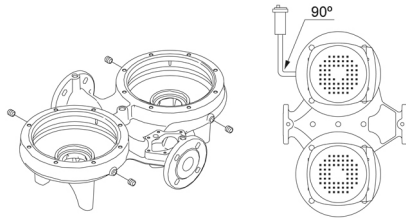
Diese Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu einem erhöhten Verschleiß der SiC-Dichtungsfläche führen kann.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal.

Das Pumpengehäuse hat vier Rp-Gewindebohrungen (1/8) zur Montage automatischer Schnellentlüfter. Wird die Pumpe in eine horizontal verlegte Rohrleitung mit horizontal verlaufender Pumpenwelle eingebaut, ist ein Entlüfter oben am Pumpengehäuse zu montieren.



Die Flansche haben Gewindebohrungen für die Montage von Manometern.

Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Zur Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse wird ein O-Ring verwendet.

In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Pumpenwelle wird mit einer Passfeder und Gewindestiften direkt mit der Motorwelle verbunden.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motor hat einen Flansch mit Durchgangsbohrungen (FF) für die Montage auf der Pumpe.

Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 5, IM V 1 (Code I) / IM 3001, IM 3011 (Code II).

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1.

Da der Motor über keinen integrierten Motorschutz verfügt, ist er an einen Motorschutzschalter anzuschließen, der manuell zurückgesetzt werden kann. Der Motorschutzschalter ist auf den Motorbemessungsstrom (I1/1) einzustellen.

Der Motor kann zur Anpassung der Förderleistung an den Betriebspunkt an einen Frequenzumrichter angeschlossen werden. Grundfos CUE-Frequenzumrichter sind als Zubehör lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Grundfos Product Center.

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

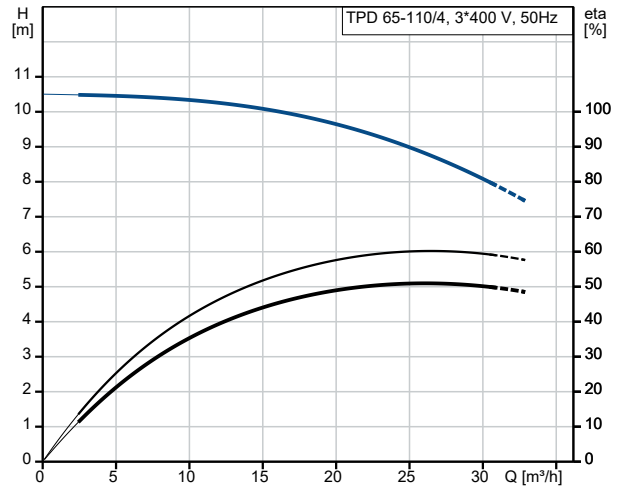
Art der Steuerung:

Frequency converter: ohne

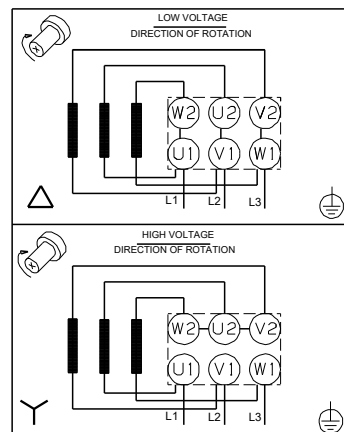
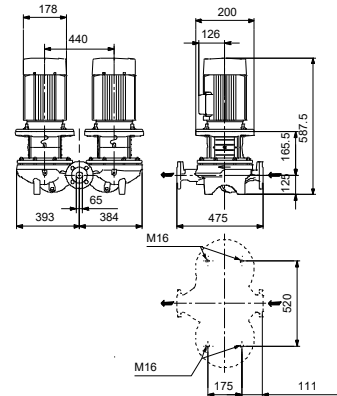
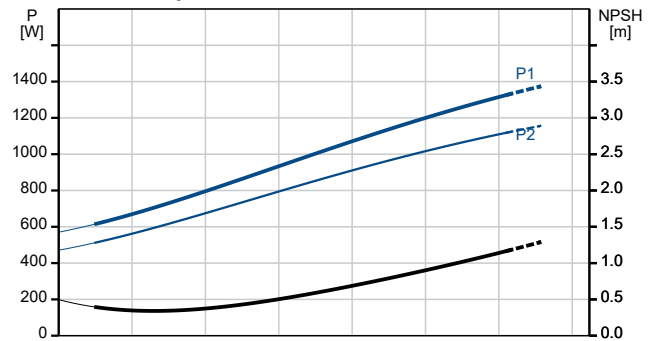
Fördermedium:

| Anz. | Beschreibung |
|------|--|
| 1 | <p>Medientemperaturbereich: 0 .. 120 °C</p> <p>Technische Daten:</p> <p>Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1445 1/min</p> <p>Nennförderstrom: 32.4 m³/h</p> <p>Nennförderhöhe: 7.9 m</p> <p>Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 180 mm</p> <p>GLRD Code: BAQE</p> <p>ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Werkstoffe:</p> <p>Pumpengehäuse: Grauguss</p> <p>Pumpenmantel: EN-GJL-250</p> <p>Pumpengehäuse: ASTM class 35</p> <p>Laufradwerkstoff: Grauguss</p> <p>Laufrad: EN-GJL-200</p> <p>Laufradwerkstoff gemäß ASTM: ASTM class 30</p> <p>Installation:</p> <p>Umgebungstemperatur: -20 .. 55 °C</p> <p>Max. Betriebsdruck: 16 bar</p> <p>Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 120 °C</p> <p>Anschlusstyp: DIN</p> <p>Anschlussgröße: DN 65</p> <p>Nenndruckstufe: PN 16</p> <p>Port-to-port length: 475 mm</p> <p>Grösse Motorflansch: FF165</p> <p>Elektrische Daten:</p> <p>Bauart des Motors: SIEMENS</p> <p>Motorbemessungsleistung P2: 1.1 kW</p> <p>Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p>Bemessungsspannung: 3 x 220-240D/380-420Y V</p> <p>Bemessungsstrom: 4.2/2.4 A</p> <p>Anlaufstrom: 690-690 %</p> <p>Leistungsfaktor Cos phi: 0.78</p> <p>Nenn-Drehzahl: 1440 1/min</p> <p>Wirkungsgrad: IE3 84,1%</p> <p>IE-Wirkungsgradklasse: IE3</p> <p>Motorwirkungsgrad bei Vollast: 84.1-84.1 %</p> <p>Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 84.7-84.7 %</p> <p>Motorwirkungsgrad bei halber Last: 83.4-83.4 %</p> <p>Motorpole: 4</p> <p>Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55</p> <p>Wärmeklasse (IEC 85): F</p> <p>Motor - Produktnummer: 83V02205</p> <p>Sonstiges:</p> <p>Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.70</p> <p>Nettogewicht: 110 kg</p> <p>Bruttogewicht: 130 kg</p> <p>Versandvol.: 0.518 m³</p> <p>Norwegische NRF Nr.: 9044709</p> <p>Herkunftsland: HU</p> <p>Zolltarif Nr.: 84137065</p> |

| Beschreibung | Daten |
|--|--------------------------------|
| Allgemeine Informationen: | |
| Produktbezeichnung: | TPD 65-110/4 A-F-A-BAQE-GW3 |
| Produktnummer: | auf Anfr. |
| EAN-Nummer: | auf Anfr. |
| Technische Daten: | |
| Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: | 1445 1/min |
| Nennförderstrom: | 32.4 m ³ /h |
| Nennförderhöhe: | 7.9 m |
| Maximale Förderhöhe: | 110 dm |
| Tatsächlicher Laufraddurchmesser: | 180 mm |
| GLRD Code: | BAQE |
| ISO Abnahmekl.: | ISO9906:2012 3B2 |
| Code Ausführung: | A |
| Werkstoffe: | |
| Pumpengehäuse: | Grauguss |
| Pumpenmantel: | EN-GJL-250 |
| Pumpengehäuse: | ASTM class 35 |
| Laufradwerkstoff: | Grauguss |
| Laufrad: | EN-GJL-200 |
| Laufradwerkstoff gemäß ASTM: | ASTM class 30 |
| Code Material: | A |
| Installation: | |
| Umgebungstemperatur: | -20 .. 55 °C |
| Max. Betriebsdruck: | 16 bar |
| Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: | 16 bar / 120 °C |
| Anschlussstyp: | DIN |
| Anschlussgröße: | DN 65 |
| Nenndruckstufe: | PN 16 |
| Port-to-port length: | 475 mm |
| Grösse Motorflansch: | FF165 |
| Code Anchl. Art: | F |
| Fördermedium: | |
| Medientemperaturbereich: | 0 .. 120 °C |
| Elektrische Daten: | |
| Bauart des Motors: | SIEMENS |
| Motorbemessungsleistung P2: | 1.1 kW |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Bemessungsspannung: | 3 x 220-240D/380-420Y V |
| Bemessungsstrom: | 4.2/2.4 A |
| Anlaufstrom: | 690-690 % |
| Leistungsfaktor Cos phi: | 0.78 |
| Nenn-Drehzahl: | 1440 1/min |
| Wirkungsgrad: | IE3 84,1% |
| IE-Wirkungsgradklasse: | IE3 |
| Motorwirkungsgrad bei Vollast: | 84.1-84.1 % |
| Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: | 84.7-84.7 % |
| Motorwirkungsgrad bei halber Last: | 83.4-83.4 % |
| Motorpole: | 4 |
| Schutzart (gemäß IEC 34-5): | IP55 |
| Wärmeklasse (IEC 85): | F |
| eingebauter Motorschutz: | keine |
| Motor - Produktnummer: | 83V02205 |
| Art der Steuerung: | |
| Frequenzumrichter: | ohne |
| Sonstiges: | |
| Mindesteffizienzindex MEI ≥: | 0.70 |



Fördermedium = Wasser
Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
Dichte = 998.2 kg/m³





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

21.12.2023

| Beschreibung | Daten |
|----------------------|----------------------|
| Nettogewicht: | 110 kg |
| Bruttogewicht: | 130 kg |
| Versandvol.: | 0.518 m ³ |
| Norwegische NRF Nr.: | 9044709 |
| Herkunftsland: | HU |
| Zolltarif Nr.: | 84137065 |

