

Vorgabedaten

| | | |
|------------------------|------------------|--------------|
| PROJEKT: | UNIT TAG: | MENGE: |
| ANSPRECHPARTNER: _____ | SERVICELEISTUNG: | DATUM: _____ |
| INGENIEUR/TECHNIKER: | VORGEGEBEN VON: | DATUM: |
| AUFTRAGNEHMER: | BESTELLNUMMER: | DATUM: |

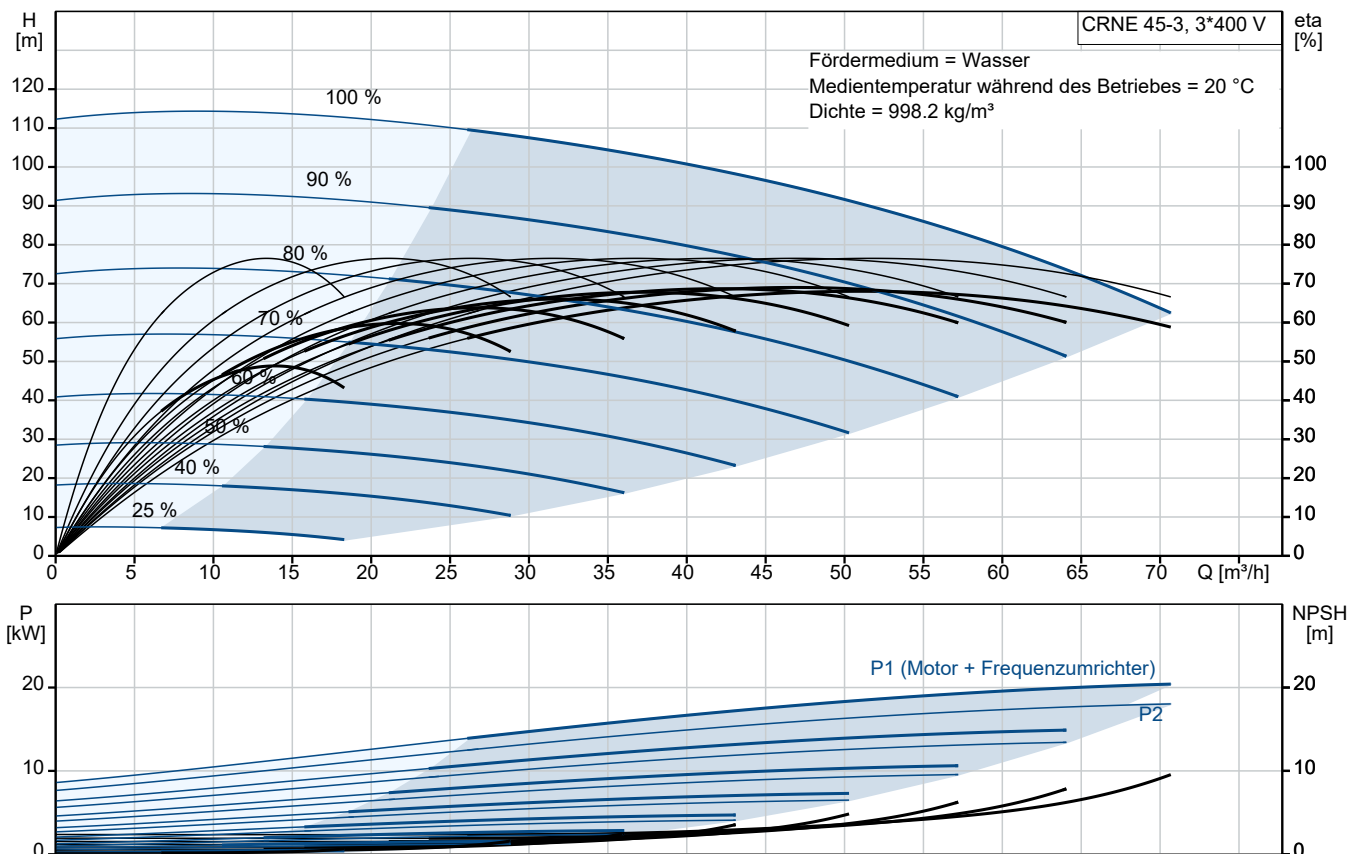


CRNE 45-3 N-F-A-V-HQQV

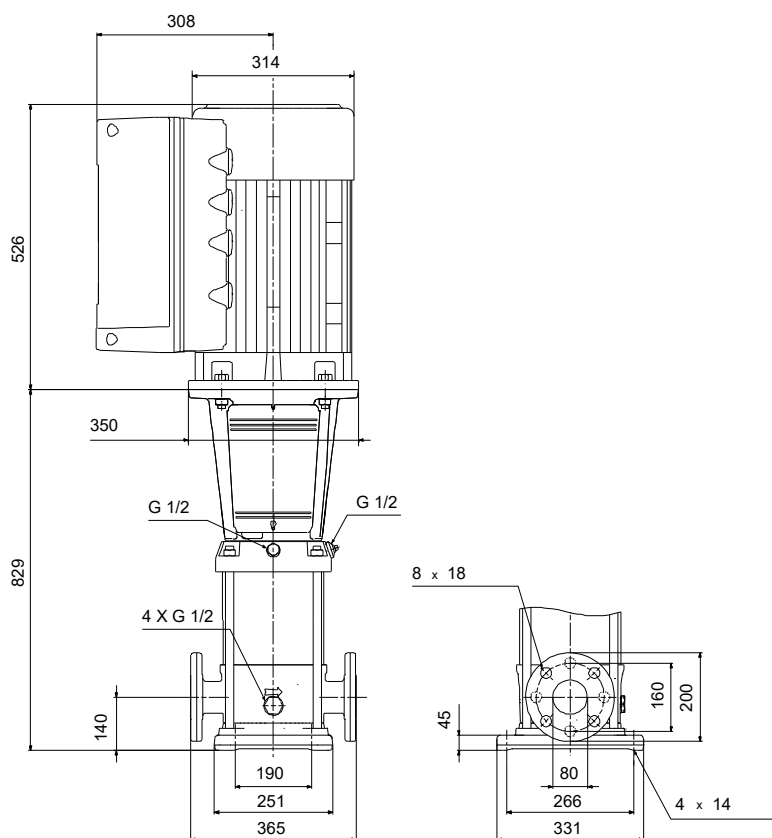
Vertikale mehrstufige Kreiselpumpe mit integriertem Frequenzumrichter. Alle medienberührten Bauteile aus hochwertigem Edelstahl 1.4401.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

| Servicebedingungen | Pumpendaten | Motordaten |
|--------------------|--|-------------------------------------|
| | Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 90 °C | Motorbemessungsleistung P2: 18.5 kW |
| | Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C | Bemessungsspannung: 380-480 V |
| | Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C | Netzfrequenz: 50 Hz |
| | Code GLRD: HQQV | Schutzart: IP55 |
| | Produktnummer: auf Anfr. | Wärmeklasse: F |
| | | Motorschutz: Ja |
| | | Bauart des Motors: 160LB |
| | | Eta 1/1: 92.4 % |




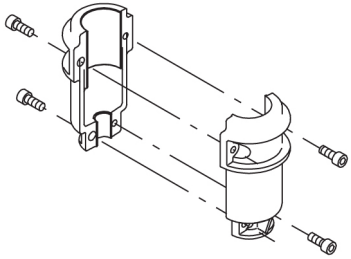
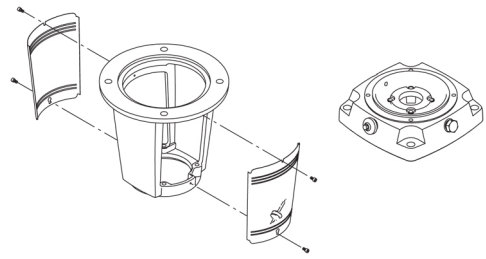
Vorgabedaten



Werkstoffe:

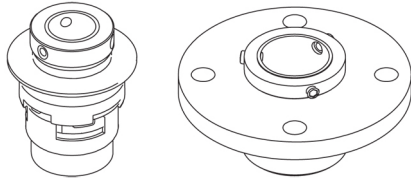
| | |
|----------------------------------|-----------|
| Fußstück: | Edelstahl |
| Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: | EN 1.4408 |
| Fußstückwerkstück gemäß ASTM: | AISI 316 |
| Laufwerkstoff: | Edelstahl |
| Laufwerkstoff gemäß ASTM: | AISI 316 |
| Laufwerk: | EN 1.4401 |
| Code Material: | A |
| Elastomere GLRD: | V |

| Anz. | Beschreibung |
|------|---|
| 1 | <p>CRNE 45-3 N-F-A-V-HQQV</p>  <p style="text-align: center;">Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.</p> <p>Produktnr.: auf Anfr.</p> <p>Vertikale, mehrstufige Kreiselpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen (Inline-Bauweise). Die medienberührten Bauteile der Pumpe sind aus hochwertigem Edelstahl. Die Patronendichtung verspricht eine hohe Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit. Die Kraftübertragung erfolgt über eine starre, geteilte Kupplung. Der Rohrleitungsanschluss erfolgt über kombinierte DIN-Flansche.</p> <p>Die Pumpe ist mit einem 3-phasigen, lüftergekühlten Asynchronmotor ausgestattet. Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf. Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Das Bedienfeld verfügt über Meldeleuchten für „Betrieb“ und „Störung“.</p> <p>Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.</p> <p>Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eingang für Pumpe EIN/AUS (potentialfreier Kontakt) • externe Sollwerteinstellung über Analogsignal 0-10 V oder 0(4)-20 mA • 10 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer zur Sollwerteinstellung, I_{max} = 5 mA • 3 analoge Sensoreingänge 0-10 V oder 0(4)-20 mA. An einen dieser Eingänge ist der werkseitig montierte Drucksensor angeschlossen. • 24 V-Spannungsversorgung für einen Sensor, I_{max} = 40 mA • 1 Analogausgang • 3 Digitaleingänge • 2 Pt100-Eingänge • 2 potentialfreie Störmelderelais mit Umschaltkontakt zur Meldung von "Störung", "Betrieb" oder "Bereit" • RS-485 GENibus-Schnittstelle • Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul. <p>Weitere Produktinformationen</p> <p>Die Pumpe ist mit einem Drucksensor ausgerüstet, der den Druck am Auslass der Pumpe misst. Auf Basis des Messwerts wird die Pumpe so geregelt, dass der Druck immer konstant bleibt.</p> <p>Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Das Bedienfeld verfügt über Meldeleuchten für „Betrieb“ und „Störung“.</p> <p>Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.</p> <p>Die Stahl-, Gusseisen</p> <ul style="list-style-type: none"> - und Aluminiumbauteile verfügen über eine Epoxid-Beschichtung, die durch eine kathodische Elektrotauchlackierung aufgebracht wird. <p>Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackiertauchverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.</p> |

| Anz. | Beschreibung |
|------|--|
| 1 | <p>Zu dem Verfahren gehört auch eine sorgfältige Vorbereitung der Oberflächen. Der gesamte Prozess umfasst folgende Schritte:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Reinigung mit alkalischen Lösungsmitteln.2) Grundierung mit Zinkphosphat.3) Kathodische Elektrottauchlackierung.4) Aufbringen einer Trockenfarbschicht von 18-22 µm Dicke. <p>Der Farbcode für das fertige Produkt ist NCS 9000/RAL 9005.</p> <h3>Pumpe</h3> <p>Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine lange Klemmkupplung miteinander verbunden. Die Kupplung ist in der Motorlaterne angeordnet und verfügt über einen entsprechenden Kupplungsschutz. Dank der langen Kupplungsausführung kann die Gleitringdichtung ausgetauscht werden, ohne dass der Motor von der Pumpe abgebaut werden muss.</p>  <p>Das Kopfstück verbindet den Pumpenkopf mit dem Motor. Der Pumpenkopf besitzt einen kombinierten Einfüll- und Entlüftungstopfen (1/2 Zoll).</p>  <p>Die Pumpe ist mit einer entlasteten O-Ring-Dichtung mit drehsteifer Drehmomentübertragungseinheit ausgerüstet.</p> <p>Dieser Dichtungstyp ist in einem Gehäuse untergebracht (Patronenbauweise). Dadurch wird der Austausch erheblich erleichtert und Einbaufehler werden vermieden. Dank der entlasteten Bauweise kann dieser Dichtungstyp für Hochdruckanwendungen genutzt werden. Durch die Patronenbauweise wird zudem die Pumpenwelle vor einem möglichen Verschleiß durch den dynamischen O-Ring geschützt, der zwischen der Pumpenwelle und der Wellendichtung angeordnet ist.</p> <p>Dichtflächen:</p> <ul style="list-style-type: none">• Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)• Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC) <p>Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.</p> <p>Werkstoff der Nebendichtung: FKM (Fluorkautschuk) FKM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber Ölen und Chemikalien. Bei Temperaturen über 90 °C sollte FKM nur für nicht wasserhaltige Medien eingesetzt werden.</p> |

| Anz. | Beschreibung |
|------|--------------|
|------|--------------|

1



Die Gleitringdichtung wird durch eine Abdeckung und mit Hilfe von vier Schrauben im Kopfstück gehalten. Sie kann ausgetauscht werden, ohne dass der Motor abgebaut werden muss.

Laufstadkammern und Laufräder aus Edelstahlblech. Die Kammern sind mit einem Spaltring aus PTFE ausgerüstet, der die Abdichtung und den hydraulischen Wirkungsgrad verbessert. Die glatte Oberfläche und die Schaufelform des Laufrads sorgen für einen hohen hydraulischen Wirkungsgrad.

Die Pumpe verfügt über ein Fußstück aus nichtrostendem Stahl, das auf einer separaten Grundplatte montiert ist.

Das Fußstück und die Grundplatte werden durch die Zugspannung der Stehbolzen, die auch die Pumpe zusammenhalten, in Position gehalten.

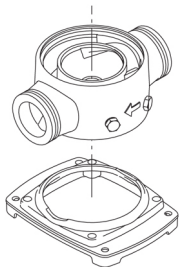
Das Fußstück ist saug

- und druckseitig mit zwei Manometeranschlüssen ausgestattet.

Die Pumpe wird über vier Schrauben mit dem Fundament befestigt.

Die Schrauben werden dabei durch die Bohrungen in der Grundplatte geführt.

Die Flansche werden mit Sicherungsringen am Fußstück befestigt.



Motor

Der Motor ist vollkommen umschlossen und belüftet mit Ausmessungen gemäß IEC und DIN. Der Motor hat einen Flansch mit Durchgangsbohrungen (FF) für die Montage auf der Pumpe.

Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 5 (Code I) / IM 3001 (Code II).

Elektrische Toleranzen entsprechend IEC 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Technische Daten

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 3540 1/min

Nennförderstrom: 54 m³/h

Nennförderhöhe: 86.1 m

Pumpe Ausrichtung: vertikal

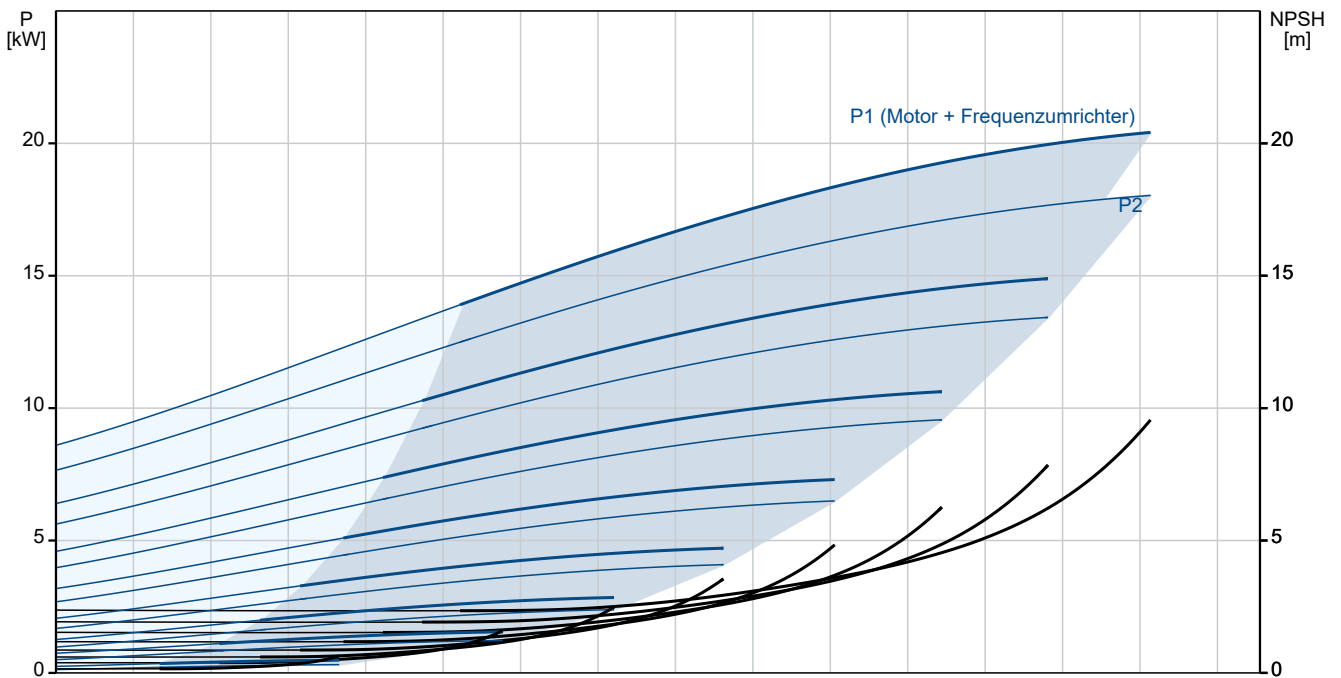
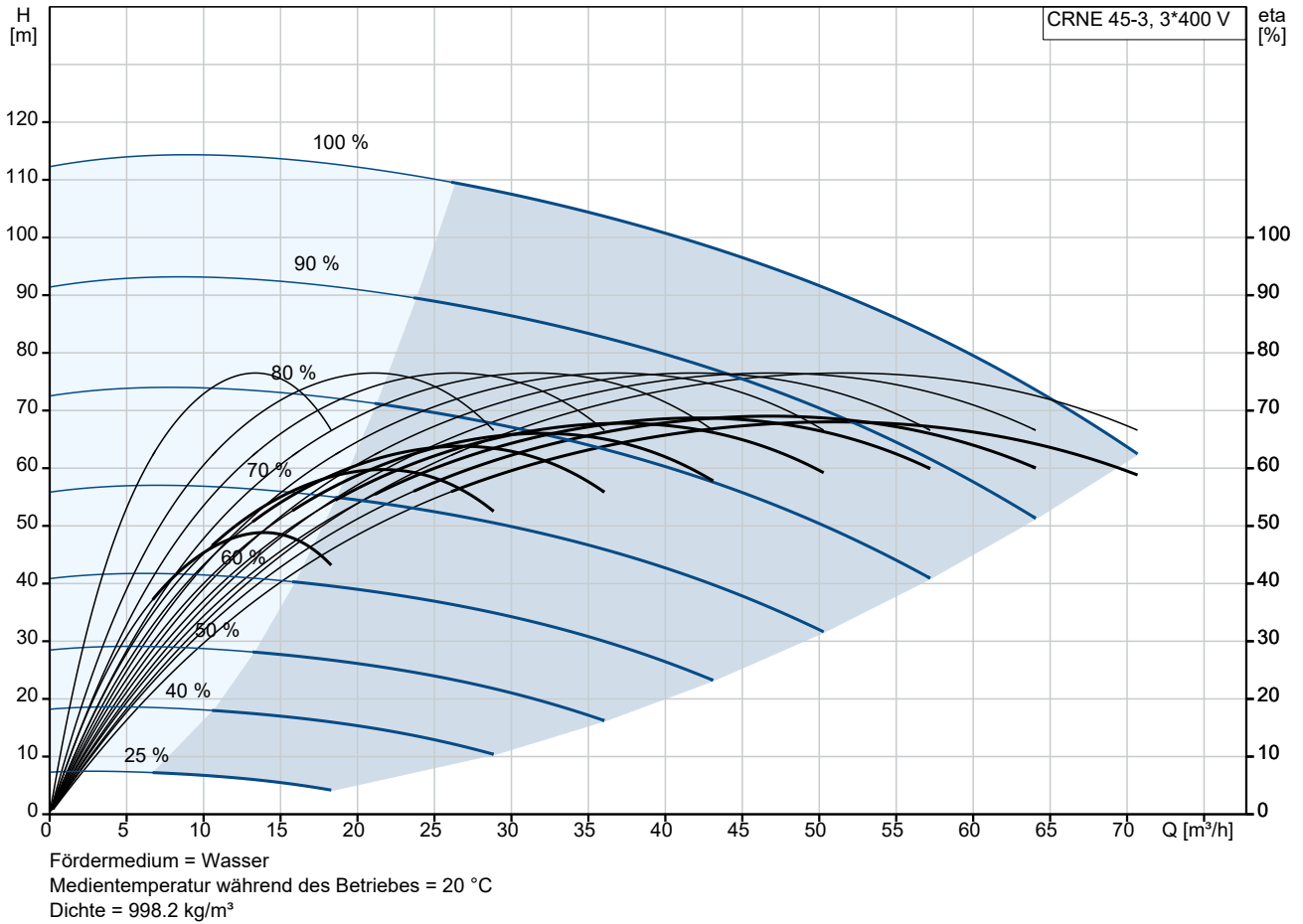
GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung

GLRD Code: HQQV

Zulassungen: CE,EAC,UKCA,SEPRO

| Anz. | Beschreibung |
|------|--|
| 1 | Trinkwasserzulassungen: WRAS ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B Werkstoffe: Fußstück: Edelstahl Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: EN 1.4408 Fußstückwerkstück gemäß ASTM: AISI 316 Laufradwerkstoff: Edelstahl Laufrad: EN 1.4401 Laufradwerkstoff gemäß ASTM: AISI 316 Lager: SIC Werkst. Lager: Graflon Installation: Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C Max. Betriebsdruck: 16 bar Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 90 °C 16 bar / -20 °C Anschlusstyp: DIN Größe des Saugstutzens: DN 80 Größe des Druckanschlusses: DN 80 Nenndruckstufe: PN 40 Grösse Motorflansch: FF300 Elektrische Daten: Std. Motor: IEC Bauart des Motors: 160LB Motorbemessungsleistung P2: 18.5 kW Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: 18.5 kW Abweichende Motorgrösse zum Standard: Standard-Motorleistung Netzfrequenz: 50 Hz Bemessungsspannung: 3 x 380-480 V Bemessungsstrom: 37.0-31.0 A Leistungsfaktor Cos phi: 0.91-0.88 Nenn-Drehzahl: 480-3540 1/min IE-Wirkungsgradklasse: IE3 Motorwirkungsgrad bei Vollast: 92.4 % Motorpole: 2 Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55 Wärmeklasse (IEC 85): F Motor - Produktnummer: 85901026 Art der Steuerung: Frequency converter: integriert Drucksensor: ja Sonstiges: Position des Klemmkastens: 6 Uhr Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.70 Nettogewicht: 220 kg Bruttogewicht: 271 kg Versandvol.: 0.819 m ³ |

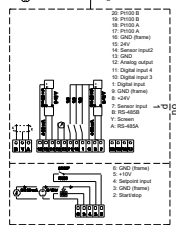
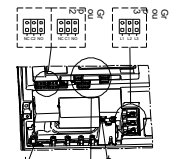
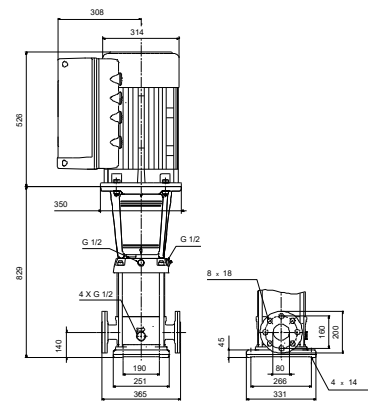
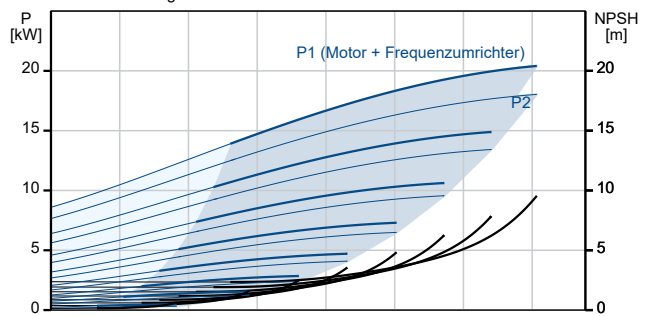
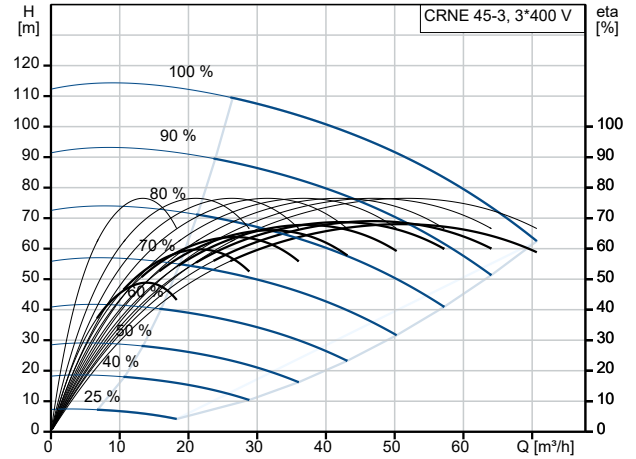
auf Anfr. CRNE 45-3 N-F-A-V-HQQV 50 Hz



Projekt:
 Referenznummer:

Kunde:
 Kundennummer:
 Kontakt:

| Beschreibung | Daten |
|--|----------------------------|
| Allgemeine Informationen: | |
| Produktbezeichnung: | CRNE 45-3 N-F-A-V-HQQV |
| Produktnummer: | auf Anfr. |
| EAN-Nummer: | auf Anfr. |
| Technische Daten: | |
| Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: | 3540 1/min |
| Nennförderstrom: | 54 m ³ /h |
| Nennförderhöhe: | 86.1 m |
| H max: | 111.2 m |
| Stufen: | 3 |
| Anz. Laufräder: | 3 |
| Anzahl Laufräder mit reduziertem Durchmesser: | 0 |
| LOW NPSH: | nein |
| Pumpe Ausrichtung: | vertikal |
| GLRD Anordnung: | Einfache Gleitringdichtung |
| GLRD Code: | HQQV |
| Zulassungen: | CE,EAC,UKCA,SEPRO |
| Trinkwasserzulassungen: | WRAS |
| ISO Abnahmekl.: | ISO9906:2012 3B |
| Code Ausführung: | N |
| Code Model: | B |
| Werkstoffe: | |
| Fußstück: | Edelstahl |
| Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: | EN 1.4408 |
| Fußstückwerkstück gemäß ASTM: | AISI 316 |
| Laufradwerkstoff: | Edelstahl |
| Laufrad: | EN 1.4401 |
| Laufradwerkstoff gemäß ASTM: | AISI 316 |
| Code Material: | A |
| Elastomere GLRD: | V |
| Lager: | SIC |
| Werkst. Lager: | Graflon |
| Installation: | |
| Maximale Umgebungstemperatur: | 40 °C |
| Max. Betriebsdruck: | 16 bar |
| Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: | 16 bar / 90 °C |
| Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: | 16 bar / -20 °C |
| Anschlusstyp: | DIN |
| Größe des Saugstutzens: | DN 80 |
| Größe des Druckanschlusses: | DN 80 |
| Nenndruckstufe: | PN 40 |
| Größe Motorflansch: | FF300 |
| Code Anschl. Art: | F |
| Fördermedium: | |
| Medientemperaturbereich: | -20 .. 90 °C |
| Elektrische Daten: | |
| Std. Motor: | IEC |
| Bauart des Motors: | 160LB |
| Motorbemessungsleistung P2: | 18.5 kW |
| Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: | 18.5 kW |





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

15.12.2023

Projekt:

Referenznummer:

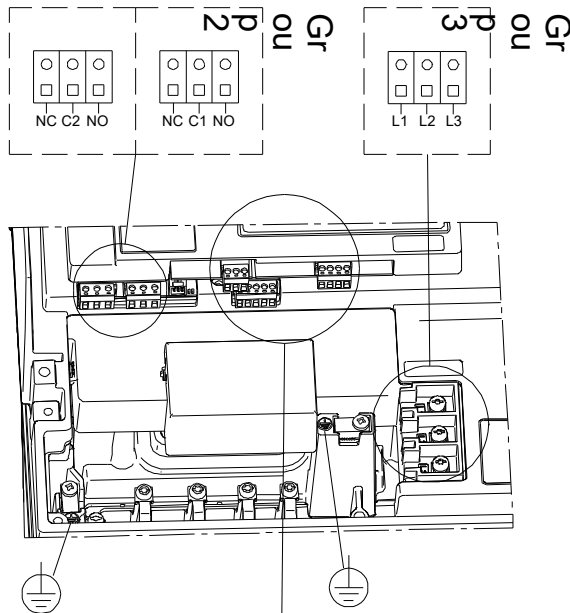
Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

| Beschreibung | Daten |
|--------------------------------------|------------------------|
| Abweichende Motorgröße zum Standard: | Standard-Motorleistung |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Bemessungsspannung: | 3 x 380-480 V |
| Bemessungsstrom: | 37.0-31.0 A |
| Leistungsfaktor Cos phi: | 0.91-0.88 |
| Nenn-Drehzahl: | 480-3540 1/min |
| IE-Wirkungsgradklasse: | IE3 |
| Motorwirkungsgrad bei Vollast: | 92.4 % |
| Motorpole: | 2 |
| Schutzart (gemäß IEC 34-5): | IP55 |
| Wärmeklasse (IEC 85): | F |
| eingebauter Motorschutz: | Ja |
| Motor - Produktnummer: | 85901026 |
| Art der Steuerung: | |
| Funktionsmodul: | ADVANCED E/A |
| Frequenzumrichter: | integriert |
| Drucksensor: | ja |
| Sonstiges: | |
| Position des Klemmkastens: | 6 Uhr |
| Mindesteffizienzindex MEI ≥: | 0.70 |
| Nettogewicht: | 220 kg |
| Bruttogewicht: | 271 kg |
| Versandvol.: | 0.819 m ³ |
| Konfi. Datei Nr.: | 95139533 |

auf Anfr. CRNE 45-3 N-F-A-V-HQQV 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

