

Anz. Beschreibung

1 TPE 125-110/4-S A-F-A-GQQE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

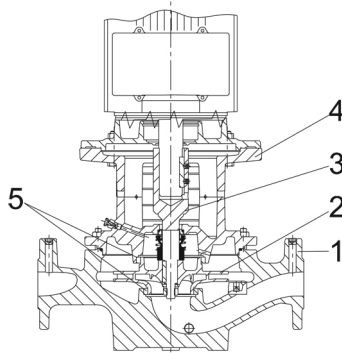
Einstufige Spiralpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen in Inlinebauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 16 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor ausgerüstet.

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe



- 1: Pumpengehäuse
- 2: Laufrad
- 3: Flanschswelle
- 4: Kopfstück/Motorlaterne
- 5: Spaltringe

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Spaltring aus Messing ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite zur Zulaufseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad ist mit Hilfe einer Mutter auf der Welle befestigt.

Bei der Gleitringdichtung handelt es sich um eine nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche.

Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Durch die schmalen Dichtflächen eignet sich die Dichtung besonders zur Förderung von hochviskosen Medien und Frostschutzmitteln.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Anz. Beschreibung

1 Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Flansche haben Gewindebohrungen für die Montage von Manometern.

Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Zur Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse wird ein O-Ring verwendet.

In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Pumpenwelle wird mit einer Passfeder und Gewindestiften direkt mit der Motorwelle verbunden.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE2 gemäß IEC 60034-30.

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: -25 .. 90 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1455 1/min

Nennförderstrom: 122.9 m³/h

Nennförderhöhe: 8.4 m

GLRD Code: GQQE

Werkstoffe:

Pumpengehäuse: Grauguss

Pumpenmantel: EN-JL1040

Pumpengehäuse: A48-40 B

Laufwerkstoff: Grauguss

Laufwerkstoff: EN-JL1030

Laufwerkstoff gemäß ASTM: A48-30 B

Installation:

Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C

Max. Betriebsdruck: 16 bar

Anschlusstyp: DIN

Anschlussgröße: DN 125

Nenndruckstufe: PN 16

Port-to-port length: 620 mm

Elektrische Daten:

Bauart des Motors: 112MC

Motorbemessungsleistung P2: 4 kW

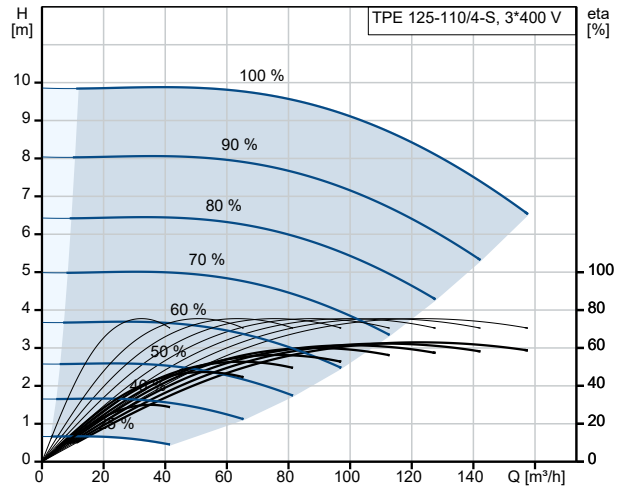
Netzfrequenz: 50 Hz

Bemessungsspannung: 3 x 380-480 V

Bemessungsstrom: 8.10-6.60 A

Anz.	Beschreibung
1	<p>Leistungsfaktor Cos phi: 0.94-0.92 Nenn-Drehzahl: 180-1760 1/min Wirkungsgrad: IE2 86,6% IE-Wirkungsgradklasse: IE2 Motorwirkungsgrad bei Vollast: 86.6 % Motorpole: 4 Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55 Wärmeklasse (IEC 85): F Motor - Produktnummer: 87773009</p> <p>Sonstiges: Nettogewicht: 182 kg Bruttogewicht: 213 kg Versandvol.: 0.96 m³</p>

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	TPE 125-110/4-S A-F-A-GQQE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	1455 1/min
Nennförderstrom:	122.9 m³/h
Nennförderhöhe:	8.4 m
Maximale Förderhöhe:	110 dm
GLRD Code:	GQQE
Code Ausführung:	A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-JL1040
Pumpengehäuse:	A48-40 B
Laufwerkstoff:	Grauguss
Laufwerkstoff:	EN-JL1030
Laufwerkstoff gemäß ASTM:	A48-30 B
Code Material:	A
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. Betriebsdruck:	16 bar
Anschlusstyp:	DIN
Anschlussgröße:	DN 125
Nenndruckstufe:	PN 16
Port-to-port length:	620 mm
Code Anchl. Art:	F
Fördermedium:	
Medientemperaturbereich:	-25 .. 90 °C
Elektrische Daten:	
Bauart des Motors:	112MC
Motorbemessungsleistung P2:	4 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 380-480 V
Bemessungsstrom:	8.10-6.60 A
Leistungsfaktor Cos phi:	0.94-0.92
Nenn-Drehzahl:	180-1760 1/min
Wirkungsgrad:	IE2 86,6%
IE-Wirkungsgradklasse:	IE2
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	86.6 %
Motorpole:	4
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	Ja
Motor - Produktnummer:	87773009
Sonstiges:	
Nettogewicht:	182 kg
Bruttogewicht:	213 kg
Versandvol.:	0.96 m³



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³

