

Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

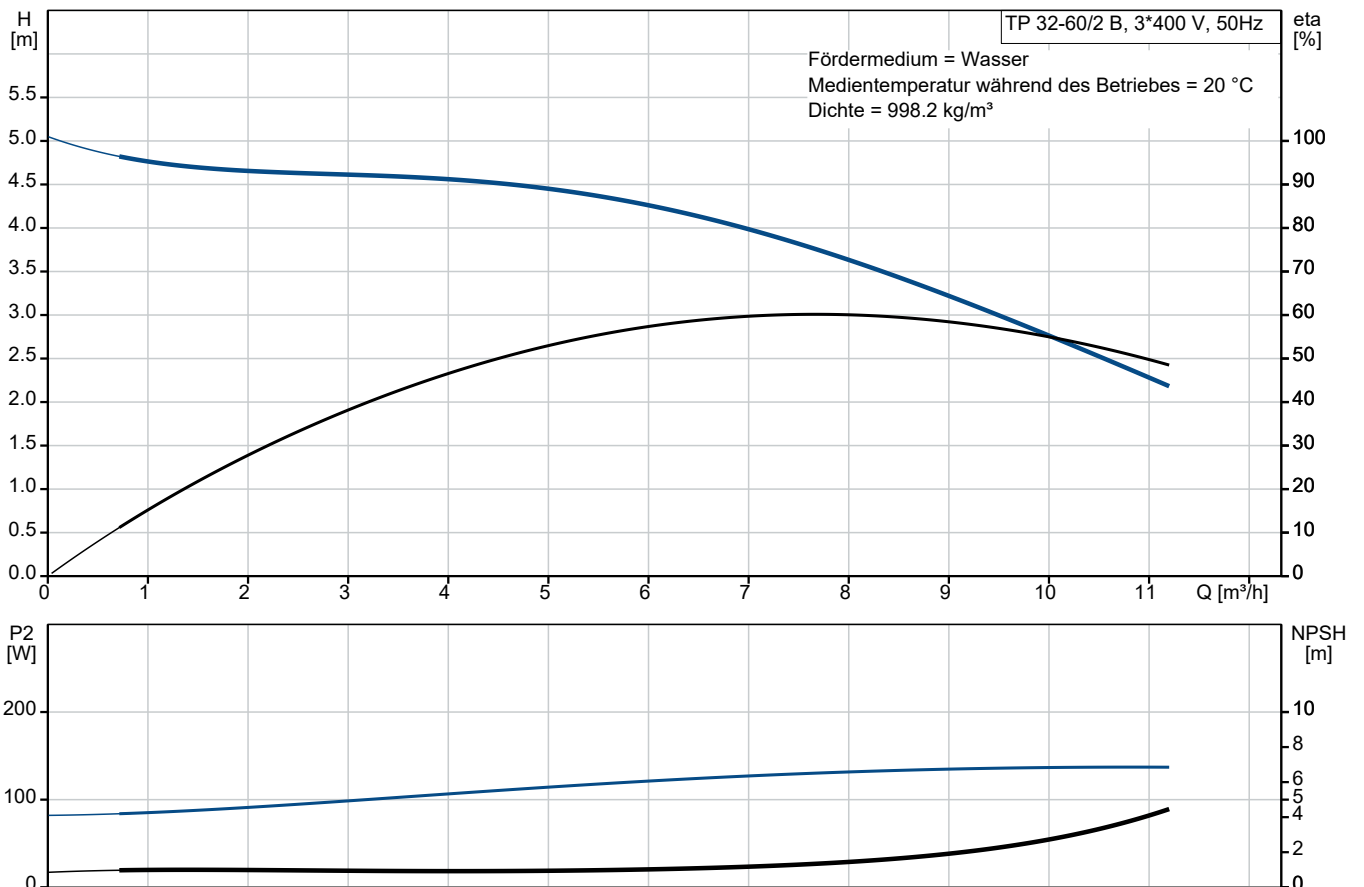


TP 32-60/2 B A-F-Z-BUBE

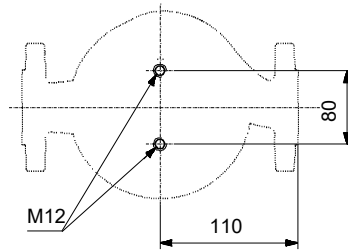
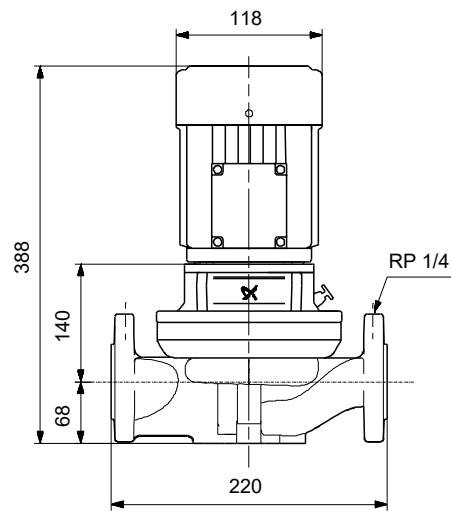
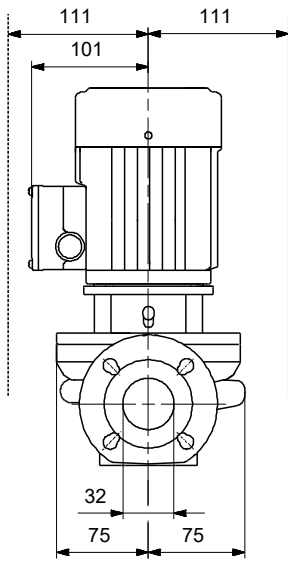
Einstufige Inlinepumpen mit Pumpengehäuse aus Bronze oder Edelstahl

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
Fördermedium: Wasser	Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C	Bemessungsspannung: 220-240D/380-415Y V
Temperatur: 20 °C	Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C	Netzfrequenz: 50 Hz
Relative Dichte: 1.000	Code GLRD: BUBE	Schutzart: IP55
	Produktnummer: auf Anfr.	Wärmeklasse: F
		Motorschutz: keine
		Bauart des Motors: SIEMENS
		Eta 1/1: 58.2-58.2 %



Vorgabedaten



Werkstoffe:

Laufwerkstoff gemäß ASTM: 304

Code Material: Z

Ausschreibungstext



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Einstufige Trockenläuferpumpe in Inlinebauweise.

Wellenabdichtung:

- Gummi-Faltenbalgdichtung, Dichtflächen aus Wolframkarbid/synthetischer Kohle
- Nebendichtungen aus EPDM

Anschlüsse:

- Rohrleitung: PN 6/10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Motor:

- Ungeregelter Asynchronmotor, luftgekühlt

Technische Daten:

- Nennvolumenstrom: 7.5 m³/h
- Nennförderhöhe: 3.6 m
- Maximale Förderhöhe: 60 dm
 - Tatsächlicher Förderstrom der
 - Tatsächliche Förderhöhe der
- Kennlinientoleranz: ISO9906
- Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C

Werkstoffe:

- Laufrad: 304

Installation:

- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Max. Betriebsdruck: 10 bar
- Anschluss: DIN
- Nenndruck (bar): PN 6/10

Elektrische Daten:

- IE-Wirkungsgradklasse: IE1
- Netzfrequenz: 50 Hz
- Nennspannung: 220-240D/380-415Y V
- Nennstrom: 1.63/0.94 A
- Leistungsfaktor Cos phi: 0.66
- Wirkungsgrad: IE1 58,2%
- Schutzart (IEC 34-5): IP55
- Isolationsklasse (IEC 85): F
 - Isolierte Motorlager: ja/nein

ErP-Status: EuP extern/integriert

- Mindesteffizienzindex: MEI ≥
MEI ≥

Fabrikat der Planung: Grundfos

Typ der Planung: TP 32-60/2 B

Anz. Beschreibung

1 TP 32-60/2 B A-F-Z-BUBE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 6/10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor ausgerüstet.

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsringes: Wolframkarbid (WC)
- Werkstoff des Gegenrings: Kohlegraphit, kunstharz imprägniert

Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.

B.

bei der Förderung von heißem Wasser.

Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.

Die Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu Verschleiß an der Hartmetalloberfläche führt.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE1 gemäß IEC 60034-30.

Da der Motor über keinen integrierten Motorschutz verfügt, ist er an einen Motorschutzschalter anzuschließen, der manuell zurückgesetzt werden kann. Der Motorschutzschalter ist auf den Motorbemessungsstrom (I1/1) einzustellen.

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Anz. Beschreibung**1 Technische Daten**

Fördermedium:
Fördermedium: Wasser
Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C
Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C
Dichte: 998.2 kg/m³

Technische Daten:
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2890 1/min
Nennförderstrom: 7.5 m³/h
Nennförderhöhe: 3.6 m
GLRD Code: BUBE
ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B

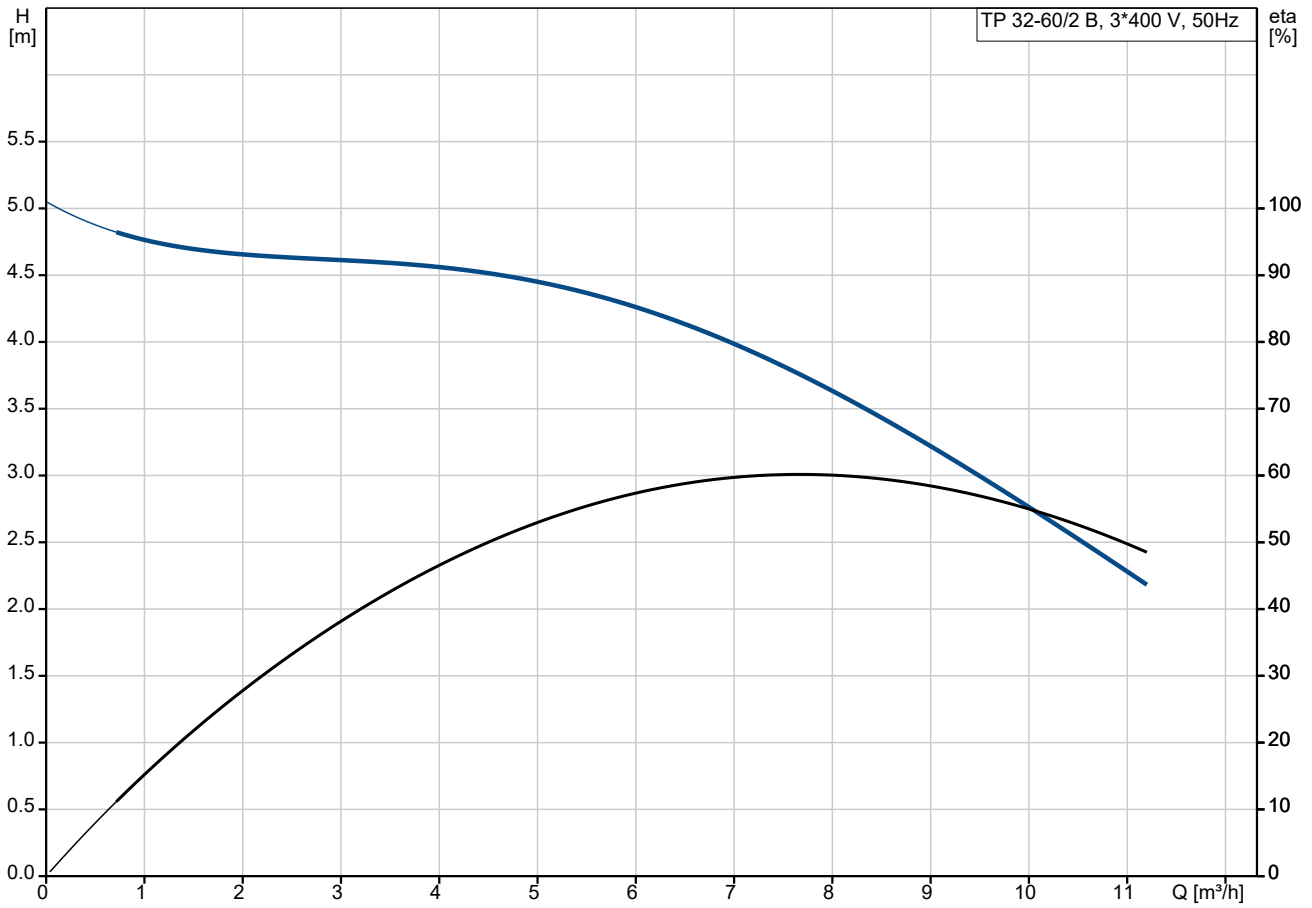
Werkstoffe:
Laufwerkstoff gemäß ASTM: 304

Installation:
Umgebungstemperatur: -30 .. 40 °C
Max. Betriebsdruck: 10 bar
Anschlusstyp: DIN
Anschlussgröße: DN 32
Nenndruckstufe: PN 6/10
Port-to-port length: 220 mm

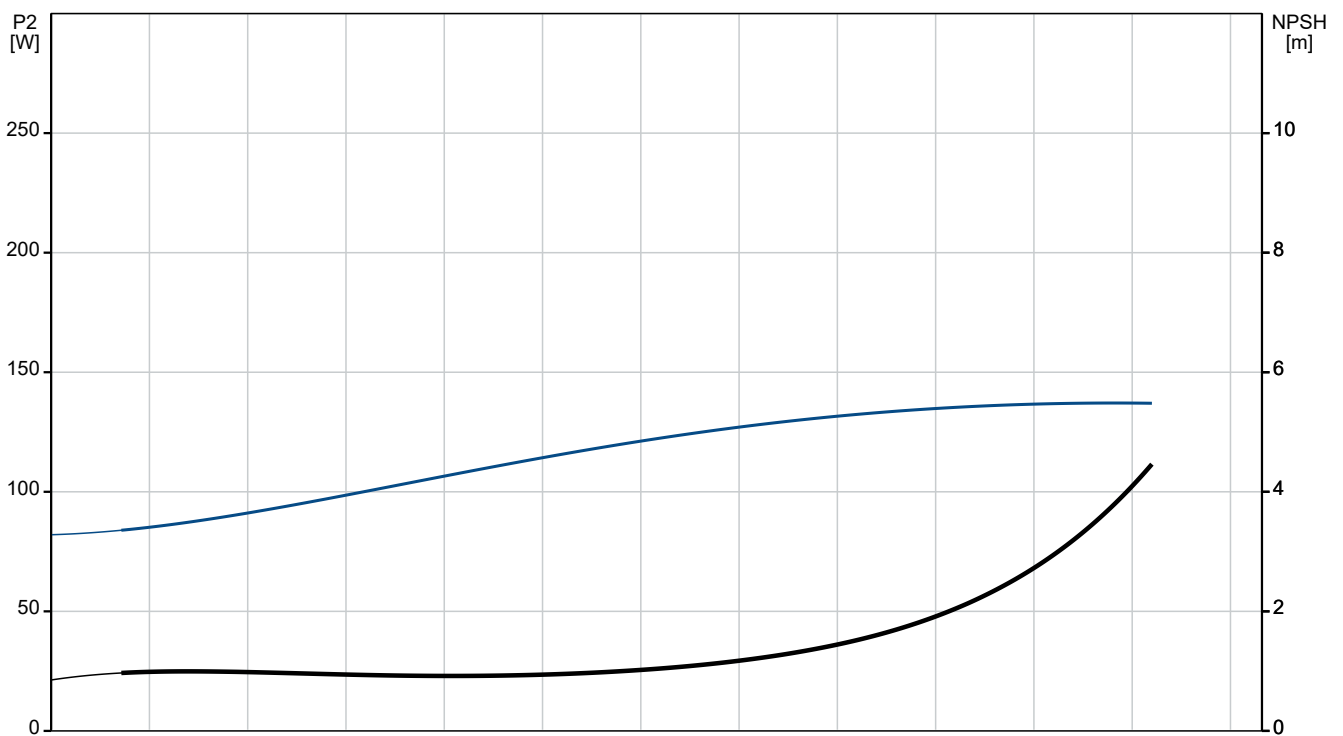
Elektrische Daten:
Bauart des Motors: SIEMENS
Motorbemessungsleistung P2: 0.25 kW
Netzfrequenz: 50 Hz
Bemessungsspannung: 3 x 220-240D/380-415Y V
Bemessungsstrom: 1.63/0.94 A
Leistungsfaktor Cos phi: 0.66
Nenn-Drehzahl: 2800-2850 1/min
Wirkungsgrad: IE1 58,2%
IE-Wirkungsgradklasse: IE1
Motorwirkungsgrad bei Vollast: 58.2-58.2 %
Motorpole: 2
Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55
Wärmeklasse (IEC 85): F
Motor - Produktnummer: 81602314

Sonstiges:
Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.56
Nettogewicht: 18.4 kg
Bruttogewicht: 20.3 kg
Versandvol.: 0.04 m³

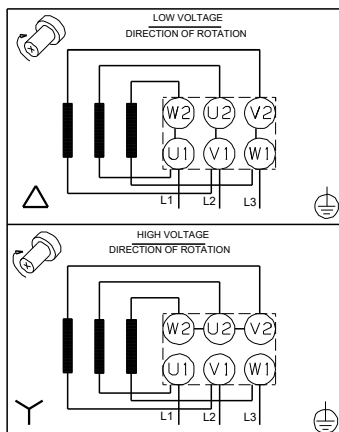
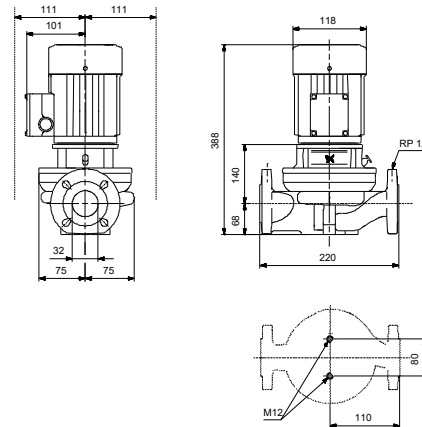
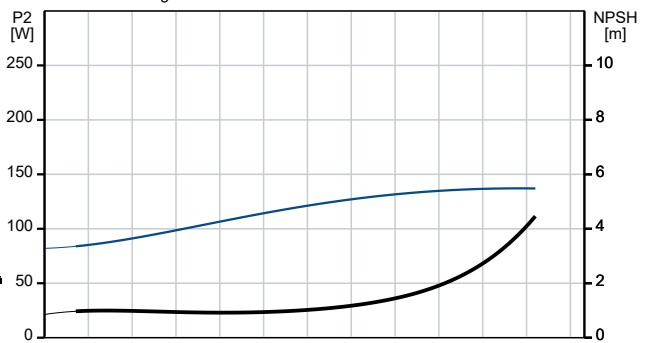
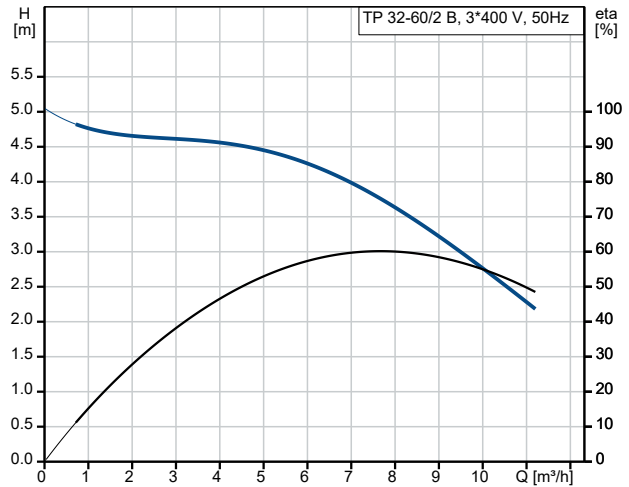
auf Anfr. TP 32-60/2 B A-F-Z-BUBE 50 Hz



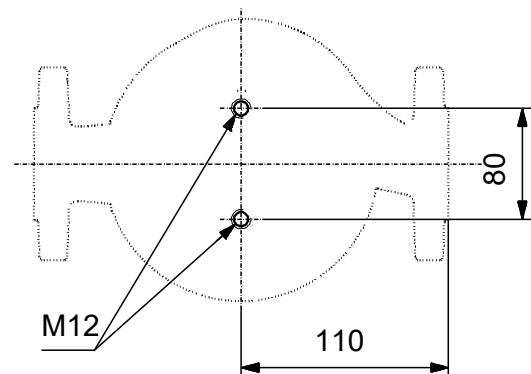
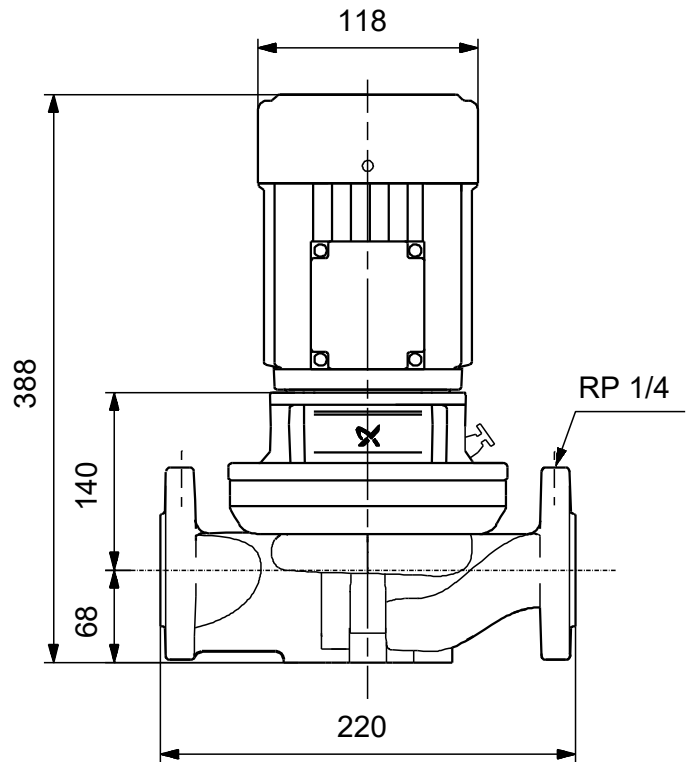
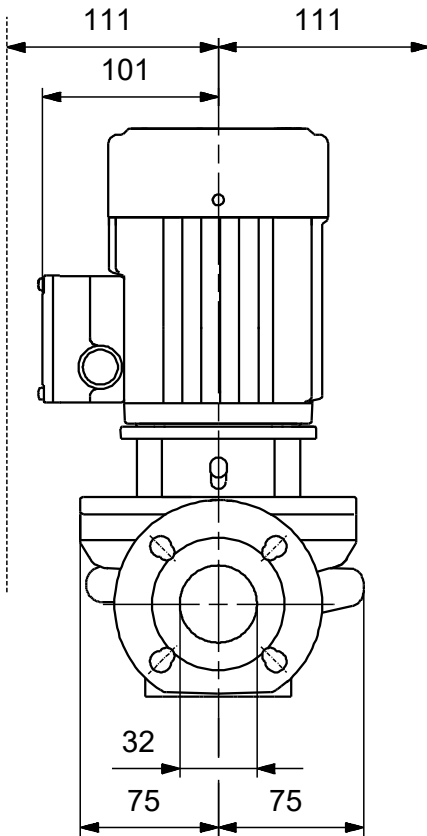
Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³



Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	TP 32-60/2 B A-F-Z-BUBE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	2890 1/min
Nennförderstrom:	7.5 m³/h
Nennförderhöhe:	3.6 m
Maximale Förderhöhe:	60 dm
GLRD Code:	BUBE
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A
Werkstoffe:	
Laufwerkstoff gemäß ASTM:	304
Code Material:	Z
Installation:	
Umgebungstemperatur:	-30 .. 40 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Anschlusstyp:	DIN
Anschlussgröße:	DN 32
Nenndruckstufe:	PN 6/10
Port-to-port length:	220 mm
Code Anschl. Art:	F
Fördermedium:	
Fördermedium:	Wasser
Medientemperaturbereich:	0 .. 140 °C
Medientemperatur während des Betriebs:	20 °C
Dichte:	998.2 kg/m³
Elektrische Daten:	
Bauart des Motors:	SIEMENS
Motorbemessungsleistung P2:	0.25 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 220-240D/380-415Y V
Bemessungsstrom:	1.63/0.94 A
Leistungsfaktor Cos phi:	0.66
Nenn-Drehzahl:	2800-2850 1/min
Wirkungsgrad:	IE1 58,2%
IE-Wirkungsgradklasse:	IE1
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	58.2-58.2 %
Motorpole:	2
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	keine
Motor - Produktnummer:	81602314
Sonstiges:	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.56
Nettogewicht:	18.4 kg
Bruttogewicht:	20.3 kg
Versandvol.:	0.04 m³



auf Anfr. TP 32-60/2 B A-F-Z-BUBE 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

auf Anfr. TP 32-60/2 B A-F-Z-BUBE 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

