

Anz. Beschreibung

1 TPD 40-120/2 A-F-A-BUBE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Einstufige Doppelpumpe mit Spiralpumpengehäuse in Inline-Bauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpe und der Motor sind direkt miteinander verbunden. Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

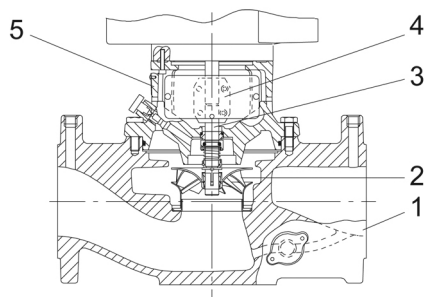
Jeder Pumpenkopf ist mit einer nicht entlasteten Gummifaltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 6/10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Jeder Pumpenkopf ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor gleicher Baugröße und Leistung ausgerüstet.

Der minimale Effizienzindex (MEI) des Produkts ist größer oder gleich 0,70. Dies wird gemäß der Verordnung (EU) der Kommission als Richtwert für die beste erhältliche Wasserpumpe angesehen (1. Januar 2013).

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe



1: Pumpengehäuse

2: Laufrad

3: Welle

4: Kupplung

5: Kopfstück

Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Eine im gemeinsamen Druckstutzen der beiden Pumpenkammern eingebaute, förderstromgesteuerte Umschaltklappe verhindert den Rückfluss des Mediums durch das Pumpengehäuse.

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Edelstahl/PTFE-Spaltring ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite auf die Saugseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad wird mit Hilfe einer Klemmbuchse mit Mutter befestigt.

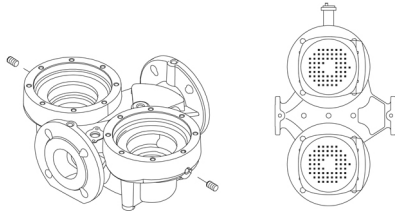
Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Wolframkarbid (WC)
- Werkstoff des Gegenrings: Kohlegraphit, kunstharz imprägniert

Anz.	Beschreibung
------	--------------

- | | |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | <p>Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.</p> <p>B.</p> <p>bei der Förderung von heißem Wasser.</p> <p>Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.</p> <p>Die Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu Verschleiß an der Hartmetallfläche führt.</p> <p>Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)</p> <p>EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.</p> <p>Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal.</p> <p>Das Pumpengehäuse hat zwei Rp-Gewindebohrungen (1/8) zur Montage automatischer Schnellentlüfter. Wird die Pumpe in eine horizontal verlegte Rohrleitung mit horizontal verlaufender Pumpenwelle eingebaut, ist ein Entlüfter oben am Pumpengehäuse zu montieren.</p> |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



Die Flansche haben Gewindebohrungen für die Montage von Manometern.

Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Zur Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse wird ein O-Ring verwendet.

In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Schalenkupplung miteinander verbunden.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.

Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).

Der Motor verfügt über einen eingebauten Übertemperaturschutz (PTO Strom- und Temperatursensor) gemäß IEC 60034-11 und erfordert keinen weiteren Motorschutz. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Da der Übertemperaturschutz über eine automatische Zurücksetzfunktion verfügt, muss der Motor so angeschlossen werden, dass beim automatischen Zurücksetzen keine Personen gefährdet werden.

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2850 1/min

Nennförderstrom: 11.4 m³/h

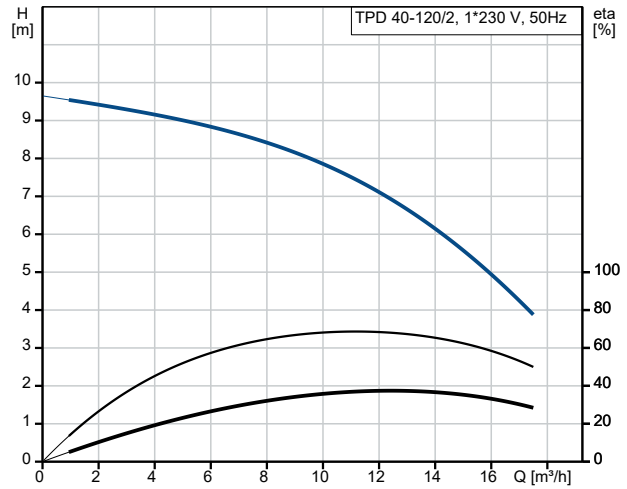
Nennförderhöhe: 7.4 m

Istdurchmesser des Laufrads: 86 mm

GLRD Code: BUBE

Anz.	Beschreibung
1	<p data-bbox="204 331 1465 362">ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B</p> <p data-bbox="204 398 1465 430">Werkstoffe:</p> <p data-bbox="204 430 1465 461">Pumpengehäuse: Grauguss</p> <p data-bbox="204 461 1465 492">Pumpenmantel: EN-JL1040</p> <p data-bbox="204 492 1465 524">Pumpengehäuse: A48-40 B</p> <p data-bbox="204 524 1465 555">Laufwerkstoff: Edelstahl</p> <p data-bbox="204 555 1465 586">Laufwerkstoff: 1.4301</p> <p data-bbox="204 586 1465 618">Laufwerkstoff gemäß ASTM: 304</p> <p data-bbox="204 654 1465 685">Installation:</p> <p data-bbox="204 685 1465 716">Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C</p> <p data-bbox="204 716 1465 748">Max. Betriebsdruck: 10 bar</p> <p data-bbox="204 748 1465 779">Anschlusstyp: DIN</p> <p data-bbox="204 779 1465 810">Anschlussgröße: DN 40</p> <p data-bbox="204 810 1465 842">Nenndruckstufe: PN 6/10</p> <p data-bbox="204 842 1465 873">Port-to-port length: 250 mm</p> <p data-bbox="204 909 1465 940">Elektrische Daten:</p> <p data-bbox="204 940 1465 972">Bauart des Motors: 71B</p> <p data-bbox="204 972 1465 1003">Motorbemessungsleistung P2: 0.37 kW</p> <p data-bbox="204 1003 1465 1034">Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p data-bbox="204 1034 1465 1066">Bemessungsspannung: 1 x 220-230/240 V</p> <p data-bbox="204 1066 1465 1097">Bemessungsstrom: 2.95/2.70 A</p> <p data-bbox="204 1097 1465 1128">Anlaufstrom: 280 %</p> <p data-bbox="204 1128 1465 1160">Leistungsfaktor Cos phi: 0.99</p> <p data-bbox="204 1160 1465 1191">Nenn-Drehzahl: 2770 1/min</p> <p data-bbox="204 1191 1465 1223">Motorwirkungsgrad bei Vollast: 60.0-56.0 %</p> <p data-bbox="204 1223 1465 1254">Motorpole: 2</p> <p data-bbox="204 1254 1465 1285">Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p data-bbox="204 1285 1465 1317">Wärmeklasse (IEC 85): F</p> <p data-bbox="204 1317 1465 1348">Motor - Produktnummer: 85215102</p> <p data-bbox="204 1384 1465 1415">Sonstiges:</p> <p data-bbox="204 1415 1465 1447">Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.70</p> <p data-bbox="204 1447 1465 1478">Nettogewicht: 41.9 kg</p> <p data-bbox="204 1478 1465 1509">Bruttogewicht: 45 kg</p> <p data-bbox="204 1509 1465 1541">Versandvol.: 0.08 m³</p>

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	TPD 40-120/2 A-F-A-BUBE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	2850 1/min
Nennförderstrom:	11.4 m ³ /h
Nennförderhöhe:	7.4 m
Maximale Förderhöhe:	120 dm
Istdurchmesser des Laufrads:	86 mm
GLRD Code:	BUBE
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-JL1040
Pumpengehäuse:	A48-40 B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	304
Code Material:	A
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Anschlussstyp:	DIN
Anschlussgröße:	DN 40
Nenndruckstufe:	PN 6/10
Port-to-port length:	250 mm
Code Anschl. Art:	F
Fördermedium:	
Medientemperaturbereich:	0 .. 140 °C
Elektrische Daten:	
Bauart des Motors:	71B
Motorbemessungsleistung P2:	0.37 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 220-230/240 V
Bemessungsstrom:	2.95/2.70 A
Anlaufstrom:	280 %
Leistungsfaktor Cos phi:	0.99
Nenn-Drehzahl:	2770 1/min
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	60.0-56.0 %
Motorpole:	2
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	PTO
Motor - Produktnummer:	85215102
Sonstiges:	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.70
Nettogewicht:	41.9 kg
Bruttogewicht:	45 kg
Versandvol.:	0.08 m ³
Verkaufsregion:	GB



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³

