Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

Datum: 08.12.2023

Anz.	Beschreibung
1	**TP 32-50/2 A-O-A-BUBE**

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

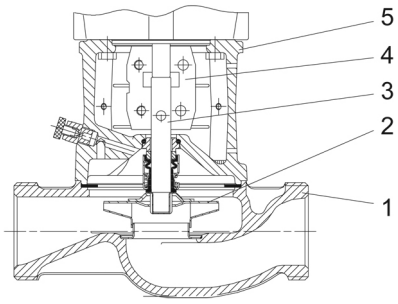
Einstufige Spiralpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen in Inlinebauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Der Anschluss an die Rohrleitungen erfolgt mit Hilfe von Rohrverschraubungen PN 10 gemäß ISO 228-1.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor ausgerüstet.

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgebrachten Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackiertauchverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe



1: Pumpengehäuse
2: Laufrad
3: Welle
4: Kupplung
5: Kopfstück

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Edelstahl/PTFE-Spaltring ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite auf die Saugseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad wird mit Hilfe einer Klemmbuchse auf der Welle befestigt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsrings: Wolframkarbid (WC)
- Werkstoff des Gegenrings: Kohlegraphit, kunstharzimprägniert

Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.

B.
bei der Förderung von heißem Wasser.

Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.

Anz.	Beschreibung
1	Die Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu Verschleiß an der Hartmetallfläche führt. Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk) EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle. Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal. Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Die Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse erfolgt mit Hilfe eines O-Rings oder einer Flachdichtung. In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Schalenkupplung miteinander verbunden. **Motor** Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034. Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe. Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II). Der Motor verfügt über einen eingebauten Übertemperaturschutz (PTO Strom- und Temperatursensor) gemäß IEC 60034-11 und erfordert keinen weiteren Motorschutz. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren). Da der Übertemperaturschutz über eine automatische Zurücksetzfunktion verfügt, muss der Motor so angeschlossen werden, dass beim automatischen Zurücksetzen keine Personen gefährdet werden. **Weitere Produktinformationen** Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgebrachten Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackiertauchverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht. **Technische Daten** Fördermedium: Medientemperaturbereich: 0 .. 110 °C Technische Daten: Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2770 1/min Nennförderstrom: 6.16 m³/h Nennförderhöhe: 3.61 m GLRD Code: BUBE Werkstoffe: Pumpengehäuse: Grauguss Pumpenmantel: EN-JL1030 Pumpengehäuse: 30 B Laufradwerkstoff: Edelstahl Laufrad: 1.4301 Laufradwerkstoff gemäß ASTM: 304 Installation: Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C Max. Betriebsdruck: 10 bar Anschlusstyp: UNION Anschlussgröße: 2 inch Nenndruckstufe: PN 10 Port-to-port length: 180 mm Elektrische Daten: Bauart des Motors: SIEMENS

GRUNDFOS

Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

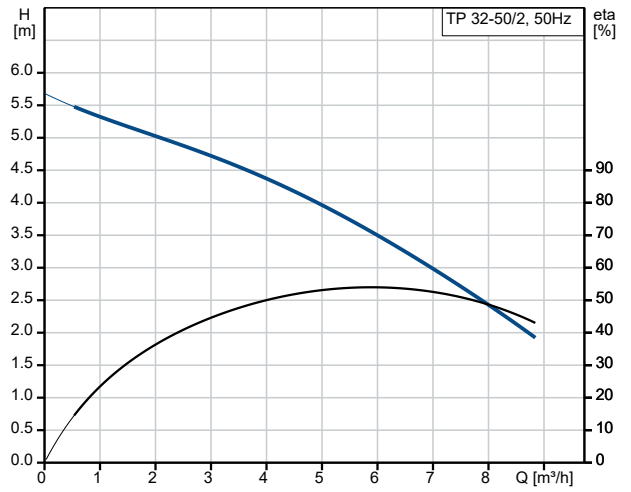
Datum: 08.12.2023

Anz.	Beschreibung	
1	Motorbemessungsleistung P2:	0.12 kW
	Netzfrequenz:	50 Hz
	Bemessungsspannung:	1 x 220-240 V
	Bemessungsstrom:	1.05 A
	Leistungsfaktor Cos phi:	1.00
	Nenn-Drehzahl:	2800 1/min
	Motorpole:	2
	Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
	Wärmeklasse (IEC 85):	F
	Motor - Produktnummer:	81662312
	Sonstiges:	
	Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.30
	Nettogewicht:	7.8 kg
	Bruttogewicht:	9.3 kg
	Versandvol.:	0.04 m³

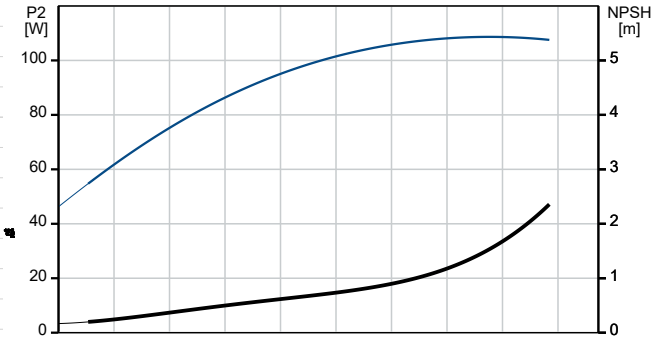
Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

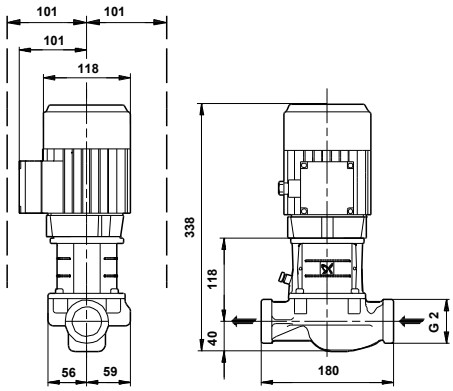
Datum: 08.12.2023

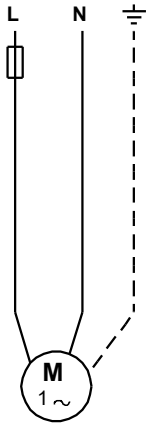
Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	TP 32-50/2 A-O-A-BUBE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	2770 1/min
Nennförderstrom:	6.16 m³/h
Nennförderhöhe:	3.61 m
Maximale Förderhöhe:	50 dm
GLRD Code:	BUBE
Code Ausführung:	A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-JL1030
Pumpengehäuse:	30 B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	304
Code Material:	A
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Anschlusstyp:	UNION
Anschlussgröße:	2 inch
Nenndruckstufe:	PN 10
Port-to-port length:	180 mm
Code Anschl. Art:	O
Fördermedium:	
Medientemperaturbereich:	0 .. 110 °C
Elektrische Daten:	
Bauart des Motors:	SIEMENS
Motorbemessungsleistung P2:	0.12 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 220-240 V
Bemessungsstrom:	1.05 A
Leistungsfaktor Cos phi:	1.00
Nenn-Drehzahl:	2800 1/min
Motorpole:	2
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	PTO
Motor - Produktnummer:	81662312
Sonstiges:	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.30
Nettogewicht:	7.8 kg
Bruttogewicht:	9.3 kg
Versandvol.:	0.04 m³
Verkaufsregion:	GB



Fördermedium = Wasser
Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
Dichte = 998.2 kg/m³







GRUNDFOS

Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

Datum: 08.12.2023

Bestelldaten:

Position	Ihre Pos.	Produktbezeichnung	Anzahl	Produktnummer	Gesamt
		TP 32-50/2	1	auf Anfr.	Preis auf Anfrage