

# Vorgabedaten

|                        |                  |              |
|------------------------|------------------|--------------|
| PROJEKT:               | UNIT TAG:        | MENGE:       |
| ANSPRECHPARTNER: _____ | SERVICELEISTUNG: | DATUM: _____ |
| INGENIEUR/TECHNIKER:   | VORGEGEBEN VON:  | DATUM:       |
| AUFTRAGNEHMER:         | BESTELLNUMMER:   | DATUM:       |

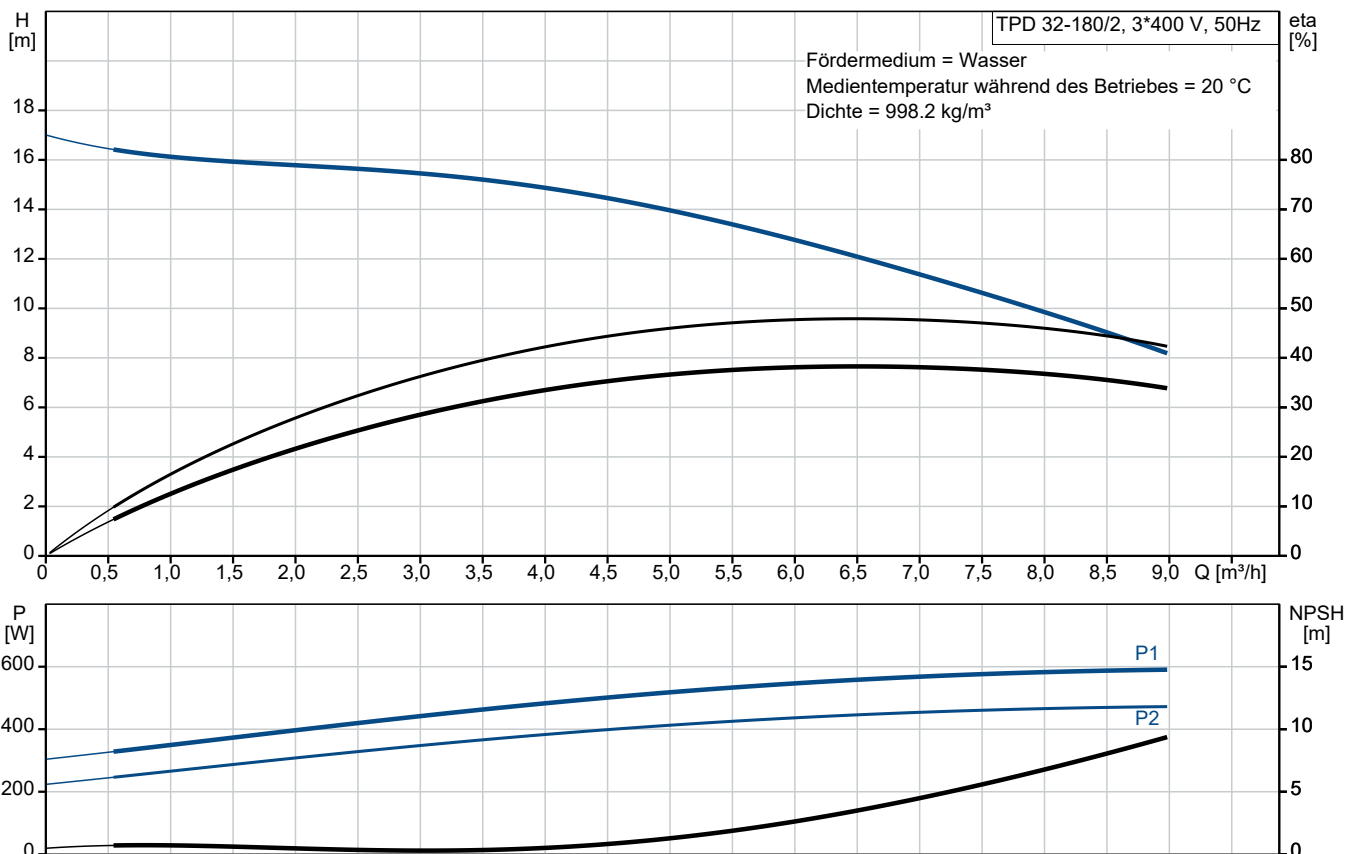


## TPD 32-180/2 A-F-A-BUBE

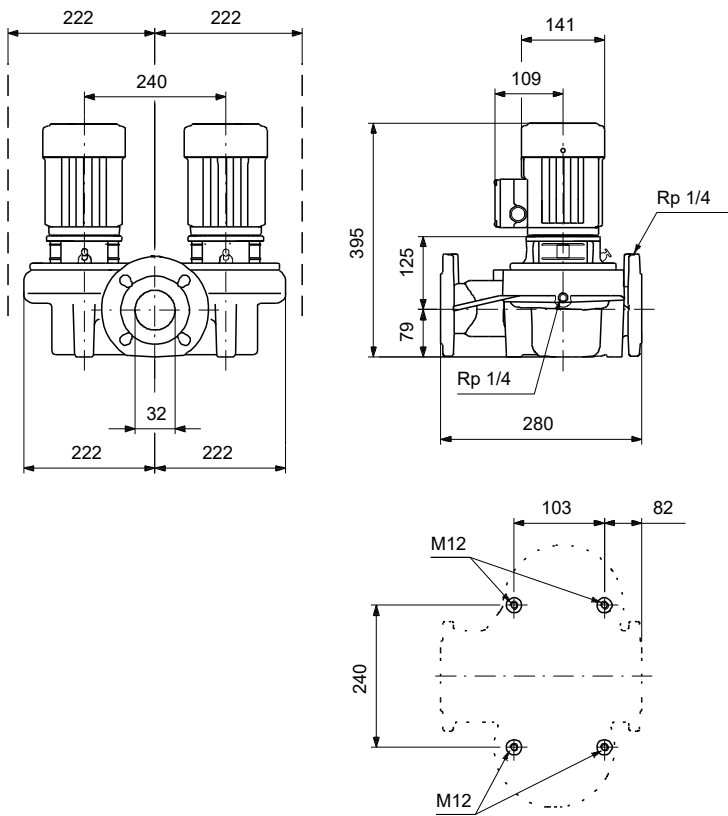
Einstufige Doppel-Inlinepumpen

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

| Servicebedingungen | Pumpendaten  | Motordaten  |
|--------------------|--|---|
|                    | Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C<br>Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C<br>Code GLRD: BUBE<br>Produktnummer: auf Anfr. | Motorbemessungsleistung P2: 0.55 kW<br>Bemessungsspannung: 220-240D/380-415Y V<br>Netzfrequenz: 50 Hz<br>Schutzart: 55 Dust/Jetting<br>Wärmeklasse: F<br>Motorschutz: keine<br>Bauart des Motors: 71B<br>Eta 1/1: 77.8-77.8 % |



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Pumpengehäuse:            | Grauguss  |
| Pumpengehäuse:            | A48-40 B  |
| Laufwerkstoff:            | Edelstahl |
| Laufwerkstoff gemäß ASTM: | 304       |
| Laufwerkstoff:            | 1.4301    |
| Code Material:            | A         |

## Ausschreibungstext



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

### **Einstufige Trockenläuferpumpe in Inlinebauweise als Doppelpumpe mit IE3 Hocheffizienz-Motor (nach IEC 60034-30)**

#### **Wellenabdichtung:**

- Gummi-Faltenbalgdichtung, Dichtflächen aus Wolframkarbid/synthetischer Kohle
- Nebendichtungen aus EPDM

#### **Anschlüsse:**

- Rohrleitung: PN 6/10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

#### **Motor:**

- Ungeregelter Asynchronmotor, luftgekühlt

#### **Technische Daten:**

- Nennvolumenstrom: 6.6 m<sup>3</sup>/h
- Nennförderhöhe: 11.1 m
- Maximale Förderhöhe: 180 dm
  - Tatsächlicher Förderstrom der
  - Tatsächliche Förderhöhe der
- Kennlinientoleranz: ISO9906
- Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C

#### **Werkstoffe:**

- Pumpengehäuse: Grauguss EN-JL1040 A48-40 B
- Laufrad: Edelstahl 1.4301 304

#### **Installation:**

- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Max. Betriebsdruck: 10 bar
- Anschluss: DIN
- Nenndruck (bar): PN 6/10

#### **Elektrische Daten:**

- IE-Wirkungsgradklasse: IE3
- Netzfrequenz: 50 Hz
- Nennspannung: 220-240D/380-415Y V
- Nennstrom: 2.50/1.44 A
  - Anlaufstrom 580-620 %
- Leistungsfaktor Cos phi: 0.80-0.70
- Wirkungsgrad: IE3 77,8%
- Schutzart (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting
- Isolationsklasse (IEC 85): F
  - Isolierte Motorlager: ja/nein



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

20.12.2023

ErP-Status: EuP extern/integriert

- Mindesteffizienzindex: MEI  $\geq$   
MEI  $\geq$

Fabrikat der Planung: Grundfos

Typ der Planung: TPD 32-180/2

**Anz. Beschreibung**

1 TPD 32-180/2 A-F-A-BUBE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Einstufige Doppelpumpe mit Spiralpumpengehäuse in Inline-Bauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpe und der Motor sind direkt miteinander verbunden. Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

Jeder Pumpenkopf ist mit einer nicht entlasteten Gummifaltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 6/10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Jeder Pumpenkopf ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor gleicher Baugröße und Leistung ausgerüstet.

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

### Pumpe



1: Pumpengehäuse

2: Laufrad

3: Welle

4: Kupplung

5: Kopfstück

Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Eine im gemeinsamen Druckstutzen der beiden Pumpenkammern eingebaute, förderstromgesteuerte Umschaltklappe verhindert den Rückfluss des Mediums durch das Pumpengehäuse.

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Edelstahl/PTFE-Spaltring ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite auf die Saugseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad wird mit Hilfe einer Klemmbuchse mit Mutter befestigt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

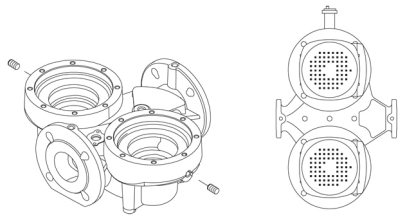
- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Wolframkarbid (WC)
- Werkstoff des Gegenrings: Kohlegraphit, kunstharzimpregniert

Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.

B.

**Anz. Beschreibung**

- 1 bei der Förderung von heißem Wasser.  
 Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.  
 Die Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu Verschleiß an der Hartmetallfläche führt.  
 Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)  
 EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.  
 Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal.  
 Das Pumpengehäuse hat zwei Rp-Gewindebohrungen (1/8) zur Montage automatischer Schnellentlüfter. Wird die Pumpe in eine horizontal verlegte Rohrleitung mit horizontal verlaufender Pumpenwelle eingebaut, ist ein Entlüfter oben am Pumpengehäuse zu montieren.



Die Flansche haben Gewindebohrungen für die Montage von Manometern.  
 Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Zur Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse wird ein O-Ring verwendet.  
 In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Schalenkupplung miteinander verbunden.

**Motor**

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm.  
 Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.  
 Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.  
 Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).  
 Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1.  
 Da der Motor über keinen integrierten Motorschutz verfügt, ist er an einen Motorschutzschalter anzuschließen, der manuell zurückgesetzt werden kann. Der Motorschutzschalter ist auf den Motorbemessungsstrom (I1/1) einzustellen.

**Weitere Produktinformationen**

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

**Technische Daten**

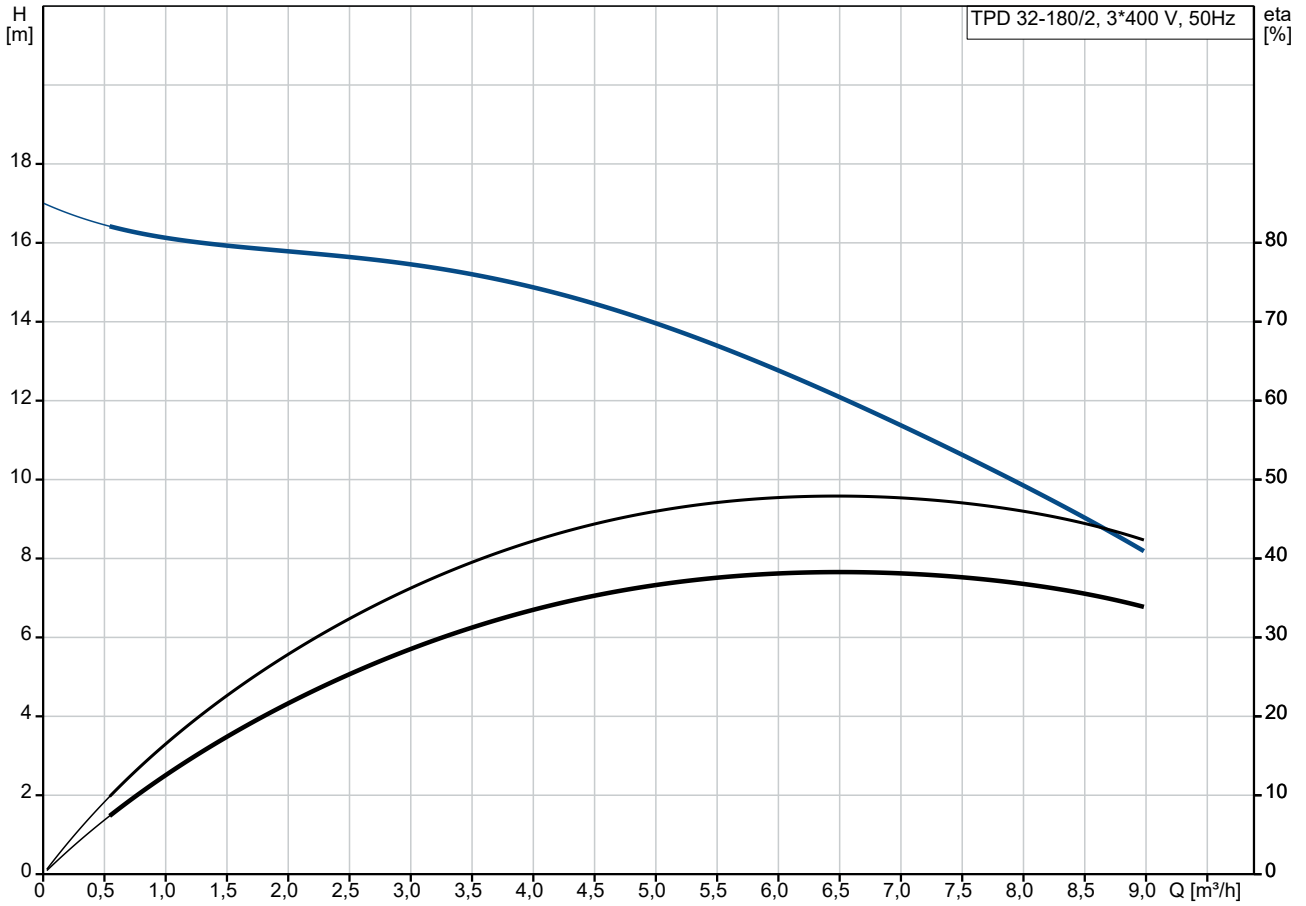
Fördermedium:  
 Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C

Technische Daten:  
 Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2840 1/min  
 Nennförderstrom: 6.6 m³/h  
 Nennförderhöhe: 11.1 m  
 Istdurchmesser des Laufrads: 118 mm  
 GLRD Code: BUBE  
 ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B

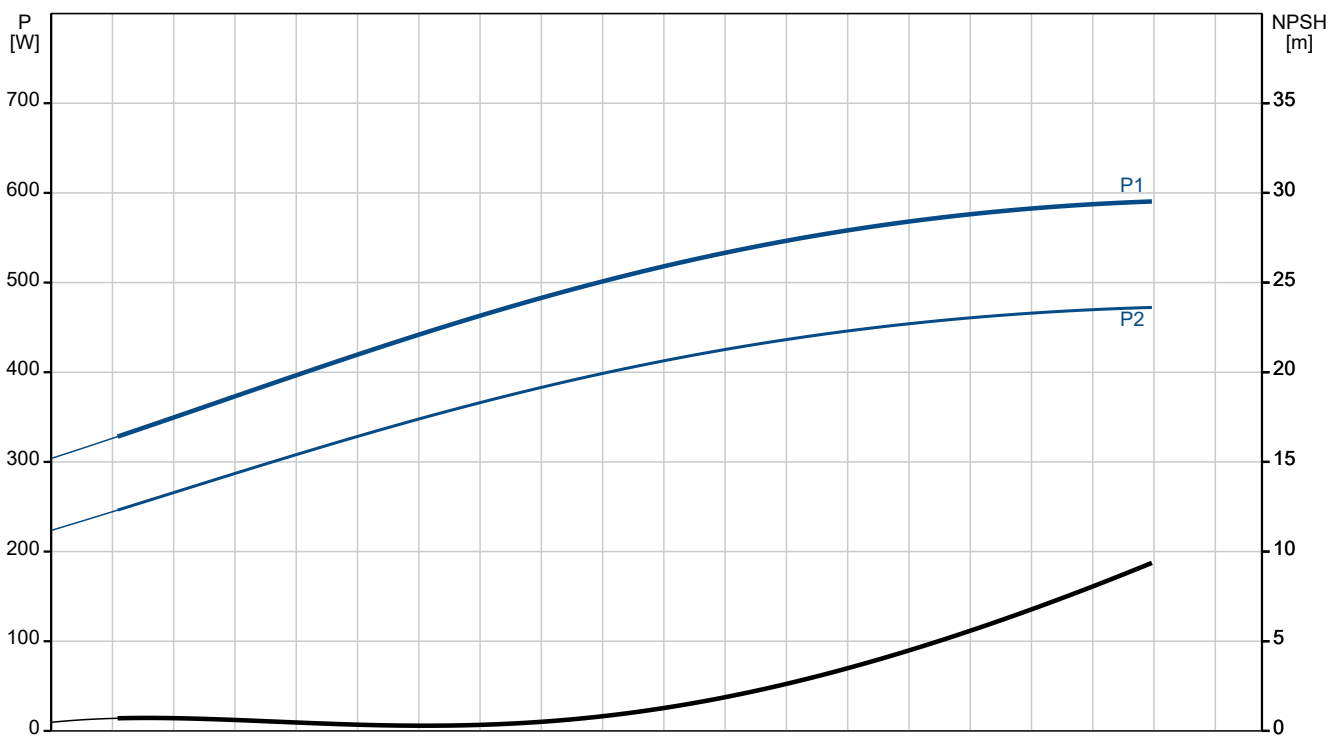
Werkstoffe:

| Anz. | Beschreibung   |
|------|--|
| 1    | <p>Pumpengehäuse: Grauguss<br/> Pumpenmantel: EN-JL1040<br/> Pumpengehäuse: A48-40 B<br/> Laufwerkstoff: Edelstahl<br/> Laufwerk: 1.4301<br/> Laufwerkstoff gemäß ASTM: 304</p> <p>Installation:<br/> Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C<br/> Max. Betriebsdruck: 10 bar<br/> Anschlusstyp: DIN<br/> Anschlussgröße: DN 32<br/> Nenndruckstufe: PN 6/10<br/> Port-to-port length: 280 mm</p> <p>Elektrische Daten:<br/> Bauart des Motors: 71B<br/> Motorbemessungsleistung P2: 0.55 kW<br/> Netzfrequenz: 50 Hz<br/> Bemessungsspannung: 3 x 220-240D/380-415Y V<br/> Bemessungsstrom: 2.50/1.44 A<br/> Anlaufstrom: 580-620 %<br/> Leistungsfaktor Cos phi: 0.80-0.70<br/> Nenn-Drehzahl: 2830-2850 1/min<br/> Wirkungsgrad: IE3 77,8%<br/> IE-Wirkungsgradklasse: IE3<br/> Motorwirkungsgrad bei Vollast: 77.8-77.8 %<br/> Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 81.5-78.5 %<br/> Motorwirkungsgrad bei halber Last: 79.5-74.5 %<br/> Motorpole: 2<br/> Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting<br/> Wärmeklasse (IEC 85): F<br/> Motor - Produktnummer: 85805103</p> <p>Sonstiges:<br/> Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.64<br/> Nettogewicht: 51.2 kg<br/> Bruttogewicht: 55.4 kg<br/> Versandvol.: 0.12 m<sup>3</sup></p> |

## auf Anfr. TPD 32-180/2 A-F-A-BUBE 50 Hz



Fördermedium = Wasser  
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
 Dichte = 998.2 kg/m³



| Beschreibung | Daten |
|--------------|-------|
|--------------|-------|

**Allgemeine Informationen:**

Produktbezeichnung: TPD 32-180/2  
A-F-A-BUBE

Produktnummer: auf Anfr.

EAN-Nummer: auf Anfr.

**Technische Daten:**

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2840 1/min

Nennförderstrom: 6.6 m³/h

Nennförderhöhe: 11.1 m

Maximale Förderhöhe: 180 dm

Istdurchmesser des Laufrads: 118 mm

GLRD Code: BUBE

ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B

Code Ausführung: A

**Werkstoffe:**

Pumpengehäuse: Grauguss

Pumpenmantel: EN-JL1040

Pumpengehäuse: A48-40 B

Laufradwerkstoff: Edelstahl

Laufrad: 1.4301

Laufradwerkstoff gemäß ASTM: 304

Code Material: A

**Installation:**

Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C

Max. Betriebsdruck: 10 bar

Anschlussstyp: DIN

Anschlussgröße: DN 32

Nenndruckstufe: PN 6/10

Port-to-port length: 280 mm

Code Anschl. Art: F

**Fördermedium:**

Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C

**Elektrische Daten:**

Bauart des Motors: 71B

Motorbemessungsleistung P2: 0.55 kW

Netzfrequenz: 50 Hz

Bemessungsspannung: 3 x 220-240D/380-415V

Bemessungsstrom: 2.50/1.44 A

Anlaufstrom: 580-620 %

Leistungsfaktor Cos phi: 0.80-0.70

Nenn-Drehzahl: 2830-2850 1/min

Wirkungsgrad: IE3 77,8%

IE-Wirkungsgradklasse: IE3

Motorwirkungsgrad bei Vollast: 77.8-77.8 %

Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 81.5-78.5 %

Motorwirkungsgrad bei halber Last: 79.5-74.5 %

Motorpole: 2

Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting

Wärmeklasse (IEC 85): F

eingebauter Motorschutz: keine

Motor - Produktnummer: 85805103

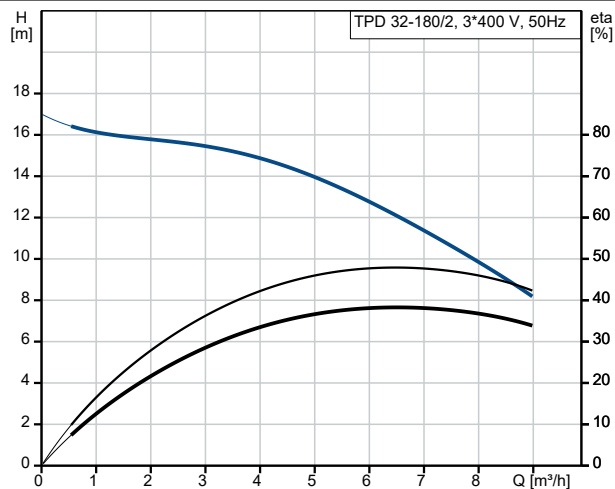
**Sonstiges:**

Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.64

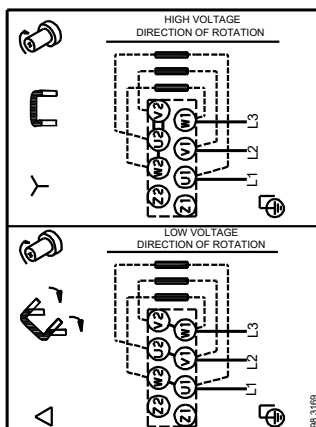
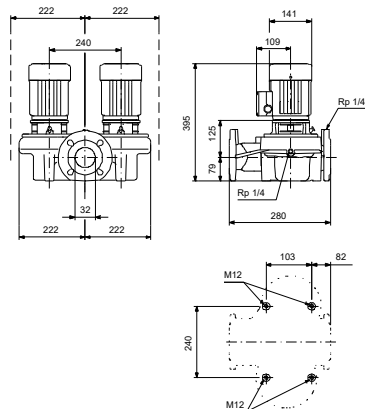
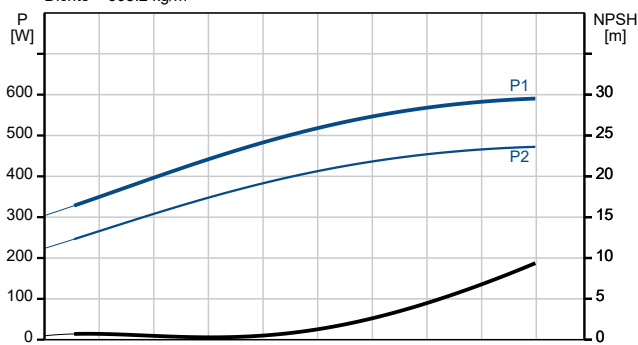
Nettogewicht: 51.2 kg

Bruttogewicht: 55.4 kg

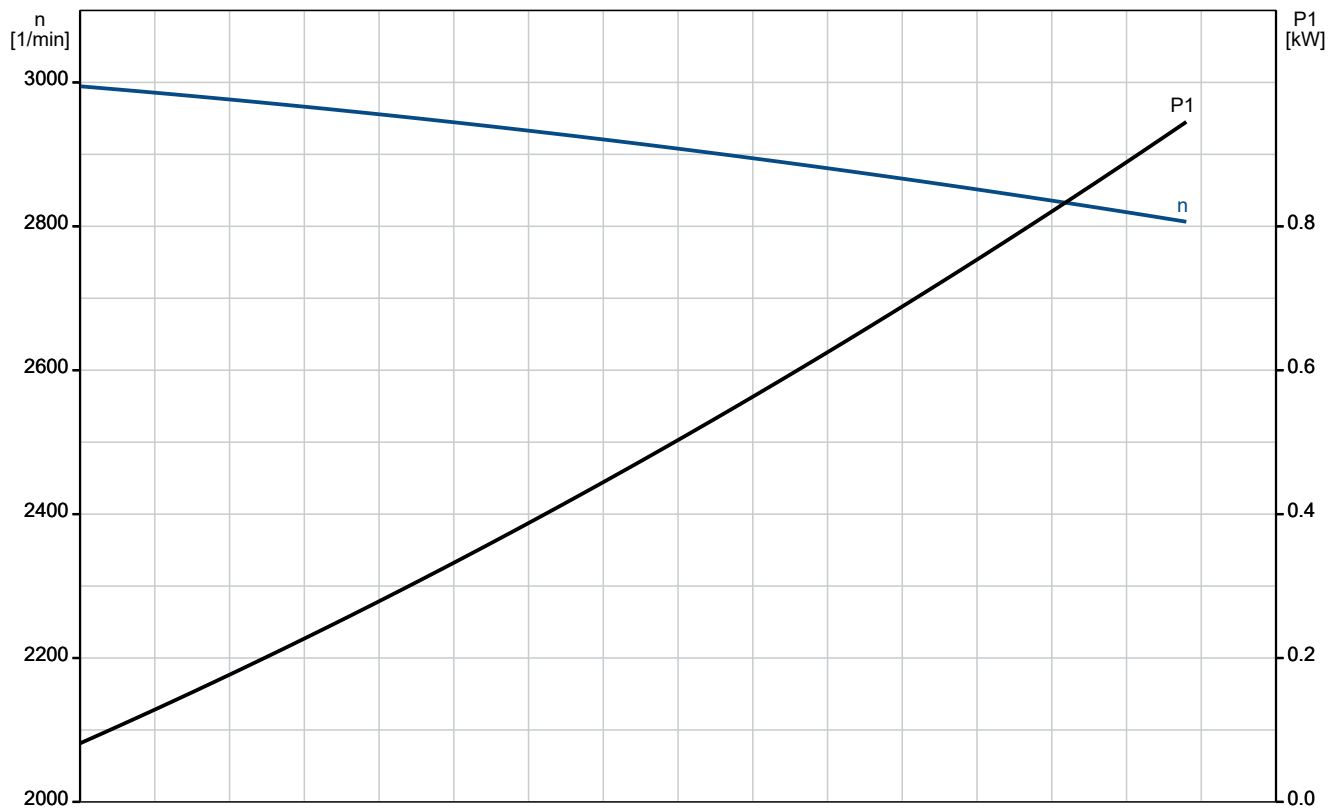
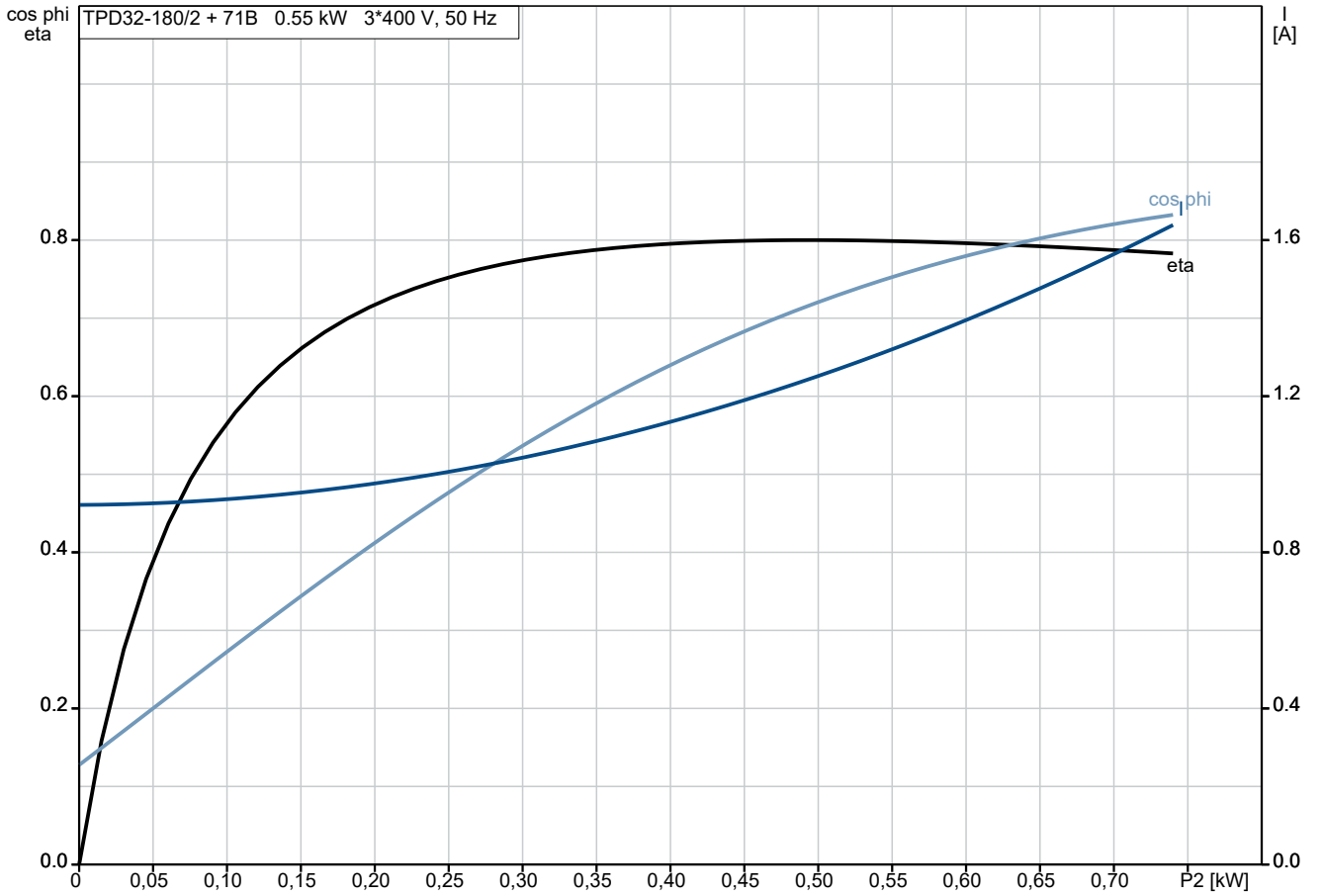
Versandvol.: 0.12 m³



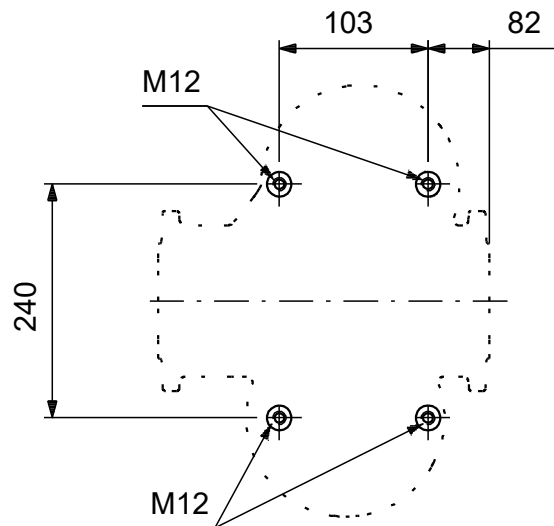
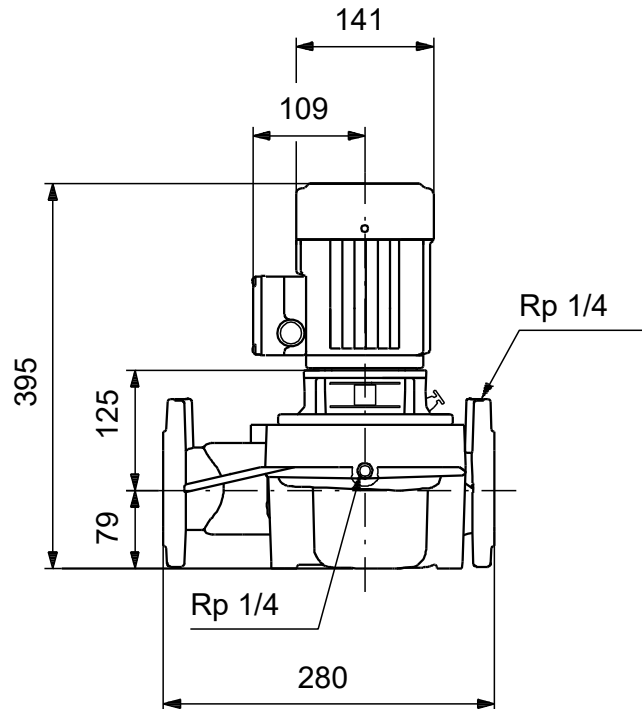
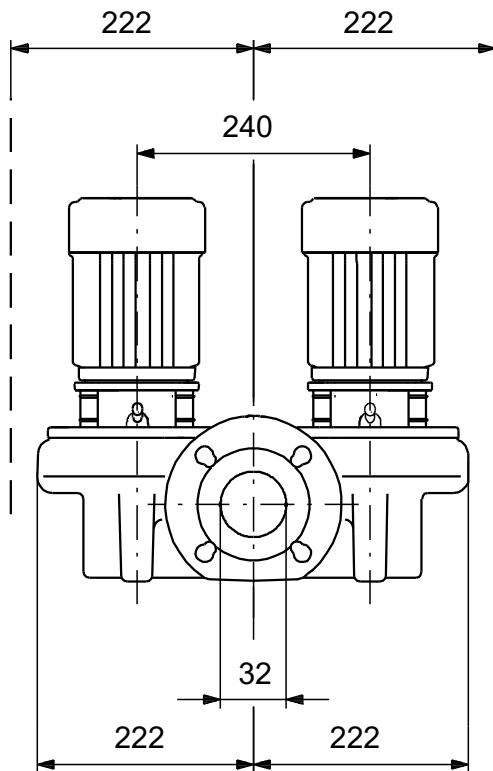
Fördermedium = Wasser  
Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
Dichte = 998.2 kg/m³



## auf Anfr. TPD 32-180/2 A-F-A-BUBE 50 Hz



## auf Anfr. TPD 32-180/2 A-F-A-BUBE 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

auf Anfr. TPD 32-180/2 A-F-A-BUBE 50 Hz



98.3169

Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

