

Anz. Beschreibung

1 TPD 40-270/2 A-F-A-BUBE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Einstufige Doppelpumpe mit Spiralpumpengehäuse in Inline-Bauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpe und der Motor sind direkt miteinander verbunden. Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

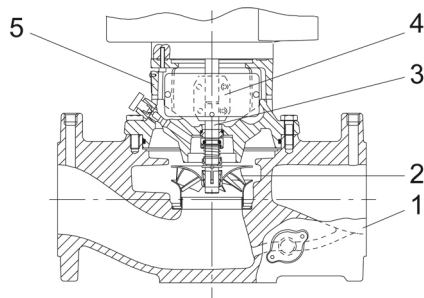
Jeder Pumpenkopf ist mit einer nicht entlasteten Gummifaltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 16 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Jeder Pumpenkopf ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor gleicher Baugröße und Leistung ausgerüstet.

Der minimale Effizienzindex (MEI) des Produkts ist größer oder gleich 0,70. Dies wird gemäß der Verordnung (EU) der Kommission als Richtwert für die beste erhältliche Wasserpumpe angesehen (1. Januar 2013).

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe



1: Pumpengehäuse

2: Laufrad

3: Welle

4: Kupplung

5: Kopfstück

Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Eine im gemeinsamen Druckstutzen der beiden Pumpenkammern eingebaute, förderstromgesteuerte Umschaltklappe verhindert den Rückfluss des Mediums durch das Pumpengehäuse.

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Edelstahl/PTFE-Spaltring ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite auf die Saugseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad wird mit Hilfe einer Klemmbuchse mit Mutter befestigt.

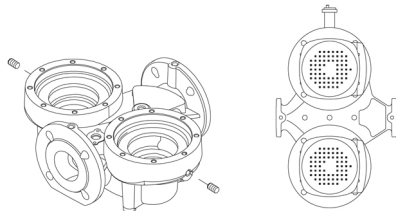
Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Wolframkarbid (WC)
- Werkstoff des Gegenrings: Kohlegraphit, kunstharz imprägniert

Anz.	Beschreibung
------	--------------

- | | |
|---|--|
| 1 | <p>Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.</p> <p>B.</p> <p>bei der Förderung von heißem Wasser.</p> <p>Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.</p> <p>Die Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu Verschleiß an der Hartmetallfläche führt.</p> <p>Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)</p> <p>EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.</p> <p>Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal.</p> <p>Das Pumpengehäuse hat zwei Rp-Gewindebohrungen (1/8) zur Montage automatischer Schnellentlüfter. Wird die Pumpe in eine horizontal verlegte Rohrleitung mit horizontal verlaufender Pumpenwelle eingebaut, ist ein Entlüfter oben am Pumpengehäuse zu montieren.</p> |
|---|--|



Die Flansche haben Gewindebohrungen für die Montage von Manometern.

Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Zur Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse wird ein O-Ring verwendet.

In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Schalenkupplung miteinander verbunden.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.

Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).

Der Motor verfügt über einen eingebauten Übertemperaturschutz (PTO Strom- und Temperatursensor) gemäß IEC 60034-11 und erfordert keinen weiteren Motorschutz. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Da der Übertemperaturschutz über eine automatische Zurücksetzfunktion verfügt, muss der Motor so angeschlossen werden, dass beim automatischen Zurücksetzen keine Personen gefährdet werden.

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2880 1/min

Nennförderstrom: 12.5 m³/h

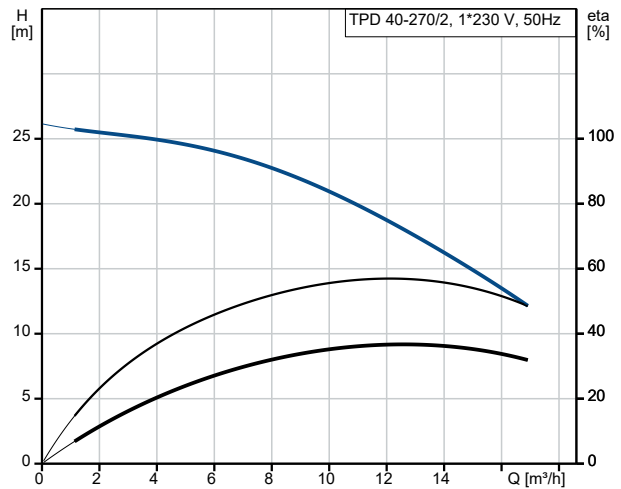
Nennförderhöhe: 19.9 m

Istdurchmesser des Laufrads: 145 mm

GLRD Code: BUBE

Anz.	Beschreibung
1	<p data-bbox="204 338 1476 369">ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B</p> <p data-bbox="204 398 1476 430">Werkstoffe:</p> <p data-bbox="204 432 1476 463">Pumpengehäuse: Grauguss</p> <p data-bbox="204 465 1476 497">Pumpenmantel: EN-JL1040</p> <p data-bbox="204 499 1476 530">Pumpengehäuse: A48-40 B</p> <p data-bbox="204 533 1476 564">Laufradwerkstoff: Edelstahl</p> <p data-bbox="204 566 1476 598">Laufrad: 1.4301</p> <p data-bbox="204 600 1476 631">Laufradwerkstoff gemäß ASTM: 304</p> <p data-bbox="204 660 1476 692">Installation:</p> <p data-bbox="204 694 1476 725">Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C</p> <p data-bbox="204 728 1476 759">Max. Betriebsdruck: 16 bar</p> <p data-bbox="204 761 1476 792">Anschlusstyp: DIN</p> <p data-bbox="204 795 1476 826">Anschlussgröße: DN 40</p> <p data-bbox="204 828 1476 860">Nenndruckstufe: PN 16</p> <p data-bbox="204 862 1476 893">Port-to-port length: 320 mm</p> <p data-bbox="204 922 1476 954">Elektrische Daten:</p> <p data-bbox="204 956 1476 987">Bauart des Motors: 90LB</p> <p data-bbox="204 990 1476 1021">Motorbemessungsleistung P2: 1.5 kW</p> <p data-bbox="204 1023 1476 1055">Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p data-bbox="204 1057 1476 1088">Bemessungsspannung: 1 x 220-230/240 V</p> <p data-bbox="204 1090 1476 1122">Bemessungsstrom: 9.90/8.90 A</p> <p data-bbox="204 1124 1476 1155">Anlaufstrom: 390 %</p> <p data-bbox="204 1158 1476 1189">Leistungsfaktor Cos phi: 0.98/0.99</p> <p data-bbox="204 1191 1476 1223">Nenn-Drehzahl: 2934/2740 1/min</p> <p data-bbox="204 1225 1476 1256">Motorwirkungsgrad bei Vollast: 72-70 %</p> <p data-bbox="204 1258 1476 1290">Motorpole: 2</p> <p data-bbox="204 1292 1476 1323">Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p data-bbox="204 1326 1476 1357">Wärmeklasse (IEC 85): F</p> <p data-bbox="204 1359 1476 1391">Motor - Produktnummer: 85215706</p> <p data-bbox="204 1420 1476 1451">Sonstiges:</p> <p data-bbox="204 1453 1476 1485">Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.70</p> <p data-bbox="204 1487 1476 1518">Nettogewicht: 78 kg</p> <p data-bbox="204 1520 1476 1552">Bruttogewicht: 84.7 kg</p> <p data-bbox="204 1554 1476 1585">Versandvol.: 0.22 m³</p>

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	TPD 40-270/2 A-F-A-BUBE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	2880 1/min
Nennförderstrom:	12.5 m³/h
Nennförderhöhe:	19.9 m
Maximale Förderhöhe:	270 dm
Istdurchmesser des Laufrads:	145 mm
GLRD Code:	BUBE
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-JL1040
Pumpengehäuse:	A48-40 B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	304
Code Material:	A
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. Betriebsdruck:	16 bar
Anschlussstyp:	DIN
Anschlussgröße:	DN 40
Nenndruckstufe:	PN 16
Port-to-port length:	320 mm
Code Anschl. Art:	F
Fördermedium:	
Medientemperaturbereich:	0 .. 140 °C
Elektrische Daten:	
Bauart des Motors:	90LB
Motorbemessungsleistung P2:	1.5 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 220-230/240 V
Bemessungsstrom:	9.90/8.90 A
Anlaufstrom:	390 %
Leistungsfaktor Cos phi:	0.98/0.99
Nenn-Drehzahl:	2934/2740 1/min
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	72-70 %
Motorpole:	2
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	PTO
Motor - Produktnummer:	85215706
Sonstiges:	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.70
Nettogewicht:	78 kg
Bruttogewicht:	84.7 kg
Versandvol.:	0.22 m³



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³

