

Anz. Beschreibung

1 TPD 32-60/4 A-F-A-BUBE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

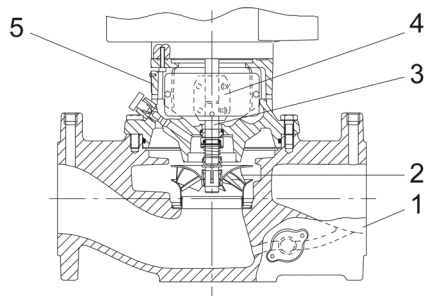
Einstufige Doppelpumpe mit Spiralpumpegehäuse in Inline-Bauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpe und der Motor sind direkt miteinander verbunden. Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

Jeder Pumpenkopf ist mit einer nicht entlasteten Gummifaltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 6/10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Jeder Pumpenkopf ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor gleicher Baugröße und Leistung ausgerüstet.

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe



1: Pumpengehäuse

2: Laufrad

3: Welle

4: Kupplung

5: Kopfstück

Die Doppelpumpe verfügt über zwei parallel angeordnete Pumpenköpfe. Eine im gemeinsamen Druckstutzen der beiden Pumpenkammern eingebaute, förderstromgesteuerte Umschaltklappe verhindert den Rückfluss des Mediums durch das Pumpengehäuse.

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Edelstahl/PTFE-Spaltring ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite auf die Saugseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad wird mit Hilfe einer Klemmbuchse mit Mutter befestigt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

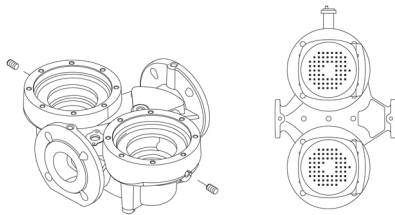
- Werkstoff des rotierenden Dichtungsringes: Wolframkarbid (WC)
- Werkstoff des Gegenrings: Kohlegraphit, kunstharzimpregniert

Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.

B.

Anz.	Beschreibung
------	--------------

- | | |
|---|---|
| 1 | <p>bei der Förderung von heißem Wasser.</p> <p>Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.</p> <p>Die Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu Verschleiß an der Hartmetallfläche führt.</p> <p>Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)</p> <p>EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.</p> <p>Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal.</p> <p>Das Pumpengehäuse hat zwei Rp-Gewindebohrungen (1/8) zur Montage automatischer Schnellentlüfter. Wird die Pumpe in eine horizontal verlegte Rohrleitung mit horizontal verlaufender Pumpenwelle eingebaut, ist ein Entlüfter oben am Pumpengehäuse zu montieren.</p> |
|---|---|



Die Flansche haben Gewindebohrungen für die Montage von Manometern.

Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Zur Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse wird ein O-Ring verwendet.

In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Schalenkupplung miteinander verbunden.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.

Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).

Der Motor verfügt über einen eingebauten Übertemperaturschutz (PTO Strom- und Temperatursensor) gemäß IEC 60034-11 und erfordert keinen weiteren Motorschutz. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Da der Übertemperaturschutz über eine automatische Zurücksetzfunktion verfügt, muss der Motor so angeschlossen werden, dass beim automatischen Zurücksetzen keine Personen gefährdet werden.

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: 0 .. 140 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1400 1/min

Nennförderstrom: 3.8 m³/h

Nennförderhöhe: 3.9 m

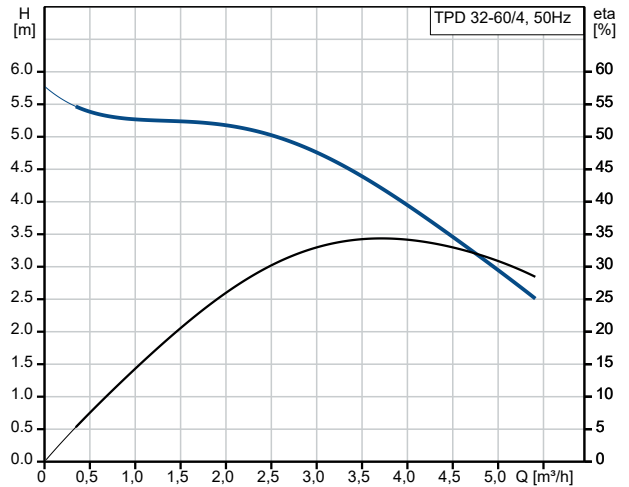
Istdurchmesser des Laufrads: 136 mm

GLRD Code: BUBE

ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B

Anz.	Beschreibung
1	<p>Werkstoffe:</p> <p>Pumpengehäuse: Grauguss</p> <p>Pumpenmantel: EN-JL1040</p> <p>Pumpengehäuse: A48-40 B</p> <p>Laufwerkstoff: Edelstahl</p> <p>Laufwerkstoff: 1.4301</p> <p>Laufwerkstoff gemäß ASTM: 304</p> <p>Installation:</p> <p>Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C</p> <p>Max. Betriebsdruck: 10 bar</p> <p>Anschlusstyp: DIN</p> <p>Anschlussgröße: DN 32</p> <p>Nenndruckstufe: PN 6/10</p> <p>Port-to-port length: 280 mm</p> <p>Elektrische Daten:</p> <p>Bauart des Motors: 71B</p> <p>Motorbemessungsleistung P2: 0.25 kW</p> <p>Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p>Bemessungsspannung: 1 x 220-230 V</p> <p>Bemessungsstrom: 2.14 A</p> <p>Anlaufstrom: 220 %</p> <p>Leistungsfaktor Cos phi: 0.97</p> <p>Nenn-Drehzahl: 1350-1370 1/min</p> <p>Motorwirkungsgrad bei Vollast: 57.0-55.0 %</p> <p>Motorpole: 4</p> <p>Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p>Wärmeklasse (IEC 85): F</p> <p>Motor - Produktnummer: 86215101</p> <p>Sonstiges:</p> <p>Mindesteffizienzindex MEI ≥: --</p> <p>Nettogewicht: 55.1 kg</p> <p>Bruttogewicht: 59.3 kg</p> <p>Versandvol.: 0.12 m³</p>

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	TPD 32-60/4 A-F-A-BUBE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	1400 1/min
Nennförderstrom:	3.8 m³/h
Nennförderhöhe:	3.9 m
Maximale Förderhöhe:	60 dm
Istdurchmesser des Laufrads:	136 mm
GLRD Code:	BUBE
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-JL1040
Pumpengehäuse:	A48-40 B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	304
Code Material:	A
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Anschlussstyp:	DIN
Anschlussgröße:	DN 32
Nenndruckstufe:	PN 6/10
Port-to-port length:	280 mm
Code Anchl. Art:	F
Fördermedium:	
Medientemperaturbereich:	0 .. 140 °C
Elektrische Daten:	
Bauart des Motors:	71B
Motorbemessungsleistung P2:	0.25 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 220-230 V
Bemessungsstrom:	2.14 A
Anlaufstrom:	220 %
Leistungsfaktor Cos phi:	0.97
Nenn-Drehzahl:	1350-1370 1/min
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	57.0-55.0 %
Motorpole:	4
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	PTO
Motor - Produktnummer:	86215101
Sonstiges:	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	--
Nettogewicht:	55.1 kg
Bruttogewicht:	59.3 kg
Versandvol.:	0.12 m³



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³

