

Anz. Beschreibung

1 TP 40-50/2 A-F-A-GQQE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Einstufige Spiralpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen in Inlinebauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 6/10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor ausgerüstet.

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe



1: Pumpengehäuse

2: Laufrad

3: Welle

4: Kupplung

5: Kopfstück

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Edelstahl/PTFE-Spaltring ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite auf die Saugseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad wird mit Hilfe einer Klemmbuchse auf der Welle befestigt.

Bei der Gleitringdichtung handelt es sich um eine nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche.

Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Durch die schmaleren Dichtflächen eignet sich die Dichtung besonders zur Förderung von hochviskosen Medien und Frostschutzmitteln.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

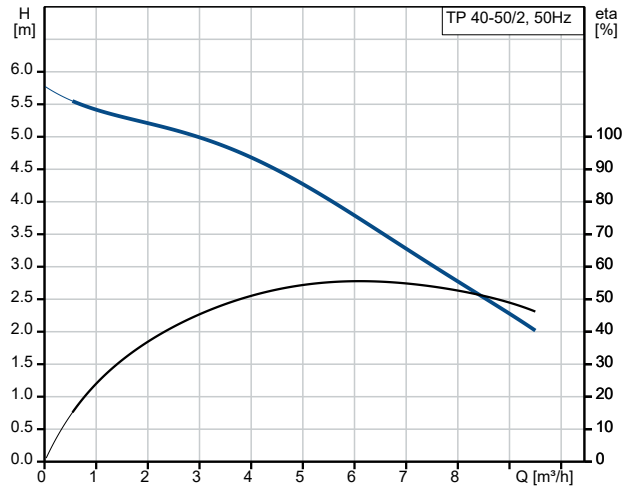
Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

Anz. Beschreibung

| | |
|---|---|
| 1 | <p>EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle. Die Schmierung und Kühlung der Gleitringdichtung erfolgen durch eine Umwälzung der Flüssigkeit über den Entlüftungskanal.</p> <p>Die Flansche haben Gewindebohrungen für die Montage von Manometern.</p> <p>Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Die Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse erfolgt mit Hilfe eines O-Rings oder einer Flachdichtung.</p> <p>In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Schalenkupplung miteinander verbunden.</p> <p>Motor</p> <p>Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.</p> <p>Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.</p> <p>Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).</p> <p>Der Motor verfügt über einen eingebauten Übertemperaturschutz (PTO Strom- und Temperatursensor) gemäß IEC 60034-11 und erfordert keinen weiteren Motorschutz. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).</p> <p>Da der Übertemperaturschutz über eine automatische Zurücksetzfunktion verfügt, muss der Motor so angeschlossen werden, dass beim automatischen Zurücksetzen keine Personen gefährdet werden.</p> <p>Weitere Produktinformationen</p> <p>Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.</p> <p>Technische Daten</p> <p>Fördermedium: Medientemperaturbereich: -25 .. 90 °C</p> <p>Technische Daten: Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2770 1/min Nennförderstrom: 6.5 m³/h Nennförderhöhe: 3.54 m GLRD Code: GQQE</p> <p>Werkstoffe: Pumpengehäuse: Grauguss Pumpenmantel: EN-JL1030 Pumpengehäuse: 30 B Laufwerkstoff: Edelstahl Laufwerkstoff: 1.4301 Laufwerkstoff gemäß ASTM: 304</p> <p>Installation: Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C Max. Betriebsdruck: 10 bar Anschlusstyp: DIN Anschlussgröße: DN 40 Nenndruckstufe: PN 6/10 Port-to-port length: 250 mm</p> <p>Elektrische Daten: Bauart des Motors: SIEMENS Motorbemessungsleistung P2: 0.12 kW</p> |
|---|---|

| Anz. | Beschreibung |
|------|---|
| 1 | <p>Netzfrequenz: 50 Hz Bemessungsspannung: 1 x 220-240 V Bemessungsstrom: 1.05 A Leistungsfaktor Cos phi: 1.00 Nenn-Drehzahl: 2800 1/min Motorpole: 2 Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55 Wärmeklasse (IEC 85): F Motor - Produktnummer: 81662312</p> <p>Sonstiges: Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.30 Nettogewicht: 11.2 kg Bruttogewicht: 13 kg Versandvol.: 25.4 m³</p> |

| Beschreibung | Daten |
|--|--------------------------|
| Allgemeine Informationen: | |
| Produktbezeichnung: | TP 40-50/2 A-F-A-GQQE |
| Produktnummer: | auf Anfr. |
| EAN-Nummer: | auf Anfr. |
| Technische Daten: | |
| Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: | 2770 1/min |
| Nennförderstrom: | 6.5 m ³ /h |
| Nennförderhöhe: | 3.54 m |
| Maximale Förderhöhe: | 50 dm |
| GLRD Code: | GQQE |
| Code Ausführung: | A |
| Werkstoffe: | |
| Pumpengehäuse: | Grauguss |
| Pumpenmantel: | EN-JL1030 |
| Pumpengehäuse: | 30 B |
| Laufwerkstoff: | Edelstahl |
| Laufwerkstoff: | 1.4301 |
| Laufwerkstoff gemäß ASTM: | 304 |
| Code Material: | A |
| Installation: | |
| Maximale Umgebungstemperatur: | 40 °C |
| Max. Betriebsdruck: | 10 bar |
| Anschlusstyp: | DIN |
| Anschlussgröße: | DN 40 |
| Nenndruckstufe: | PN 6/10 |
| Port-to-port length: | 250 mm |
| Code Anchl. Art: | F |
| Fördermedium: | |
| Medientemperaturbereich: | -25 .. 90 °C |
| Elektrische Daten: | |
| Bauart des Motors: | SIEMENS |
| Motorbemessungsleistung P2: | 0.12 kW |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Bemessungsspannung: | 1 x 220-240 V |
| Bemessungsstrom: | 1.05 A |
| Leistungsfaktor Cos phi: | 1.00 |
| Nenn-Drehzahl: | 2800 1/min |
| Motorpole: | 2 |
| Schutzart (gemäß IEC 34-5): | IP55 |
| Wärmeklasse (IEC 85): | F |
| eingebauter Motorschutz: | PTO |
| Motor - Produktnummer: | 81662312 |
| Sonstiges: | |
| Mindesteffizienzindex MEI ≥: | 0.30 |
| Nettogewicht: | 11.2 kg |
| Bruttogewicht: | 13 kg |
| Versandvol.: | 25.4 m ³ |



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³

