

Anz. Beschreibung

1 RMQ-A



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Anschlussfertiges Regenwassernutzungssystem bestehend aus einem Regenwassermanager, einer mehrstufigen selbstansaugenden Kreiselpumpe und einem Membrandruckbehälter.

Kundennutzen und Eigenschaften:

- durch selbstansaugende Kreiselpumpe MQ kein Befüllen der Saugleitung mehr erforderlich
- Betriebssicherheit durch den integrierten Trockenlauf- und Motorschutz
- Integrierter Nachspeisebehälter 8-10 l mit bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung mittels mechanischem Schwimmerventil, freiem Auslauf gemäß EN 1717 und automatischem Wasseraustausch alle 30 Tage
- Schnelle, einfache Montage
- Geringer Platzbedarf
- Besonders leise durch gekapseltes Gehäuse

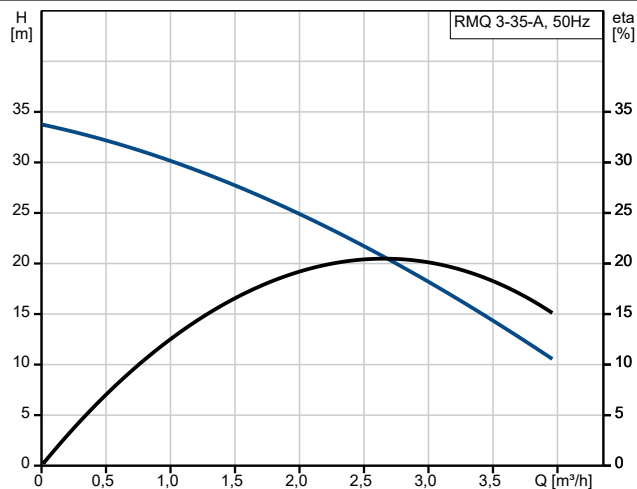
Ausstattung:

- Automatische und manuelle Umschaltung zwischen Regenwasserspeicher und Trinkwassernachspeisung durch motorgetriebenes Dreiwege-Zonenventil.
- Strikte Trennung von Brauch- und Nutzwasserkreislauf entsprechend den EN 1717 Bestimmungen
- Akustische und visuelle Alarmanzeige bei Überlauf des Nachspeisebehälters.
- Alarmrücksetzung automatisch/manuell
- Ansteuerung durch Niveausensor in Zisterne. Niveausensor mit 20 m Kabel, und Befestigungsmaterial im Lieferumfang enthalten.
- Optische Anzeige (Erinnerung) für Zisternenfilterreinigung alle 120 Tage.
- LED-Anzeige für Füllstand des Regenwasserspeichers.
- Akustisches Signal und optische Anzeige bei Störung des Wasserstandssensors, bei Überlauf des Nachspeisebehälters und bei Rückstau.
- Anschlussmöglichkeit zur Ansteuerung einer Zubringerpumpe.
- Automatischer Wasseraustausch alle 30 Tage.
- Rückflusssensor (optional)

Art der Steuerung:

Anz.	Beschreibung
1	<p>Steuerungsvariante: A</p> <p>Fördermedium: Fördermedium: Wasser Medientemperaturbereich: 0 .. 35 °C Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C Dichte: 998.2 kg/m³</p> <p>Technische Daten: Nennvolumenstrom: 3 m³/h Nennförderhöhe: 22 m Gleitringdichtung: BVBP Prüfkennzeichen auf dem Typenschild: CE Kennlinientoleranz: ISO9906:2012 3B</p> <p>Werkstoffe: Pumpengehäuse: POM + 25% Glassfiber Laufrad: PPO + 20% Glasfiber-PTFE</p> <p>Installation: Umgebungstemperatur: 5 .. 45 °C Max. Betriebsdruck: 7.5 bar</p> <p>Elektrische Daten: Leistungsaufnahme P1: 850 W Netzfrequenz: 50 Hz Bemessungsspannung: 1 x 220-240 V Bemessungsstrom: 4 A Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP42 Wärmeklasse (IEC 85): B Kabellänge: 1.5 m Art des Kabelsteckers: Schuko</p> <p>Sonstiges: Nettogewicht: 21 kg Bruttogewicht: 22 kg Versandvolumen: 0.17 m³</p>

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	RMQ 3-35-A A-W-A-BVBP
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Preis:	
Technische Daten:	
Nennvolumenstrom:	3 m ³ /h
Nennförderhöhe:	22 m
Maximale Förderhöhe:	35 m
Gleitringdichtung:	BVBP
Prüfkennzeichen auf dem Typenschild:	CE
Kennlinientoleranz:	ISO9906:2012 3B
Pumpenausführung:	A
Modell:	A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	POM + 25% Glassfaser
Laufrad:	PPO + 20% Glasfaser-PTFE
Typenschlüssel für Material:	A
Installation:	
Umgebungstemperatur:	5 .. 45 °C
Max. Betriebsdruck:	7.5 bar
Code für Rohranschluss:	W
Fördermedium:	
Fördermedium:	Wasser
Medientemperaturbereich:	0 .. 35 °C
Medientemperatur während des Betriebs:	20 °C
Dichte:	998.2 kg/m ³
Elektrische Daten:	
Leistungsaufnahme P1:	850 W
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 220-240 V
Bemessungsstrom:	4 A
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP42
Wärmeklasse (IEC 85):	B
Kabellänge:	1.5 m
Art des Kabelsteckers:	Schuko
Art der Steuerung:	
Steuerungsvariante:	A
Schalter:	Y
Sonstiges:	
Nettogewicht:	21 kg
Bruttogewicht:	22 kg
Versandvolumen:	0.17 m ³



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³

