

**Anz. Beschreibung**

1 **RMQ-B**



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Anschlussfertiges Regenwassernutzungssystem bestehend aus einem Regenwassermanager, einer mehrstufigen selbstansaugenden Kreiselpumpe und einem Membrandruckbehälter.

Kundennutzen und Eigenschaften:

- durch selbstansaugende Kreiselpumpe MQ kein Befüllen der Saugleitung mehr erforderlich
- Betriebssicherheit durch den integrierten Trockenlauf- und Motorschutz
- Integrierter Nachspeisebehälter 8-10 l mit bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung mittels mechanischem Schwimmerventil, freiem Auslauf gemäß EN 1717 und automatischem Wasseraustausch alle 30 Tage
- Schnelle, einfache Montage
- Geringer Platzbedarf
- Besonders leise durch gekapseltes Gehäuse

Ausstattung:

- Automatische und manuelle Umschaltung zwischen Regenwasserspeicher und Trinkwassernachspeisung durch motorgetriebenes Dreiwege-Zonenventil
- Strikte Trennung von Brauch- und Nutzwasserkreislauf entsprechend den EN 1717 Bestimmungen
- Akustisches Signal bei Überlauf des Nachspeisebehälters
- manuelle Alarmrücksetzung
- Ansteuerung durch Schwimmerschalter in Zisterne. Schwimmerschalter mit 20 m Kabel, Beschwerungs-gewicht und Befestigungsmaterial im Liefer-umfang enthalten
- Automatischer Wasseraustausch alle 30 Tage

Art der Steuerung:

Steuerungsvariante: B

Fördermedium:

Fördermedium: Wasser

Medientemperaturbereich: 0 .. 35 °C

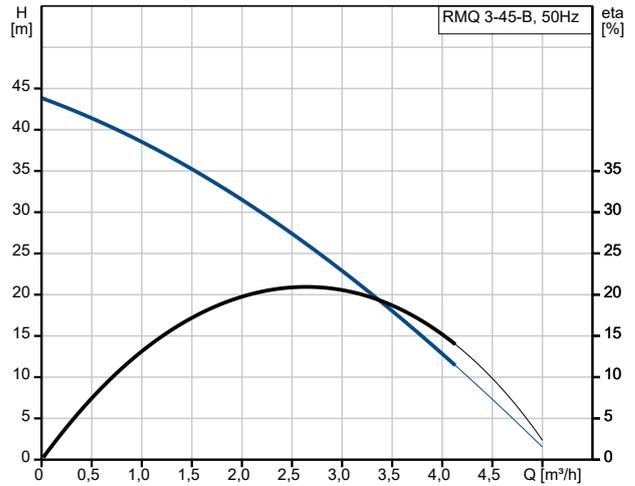
Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C

Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup>

Technische Daten:

Anz.	Beschreibung
1	<p>Nennvolumenstrom: 3 m<sup>3</sup>/h  Nennförderhöhe: 27 m  Gleitringdichtung: BVBP  Prüfkennzeichen auf dem Typenschild: CE  Kennlinientoleranz: ISO9906:2012 3B</p> <p>Werkstoffe:  Pumpengehäuse: POM + 25% Glassfiber  Laufgrad: PPO + 20% Glasfiber-PTFE</p> <p>Installation:  Umgebungstemperatur: 5 .. 45 °C  Max. Betriebsdruck: 7.5 bar</p> <p>Elektrische Daten:  Leistungsaufnahme P1: 1000 W  Netzfrequenz: 50 Hz  Bemessungsspannung: 1 x 220-240 V  Bemessungsstrom: 4.5 A  Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP42  Wärmeklasse (IEC 85): B  Kabellänge: 1.5 m  Art des Kabelsteckers: Schuko</p> <p>Sonstiges:  Nettogewicht: 21 kg  Bruttogewicht: 22 kg  Versandvolumen: 0.17 m<sup>3</sup></p>

Beschreibung	Daten
<b>Allgemeine Informationen:</b>	
Produktbezeichnung:	RMQ 3-45-B A-W-A-BVBP
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Preis:	
<b>Technische Daten:</b>	
Nennvolumenstrom:	3 m <sup>3</sup> /h
Nennförderhöhe:	27 m
Maximale Förderhöhe:	45 m
Gleitringdichtung:	BVBP
Prüfkennzeichen auf dem Typenschild:	CE
Kennlinientoleranz:	ISO9906:2012 3B
Pumpenausführung:	A
Modell:	A
<b>Werkstoffe:</b>	
Pumpengehäuse:	POM + 25% Glassfaser
Laufrad:	PPO + 20% Glasfaser-PTFE
Typenschlüssel für Material:	A
<b>Installation:</b>	
Umgebungstemperatur:	5 .. 45 °C
Max. Betriebsdruck:	7.5 bar
Code für Rohranschluss:	W
<b>Fördermedium:</b>	
Fördermedium:	Wasser
Medientemperaturbereich:	0 .. 35 °C
Medientemperatur während des Betriebs:	20 °C
Dichte:	998.2 kg/m <sup>3</sup>
<b>Elektrische Daten:</b>	
Leistungsaufnahme P1:	1000 W
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 220-240 V
Bemessungsstrom:	4.5 A
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP42
Wärmeklasse (IEC 85):	B
Kabellänge:	1.5 m
Art des Kabelsteckers:	Schuko
<b>Art der Steuerung:</b>	
Steuerungsvariante:	B
Schalter:	Y
<b>Sonstiges:</b>	
Nettogewicht:	21 kg
Bruttogewicht:	22 kg
Versandvolumen:	0.17 m <sup>3</sup>



Fördermedium = Wasser  
Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
Dichte = 998.2 kg/m<sup>3</sup>

