

# Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

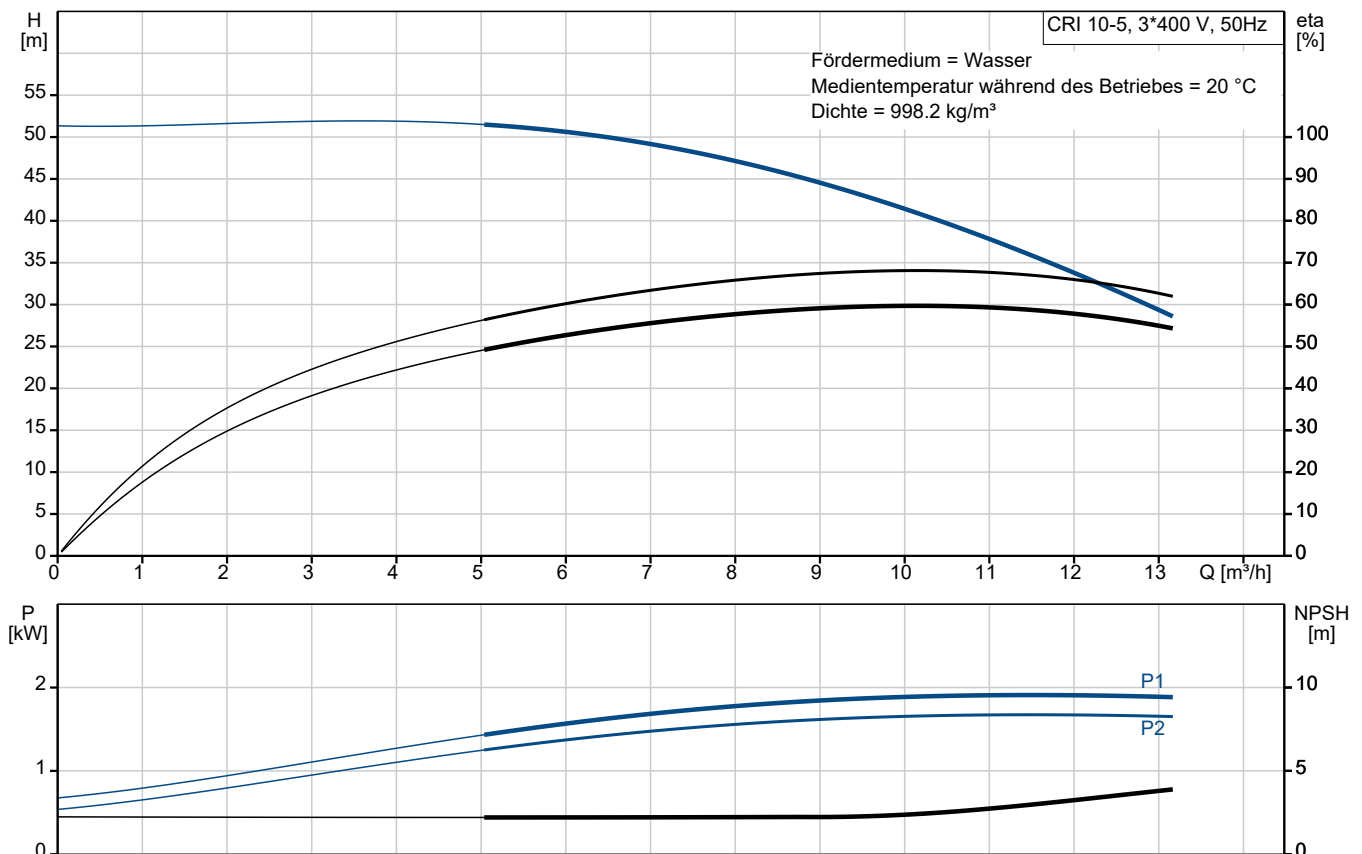


## CRI 10-5 A-FGJ-A-V-HQQV

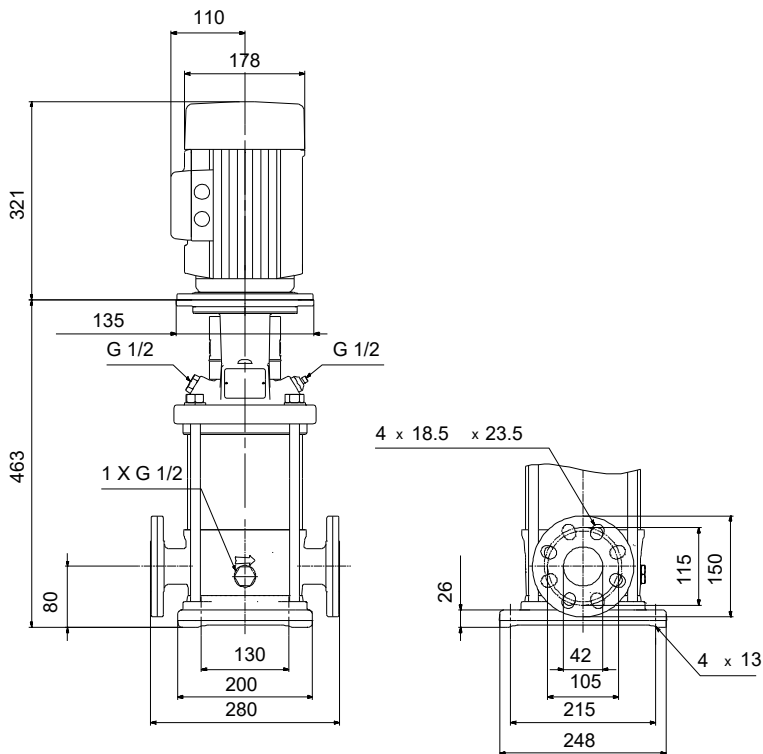
Vertikale mehrstufige Kreiselpumpe mit gegenüberliegendem Saug- und Druckstutzen. Alle medienberührten Bauteile aus Edelstahl 1.4301.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
	Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 90 °C Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C Maximale Umgebungstemperatur: 60 °C Code GLRD: HQQV Produktnummer: auf Anfr.	Motorbemessungsleistung P2: 2.2 kW Bemessungsspannung: 380-415D V Netzfrequenz: 50 Hz Schutzart: 55 Dust/Jetting Wärmeklasse: F Motorschutz: keine Bauart des Motors: 90LE Eta 1/1: 85.9-85.9 %



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

Fußstück:	Edelstahl
Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm:	EN 1.4408
Fußstückwerkstück gemäß ASTM:	AISI 316
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	AISI 304
Laufrad:	EN 1.4301
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	V

**Anz. Beschreibung**

1 CRI 10-5 A-FGJ-A-V-HQQV



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Vertikale, mehrstufige Kreiselpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen (Inline-Bauweise). Die medienberührten Bauteile der Pumpe sind aus Edelstahl. Die Patronendichtung verspricht eine hohe Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit. Die Kraftübertragung erfolgt über eine starre, geteilte Kupplung. Der Rohrleitungsanschluss erfolgt über kombinierte DIN-ANSI-JIS-Flansche.

Die Pumpe ist mit einem 3-phasigen, lüftergekühlten Asynchronmotor ausgestattet.

**Weitere Produktinformationen**

Die Stahl-, Gusseisen

- und Aluminiumbauteile verfügen über eine Epoxid-Beschichtung, die durch eine kathodische Elektrotauchlackierung aufgebracht wird.

Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Zu dem Verfahren gehört auch eine sorgfältige Vorbereitung der Oberflächen.

Der gesamte Prozess umfasst folgende Schritte:

- 1) Reinigung mit alkalischen Lösungsmitteln.
- 2) Grundierung mit Zinkphosphat.
- 3) Kathodische Elektrotauchlackierung.
- 4) Aufbringen einer Trockenfarbschicht von 18-22 µm Dicke.

Der Farbcode für das fertige Produkt ist NCS 9000/RAL 9005.

**Pumpe**

Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Standard-Klemmkupplung miteinander verbunden. Die Kupplung ist im Kopfstück/in der Motorlaterne angeordnet und verfügt über einen entsprechenden Kupplungsschutz.



Das Kopfstück und der Flansch für die Motormontage sind ein Bauteil, das aus Grauguss gefertigt wird. Die Abdeckung des Pumpenkopfs ist ein getrenntes Bauteil aus Edelstahl. Das Kopfstück besitzt einen kombinierten Einfüll- und Entlüftungsstopfen (1/2").



**Anz. Beschreibung**

1 Die Pumpe ist mit einer entlasteten O-Ring-Dichtung mit drehsteifer Drehmomentübertragungseinheit ausgerüstet.

Dieser Dichtungstyp ist in einem Gehäuse untergebracht (Patronenbauweise).

Dadurch wird der Austausch erheblich erleichtert und Einbaufehler werden vermieden.

Dank der entlasteten Bauweise kann dieser Dichtungstyp für Hochdruckanwendungen genutzt werden.

Durch die Patronenbauweise wird zudem die Pumpenwelle vor einem möglichen Verschleiß durch den dynamischen O-Ring geschützt, der zwischen der Pumpenwelle und der Wellendichtung angeordnet ist.

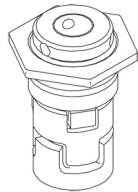
Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: FKM (Fluorkautschuk)

FKM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber Ölen und Chemikalien. Bei Temperaturen über 90 °C sollte FKM nur für nicht wasserhaltige Medien eingesetzt werden.



Die Gleitringdichtung wird in das Kopfstück geschraubt.

Laufradkammern und Laufräder aus Edelstahlblech. Die Kammern sind mit einem Spaltring aus PTFE ausgerüstet, der die Abdichtung und den hydraulischen Wirkungsgrad verbessert. Die glatte Oberfläche und die Schaufelform des Laufrads sorgen für einen hohen hydraulischen Wirkungsgrad.

Die Pumpe verfügt über ein Fußstück aus nichtrostendem Stahl, das auf einer separaten Grundplatte montiert ist.

Das Fußstück und die Grundplatte werden durch die Zugspannung der Stehbolzen, die auch die Pumpe zusammenhalten, in Position gehalten.

Das Fußstück ist druckseitig mit einem kombinierten Entleerungsstopfen/Bypassventil ausgerüstet.

Die Pumpe wird über vier Schrauben mit dem Fundament befestigt.

Die Schrauben werden dabei durch die Bohrungen in der Grundplatte geführt.

Die Flansche und das Fußstück sind in einem Stück gegossen und für den Anschluss an Rohrleitungen über DIN-, ANSI

- oder JIS-Anschlüsse vorbereitet.

**Motor**

Der Motor ist vollkommen umschlossen und belüftet mit Ausmessungen gemäß IEC und DIN. Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.

Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14 (Code I) / IM 3601 (Code II).

Elektrische Toleranzen entsprechend IEC 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1.

Da der Motor über keinen integrierten Motorschutz verfügt, ist er an einen Motorschutzschalter anzuschließen, der manuell zurückgesetzt werden kann. Der Motorschutzschalter ist auf den Motorbemessungsstrom (I1/1) einzustellen.

Der Motor kann zur Anpassung der Förderleistung an den Betriebspunkt an einen Frequenzumrichter angeschlossen werden. Grundfos CUE-Frequenzumrichter sind als Zubehör lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Grundfos Product Center.

**Technische Daten**

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2899 1/min

Anz.	Beschreibung
1	<p>                     Nennförderstrom: 10 m<sup>3</sup>/h                      Nennförderhöhe: 40.7 m                      Pumpe Ausrichtung: vertikal                      GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung                      GLRD Code: HQQV                      Zulassungen: CE,EAC,UKCA,SEPRO                      Trinkwasserzulassungen: WRAS                      ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B                 </p> <p>                     Werkstoffe:                      Fußstück: Edelstahl                      Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: EN 1.4408                      Fußstückwerkstück gemäß ASTM: AISI 316                      Laufradwerkstoff: Edelstahl                      Laufrad: EN 1.4301                      Laufradwerkstoff gemäß ASTM: AISI 304                      Lager: SIC                 </p> <p>                     Installation:                      Maximale Umgebungstemperatur: 60 °C                      Max. Betriebsdruck: 16 bar                      Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 90 °C                      16 bar / -20 °C                 </p> <p>                     Anschlussstyp: DIN / ANSI / JIS                      Größe des Saugstutzens: DN 40                      Größe des Druckanschlusses: DN 40                      Nenndruckstufe: PN 25                      Nennweite des Saugflansches: 300 lb                      Größe Motorflansch: FT115                 </p> <p>                     Elektrische Daten:                      Std. Motor: IEC                      Bauart des Motors: 90LE                      Motorbemessungsleistung P2: 2.2 kW                      Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: 2.2 kW                      Netzfrequenz: 50 Hz                      Bemessungsspannung: 3 x 380-415D V                      Bemessungsstrom: 4.65 A                      Anlaufstrom: 840-920 %                      Leistungsfaktor Cos phi: 0.86-0.80                      Nenn-Drehzahl: 2890-2910 1/min                      IE-Wirkungsgradklasse: IE3                      Motorwirkungsgrad bei Vollast: 85.9-85.9 %                      Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 88.2-87.2 %                      Motorwirkungsgrad bei halber Last: 88.0-85.5 %                      Motorpole: 2                      Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting                      Wärmeklasse (IEC 85): F                      Motor - Produktnummer: 85U11908                 </p> <p>                     Art der Steuerung:                      Frequency converter: ohne                 </p> <p>                     Sonstiges:                      Position des Klemmkastens: 6 Uhr                      Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.70                      Nettogewicht: 50 kg                      Bruttogewicht: 54 kg                 </p>



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

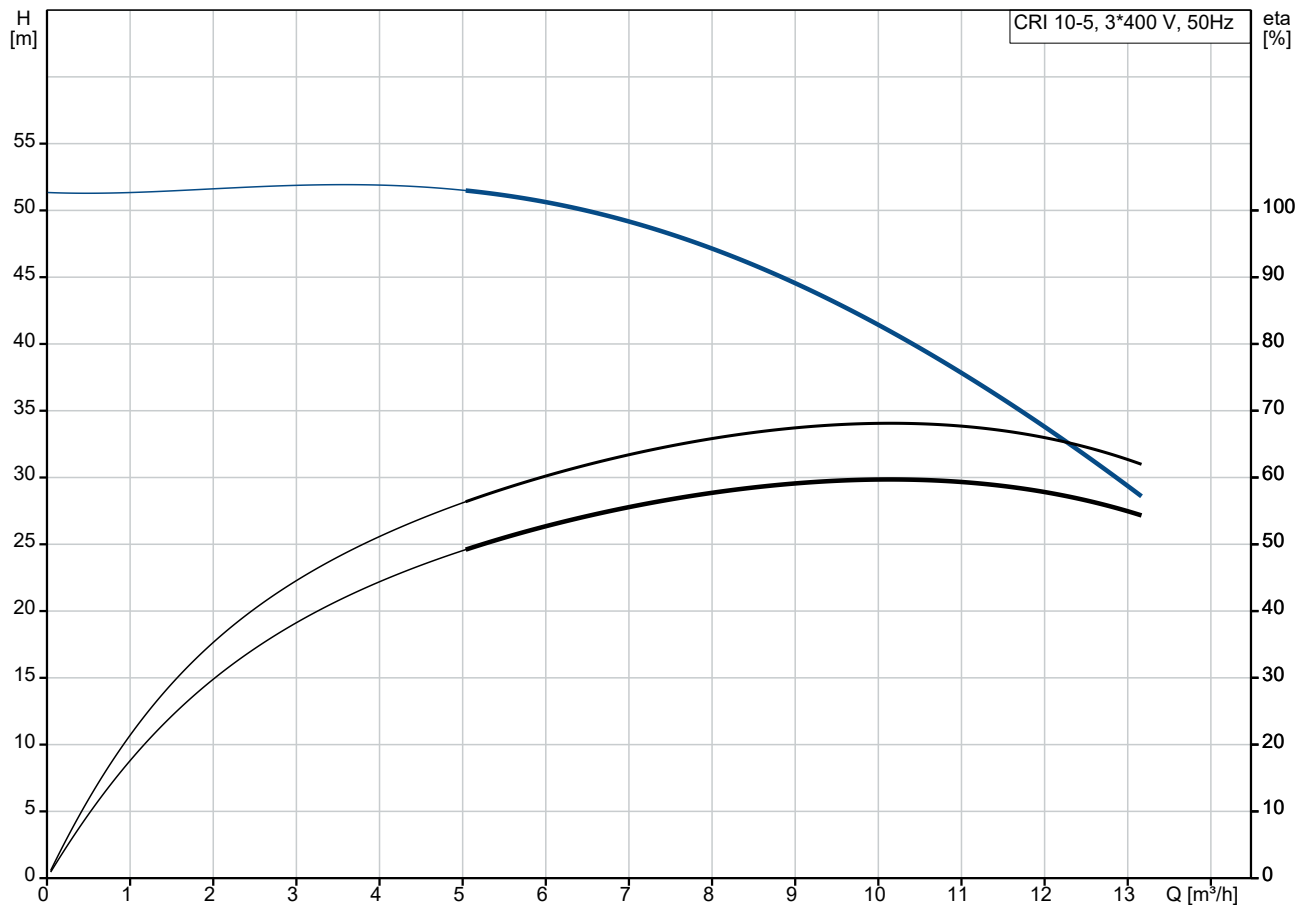
Telefon:

Datum:

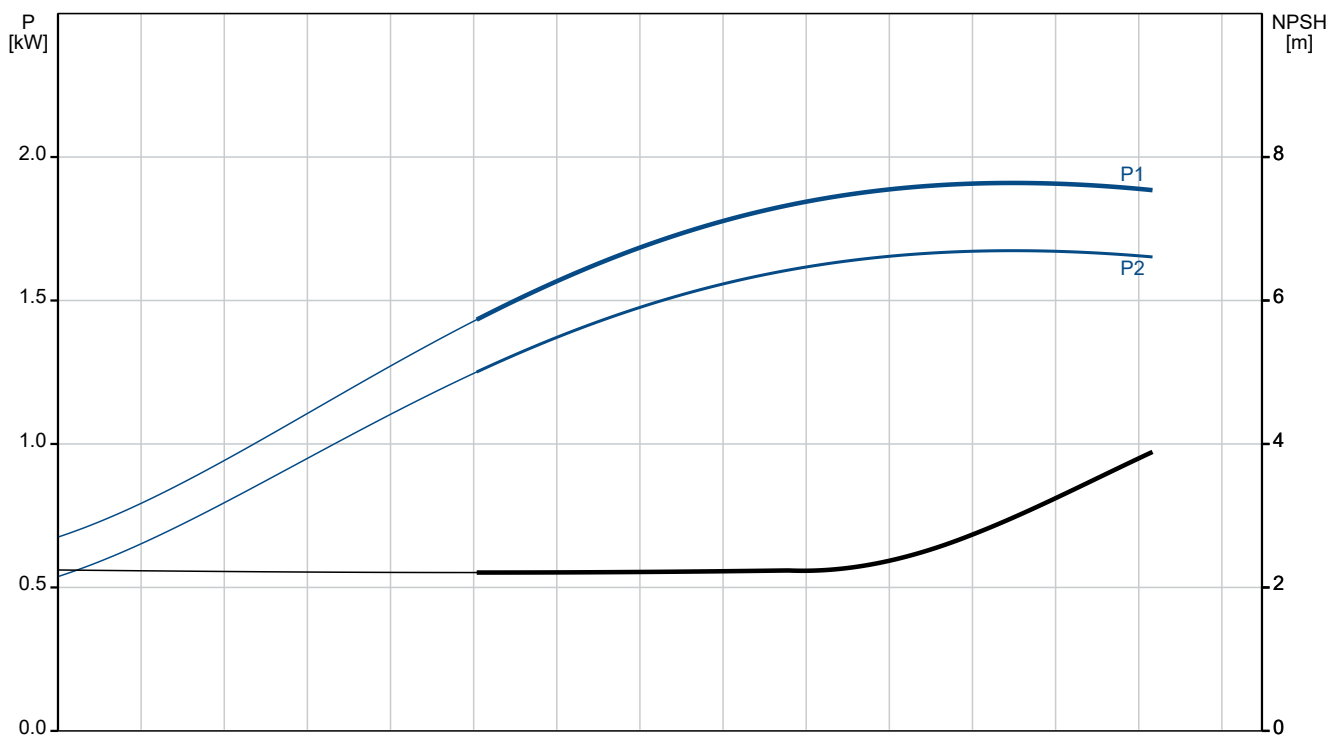
22.12.2023

Anz.	Beschreibung
1	Versandvol.: 0.104 m <sup>3</sup> Herkunftsland: HU Zolltarif Nr.: 84137075

## auf Anfr. CRI 10-5 A-FGJ-A-V-HQQV 50 Hz



Fördermedium = Wasser  
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
 Dichte = 998.2 kg/m³



Beschreibung	Daten
--------------	-------

**Allgemeine Informationen:**

Produktbezeichnung: CRI 10-5  
A-FGJ-A-V-HQQV

Produktnummer: auf Anfr.

EAN-Nummer: auf Anfr.

**Technische Daten:**

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2899 1/min

Nennförderstrom: 10 m³/h

Nennförderhöhe: 40.7 m

H max: 51.1 m

Stufen: 5

Anz. Laufräder: 5

Anzahl Laufräder mit reduziertem Durchmesser: 0

LOW NPSH: nein

Pumpe Ausrichtung: vertikal

GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung

GLRD Code: HQQV

Zulassungen: CE,EAC,UKCA,SEPRO

Trinkwasserzulassungen: WRAS

ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B

Code Ausführung: A

Code Model: A

**Werkstoffe:**

Fußstück: Edelstahl

Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: EN 1.4408

Fußstückwerkstoff gemäß ASTM: AISI 316

Laufradwerkstoff: Edelstahl

Laufrad: EN 1.4301

Laufradwerkstoff gemäß ASTM: AISI 304

Code Material: A

Elastomere GLRD: V

Lager: SIC

**Installation:**

Maximale Umgebungstemperatur: 60 °C

Max. Betriebsdruck: 16 bar

Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 90 °C

Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / -20 °C

Anschlussstyp: DIN / ANSI / JIS

Größe des Saugstutzens: DN 40

Größe des Druckanschlusses: DN 40

Nenndruckstufe: PN 25

Nennweite des Saugflansches: 300 lb

Größe Motorflansch: FT115

Code Anchl. Art: FGJ

**Fördermedium:**

Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C

**Elektrische Daten:**

Std. Motor: IEC

Bauart des Motors: 90LE

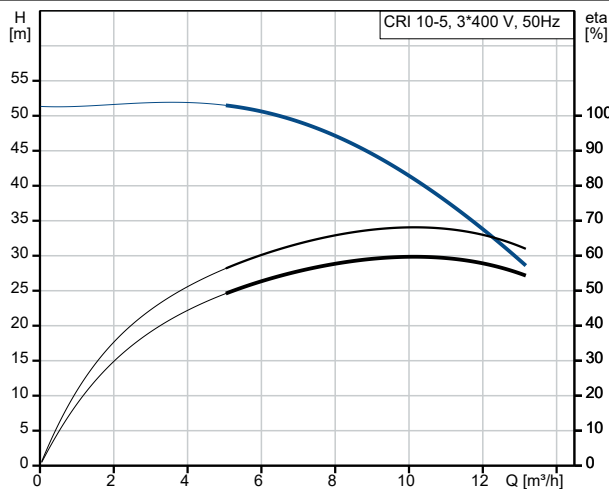
Motorbemessungsleistung P2: 2.2 kW

Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: 2.2 kW

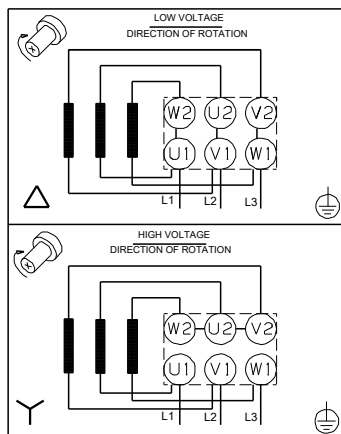
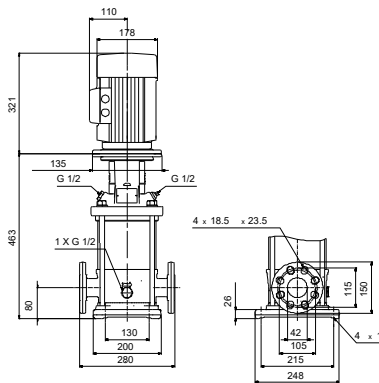
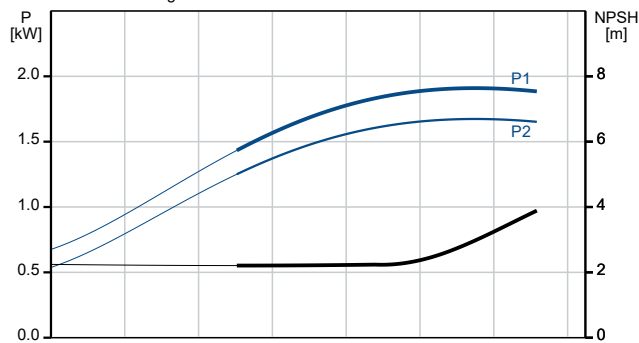
Netzfrequenz: 50 Hz

Bemessungsspannung: 3 x 380-415D V

Bemessungsstrom: 4.65 A

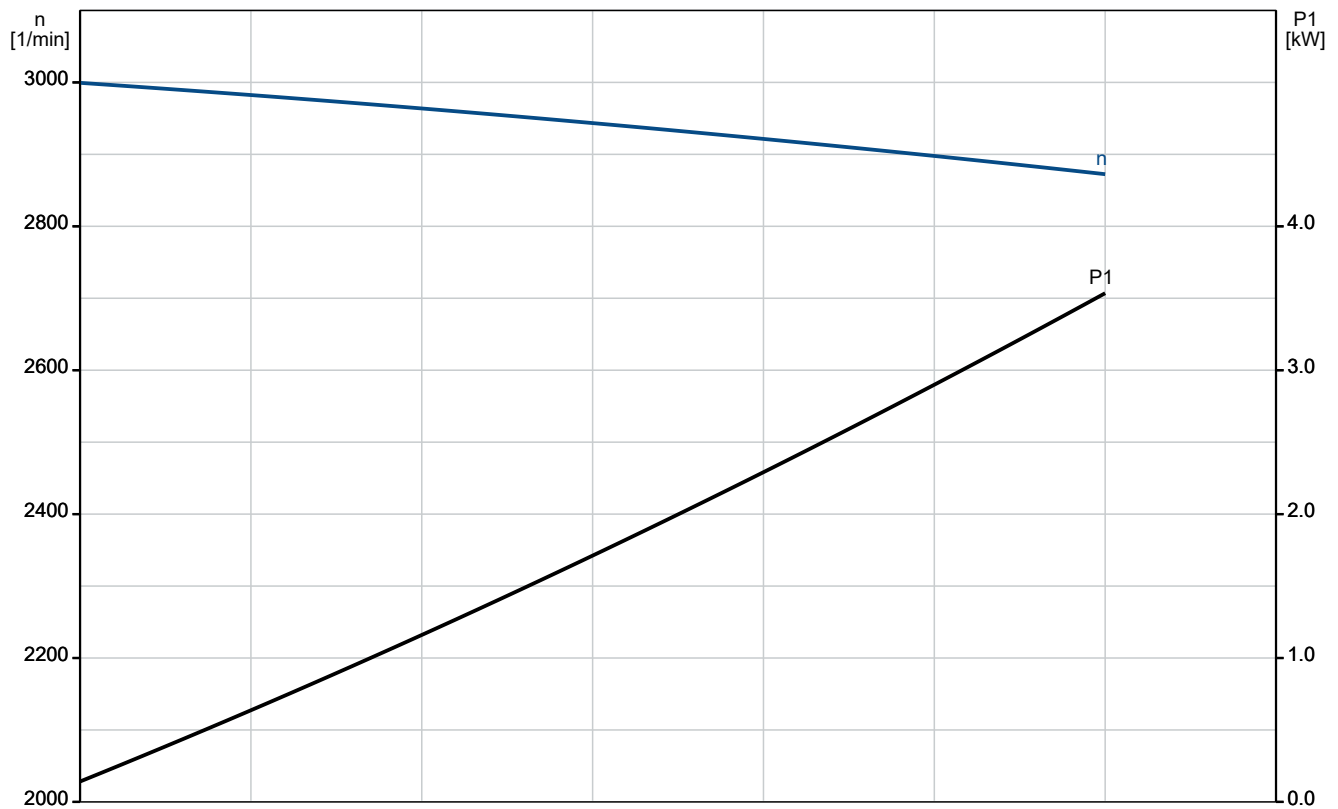
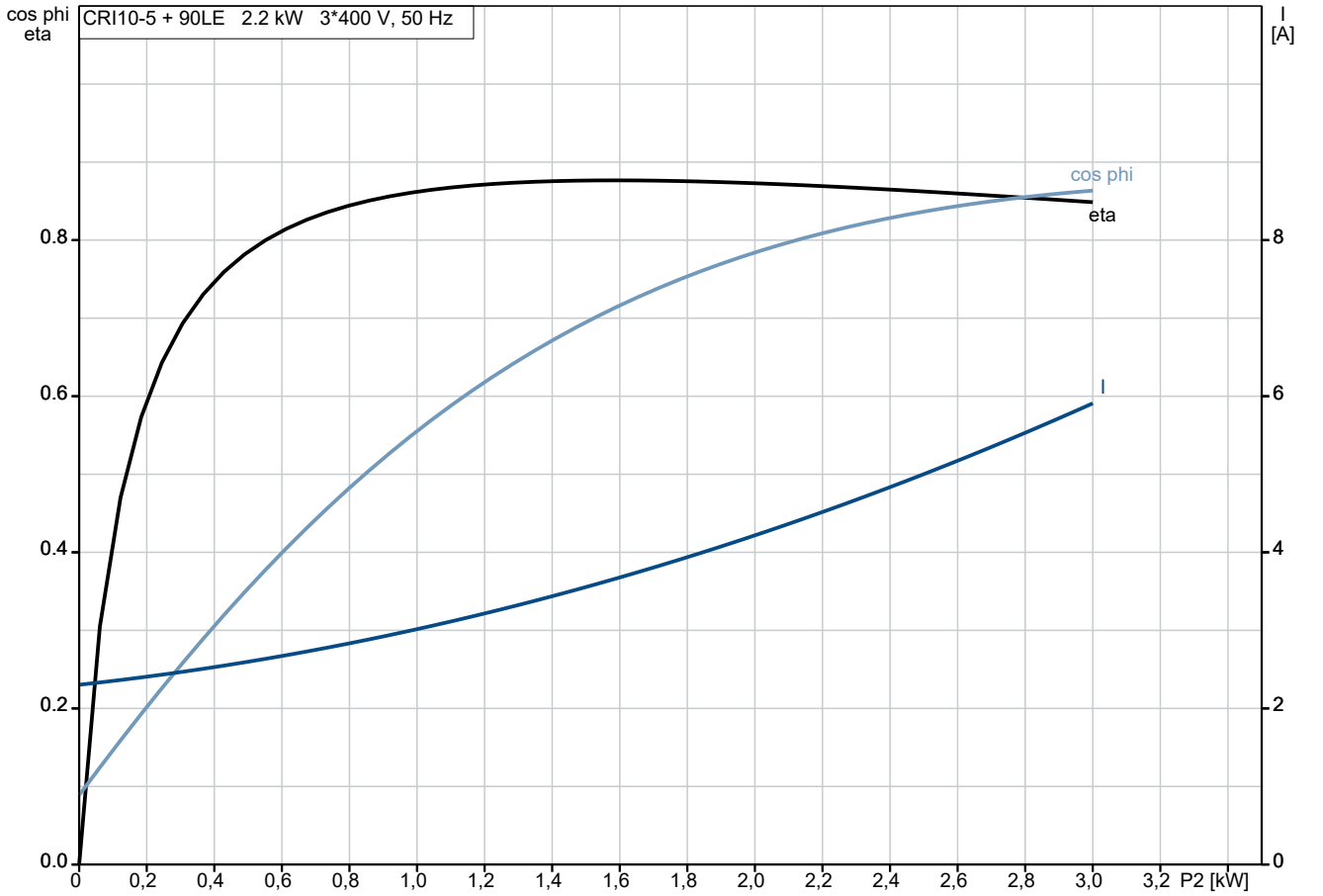


Fördermedium = Wasser  
Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
Dichte = 998.2 kg/m³

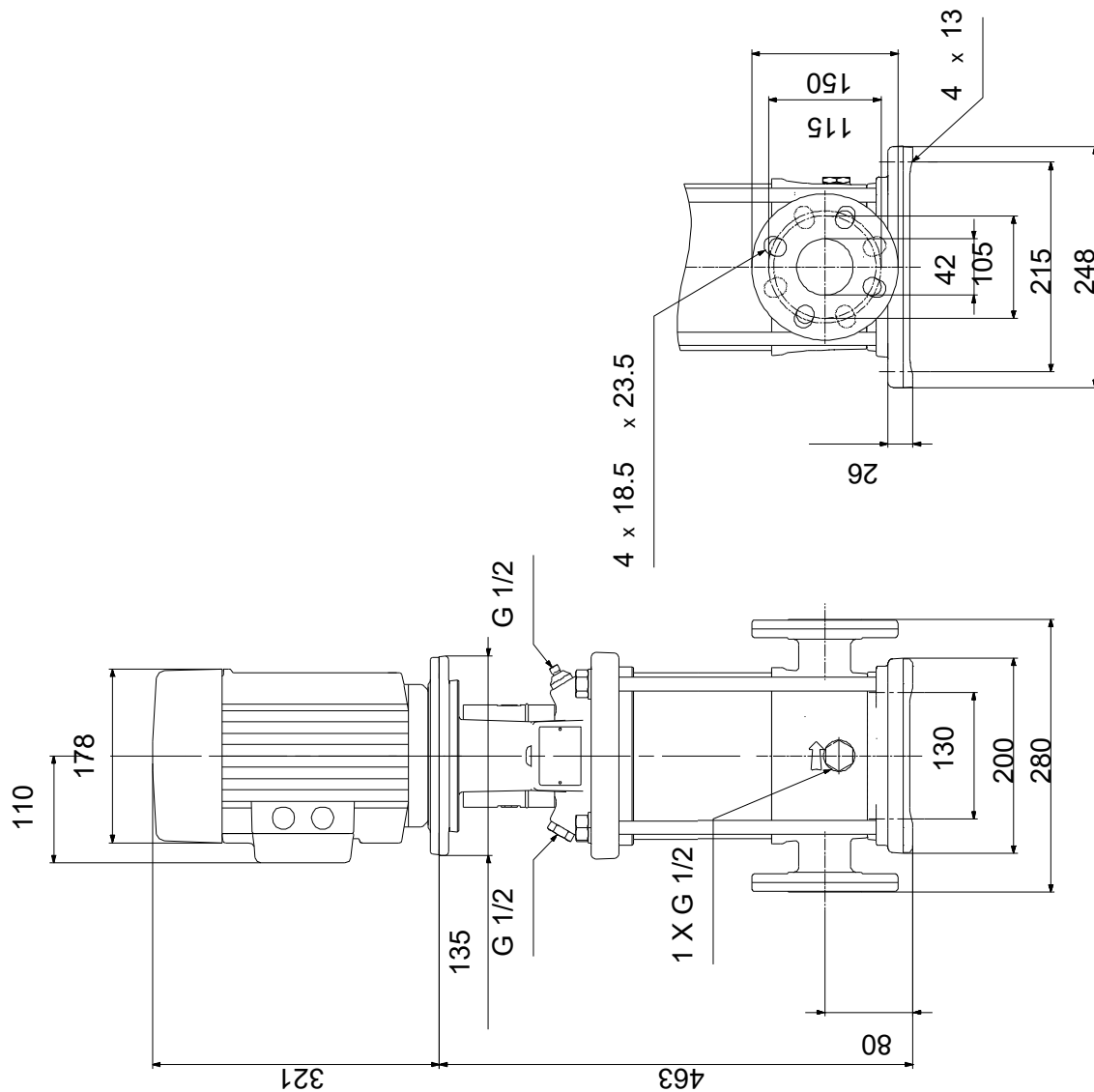


Beschreibung	Daten
Anlaufstrom:	840-920 %
Leistungsfaktor Cos phi:	0.86-0.80
Nenn-Drehzahl:	2890-2910 1/min
IE-Wirkungsgradklasse:	IE3
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	85.9-85.9 %
Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last:	88.2-87.2 %
Motorwirkungsgrad bei halber Last:	88.0-85.5 %
Motorpole:	2
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	keine
Motor - Produktnummer:	85U11908
<b>Art der Steuerung:</b>	
Frequenzumrichter:	ohne
<b>Sonstiges:</b>	
Position des Klemmkastens:	6 Uhr
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.70
Nettogewicht:	50 kg
Bruttogewicht:	54 kg
Versandvol.:	0.104 m <sup>3</sup>
Herkunftsland:	HU
Zolltarif Nr.:	84137075

## auf Anfr. CRI 10-5 A-FGJ-A-V-HQQV 50 Hz



## auf Anfr. CRI 10-5 A-FGJ-A-V-HQQV 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

auf Anfr. CRI 10-5 A-FGJ-A-V-HQQV 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

