

Vorgabedaten

| | | |
|------------------------|------------------|--------------|
| PROJEKT: | UNIT TAG: | MENGE: |
| ANSPRECHPARTNER: _____ | SERVICELEISTUNG: | DATUM: _____ |
| INGENIEUR/TECHNIKER: | VORGEGEBEN VON: | DATUM: |
| AUFTRAGNEHMER: | BESTELLNUMMER: | DATUM: |

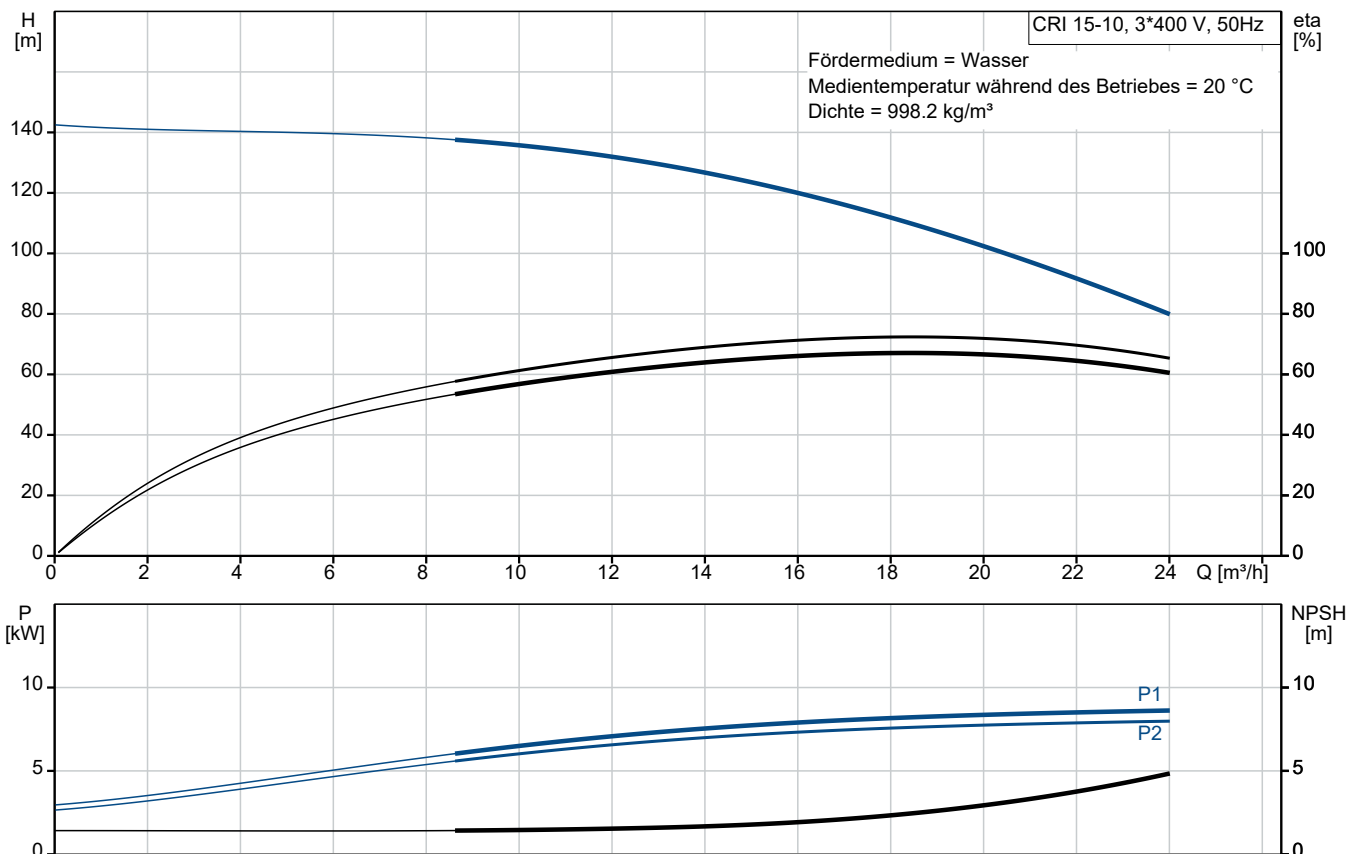


CRI 15-10 A-CA-A-V-HQQV

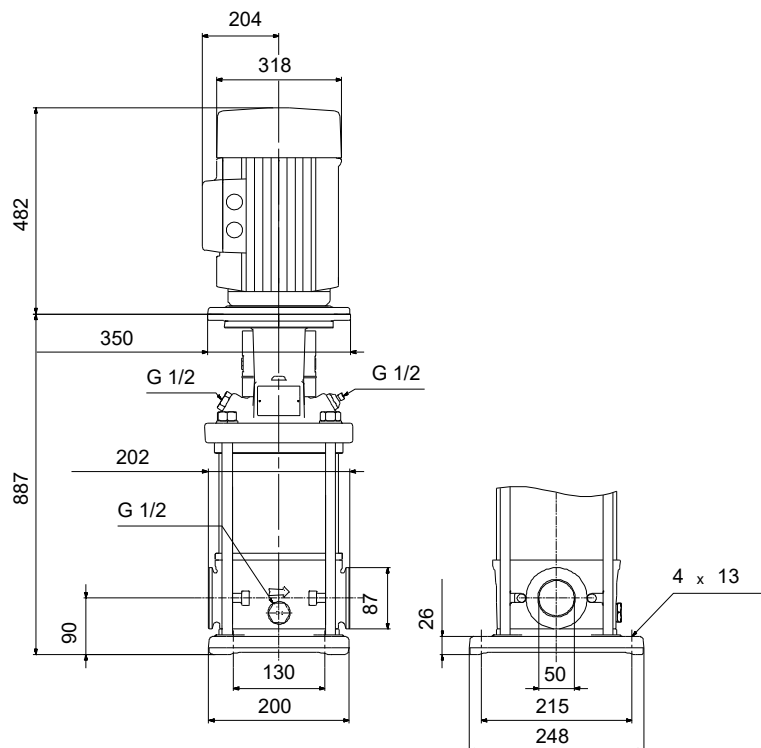
Vertikale mehrstufige Kreiselpumpe mit gegenüberliegendem Saug- und Druckstutzen. Alle medienberührten Bauteile aus Edelstahl 1.4301.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

| Servicebedingungen | Pumpendaten | Motordaten |
|--------------------|---|---|
| | Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 90 °C Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C Maximale Umgebungstemperatur: 60 °C Code GLRD: HQQV Produktnummer: auf Anfr. | Motorbemessungsleistung P2: 11 kW Bemessungsspannung: 380-415D/660-690Y V Netzfrequenz: 50 Hz Schutzart: 55 Dust/Jetting Wärmeklasse: F Motorschutz: PTC Bauart des Motors: 160MB Eta 1/1: 91.2-91.2 % |



Vorgabedaten



Werkstoffe:

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Fußstück: | Edelstahl |
| Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: | EN 1.4408 |
| Fußstückwerkstück gemäß ASTM: | AISI 316 |
| Laufwerkstoff: | Edelstahl |
| Laufwerkstoff gemäß ASTM: | AISI 304 |
| Laufwerkstück: | EN 1.4301 |
| Code Material: | A |
| Elastomere GLRD: | V |

Anz. Beschreibung

1 CRI 15-10 A-CA-A-V-HQQV



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Vertikale, mehrstufige Kreiselpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen (Inline-Bauweise). Die medienberührten Bauteile der Pumpe sind aus Edelstahl. Die Patronendichtung verspricht eine hohe Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit. Die Kraftübertragung erfolgt über eine starre, geteilte Kupplung. Der Rohrleitungsanschluss erfolgt über FlexiClamp-Verbindungen.

Die Pumpe ist mit einem 3-phasigen, lüftergekühlten Asynchronmotor ausgestattet.

Weitere Produktinformationen

Die Stahl-, Gusseisen

- und Aluminiumbauteile verfügen über eine Epoxid-Beschichtung, die durch eine kathodische Elektrotauchlackierung aufgebracht wird.

Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Zu dem Verfahren gehört auch eine sorgfältige Vorbereitung der Oberflächen.

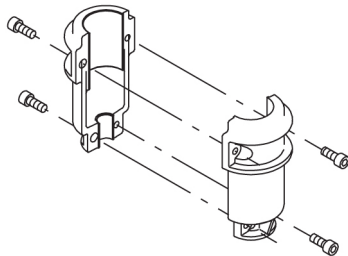
Der gesamte Prozess umfasst folgende Schritte:

- 1) Reinigung mit alkalischen Lösungsmitteln.
- 2) Grundierung mit Zinkphosphat.
- 3) Kathodische Elektrotauchlackierung.
- 4) Aufbringen einer Trockenfarbschicht von 18-22 µm Dicke.

Der Farbcode für das fertige Produkt ist NCS 9000/RAL 9005.

Pumpe

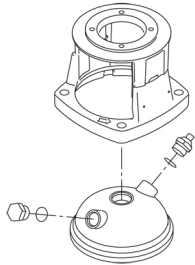
Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine lange Klemmkupplung miteinander verbunden. Die Kupplung ist in der Motorlaterne angeordnet und verfügt über einen entsprechenden Kupplungsschutz. Dank der langen Kupplungsausführung kann die Gleitringdichtung ausgetauscht werden, ohne dass der Motor von der Pumpe abgebaut werden muss.



Das Kopfstück und der Flansch für die Motormontage sind ein Bauteil, das aus Grauguss gefertigt wird. Die Abdeckung des Pumpenkopfs ist ein getrenntes Bauteil aus Edelstahl. Das Kopfstück besitzt einen kombinierten Einfüll- und Entlüftungsstopfen (1/2").

Anz. Beschreibung

1



Die Pumpe ist mit einer entlasteten O-Ring-Dichtung mit drehsteifer Drehmomentübertragungseinheit ausgerüstet.

Dieser Dichtungstyp ist in einem Gehäuse untergebracht (Patronenbauweise).

Dadurch wird der Austausch erheblich erleichtert und Einbaufehler werden vermieden.

Dank der entlasteten Bauweise kann dieser Dichtungstyp für Hochdruckanwendungen genutzt werden.

Durch die Patronenbauweise wird zudem die Pumpenwelle vor einem möglichen Verschleiß durch den dynamischen O-Ring geschützt, der zwischen der Pumpenwelle und der Wellendichtung angeordnet ist.

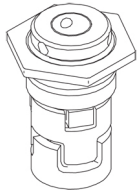
Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: FKM (Fluorkautschuk)

FKM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber Ölen und Chemikalien. Bei Temperaturen über 90 °C sollte FKM nur für nicht wasserhaltige Medien eingesetzt werden.



Die Gleitringdichtung wird in das Kopfstück geschraubt.

Laufstadkammern und Laufstäd aus Edelstahlblech. Die Kammern sind mit einem Spaltring aus PTFE ausgerüstet, der die Abdichtung und den hydraulischen Wirkungsgrad verbessert. Die glatte Oberfläche und die Schaufelform des Laufstads sorgen für einen hohen hydraulischen Wirkungsgrad.

Die Pumpe verfügt über ein Fußstück aus nichtrostendem Stahl, das auf einer separaten Grundplatte montiert ist.

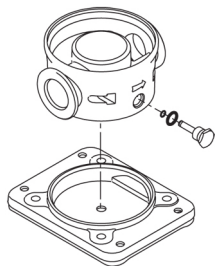
Das Fußstück und die Grundplatte werden durch die Zugspannung der Stehbolzen, die auch die Pumpe zusammenhalten, in Position gehalten.

Das Fußstück ist druckseitig mit einem Entleerungsstopfen ausgerüstet.

Die Pumpe wird über vier Schrauben mit dem Fundament befestigt.

Die Schrauben werden dabei durch die Bohrungen in der Grundplatte geführt.

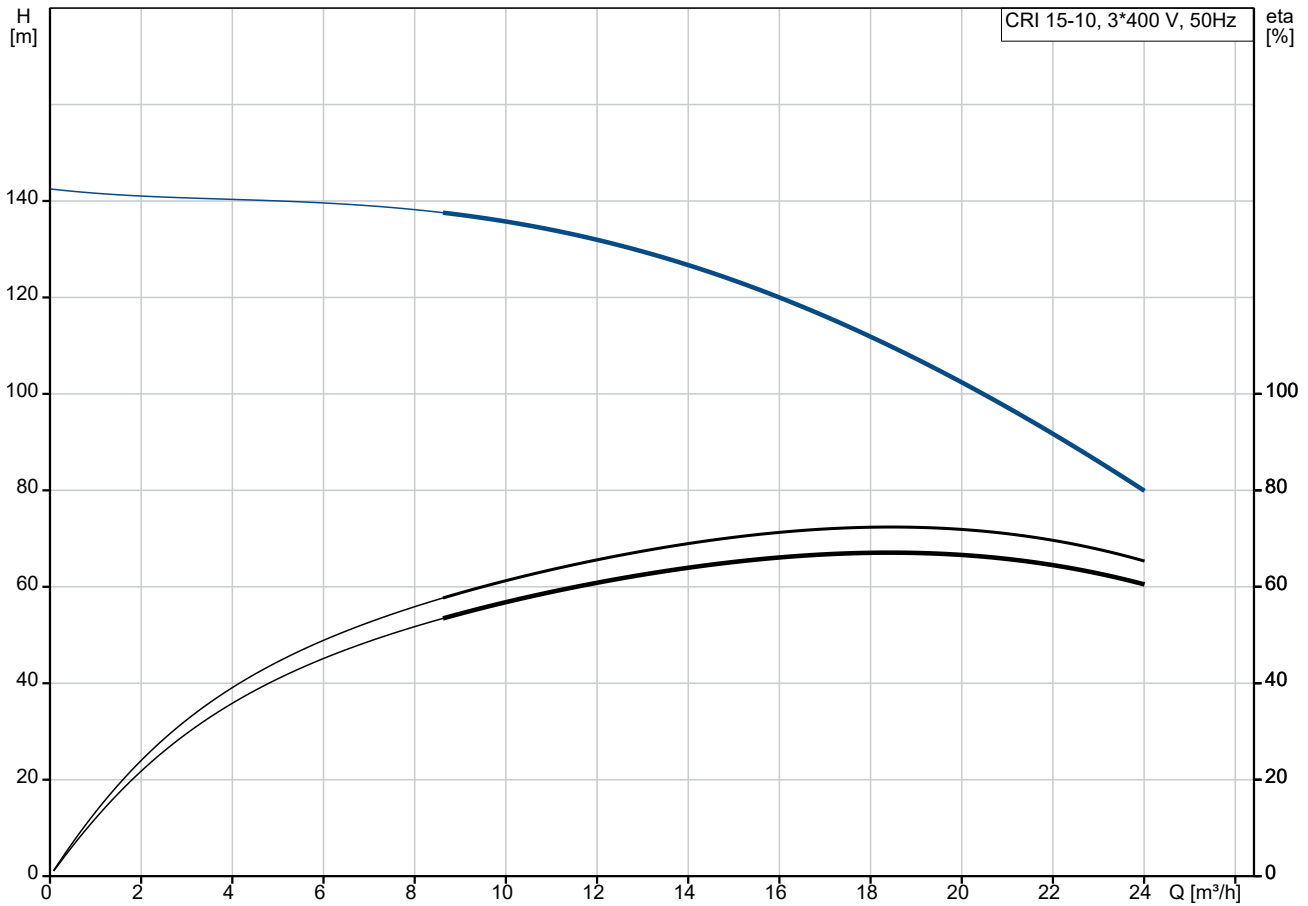
Das Fußstück ist für den Rohrleitungsanschluss mithilfe von FlexiClamp-Verbindungen vorbereitet.

**Motor**

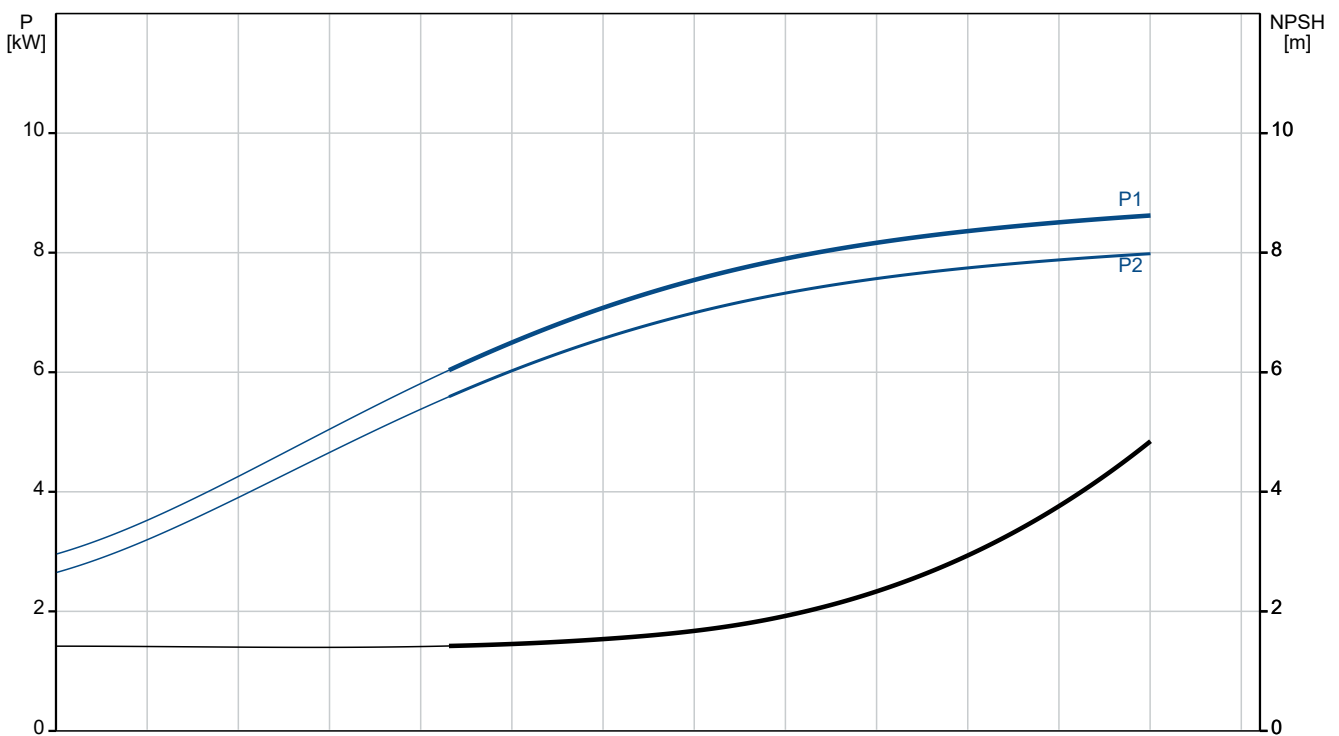
| Anz. | Beschreibung |
|------|--|
| 1 | <p>Der Motor ist vollkommen umschlossen und belüftet mit Ausmessungen gemäß IEC und DIN. Der Motor hat einen Flansch mit Durchgangsbohrungen (FF) für die Montage auf der Pumpe.</p> <p>Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 5 (Code I) / IM 3001 (Code II).</p> <p>Elektrische Toleranzen entsprechend IEC 60034.</p> <p>Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1.</p> <p>Der Motor verfügt über Thermistoren (Kaltleiter) in den Wicklungen gemäß DIN 44081/DIN 44082. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).</p> <p>Die Thermostalter sind so an einen externen Steuerkreis anzuschließen, dass das Zurücksetzen ohne Probleme möglich ist. Die Motoren sind in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften an einen Motorschutzschalter anzuschließen.</p> <p>Der Motor kann zur Anpassung der Förderleistung an den Betriebspunkt an einen Frequenzumrichter angeschlossen werden. Grundfos CUE-Frequenzumrichter sind als Zubehör lieferbar. Weitere Informationen finden Sie im Grundfos Product Center.</p> <p>Technische Daten</p> <p>Fördermedium: Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C</p> <p>Technische Daten: Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2924 1/min Nennförderstrom: 17 m³/h Nennförderhöhe: 113.5 m Pumpe Ausrichtung: vertikal GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung GLRD Code: HQQV Zulassungen: CE,EAC,UKCA,SEPRO Trinkwasserzulassungen: WRAS ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B</p> <p>Werkstoffe: Fußstück: Edelstahl Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: EN 1.4408 Fußstückwerkstück gemäß ASTM: AISI 316 Laufradwerkstoff: Edelstahl Laufrad: EN 1.4301 Laufradwerkstoff gemäß ASTM: AISI 304 Lager: SIC</p> <p>Installation: Maximale Umgebungstemperatur: 60 °C Max. Betriebsdruck: 16 bar Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 90 °C 16 bar / -20 °C</p> <p>Anschlusstyp: FlexiClamp Größe des Saugstutzens: DN 50 Größe des Druckanschlusses: DN 50 Nenndruckstufe: PN 25 Grösse Motorflansch: FF300</p> <p>Elektrische Daten: Std. Motor: IEC Bauart des Motors: 160MB Motorbemessungsleistung P2: 11 kW Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: 11 kW Netzfrequenz: 50 Hz Bemessungsspannung: 3 x 380-415D/660-690Y V</p> |

| Anz. | Beschreibung |
|------|---|
| 1 | <p>Bemessungsstrom: 20,8-19,8/12,0-11,8 A Anlaufstrom: 660-780 % Leistungsfaktor Cos phi: 0.88-0.84 Nenn-Drehzahl: 2940-2950 1/min IE-Wirkungsgradklasse: IE3 Motorwirkungsgrad bei Vollast: 91.2-91.2 % Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 91.8-91.8 % Motorwirkungsgrad bei halber Last: 91.3-91.2 % Motorpole: 2 Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Wärmeklasse (IEC 85): F Motor - Produktnummer: 85U17524</p> <p>Art der Steuerung: Frequency converter: ohne</p> <p>Sonstiges: Position des Klemmkastens: 6 Uhr Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.70 Nettogewicht: 143 kg Bruttogewicht: 171 kg Versandvol.: 0.488 m³ Herkunftsland: HU Zolltarif Nr.: 84137075</p> |

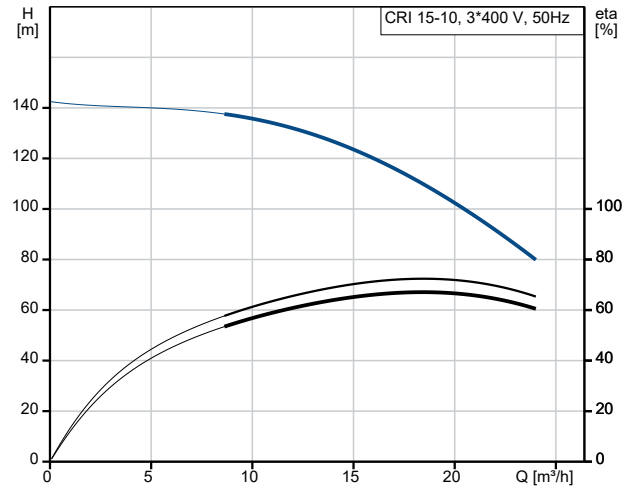
auf Anfr. CRI 15-10 A-CA-A-V-HQQV 50 Hz



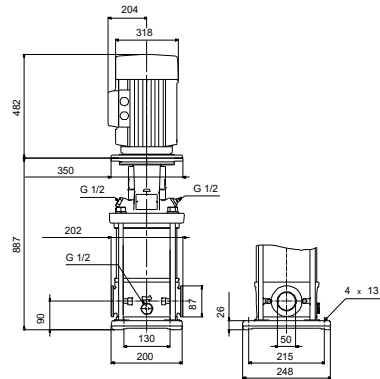
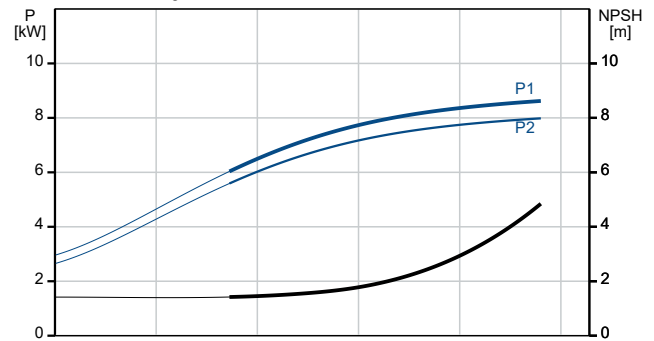
Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³



| Beschreibung | Daten |
|--|----------------------------|
| Allgemeine Informationen: | |
| Produktbezeichnung: | CRI 15-10 A-CA-A-V-HQQV |
| Produktnummer: | auf Anfr. |
| EAN-Nummer: | auf Anfr. |
| Technische Daten: | |
| Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: | 2924 1/min |
| Nennförderstrom: | 17 m ³ /h |
| Nennförderhöhe: | 113.5 m |
| H max: | 141 m |
| Stufen: | 10 |
| Anz. Laufräder: | 10 |
| Anzahl Laufräder mit reduziertem Durchmesser: | 0 |
| LOW NPSH: | nein |
| Pumpe Ausrichtung: | vertikal |
| GLRD Anordnung: | Einfache Gleitringdichtung |
| GLRD Code: | HQQV |
| Zulassungen: | CE,EAC,UKCA,SEPRO |
| Trinkwasserzulassungen: | WRAS |
| ISO Abnahmekl.: | ISO9906:2012 3B |
| Code Ausführung: | A |
| Code Model: | A |
| Werkstoffe: | |
| Fußstück: | Edelstahl |
| Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: | EN 1.4408 |
| Fußstückwerkstück gemäß ASTM: | AISI 316 |
| Laufradwerkstoff: | Edelstahl |
| Laufrad: | EN 1.4301 |
| Laufradwerkstoff gemäß ASTM: | AISI 304 |
| Code Material: | A |
| Elastomere GLRD: | V |
| Lager: | SIC |
| Installation: | |
| Maximale Umgebungstemperatur: | 60 °C |
| Max. Betriebsdruck: | 16 bar |
| Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: | 16 bar / 90 °C |
| Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: | 16 bar / -20 °C |
| Anschlussstyp: | FlexiClamp |
| Größe des Saugstutzens: | DN 50 |
| Größe des Druckanschlusses: | DN 50 |
| Nenndruckstufe: | PN 25 |
| Größe Motorflansch: | FF300 |
| Code Anschl. Art: | CA |
| Fördermedium: | |
| Medientemperaturbereich: | -20 .. 90 °C |
| Elektrische Daten: | |
| Std. Motor: | IEC |
| Bauart des Motors: | 160MB |
| Motorbemessungsleistung P2: | 11 kW |
| Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: | 11 kW |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Bemessungsspannung: | 3 x 380-415D/660-690Y V |
| Bemessungsstrom: | 20,8-19,8/12,0-11,8 A |



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³



IEC 160MB THERMAL PROTECTED MOTOR THE THERMAL PROTECTION IS CONNECTED TO AMPLIFIER RELAY FOR CONTROL OF MOTOR SUPPLY THERMAL PROTECTION ACCORDING TO DIN 4482



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

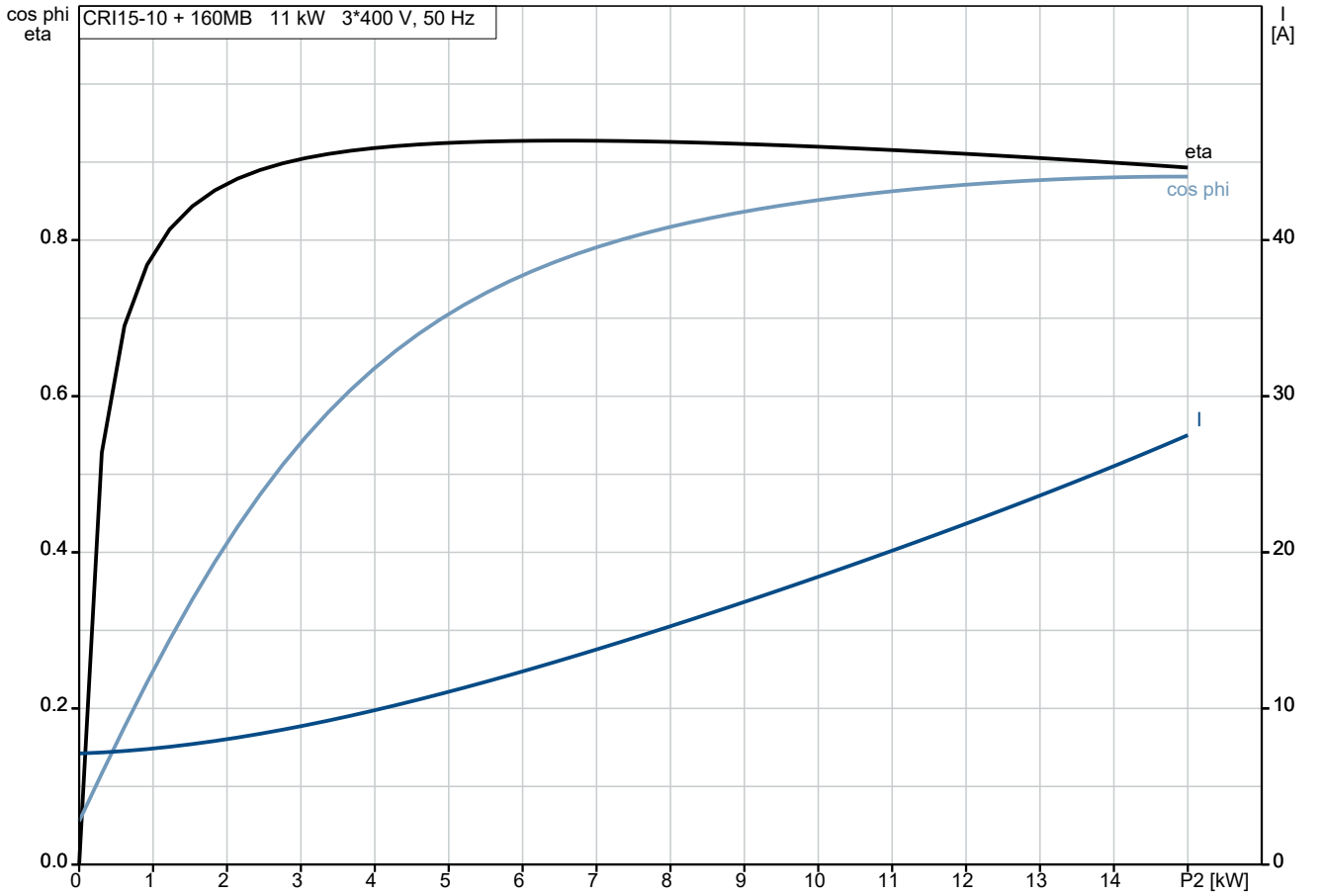
Telefon:

Datum:

22.12.2023

| Beschreibung | Daten |
|------------------------------------|----------------------|
| Anlaufstrom: | 660-780 % |
| Leistungsfaktor Cos phi: | 0.88-0.84 |
| Nenn-Drehzahl: | 2940-2950 1/min |
| IE-Wirkungsgradklasse: | IE3 |
| Motorwirkungsgrad bei Vollast: | 91.2-91.2 % |
| Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: | 91.8-91.8 % |
| Motorwirkungsgrad bei halber Last: | 91.3-91.2 % |
| Motorpole: | 2 |
| Schutzart (gemäß IEC 34-5): | 55 Dust/Jetting |
| Wärmeklasse (IEC 85): | F |
| eingebauter Motorschutz: | PTC |
| Motor - Produktnummer: | 85U17524 |
| Art der Steuerung: | |
| Frequenzumrichter: | ohne |
| Sonstiges: | |
| Position des Klemmkastens: | 6 Uhr |
| Mindesteffizienzindex MEI ≥: | 0.70 |
| Nettogewicht: | 143 kg |
| Bruttogewicht: | 171 kg |
| Versandvol.: | 0.488 m ³ |
| Herkunftsland: | HU |
| Zolltarif Nr.: | 84137075 |

auf Anfr. CRI 15-10 A-CA-A-V-HQQV 50 Hz



auf Anfr. CRI 15-10 A-CA-A-V-HQQV 50 Hz



IEC TP211 THERMALLY PROTECTED WHEN THE THERMISTORS ARE
CONNECTED TO AMPLIFIER RELAY FOR CONTROL OF MAIN SUPPLY
THERMISTORS PTC ACCORDING TO DIN 44082

Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

