

Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

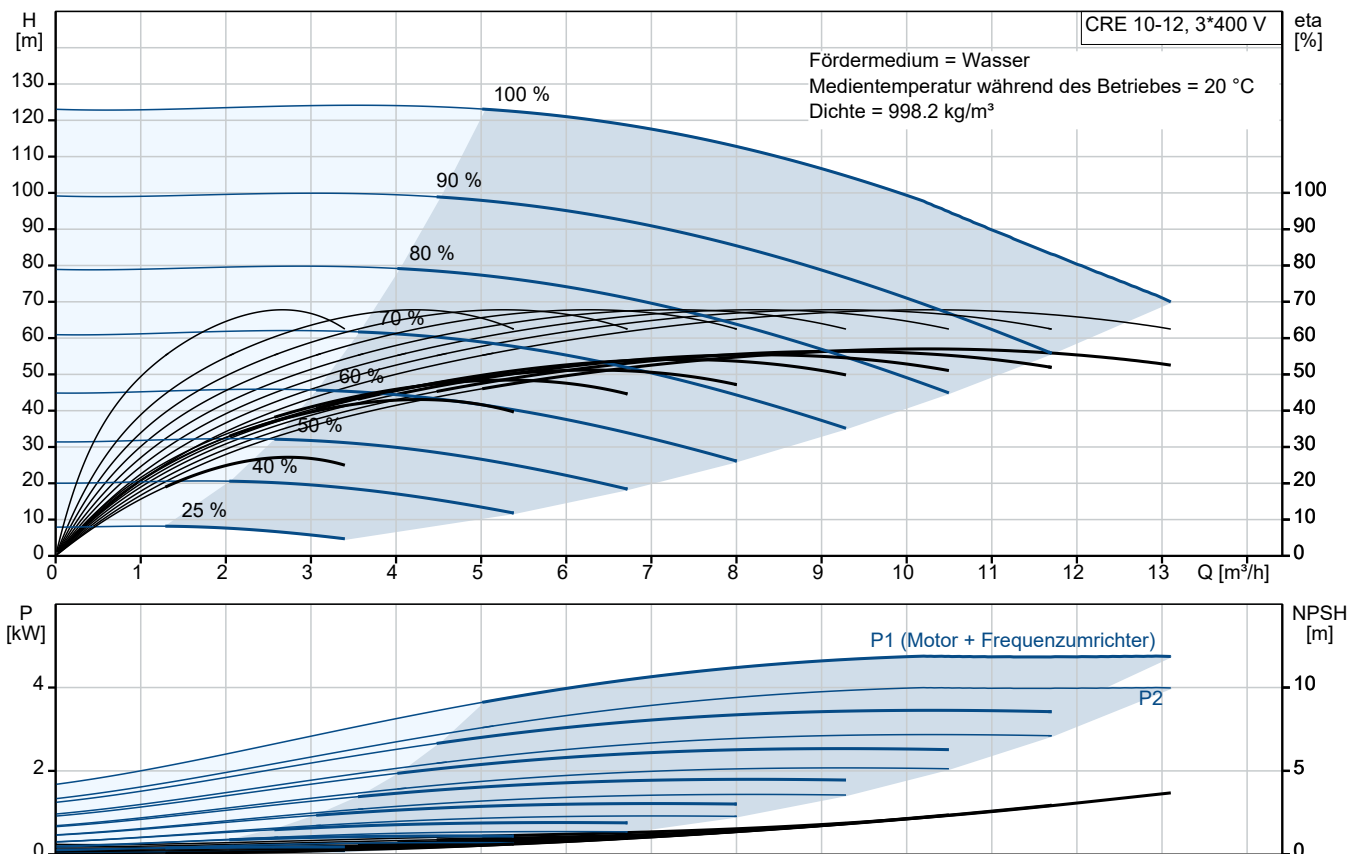


CRE 10-12

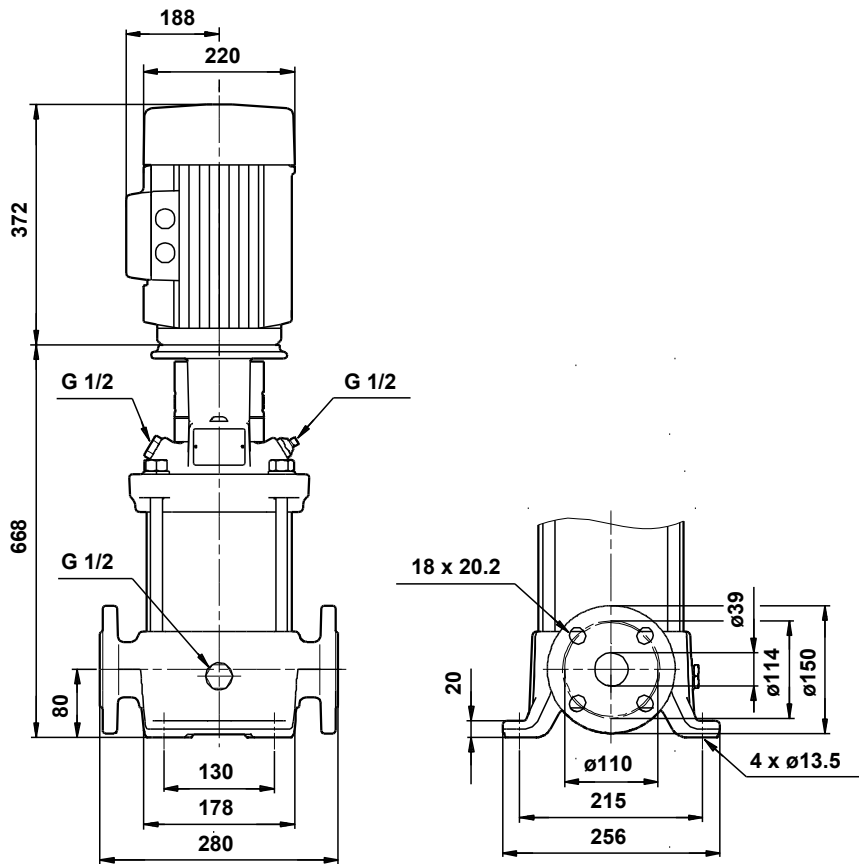
Vertikale mehrstufige Kreiselpumpe mit integriertem Frequenzumrichter. Kopf- und Fußstück aus Grauguss. Alle anderen medienberührten Bauteile aus Edelstahl 1.4301.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
Fördermedium: Wasser	Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / 120 °C	Motorbemessungsleistung P2: 4 kW
Temperatur: 20 °C	Medientemperaturbereich: -20 .. 120 °C	Bemessungsspannung: 380-480 V
Relative Dichte: 1.000	Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C	Netzfrequenz: 50 Hz
	Code GLRD: HQQE	Schutzart: IP55
	Produktnummer: auf Anfr.	Wärmeklasse: F
		Motorschutz: Ja
		Bauart des Motors: 112MC
		Eta 1/1: 88.1 %



Vorgabedaten



Werkstoffe:

Fußstück:	Grauguss
Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm:	EN-JL10 30
Fußstückwerkstück gemäß ASTM:	A48-30 B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	AISI 304
Laufrad:	EN 1.4301
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	E

Anz. Beschreibung

1 CRE 10-12

**Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.**

Produktnr.: auf Anfr.

Die medienberührten Bauteile der Pumpe sind aus Grauguss (Kopf und Fusstück) und Edelstahl. Der Rohrleitungsanschluss erfolgt über kombinierte DIN-Flansche.

Die Pumpe ist mit einem 3-phasigen, lüftergekühlten Asynchronmotor ausgestattet. Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf. Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Das Bedienfeld verfügt über Meldeleuchten für „Betrieb“ und „Störung“.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- Eingang für Pumpe EIN/AUS (potentialfreier Kontakt)
- externe Sollwerteinstellung über Analogsignal 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 10 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer zur Sollwerteinstellung, $I_{max} = 5 \text{ mA}$
- 1 analoger Sensoreingang 0-10 V oder 0(4)-20 mA. An diesen Eingang wird der werkseitig montierte Drucksensor angeschlossen.
- 24 V-Spannungsversorgung für einen Sensor, $I_{max} = 40 \text{ mA}$
- 1 Analogausgang
- 3 Digitaleingänge
- 1 potentialfreies Störmelderelais mit Umschaltkontakt zur Meldung von "Störung", "Betrieb" oder "Bereit"
- RS-485 GENIbus-Schnittstelle.
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

Weitere Produktinformationen

Die Pumpe ist mit einem Drucksensor ausgerüstet, der den Druck am Auslass der Pumpe misst. Auf Basis des Messwerts wird die Pumpe so geregelt, dass der Druck immer konstant bleibt.

Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Das Bedienfeld verfügt über Meldeleuchten für „Betrieb“ und „Störung“.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

Die Stahl-, Gusseisen

- und Aluminiumbauteile verfügen über eine Epoxid-Beschichtung, die durch eine kathodische Elektrottauchlackierung aufgebracht wird.

Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackiertauchverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Zu dem Verfahren gehört auch eine sorgfältige Vorbereitung der Oberflächen.

Der gesamte Prozess umfasst folgende Schritte:

- 1) Reinigung mit alkalischen Lösungsmitteln.
- 2) Grundierung mit Zinkphosphat.
- 3) Kathodische Elektrottauchlackierung.
- 4) Aufbringen einer Trockenfarbschicht von 18-22 μm Dicke.

Anz. Beschreibung

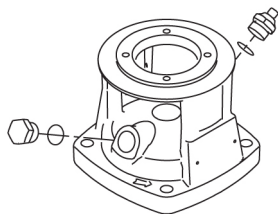
1 Der Farbcode für das fertige Produkt ist NCS 9000/RAL 9005.

Pumpe

Die Motor- und Pumpenwelle sind über eine Standard-Klemmkupplung miteinander verbunden. Die Kupplung ist im Kopfstück/in der Motorlaterne angeordnet und verfügt über einen entsprechenden Kupplungsschutz.



Der Pumpenkopf, die Abdeckung des Pumpenkopfs und der Flansch für die Motormontage werden als ein Bauteil geliefert. Der Pumpenkopf besitzt einen kombinierten Einfüll- und Entlüftungsstopfen (1/2 Zoll).



Der Drucksensor ist an der Pumpe montiert.

Die Pumpe ist mit einer entlasteten O-Ring-Dichtung mit drehsteifer Drehmomentübertragungseinheit ausgerüstet.

Dieser Dichtungstyp ist in einem Gehäuse untergebracht (Patronenbauweise).

Dadurch wird der Austausch erheblich erleichtert und Einbaufehler werden vermieden.

Dank der entlasteten Bauweise kann dieser Dichtungstyp für Hochdruckanwendungen genutzt werden.

Durch die Patronenbauweise wird zudem die Pumpenwelle vor einem möglichen Verschleiß durch den dynamischen O-Ring geschützt, der zwischen der Pumpenwelle und der Wellendichtung angeordnet ist.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.



Die Gleitringdichtung wird in das Kopfstück geschraubt.

Laufstadkammern und Laufräder aus Edelstahlblech. Die Kammern sind mit einem Spaltring aus PTFE ausgerüstet, der die Abdichtung und den hydraulischen Wirkungsgrad verbessert. Die glatte Oberfläche und die Schaufelform des Laufrads sorgen für einen hohen hydraulischen Wirkungsgrad.

Das Fußstück ist aus Gusseisen gefertigt. Die Flansche und das Fußstück sind in einem Stück gegossen. Das Fußstück ist druckseitig mit einem Entleerungsstopfen ausgerüstet. Die Pumpe wird über vier Schrauben mit dem Fundament befestigt. Die Schrauben werden dabei durch die Bohrungen in der Grundplatte geführt.

Anz. Beschreibung

1

**Motor**

Der Motor ist vollkommen umschlossen und belüftet mit Ausmessungen gemäß IEC und DIN. Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.

Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14 (Code I) / IM 3601 (Code II).

Elektrische Toleranzen entsprechend IEC 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- Eingang für Pumpe EIN/AUS (potentialfreier Kontakt)
- externe SollwertEinstellung über Analogsignal 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 10 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer zur SollwertEinstellung, $I_{max} = 5 \text{ mA}$
- 1 analoger Sensoreingang 0-10 V oder 0(4)-20 mA. An diesen Eingang wird der werkseitig montierte Drucksensor angeschlossen.
- 24 V-Spannungsversorgung für einen Sensor, $I_{max} = 40 \text{ mA}$
- 1 Analogausgang
- 3 Digitaleingänge
- 1 potentialfreies Störmelderelais mit Umschaltkontakt zur Meldung von "Störung", "Betrieb" oder "Bereit"
- RS-485 GENIbus-Schnittstelle.
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

Technische Daten

Fördermedium:

Fördermedium: Wasser

Medientemperaturbereich: $-20 \dots 120 \text{ }^\circ\text{C}$

Medientemperatur während des Betriebs: $20 \text{ }^\circ\text{C}$

Dichte: 998.2 kg/m^3

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2917 1/min

Nennförderstrom: $10 \text{ m}^3/\text{h}$

Nennförderhöhe: 96.7 m

GLRD Code: HQQE

Zulassungen: CE,TR

Werkstoffe:

Fußstück: Grauguss

Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: EN-JL1030

Fußstückwerkstück gemäß ASTM: A48-30 B

LaufRadwerkstoff: Edelstahl

LaufRad: EN 1.4301

LaufRadwerkstoff gemäß ASTM: AISI 304

Installation:

Maximale Umgebungstemperatur: $40 \text{ }^\circ\text{C}$

Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 16 bar / $120 \text{ }^\circ\text{C}$

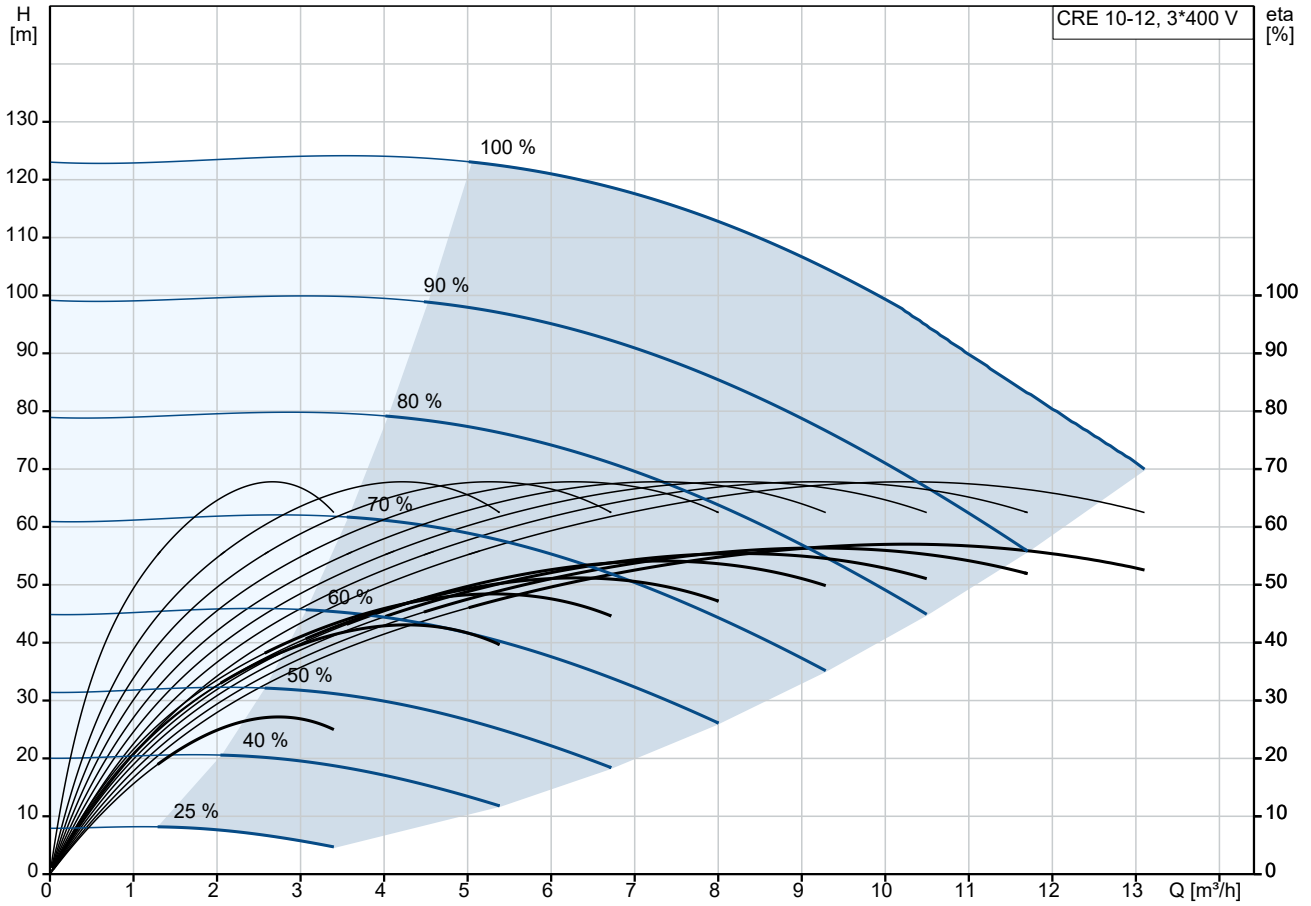
16 bar / $-20 \text{ }^\circ\text{C}$

Anschlusstyp: DIN

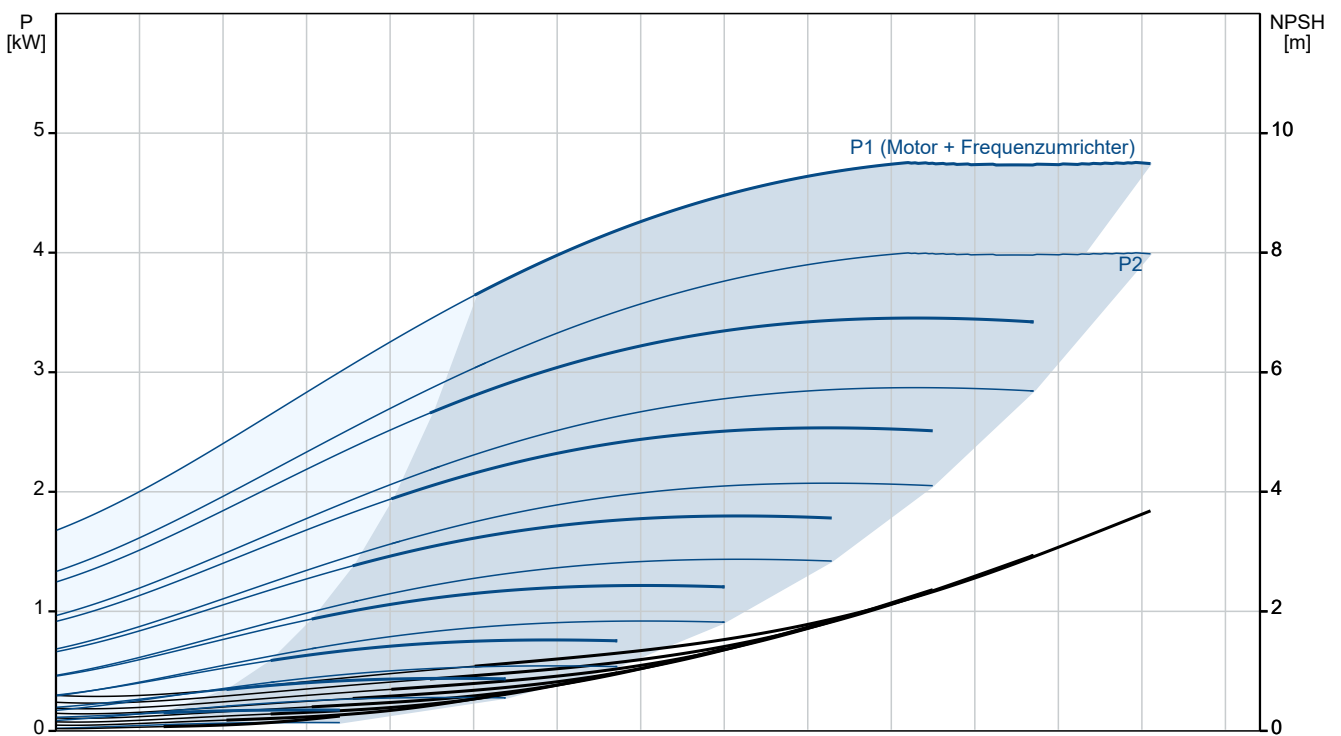
Größe des Saugstutzens: DN 40

Anz.	Beschreibung
1	<p>Größe des Druckanschlusses: DN 40 Nenndruckstufe: PN 25 Grösse Motorflansch: FT130</p> <p>Elektrische Daten: Bauart des Motors: 112MC Motorbemessungsleistung P2: 4 kW Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: 4 kW Netzfrequenz: 50 Hz Bemessungsspannung: 3 x 380-480 V Bemessungsstrom: 8.10-6.60 A Leistungsfaktor Cos phi: 0.94-0.92 Nenn-Drehzahl: 360-3530 1/min Wirkungsgrad: IE3 88,1% IE-Wirkungsgradklasse: IE3 Motorwirkungsgrad bei Vollast: 88.1 % Motorpole: 2 Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55 Wärmeklasse (IEC 85): F Motor - Produktnummer: 85755413</p> <p>Art der Steuerung: Drucksensor: ja</p> <p>Sonstiges: Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.7 Nettogewicht: 81 kg Bruttogewicht: 89 kg</p>

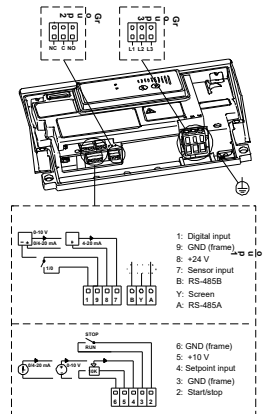
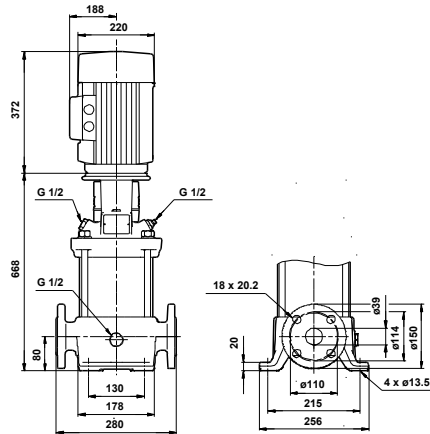
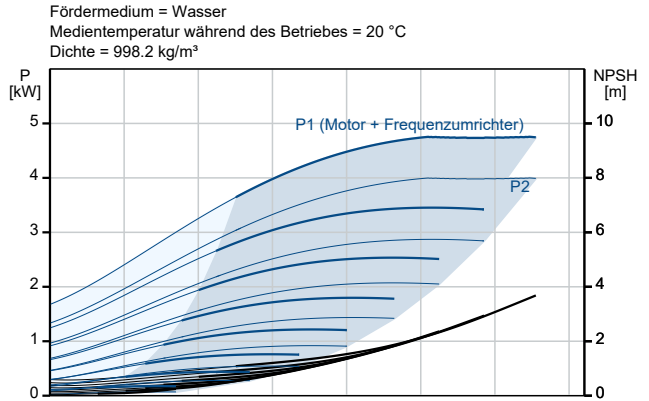
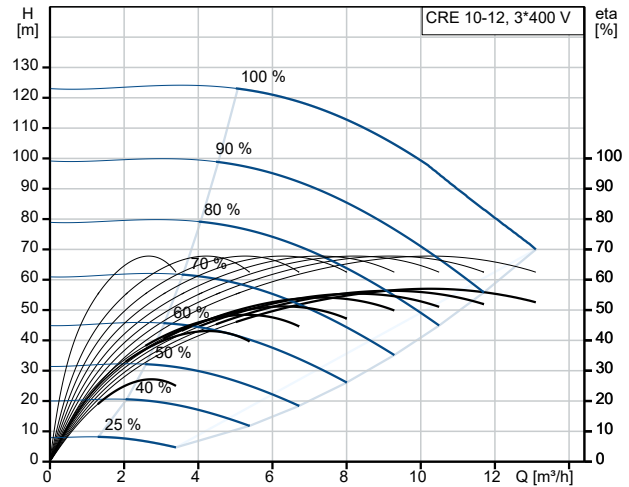
auf Anfr. CRE 10-12 50 Hz



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³



Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	CRE 10-12
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	2917 1/min
Nennförderstrom:	10 m ³ /h
Nennförderhöhe:	96.7 m
Stufen:	12
Anz. Laufräder:	12
LOW NPSH:	nein
GLRD Code:	HQQE
Zulassungen:	CE, TR
Code Ausführung:	AN
Code Model:	A
Werkstoffe:	
Fußstück:	Grauguss
Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm:	EN-JL1030
Fußstückwerkstück gemäß ASTM:	A48-30 B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	EN 1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	AISI 304
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	E
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	16 bar / 120 °C
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	16 bar / -20 °C
Anschlussstyp:	DIN
Größe des Saugstutzens:	DN 40
Größe des Druckanschlusses:	DN 40
Nenndruckstufe:	PN 25
Größe Motorflansch:	FT130
Code Anschl. Art:	FJ
Fördermedium:	
Fördermedium:	Wasser
Medientemperaturbereich:	-20 .. 120 °C
Medientemperatur während des Betriebs:	20 °C
Dichte:	998.2 kg/m ³
Elektrische Daten:	
Bauart des Motors:	112MC
Motorbemessungsleistung P2:	4 kW
Leistungsbedarf (P2) der Pumpe:	4 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 380-480 V
Bemessungsstrom:	8.10-6.60 A
Leistungsfaktor Cos phi:	0.94-0.92
Nenn-Drehzahl:	360-3530 1/min
Wirkungsgrad:	IE3 88,1%
IE-Wirkungsgradklasse:	IE3
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	88.1 %
Motorpole:	2
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	Ja
Motor - Produktnummer:	85755413
Art der Steuerung:	





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

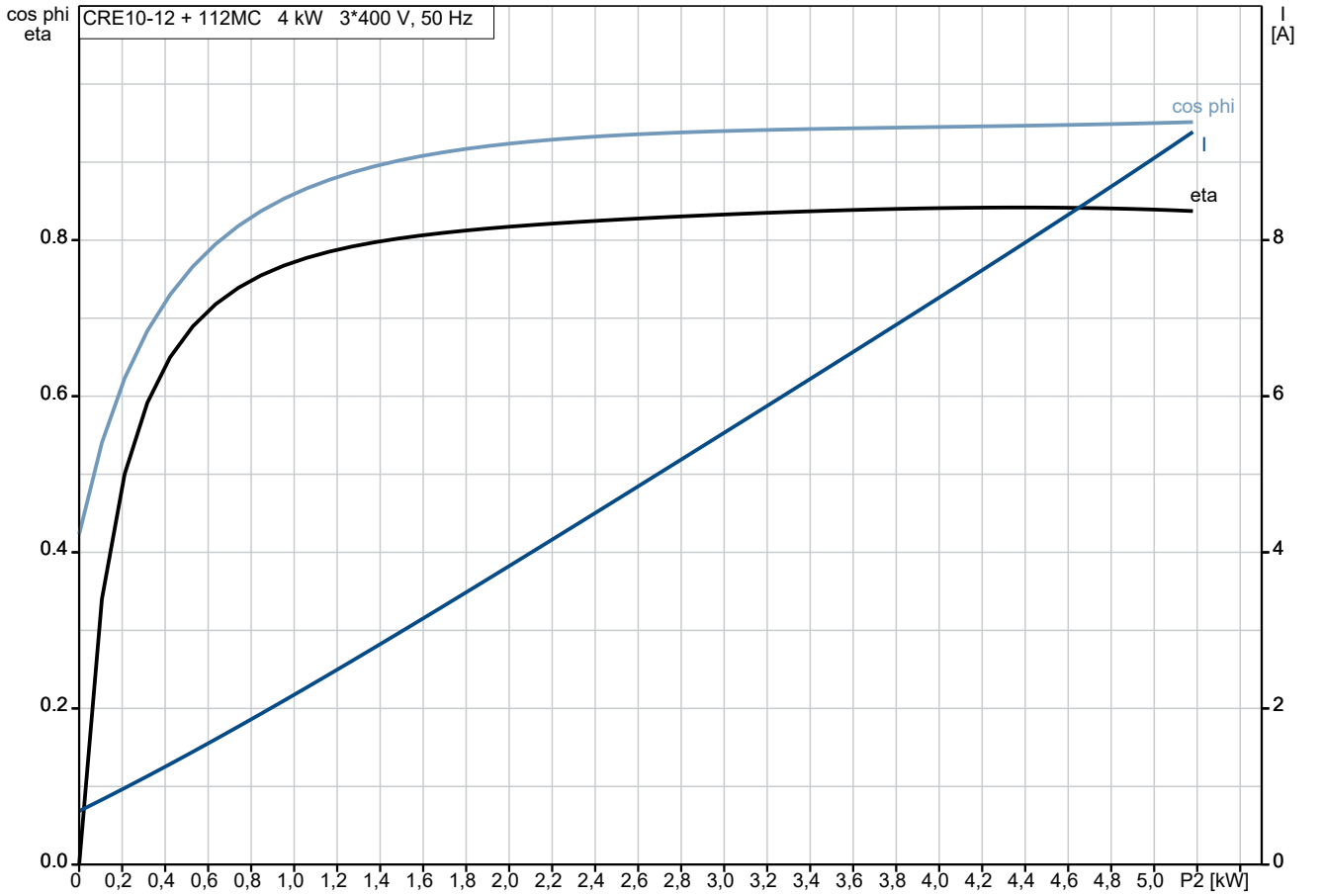
Telefon:

Datum:

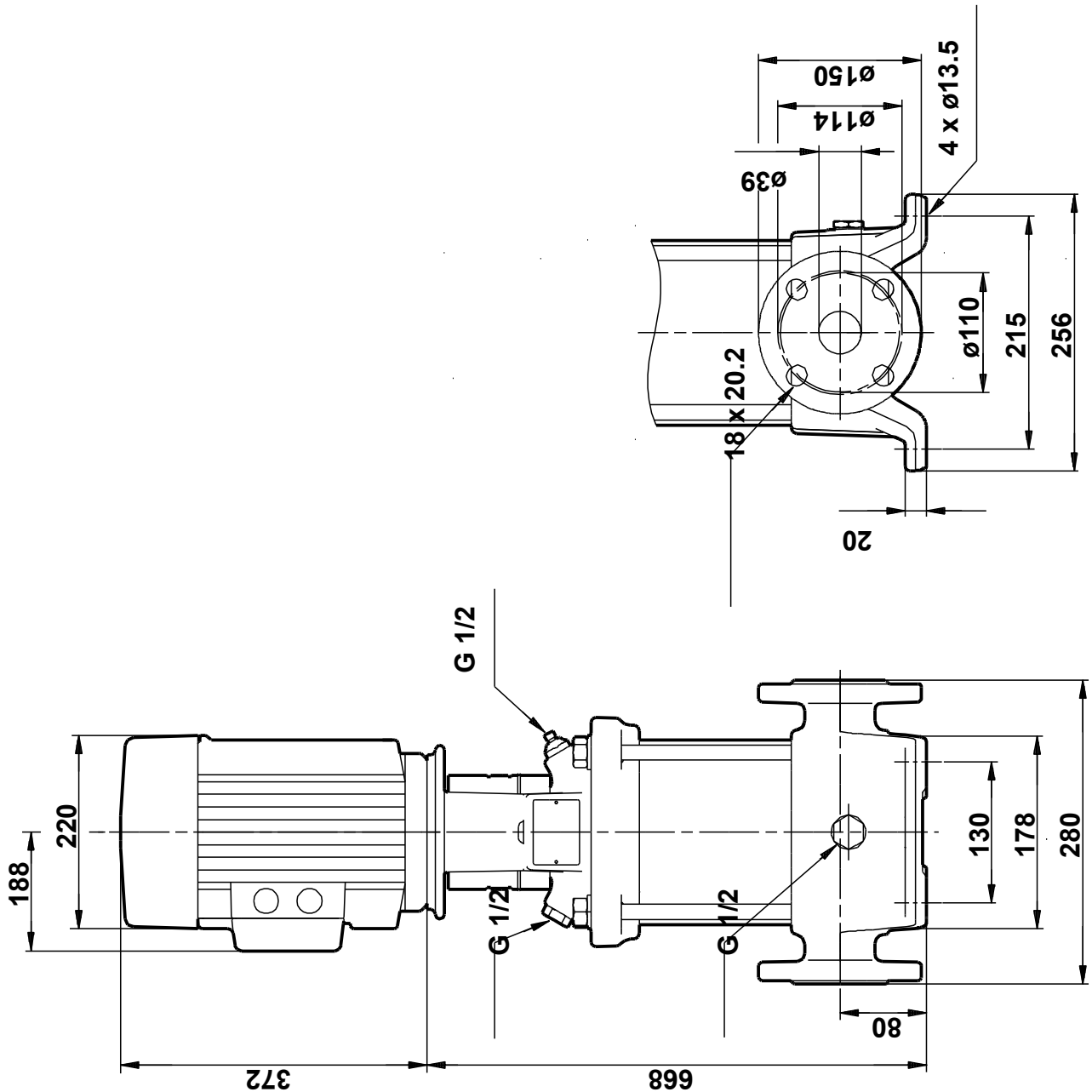
14.01.2024

Beschreibung	Daten
Drucksensor:	ja
Sonstiges:	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.7
Nettogewicht:	81 kg
Bruttogewicht:	89 kg
Konfi. Datei Nr.:	96115839

auf Anfr. CRE 10-12 50 Hz



auf Anfr. CRE 10-12 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

auf Anfr. CRE 10-12 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

