

# Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

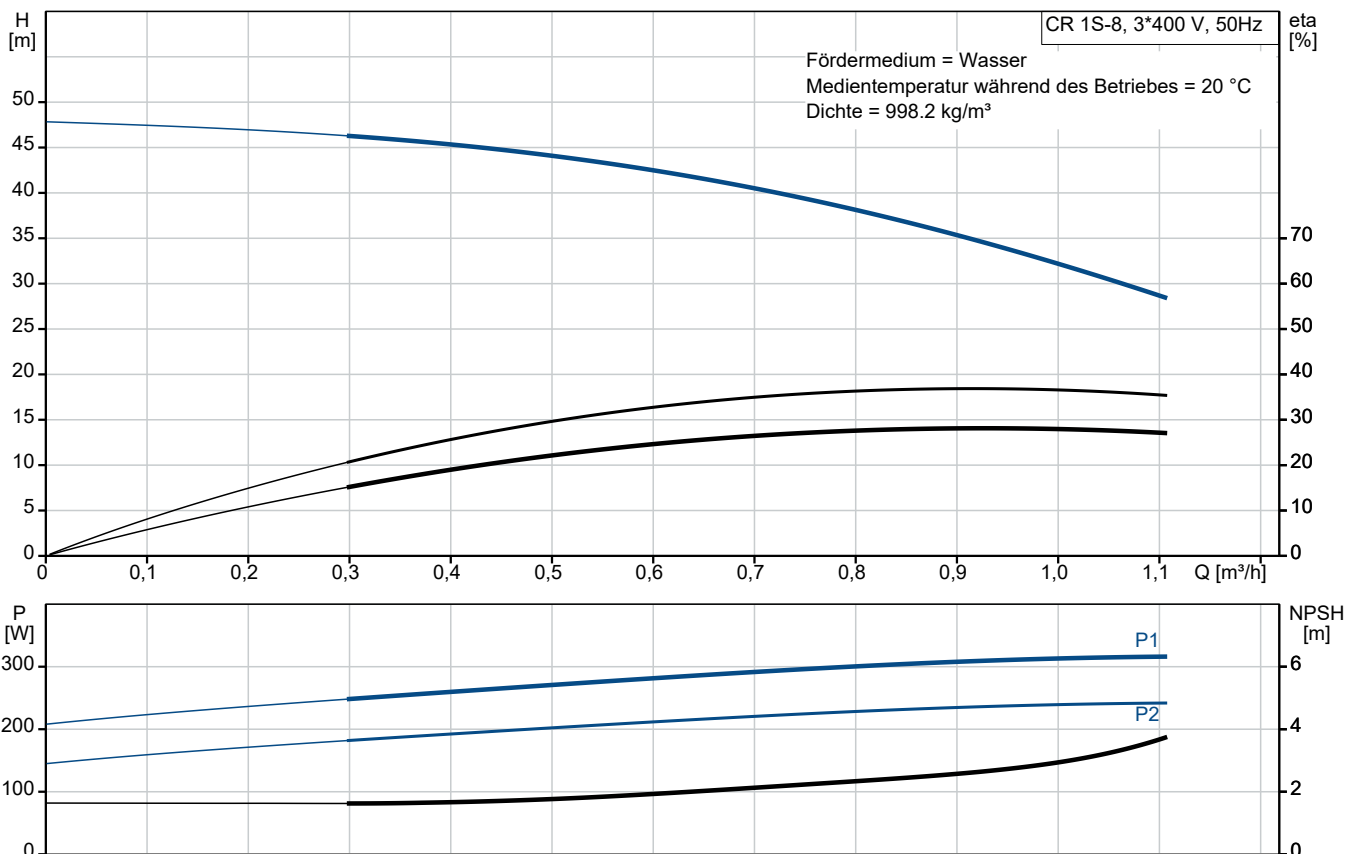


## CR 1S-8 A-FGJ-A-E-HQQE

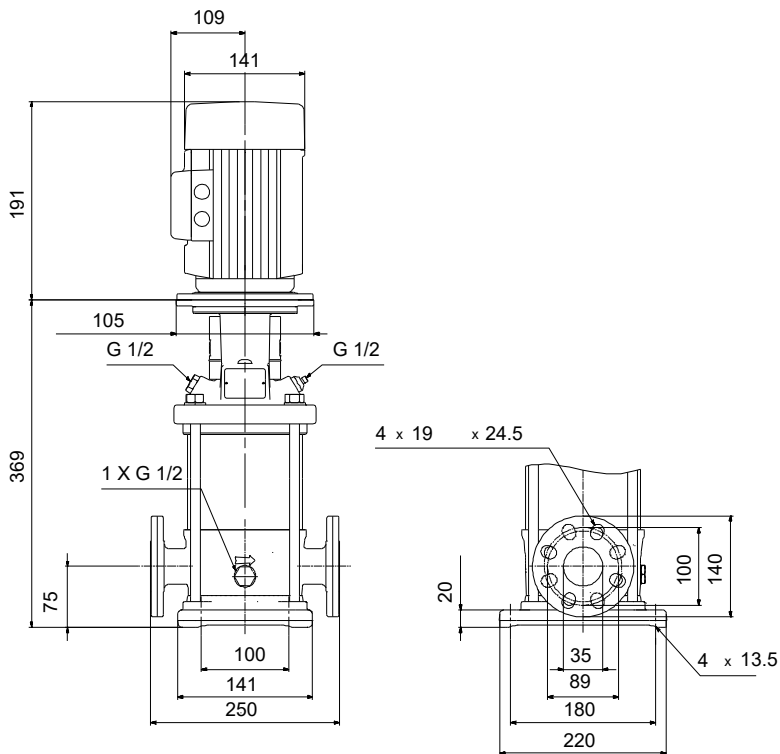
Vertikale mehrstufige Kreiselpumpe mit gegenüberliegendem Saug- und Druckstutzen. Kopf- und Fußstück aus Grauguss. Alle anderen medienberührten Bauteile aus Edelstahl 1.4301.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
	Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 25 bar / 120 °C Medientemperaturbereich: -20 .. 120 °C Maximale Umgebungstemperatur: 60 °C Code GLRD: HQQE Produktnummer: auf Anfr.	Motorbemessungsleistung P2: 0.37 kW Bemessungsspannung: 220-240D/380-415Y V Netzfrequenz: 50 Hz Schutzart: 55 Dust/Jetting Wärmeklasse: F Motorschutz: keine Bauart des Motors: 71A Eta 1/1: 73.8-73.8 %



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

Fußstück:	Grauguss
Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm:	EN 1561 EN-GJL-200
Fußstückwerkstück gemäß ASTM:	ASTM A48-25B
Lauf radwerkstoff:	Edelstahl
Lauf radwerkstoff gemäß ASTM:	AISI 304
Lauf rad:	EN 1.4301
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	E

Anz.	Beschreibung
------	--------------

1	CR 1S-8 A-FGJ-A-E-HQQE
---	------------------------



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Vertikale, mehrstufige Kreiselpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen (Inline-Bauweise). Die medienberührten Bauteile der Pumpe sind aus Grauguss (Kopf und Fusstück) und Edelstahl. Die Kraftübertragung erfolgt über eine starre, geteilte Kupplung. Der Rohrleitungsanschluss erfolgt über kombinierte DIN-ANSI-JIS-Flansche.

Die Pumpe ist mit einem 3-phasigen, lüftergekühlten Asynchronmotor ausgestattet.

### Weitere Produktinformationen

Die Stahl-, Gusseisen

- und Aluminiumbauteile verfügen über eine Epoxid-Beschichtung, die durch eine kathodische Elektrottauchlackierung aufgebracht wird.

Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackiertauchverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Zu dem Verfahren gehört auch eine sorgfältige Vorbereitung der Oberflächen.

Der gesamte Prozess umfasst folgende Schritte:

- 1) Reinigung mit alkalischen Lösungsmitteln.
- 2) Grundierung mit Zinkphosphat.
- 3) Kathodische Elektrottauchlackierung.
- 4) Aufbringen einer Trockenfarbschicht von 18-22 µm Dicke.

Der Farbcode für das fertige Produkt ist NCS 9000/RAL 9005.

### Pumpe

Der Pumpenkopf, die Abdeckung des Pumpenkopfs und der Flansch für die Motormontage werden als ein Bauteil geliefert. Der Pumpenkopf besitzt einen kombinierten Einfüll- und Entlüftungsstopfen (1/2 Zoll).



Die Pumpe ist mit einer entlasteten O-Ring-Dichtung mit drehsteifer Drehmomentübertragungseinheit ausgerüstet.

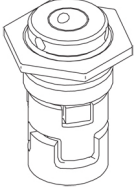
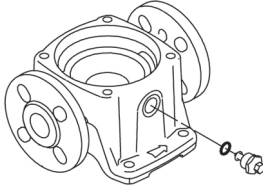
Dieser Dichtungstyp ist in einem Gehäuse untergebracht (Patronenbauweise).

Dadurch wird der Austausch erheblich erleichtert und Einbaufehler werden vermieden.

Dank der entlasteten Bauweise kann dieser Dichtungstyp für Hochdruckanwendungen genutzt werden.

Durch die Patronenbauweise wird zudem die Pumpenwelle vor einem möglichen Verschleiß durch den dynamischen O-Ring geschützt, der zwischen der Pumpenwelle und der Wellendichtung angeordnet ist.

Dichtflächen:

Anz.	Beschreibung
1	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)</li><li>• Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)</li></ul> <p>Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.</p> <p>Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk) EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.</p>  <p>Die Gleitringdichtung wird in das Kopfstück geschraubt.</p> <p>Das Fußstück ist aus Gusseisen gefertigt. Die Flansche und das Fußstück sind in einem Stück gegossen. Das Fußstück ist druckseitig mit einem kombinierten Entleerungsstopfen/Bypassventil ausgerüstet. Die Pumpe wird über vier Schrauben mit dem Fundament befestigt. Die Schrauben werden dabei durch die Bohrungen in der Grundplatte geführt.</p>  <p><b>Motor</b></p> <p>Der Motor ist vollkommen umschlossen und belüftet mit Ausmessungen gemäß IEC und DIN. Der Motor hat einen Flansch mit Gewindebohrungen (FT) für die Montage auf der Pumpe.</p> <p>Die Motorbauform entspricht der IEC 60034-7: IM B 14 (Code I) / IM 3601 (Code II). Elektrische Toleranzen entsprechend IEC 60034. Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1. Da der Motor über keinen integrierten Motorschutz verfügt, ist er an einen Motorschutzschalter anzuschließen, der manuell zurückgesetzt werden kann. Der Motorschutzschalter ist auf den Motorbemessungsstrom (I1/1) einzustellen.</p> <p><b>Technische Daten</b></p> <p>Fördermedium: Medientemperaturbereich: -20 .. 120 °C</p> <p>Technische Daten: Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2873 1/min Nennförderstrom: 0.9 m³/h Nennförderhöhe: 32.5 m Pumpe Ausrichtung: vertikal GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung GLRD Code: HQQE Zulassungen: CE, EAC, UKCA, SEPRO Trinkwasserzulassungen: WRAS, ACS ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B</p>



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

15.12.2023

Projekt:

Kunde:

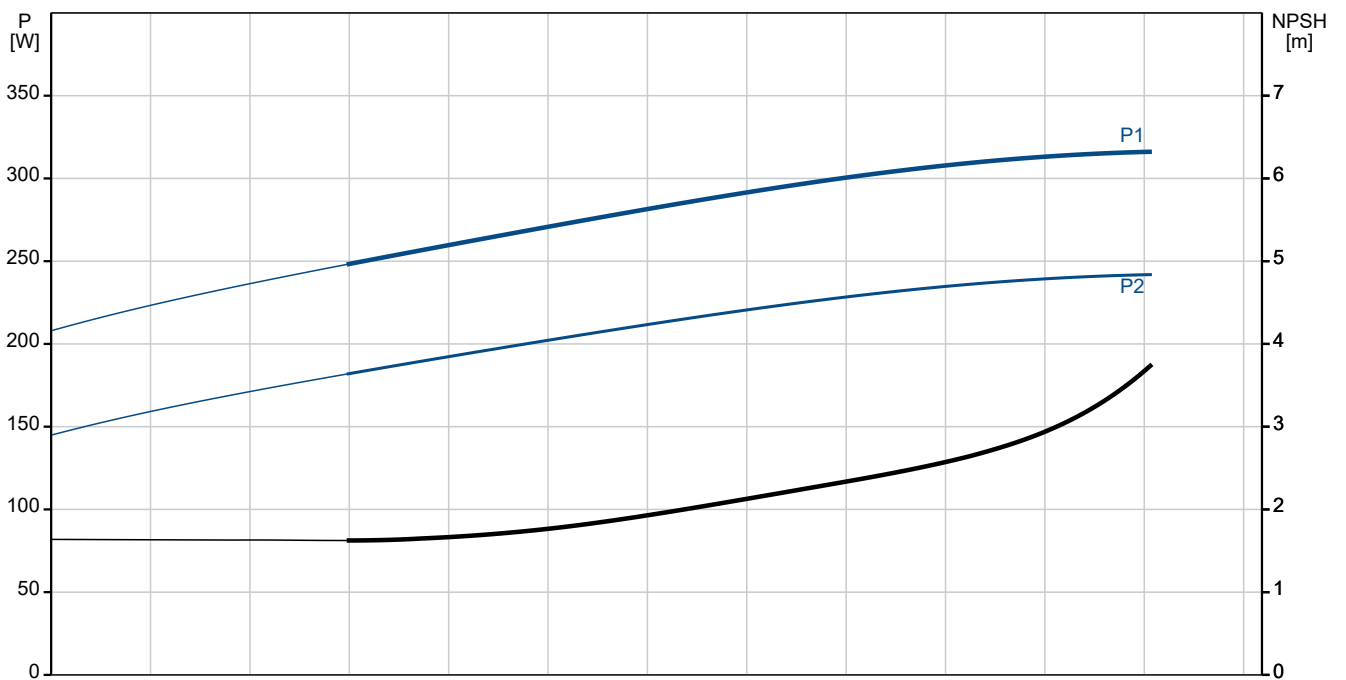
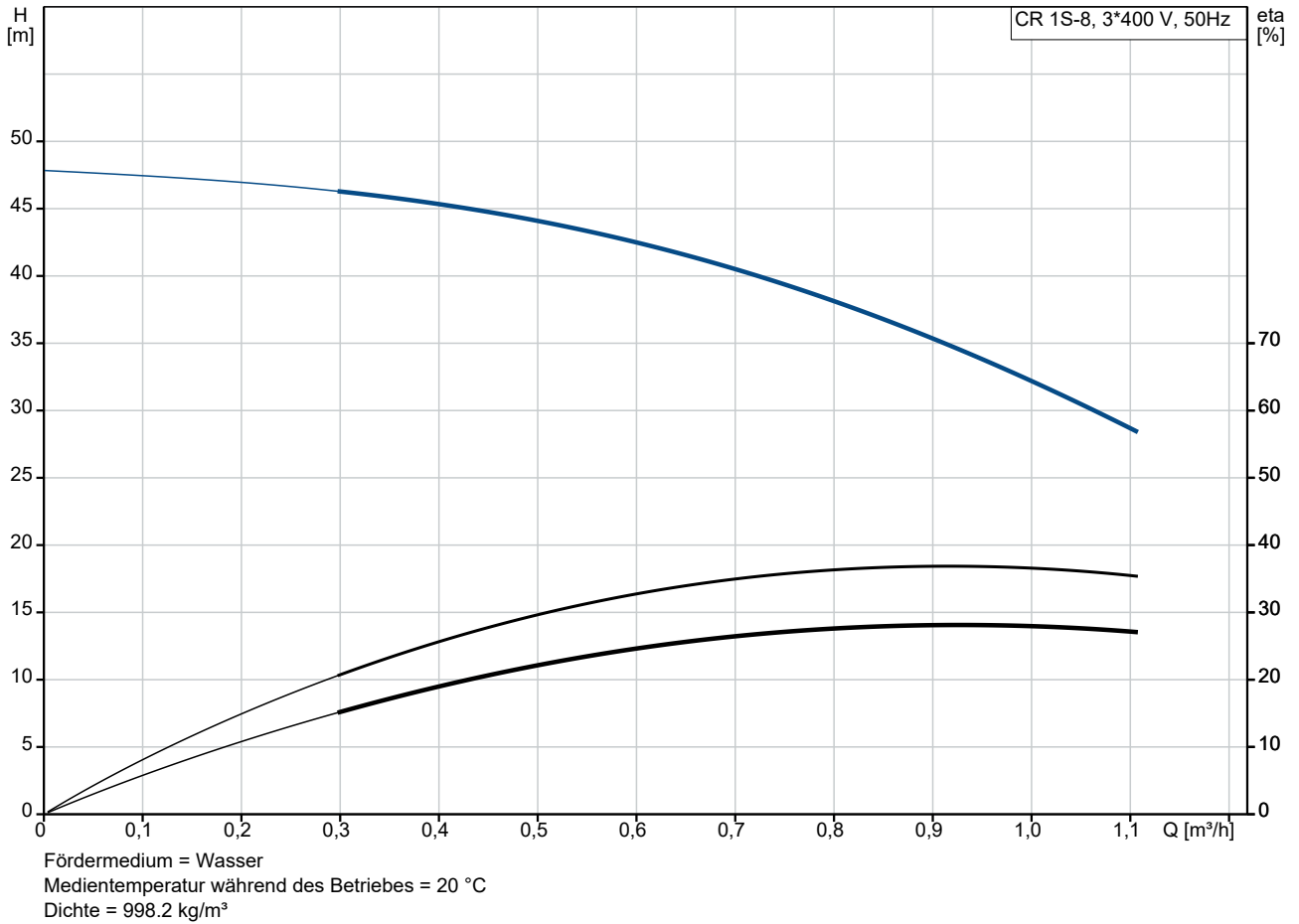
Referenznummer:

Kundennummer:

Kontakt:

Anz.	Beschreibung
1	<p>Werkstoffe:</p> <p>Fußstück: Grauguss</p> <p>Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm: EN 1561 EN-GJL-200</p> <p>Fußstückwerkstück gemäß ASTM: ASTM A48-25B</p> <p>Laufradwerkstoff: Edelstahl</p> <p>Laufrad: EN 1.4301</p> <p>Laufradwerkstoff gemäß ASTM: AISI 304</p> <p>Lager: SIC</p> <p>Installation:</p> <p>Maximale Umgebungstemperatur: 60 °C</p> <p>Max. Betriebsdruck: 25 bar</p> <p>Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 25 bar / 120 °C 25 bar / -20 °C</p> <p>Anschlussstyp: DIN / ANSI / JIS</p> <p>Größe des Saugstutzens: DN 25/32</p> <p>Größe des Druckanschlusses: DN 25/32</p> <p>Nenndruckstufe: PN 25</p> <p>Nennweite des Saugflansches: 250 lb</p> <p>Grösse Motorflansch: FT85</p> <p>Elektrische Daten:</p> <p>Std. Motor: IEC</p> <p>Bauart des Motors: 71A</p> <p>Motorbemessungsleistung P2: 0.37 kW</p> <p>Leistungsbedarf (P2) der Pumpe: 0.37 kW</p> <p>Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p>Bemessungsspannung: 3 x 220-240D/380-415Y V</p> <p>Bemessungsstrom: 1.74/1.00 A</p> <p>Anlaufstrom: 490-530 %</p> <p>Leistungsfaktor Cos phi: 0.80-0.70</p> <p>Nenn-Drehzahl: 2850-2880 1/min</p> <p>IE-Wirkungsgradklasse: IE3</p> <p>Motorwirkungsgrad bei Vollast: 73.8-73.8 %</p> <p>Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 79.0-76.5 %</p> <p>Motorwirkungsgrad bei halber Last: 75.5-71.5 %</p> <p>Motorpole: 2</p> <p>Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p>Wärmeklasse (IEC 85): F</p> <p>Motor - Produktnummer: 85805102</p> <p>Art der Steuerung:</p> <p>Frequency converter: ohne</p> <p>Sonstiges:</p> <p>Position des Klemmkastens: 6 Uhr</p> <p>Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.54</p> <p>Nettogewicht: 25 kg</p> <p>Bruttogewicht: 27.8 kg</p> <p>Versandvol.: 0.063 m<sup>3</sup></p> <p>Herkunftsland: HU</p> <p>Zolltarif Nr.: 84137075</p>

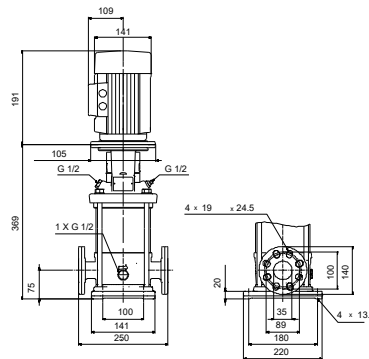
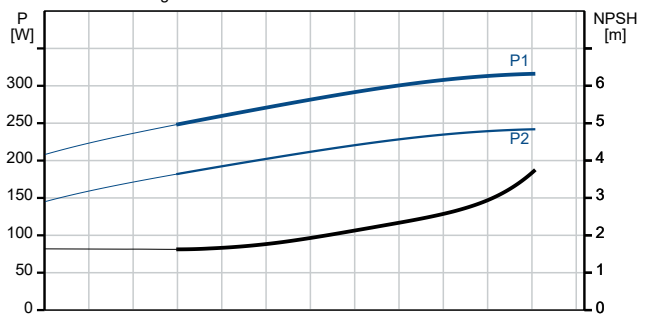
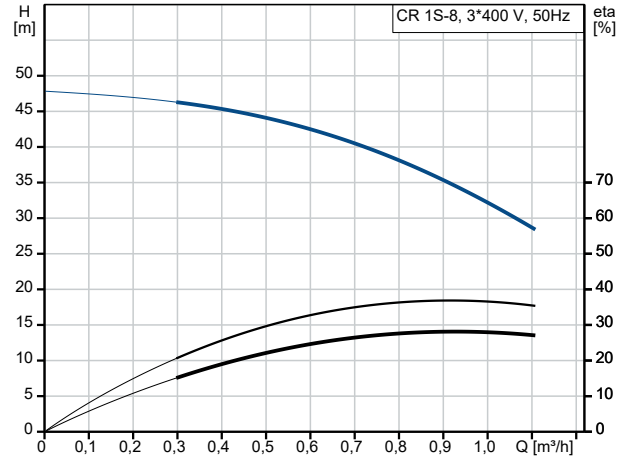
## auf Anfr. CR 1S-8 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Hz



Projekt:  
 Referenznummer:

Kunde:  
 Kundennummer:  
 Kontakt:

Beschreibung	Daten
<b>Allgemeine Informationen:</b>	
Produktbezeichnung:	CR 1S-8 A-FGJ-A-E-HQQE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
<b>Technische Daten:</b>	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	2873 1/min
Nennförderstrom:	0.9 m <sup>3</sup> /h
Nennförderhöhe:	32.5 m
H max:	47.5 m
Stufen:	8
Anz. Laufräder:	8
Anzahl Laufräder mit reduziertem Durchmesser:	0
LOW NPSH:	nein
Pumpe Ausrichtung:	vertikal
GLRD Anordnung:	Einfache Gleitringdichtung
GLRD Code:	HQQE
Zulassungen:	CE,EAC,UKCA,SEPRO
Trinkwasserzulassungen:	WRAS,ACS
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A
Code Model:	A
<b>Werkstoffe:</b>	
Fußstück:	Grauguss
Fußstückwerkstoff gemäß EN-Norm:	EN 1561 EN-GJL-200
Fußstückwerkstück gemäß ASTM:	ASTM A48-25B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	EN 1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	AISI 304
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	E
Lager:	SIC
<b>Installation:</b>	
Maximale Umgebungstemperatur:	60 °C
Max. Betriebsdruck:	25 bar
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	25 bar / 120 °C
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	25 bar / -20 °C
Anschlussstyp:	DIN / ANSI / JIS
Größe des Saugstutzens:	DN 25/32
Größe des Druckanschlusses:	DN 25/32
Nenndruckstufe:	PN 25
Nennweite des Saugflansches:	250 lb
Größe Motorflansch:	FT85
Code Anschl. Art:	FGJ
<b>Fördermedium:</b>	
Medientemperaturbereich:	-20 .. 120 °C
<b>Elektrische Daten:</b>	
Std. Motor:	IEC
Bauart des Motors:	71A
Motorbemessungsleistung P2:	0.37 kW
Leistungsbedarf (P2) der Pumpe:	0.37 kW





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

15.12.2023

Projekt:

Referenznummer:

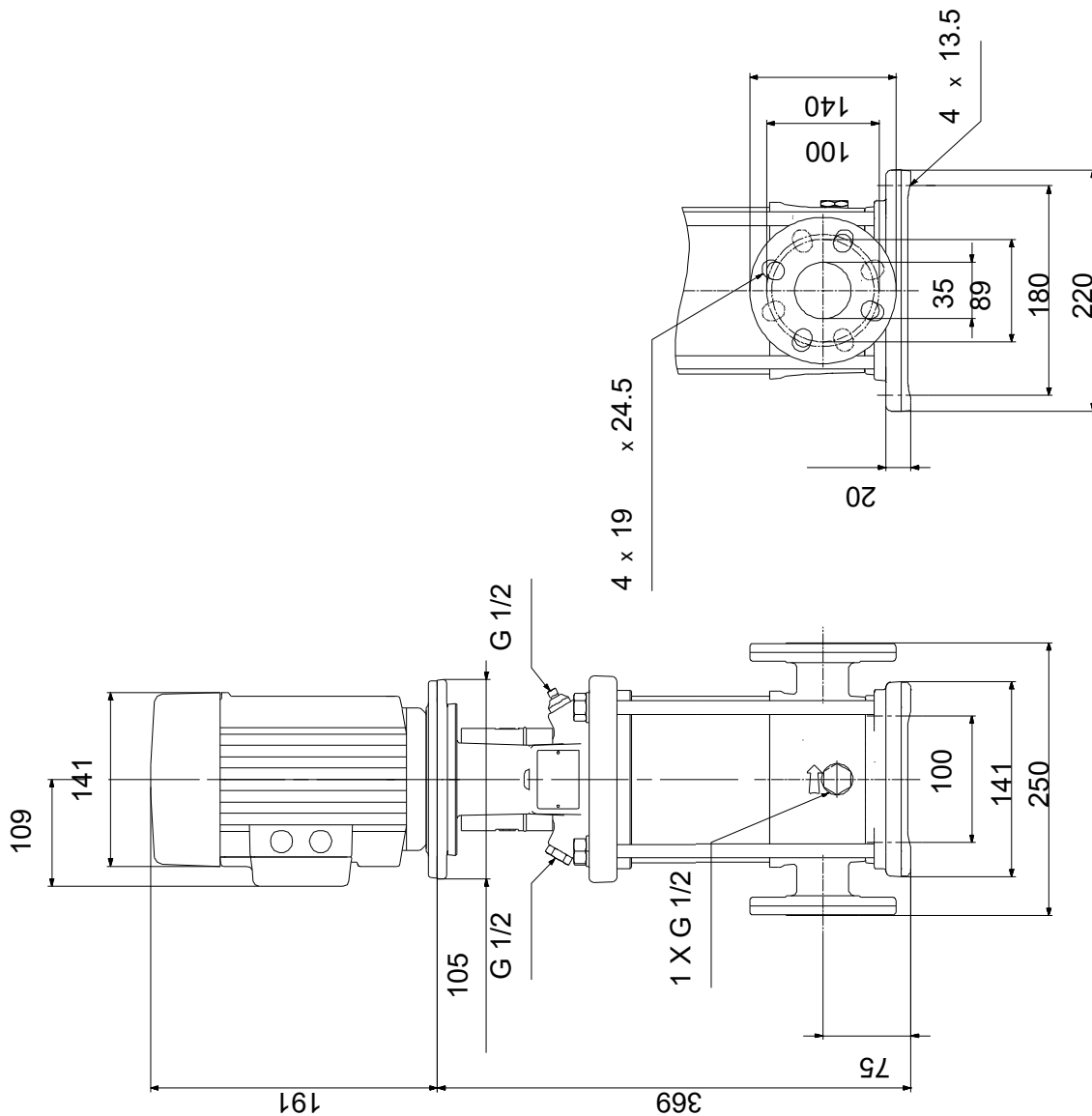
Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

Beschreibung	Daten
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 220-240D/380-415Y V
Bemessungsstrom:	1.74/1.00 A
Anlaufstrom:	490-530 %
Leistungsfaktor Cos phi:	0.80-0.70
Nenn-Drehzahl:	2850-2880 1/min
IE-Wirkungsgradklasse:	IE3
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	73.8-73.8 %
Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last:	79.0-76.5 %
Motorwirkungsgrad bei halber Last:	75.5-71.5 %
Motorpole:	2
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	keine
Motor - Produktnummer:	85805102
<b>Art der Steuerung:</b>	
Frequenzumrichter:	ohne
<b>Sonstiges:</b>	
Position des Klemmkastens:	6 Uhr
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.54
Nettogewicht:	25 kg
Bruttogewicht:	27.8 kg
Versandvol.:	0.063 m³
Herkunftsland:	HU
Zolltarif Nr.:	84137075

## auf Anfr. CR 1S-8 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

## auf Anfr. CR 1S-8 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

