

**Anz. Beschreibung**

1 NB 65-315/282

**Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.**

Produktnr.: auf Anfr.

Die Pumpe ist mit Flanschen PN16 ausgerüstet.

Die Abmessungen entsprechen der DIN.

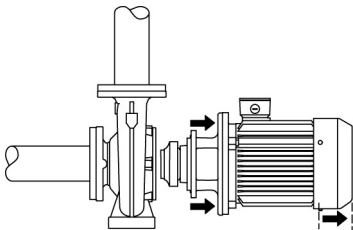
Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen und radialen Druckstutzen sowie über eine horizontal angeordnete Welle.

Die Prozessbauweise ermöglicht eine Demontage des Motors, der Motorlaterne, der Abdeckung und des Laufrads, ohne dass das Pumpengehäuse von den Rohrleitungen getrennt werden muss.

Die nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche entspricht der DIN EN 12756.

Die Pumpe ist direkt mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor verbunden.

Durch die Prozessbauweise kann die Pumpe von einer Person gewartet und repariert werden, ohne dass das Pumpengehäuse von den Rohrleitungen getrennt werden muss.



Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

**Pumpe**

Die Motorlaterne und die Pumpenabdeckung sind aus Grauguss (EN-GJL-250) gefertigt. An der Motorlaterne ist ein Kupplungsschutz montiert. Die Pumpenabdeckung verfügt über eine Entlüftungsschraube zur manuellen Entlüftung des Pumpengehäuses und der Dichtungskammer.

Bei der Gleitringdichtung handelt es sich um eine nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche.

Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Durch die schmalen Dichtflächen eignet sich die Dichtung besonders zur Förderung von hochviskosen Medien und Frostschutzmitteln.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsringes: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

**Motor**

## Anz. Beschreibung

- 1 Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.
- Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE2 gemäß IEC 60034-30.
- Der Motor verfügt über Thermistoren (Kaltleiter) in den Wicklungen gemäß DIN 44081/DIN 44082. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).
- Die Thermoschalter sind so an einen externen Steuerkreis anzuschließen, dass das Zurücksetzen ohne Probleme möglich ist. Die Motoren sind in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften an einen Motorschutzschalter anzuschließen.

### Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

### Technische Daten

Fördermedium:  
Fördermedium: Wasser  
Medientemperaturbereich: -25 .. 90 °C  
Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C  
Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup>

Technische Daten:  
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1455 1/min  
Nennförderstrom: 71.9 m<sup>3</sup>/h  
Nennförderhöhe: 23.9 m  
Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 282 mm  
GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung  
GLRD Code: GQQE  
Lagerbauweise: Standardausführung

Werkstoffe:  
Pumpengehäuse: Grauguss  
Pumpenmantel: EN-JL1040  
Pumpengehäuse: A48-40 B  
Laufradwerkstoff: Grauguss  
Laufrad: EN-JL1030  
Laufradwerkstoff gemäß ASTM: A48-30 B

Installation:  
Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C  
Pipe connection standard: DIN  
Größe des Saugstutzens: DN 80  
Größe des Druckanschlusses: DN 65  
Nenndruckstufe: PN16

Elektrische Daten:  
Bauart des Motors: SIEMENS  
Motorbemessungsleistung P2: 7.5 kW  
Netzfrequenz: 50 Hz  
Bemessungsspannung: 3 x 380-415D/660-690Y V  
Bemessungsstrom: 14.4/8.30 A  
Anlaufstrom: 700-700 %  
Leistungsfaktor Cos phi: 0.84



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

10.01.2024

Anz.	Beschreibung
------	--------------

1	Nenn-Drehzahl: 1460 1/min
	IE-Wirkungsgradklasse: IE2
	Motorwirkungsgrad bei Vollast: 90.3 %
	Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 90.5 %
	Motorpole: 4
	Schutzart (gemäß IEC 34-5): 55 (Protect. water jets/dust)
	Wärmeklasse (IEC 85): F
	Motor - Produktnummer: 83B15222
	Sonstiges:
	Nettogewicht: 162 kg
	Bruttogewicht: 161 kg
	Versandvol.: 0.518 m <sup>3</sup>





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

10.01.2024

**Beschreibung**

**Daten**

Versandvol.:

0.518 m<sup>3</sup>

