

# Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

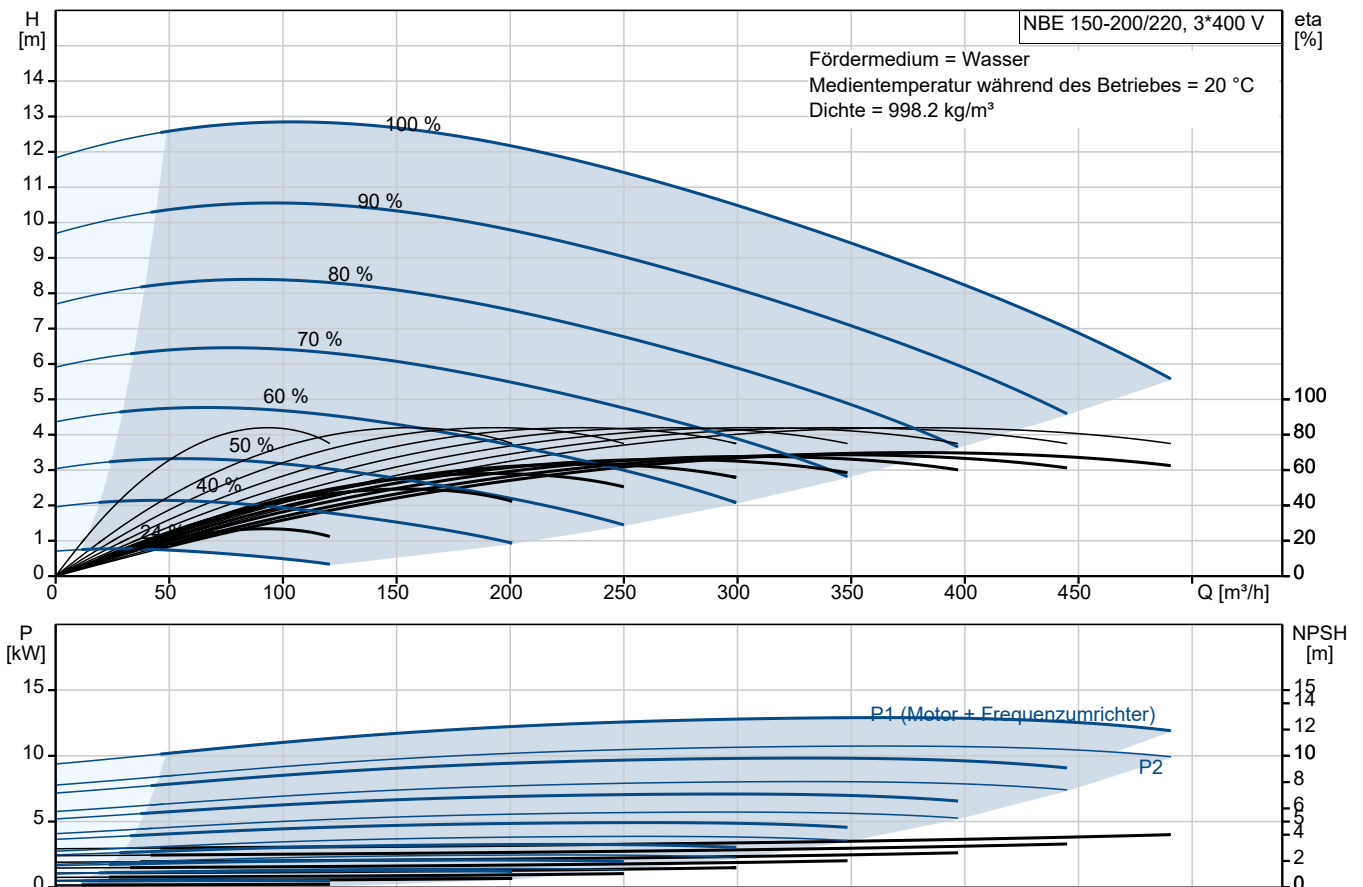
## NBE 150-200/220

Einstufige Blockpumpen gem. EN 733 mit MGE-Motor

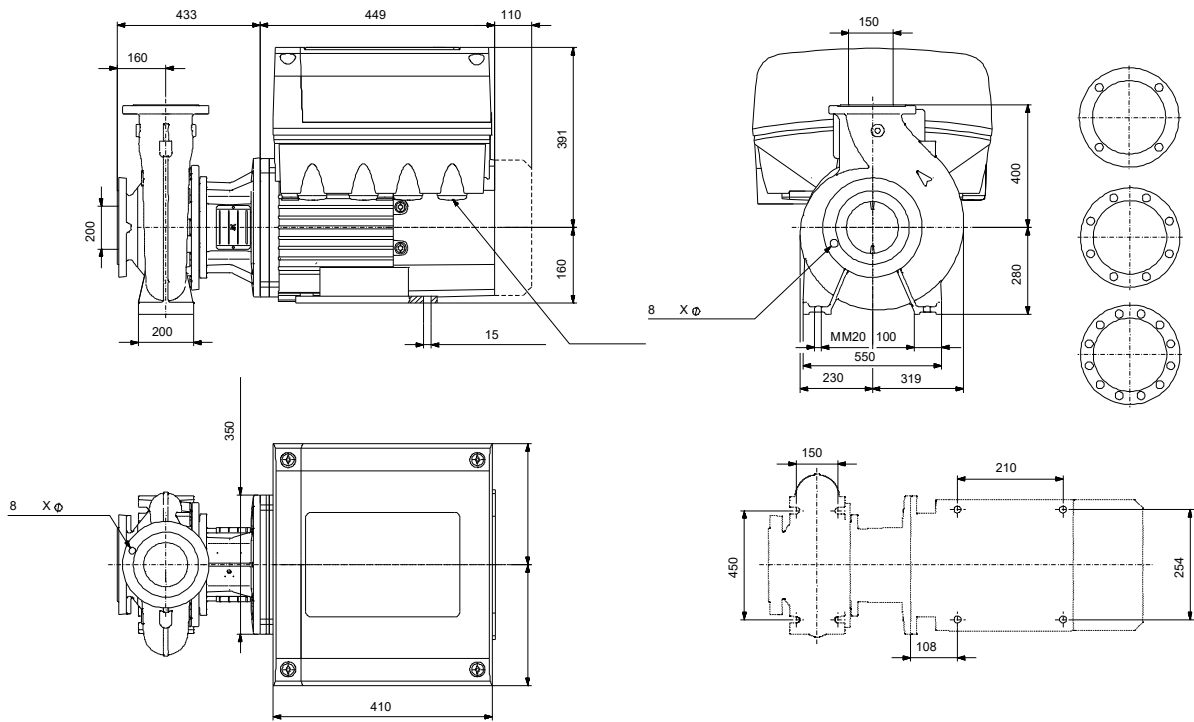


Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen		Pumpendaten		Motordaten	
Fördermedium:	Wasser	Medientemperaturbereich:	-25 .. 90 °C	Motorbemessungsleistung P2:	11 kW
Temperatur:	20 °C	Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C	Bemessungsspannung:	380-415 V
Relative Dichte:	1.000	Code GLRD:	GQQE	Netzfrequenz:	50 Hz
		Produktnummer:	auf Anfr.	Schutzart:	IP54
				Wärmeklasse:	F
				Motorschutz:	PTC
				Eta 1/1:	83.0 %



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguss
Laufwerkstoff:	Grauguss
Laufwerkstoff gemäß ASTM:	A48-30 B
Laufwerkstoff:	EN-JL1030
Code Material:	A

**Anz. Beschreibung**

1 NBE 150-200/220



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Die Pumpe ist mit Flanschen PN 10 ausgerüstet.

Die Abmessungen entsprechen der DIN.

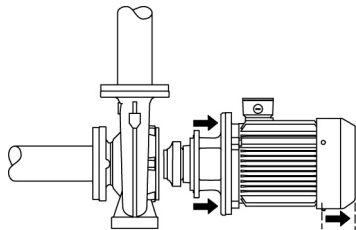
Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen und radialen Druckstutzen sowie über eine horizontal angeordnete Welle.

Die Prozessbauweise ermöglicht eine Demontage des Motors, der Motorlaterne, der Abdeckung und des Laufrads, ohne dass das Pumpengehäuse von den Rohrleitungen getrennt werden muss.

Die nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche entspricht der DIN EN 12756.

Die Pumpe ist direkt mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor verbunden.

Durch die Prozessbauweise kann die Pumpe von einer Person gewartet und repariert werden, ohne dass das Pumpengehäuse von den Rohrleitungen getrennt werden muss.



Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

## Pumpe

Die Motorlaterne und die Pumpenabdeckung sind aus Grauguss (EN-GJL-250) gefertigt. An der Motorlaterne ist ein Kupplungsschutz montiert. Die Pumpenabdeckung verfügt über eine Entlüftungsschraube zur manuellen Entlüftung des Pumpengehäuses und der Dichtungskammer.

Bei der Gleitringdichtung handelt es sich um eine nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche.

Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Durch die schmalen Dichtflächen eignet sich die Dichtung besonders zur Förderung von hochviskosen Medien und Frostschutzmitteln.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsringes: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

## Motor

**Anz. Beschreibung**

1 Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.  
Der Motor verfügt über Thermistoren (Kaltleiter) in den Wicklungen gemäß DIN 44081/DIN 44082. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Die Thermoschalter sind so an einen externen Steuerkreis anzuschließen, dass das Zurücksetzen ohne Probleme möglich ist. Die Motoren sind in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften an einen Motorschutzschalter anzuschließen.

**Weitere Produktinformationen**

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

**Technische Daten**

Fördermedium:  
Fördermedium: Wasser  
Medientemperaturbereich: -25 .. 90 °C  
Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C  
Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup>

Technische Daten:  
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1440 1/min  
Nennförderstrom: 365.5 m<sup>3</sup>/h  
Nennförderhöhe: 9.1 m  
Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 220 mm  
GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung  
GLRD Code: GQQE  
Lagerbauweise: Standardausführung

Werkstoffe:  
Pumpengehäuse: Grauguss  
Pumpenmantel: EN-JL1040  
Laufradwerkstoff: Grauguss  
Laufrad: EN-JL1030  
Laufradwerkstoff gemäß ASTM: A48-30 B

Installation:  
Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C  
Pipe connection standard: DIN  
Größe des Saugstutzens: DN 200  
Größe des Druckanschlusses: DN 150  
Nenndruckstufe: PN 10

Elektrische Daten:  
Motorbemessungsleistung P2: 11 kW  
Netzfrequenz: 50 Hz  
Bemessungsspannung: 3 x 380-415 V  
Bemessungsstrom: 21.8 A  
Leistungsfaktor Cos phi: 0.93  
Nenn-Drehzahl: 180-1440 1/min  
Motorwirkungsgrad bei Vollast: 83.0 %  
Motorpole: 4  
Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP54



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

11.01.2024

Anz.	Beschreibung
1	Wärmeklasse (IEC 85): F Motor - Produktnummer: 96078178  Sonstiges: Nettogewicht: 302 kg Bruttogewicht: 323 kg Versandvol.: 0.96 m <sup>3</sup>



