

**Anz. Beschreibung**

1 NK 32-125.1/110



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Normalsaugende, einstufige Kreiselpumpe nach ISO 5199 mit Abmessungen und Bemessungsleistung nach EN 733. Die Pumpe ist mit Flanschen PN 16 ausgerüstet. Die Abmessungen entsprechen der EN 1092-2. Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen, einen radialen Druckstutzen und eine horizontale Welle. Die Pumpen sind in Prozessbauweise ausgeführt, so dass die Kupplung, der Lagerträger und das Laufrad ausgebaut werden können, ohne den Motor, das Pumpengehäuse oder Rohrleitungen demonstrieren zu müssen.

Die nicht entlastete Gummibalgdichtung entspricht der DIN EN 12756.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor mit Standfuß ausgerüstet. Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert.

Der minimale Effizienzindex (MEI) des Produkts ist größer oder gleich 0,70. Dies wird gemäß der Verordnung (EU) der Kommission als Richtwert für die beste erhältliche Wasserpumpe angesehen (1. Januar 2013).

Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Stahlgrundrahmen gemäß ISO 3661 montiert.

Die Prozessbauweise ermöglicht in Verbindung mit der Ausbaupumpe die Wartung und Reparatur der Pumpe, ohne dass das Pumpengehäuse und der Motor vom Grundrahmen demontiert werden müssen.

Dadurch müssen die Pumpe und der Motor nach den Wartungs-

- oder Reparaturarbeiten nicht wieder neu ausgerichtet werden.

- 1) Die Kupplung ausbauen.
- 2) Die Schrauben im Stützfuß des Lagerträgers entfernen.
- 3) Den Lagerträger vom Pumpengehäuse trennen.



## Pumpe

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsringes: Kohlegraphit, metallimprägniert
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Wegen der guten Schmiereigenschaften von Kohlegraphit kann eine Gleitringdichtung mit dieser Werkstoffpaarung auch eingesetzt werden, wenn schlechte Schmierbedingungen herrschen, wie z.

B.

bei der Förderung von heißem Wasser.

Unter diesen Bedingungen kann jedoch mit einem Verschleiß an der Oberfläche aus Kohlegraphit gerechnet werden, wodurch sich die Lebensdauer der Dichtung verkürzt.

Diese Werkstoffpaarung wird nicht für Flüssigkeiten empfohlen, die Partikel enthalten, da dies zu einem erhöhten Verschleiß der SiC-Dichtungsfläche führen kann.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Welle ist aus Edelstahl gefertigt und hat im Bereich der Kupplung einen Durchmesser von 24 mm.

**Anz. Beschreibung**

1 Die Pumpe ist mit einer Ausbalkupplung ausgerüstet, die die Motor- und Pumpenwelle miteinander verbindet.



**Motor**

**Weitere Produktinformationen**

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

**Technische Daten**

Fördermedium:  
Medientemperaturbereich: 0 .. 120 °C

Technische Daten:  
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2840 1/min  
Nennförderstrom: 16.9 m³/h  
Nennförderhöhe: 11.8 m  
Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 110 mm  
Nominal impeller diameter: 125.1  
GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung  
GLRD Code: BAQE  
Secondary shaft seal: None  
ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B  
Lagerbauweise: 17500

Werkstoffe:  
Pumpengehäuse: Grauguss  
Pumpenmantel: EN-GJL-250  
Pumpengehäuse: A48-40 B  
Tragring: Bronze (CuSn10)  
Laufradwerkstoff: Grauguss  
Laufrad: EN-GJL-200  
Laufradwerkstoff gemäß ASTM: A48-30 B  
O-Ring: EPDM

Installation:  
Max. Betriebsdruck: 16 bar  
Pipe connection standard: EN 1092-2  
Größe des Saugstutzens: DN 50  
Größe des Druckanschlusses: DN 32  
Nenndruckstufe: PN 16  
Kupplungstyp: Spacer  
Lagerschmierung: Grease  
Base frame design: C - Channel

Elektrische Daten:



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

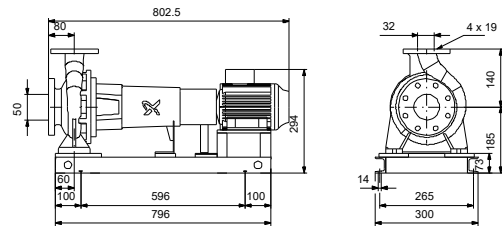
Telefon:

Datum:

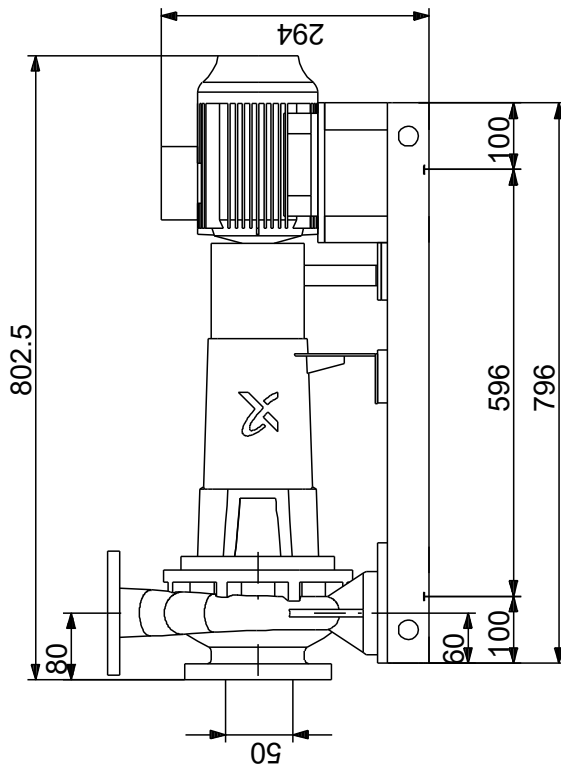
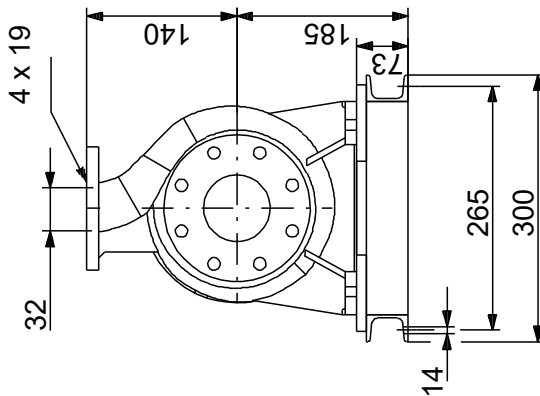
26.12.2023

Anz.	Beschreibung
1	Motorpole: 2
	Sonstiges:
	Mindesteffizienzindex MEI $\geq$ : 0.70
	Nettogewicht: 80 kg
	Bruttogewicht: 105 kg
	Versandvol.: 0.382 m <sup>3</sup>

Beschreibung	Daten
<b>Allgemeine Informationen:</b>	
Produktbezeichnung:	NK 32-125.1/110
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
<b>Technische Daten:</b>	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	2840 1/min
Nennförderstrom:	16.9 m <sup>3</sup> /h
Nennförderhöhe:	11.8 m
Tatsächlicher Laufraddurchmesser:	110 mm
Nominal impeller diameter:	125.1
GLRD Anordnung:	Einfache Gleitringdichtung
Wellendurchmesser:	24 mm
GLRD Code:	BAQE
Secondary shaft seal:	None
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A2
Lagerbauweise:	17500
<b>Werkstoffe:</b>	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-GJL-250
Pumpengehäuse:	A48-40 B
Tragring:	Bronze (CuSn10)
Laufradwerkstoff:	Grauguss
Laufrad:	EN-GJL-200
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	A48-30 B
Code Material:	A
O-Ring:	EPDM
Elastomere GLRD:	E
<b>Installation:</b>	
Max. Betriebsdruck:	16 bar
Pipe connection standard:	EN 1092-2
Größe des Saugstutzens:	DN 50
Größe des Druckanschlusses:	DN 32
Nenndruckstufe:	PN 16
Kupplungstyp:	Spacer
Spaltring(e):	W
Lagerschmierung:	Grease
Base frame design:	C - Channel
Code Anschl. Art:	F
<b>Fördermedium:</b>	
Medientemperaturbereich:	0 .. 120 °C
<b>Elektrische Daten:</b>	
Motorpole:	2
<b>Sonstiges:</b>	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.70
Nettogewicht:	80 kg
Bruttogewicht:	105 kg
Versandvol.:	0.382 m <sup>3</sup>



## auf Anfr. NK 32-125.1/110 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

