

Vorgabedaten

| | | |
|------------------------|------------------|--------------|
| PROJEKT: | UNIT TAG: | MENGE: |
| ANSPRECHPARTNER: _____ | SERVICELEISTUNG: | DATUM: _____ |
| INGENIEUR/TECHNIKER: | VORGEGEBEN VON: | DATUM: |
| AUFTRAGNEHMER: | BESTELLNUMMER: | DATUM: |

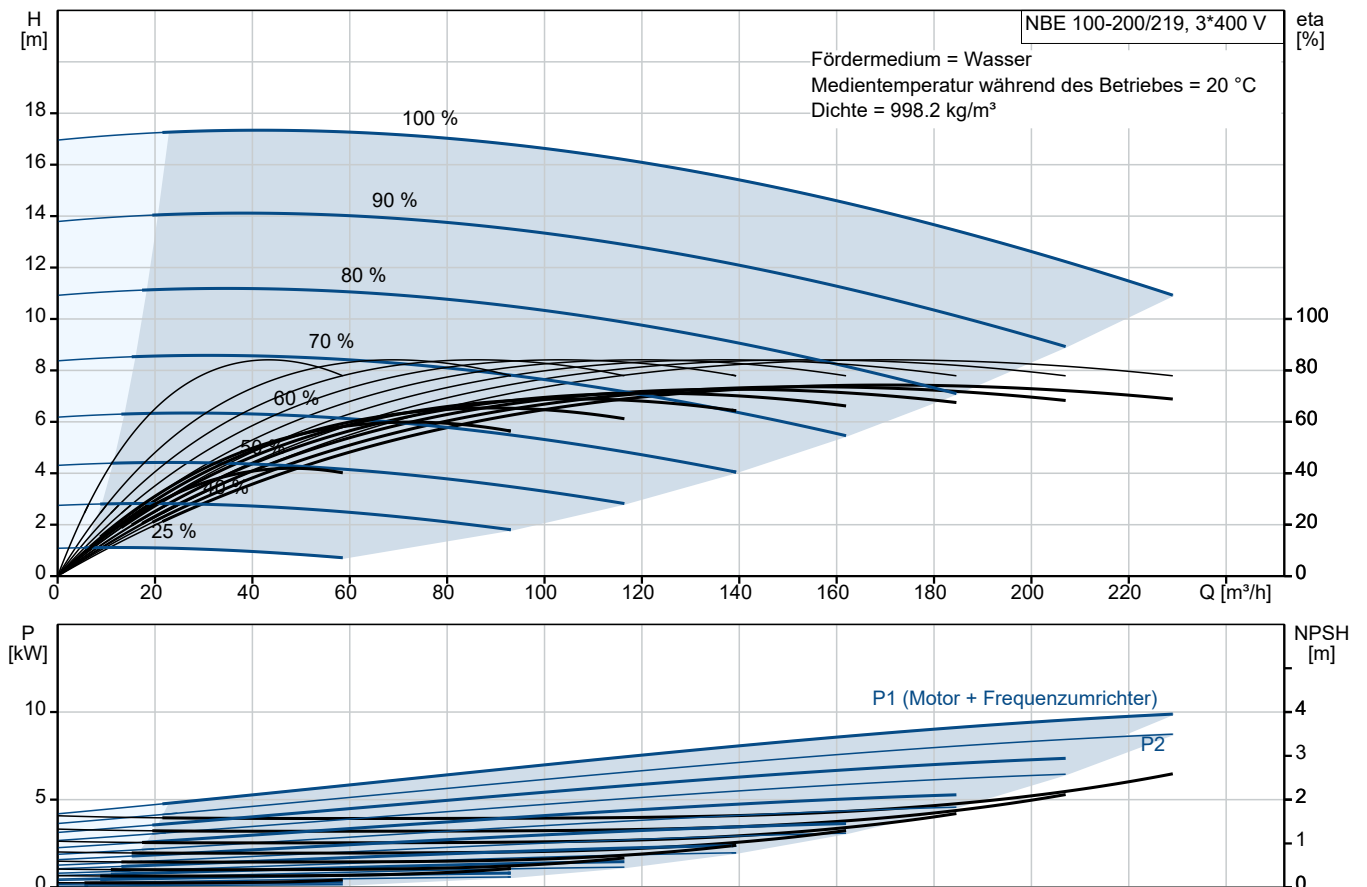
NBE 100-200/219

Einstufige Blockpumpen gem. EN 733 mit MGE-Motor

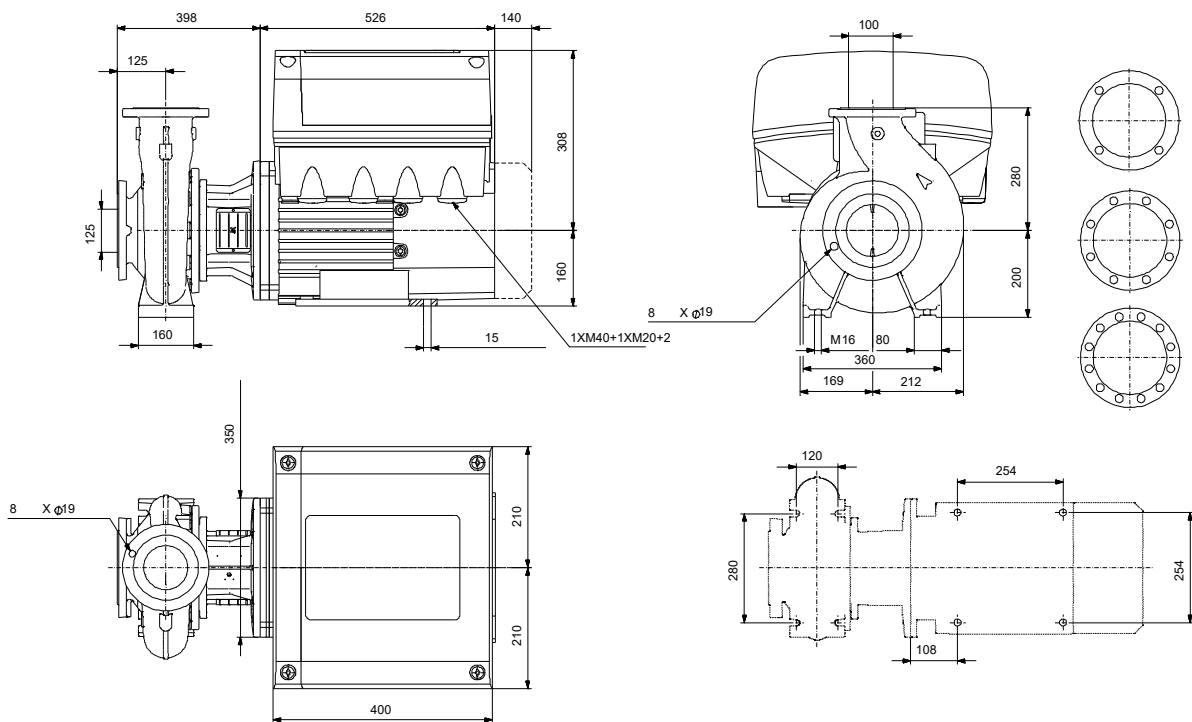


Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

| Servicebedingungen | Pumpendaten | Motordaten |
|------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Fördermedium: Wasser | Medientemperaturbereich: -25 .. 60 °C | Motorbemessungsleistung P2: 11 kW |
| Temperatur: 20 °C | Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C | Bemessungsspannung: 380-480 V |
| Relative Dichte: 1.000 | Code GLRD: GQQE | Netzfrequenz: 50 Hz |
| | Produktnummer: auf Anfr. | Schutzart: IP55 |
| | | Wärmeklasse: F |
| | | Motorschutz: Ja |
| | | Eta 1/1: 91.4 % |



Vorgabedaten



Werkstoffe:

| | |
|---------------------------|------------|
| Pumpengehäuse: | Grauguss |
| Pumpengehäuse: | A48-40 B |
| Laufwerkstoff: | Grauguss |
| Laufwerkstoff gemäß ASTM: | A48-30 B |
| Laufwerkstoff: | EN-GJL-200 |
| Code Material: | A |

Anz. Beschreibung

1 NBE 100-200/219



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Normalsaugende, einstufige Kreiselpumpe nach ISO 5199 mit Abmessungen und Bemessungsleistung nach EN 733 (10 bar). Die Pumpe ist mit Flanschen PN 16 ausgerüstet.

Die Abmessungen entsprechen der EN 1092-2.

Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen und radialen Druckstutzen sowie über eine horizontal angeordnete Welle.

Die Prozessbauweise ermöglicht eine Demontage des Motors, der Motorlaterne, der Abdeckung und des Laufrads, ohne dass das Pumpengehäuse von den Rohrleitungen getrennt werden muss.

Die nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche entspricht der DIN EN 12756.

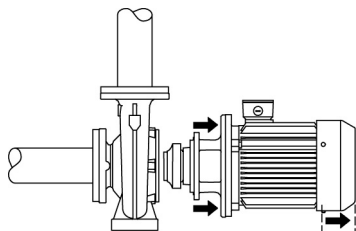
Die Pumpe ist direkt mit einem lüftergekühlten Asynchronmotor verbunden.

Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf. An die Pumpe kann ein externer Sensor angeschlossen werden, wenn die Pumpe in Abhängigkeit des Volumenstroms, des Differenzdrucks oder der Temperatur geregelt werden soll.

Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Das Bedienfeld verfügt über Meldeleuchten für „Betrieb“ und „Störung“.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

Durch die Prozessbauweise kann die Pumpe von einer Person gewartet und repariert werden, ohne dass das Pumpengehäuse von den Rohrleitungen getrennt werden muss.



Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Pumpe

Die Motorlaterne und die Pumpenabdeckung sind aus Grauguss (EN-GJL-250) gefertigt. An der Motorlaterne ist ein Kupplungsschutz montiert. Die Pumpenabdeckung verfügt über eine Entlüftungsschraube zur manuellen Entlüftung des Pumpengehäuses und der Dichtungskammer.

Bei der Gleitringdichtung handelt es sich um eine nicht entlastete Gummi-Faltenbalgdichtung mit reduzierter Dichtfläche.

Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Durch die schmalen Dichtflächen eignet sich die Dichtung besonders zur Förderung von hochviskosen Medien und Frostschutzmitteln.

| Anz. | Beschreibung |
|------|--------------|
|------|--------------|

1

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE3 gemäß IEC 60034-30-1.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- Eingang für Pumpe EIN/AUS (potentialfreier Kontakt)
- externe SollwertEinstellung über Analogsignal 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 10 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer zur SollwertEinstellung, I_{max} = 5 mA
- 1 analoger Sensoreingang 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 24 V-Spannungsversorgung für einen Sensor, I_{max} = 40 mA
- 1 Digitaleingang
- 2 potentialfreie Störmelderelais mit Umschaltkontakt zur Meldung von "Störung", "Betrieb" oder "Bereit"
- RS-485 GENIbus-Schnittstelle
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrotauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrotauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

Fördermedium:

Fördermedium: Wasser

Medientemperaturbereich: -25 .. 60 °C

Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C

Dichte: 998.2 kg/m³

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 1460 1/min

Nennförderstrom: 172.2 m³/h

Nennförderhöhe: 13.7 m

Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 219 mm

GLRD Anordnung: Einfache Gleitringdichtung

GLRD Code: GQQE

Secondary shaft seal: None

ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B

Lagerbauweise: Standardausführung

Werkstoffe:

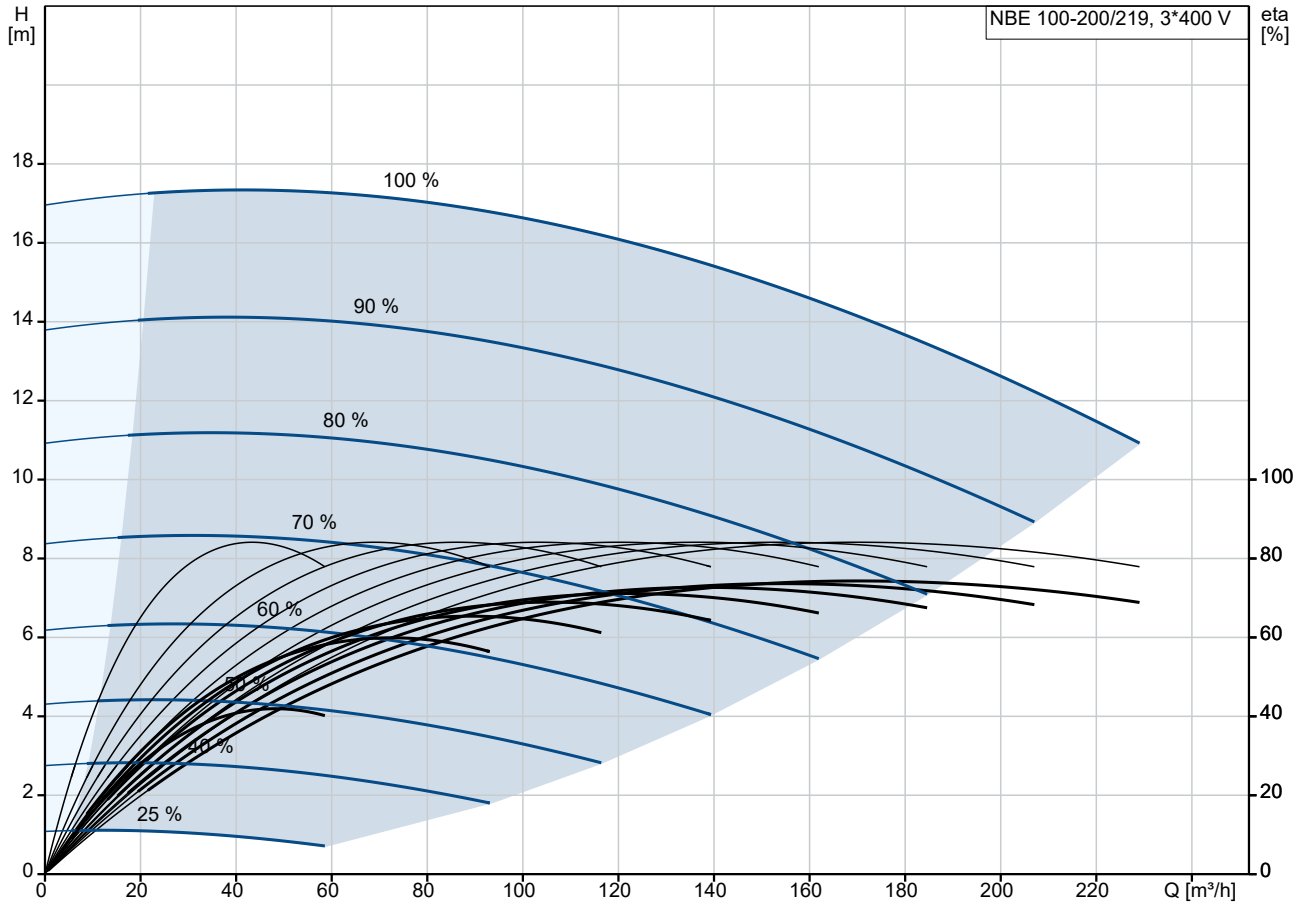
Pumpengehäuse: Grauguss

Pumpenmantel: EN-GJL-250

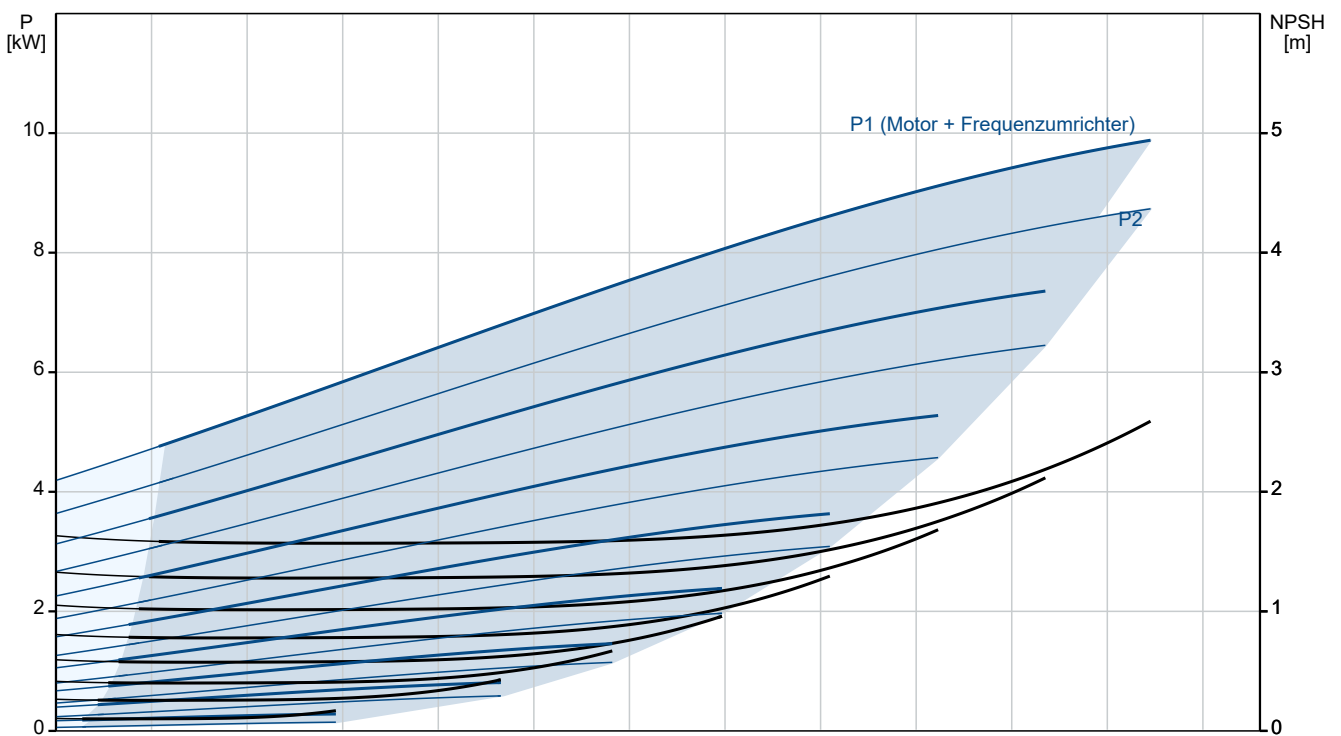
Pumpengehäuse: A48-40 B

Tragring: Hochlegiertes Messing (CuZn34Mn3Al2)

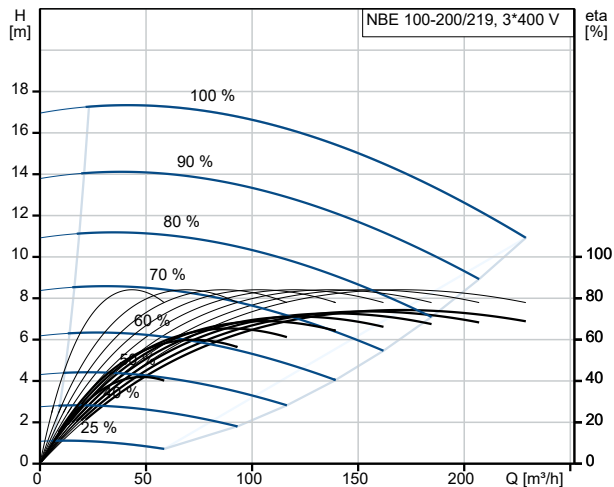
auf Anfr. NBE 100-200/219 50 Hz



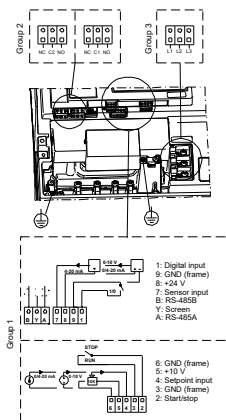
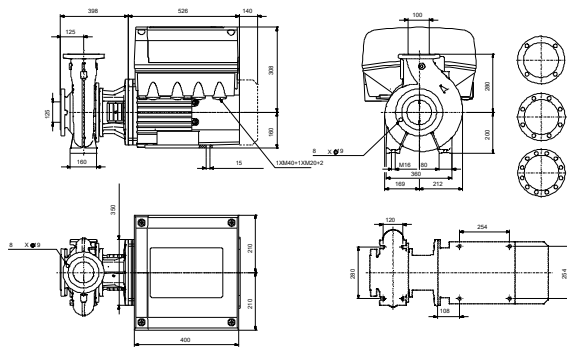
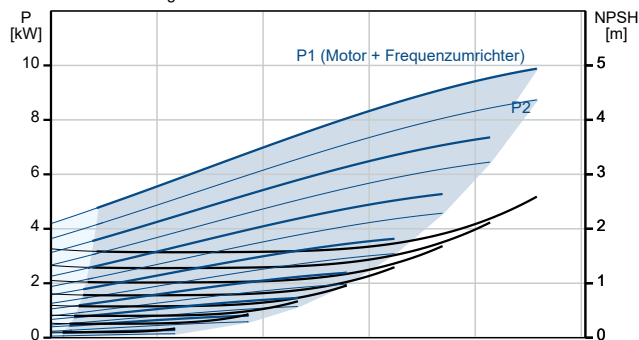
Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³



| Beschreibung | Daten |
|--|--------------------------------------|
| Allgemeine Informationen: | |
| Produktbezeichnung: | NBE 100-200/219 |
| Produktnummer: | auf Anfr. |
| EAN-Nummer: | auf Anfr. |
| Technische Daten: | |
| Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: | 1460 1/min |
| Nennförderstrom: | 172.2 m ³ /h |
| Nennförderhöhe: | 13.7 m |
| Tatsächlicher Laufraddurchmesser: | 219 mm |
| GLRD Anordnung: | Einfache Gleitringdichtung |
| Wellendurchmesser: | 32 mm |
| GLRD Code: | GQQE |
| Secondary shaft seal: | None |
| ISO Abnahmechl.: | ISO9906:2012 3B |
| Code Ausführung: | A |
| Lagerbauweise: | Standardausführung |
| Werkstoffe: | |
| Pumpengehäuse: | Grauguss |
| Pumpenmantel: | EN-GJL-250 |
| Pumpengehäuse: | A48-40 B |
| Tragring: | Hochlegiertes Messing (CuZn34Mn3Al2) |
| Laufradwerkstoff: | Grauguss |
| Laufrad: | EN-GJL-200 |
| Laufradwerkstoff gemäß ASTM: | A48-30 B |
| Code Material: | A |
| Welle: | Stainless steel |
| Welle: | 1.4301 |
| Welle: | 304 |
| Installation: | |
| Maximale Umgebungstemperatur: | 40 °C |
| Pipe connection standard: | EN 1092-2 |
| Größe des Saugstutzens: | DN 125 |
| Größe des Druckanschlusses: | DN 100 |
| Nenndruckstufe: | PN 16 |
| Lagerschmierung: | GREASE |
| Support block (Yes/No): | No |
| Code Anschl. Art: | F2 |
| Fördermedium: | |
| Fördermedium: | Wasser |
| Medientemperaturbereich: | -25 .. 60 °C |
| Medientemperatur während des Betriebs: | 20 °C |
| Dichte: | 998.2 kg/m ³ |
| Elektrische Daten: | |
| Motorbemessungsleistung P2: | 11 kW |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Bemessungsspannung: | 3 x 380-480 V |
| Bemessungsstrom: | 22.0-17.8 A |
| Leistungsfaktor Cos phi: | 0.91-0.90 |
| Nenn-Drehzahl: | 240-1750 1/min |
| Wirkungsgrad: | IE3 91,4% |
| IE-Wirkungsgradklasse: | IE3 |
| Motorwirkungsgrad bei Vollast: | 91.4 % |
| Motorpole: | 4 |
| Schutzart (gemäß IEC 34-5): | IP55 |
| Wärmeklasse (IEC 85): | F |



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

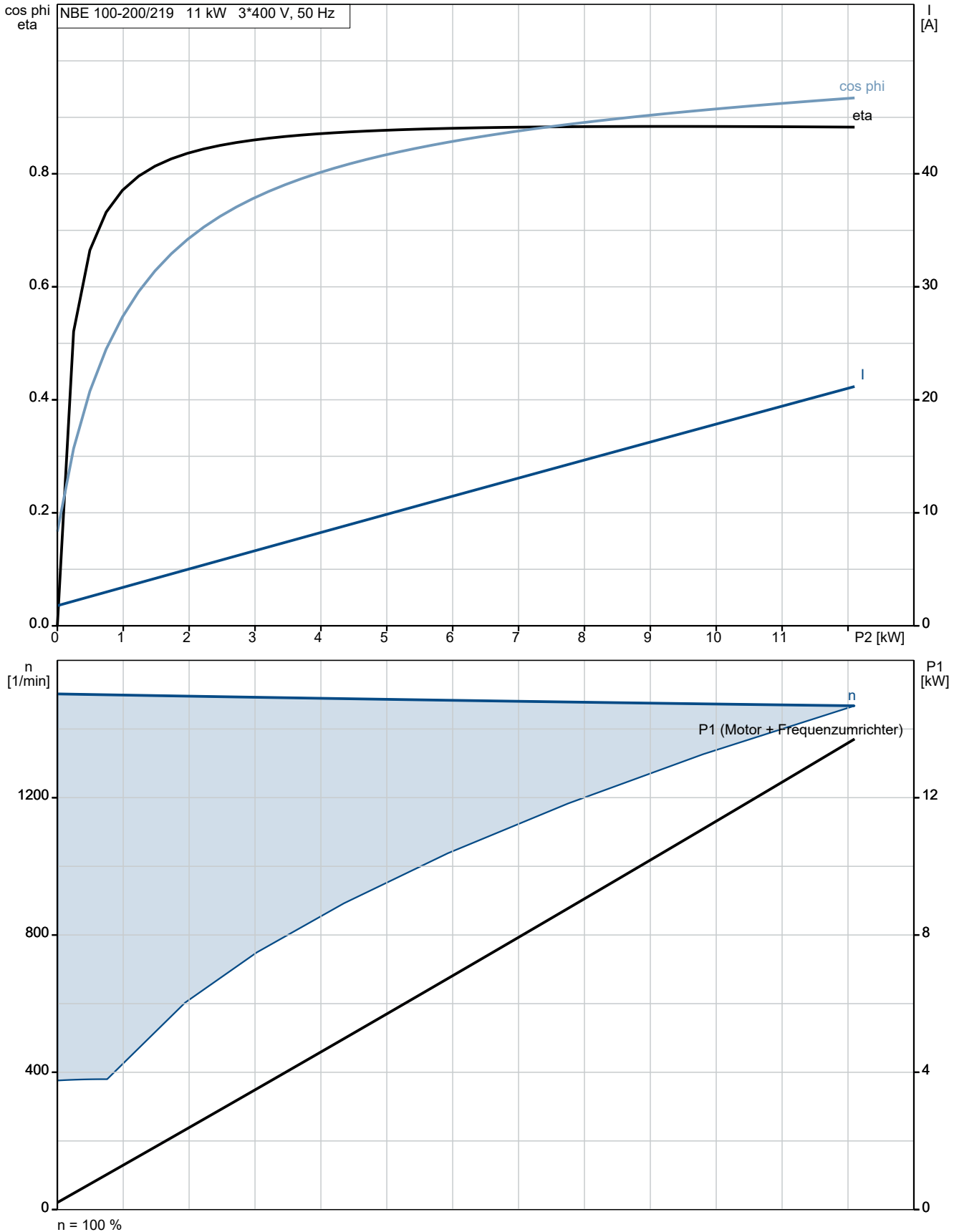
Telefon:

Datum:

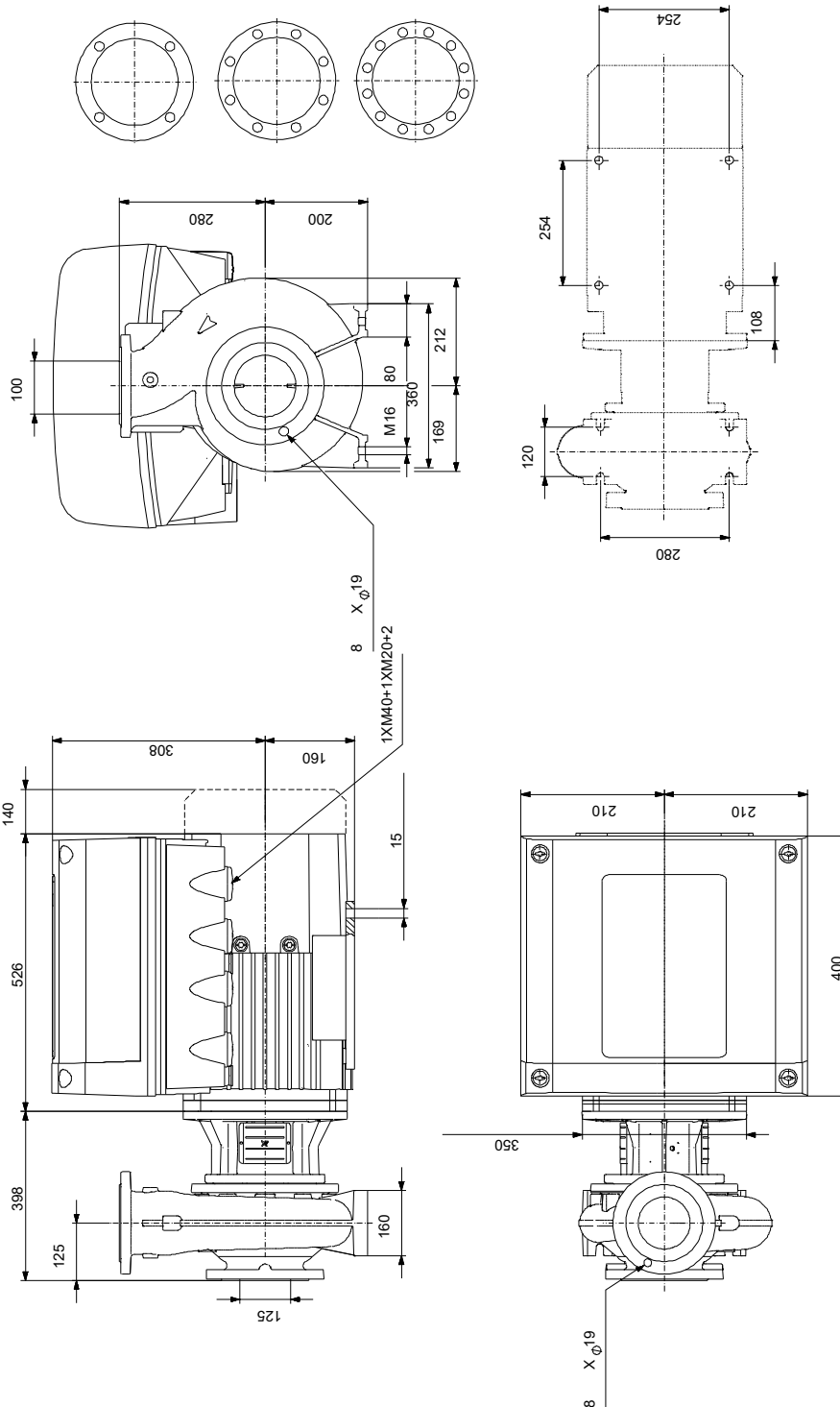
11.01.2024

| Beschreibung | Daten |
|------------------------------------|----------------------|
| eingebauter Motorschutz: | Ja |
| Motor - Produktnummer: | 86906207 |
| Befestigung nach IEC 34-7: | IM B35 |
| Art der Steuerung: | |
| Bedienfeld: | Standard |
| Funktionsmodul: | Pumpe E/A |
| Sonstiges: | |
| Mindesteffizienzindex MEI \geq : | 0.65 |
| Nettogewicht: | 204 kg |
| Bruttogewicht: | 226 kg |
| Versandvol.: | 0.444 m ³ |

auf Anfr. NBE 100-200/219 50 Hz

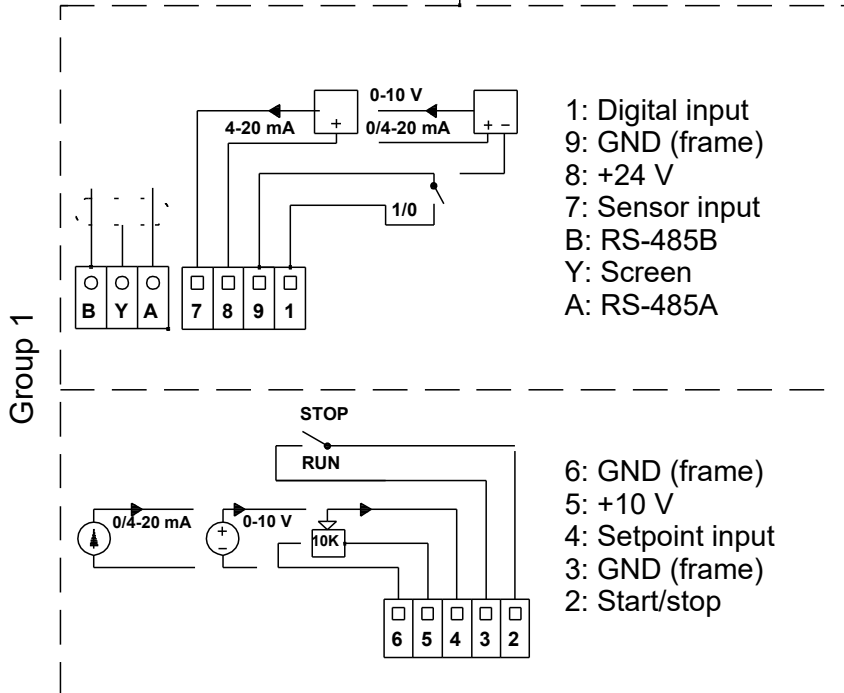
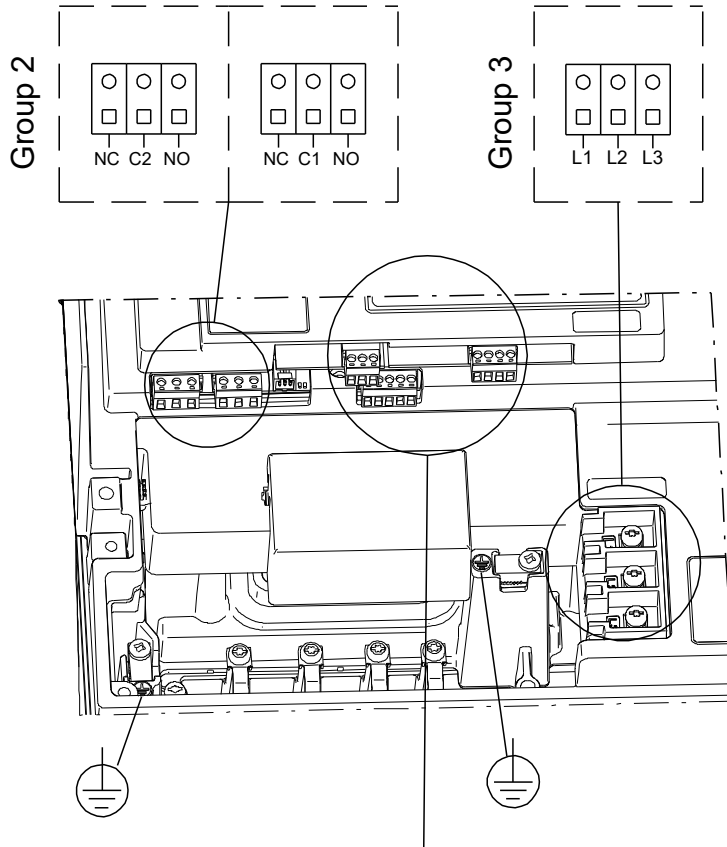


auf Anfr. NBE 100-200/219 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

auf Anfr. NBE 100-200/219 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

