

Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

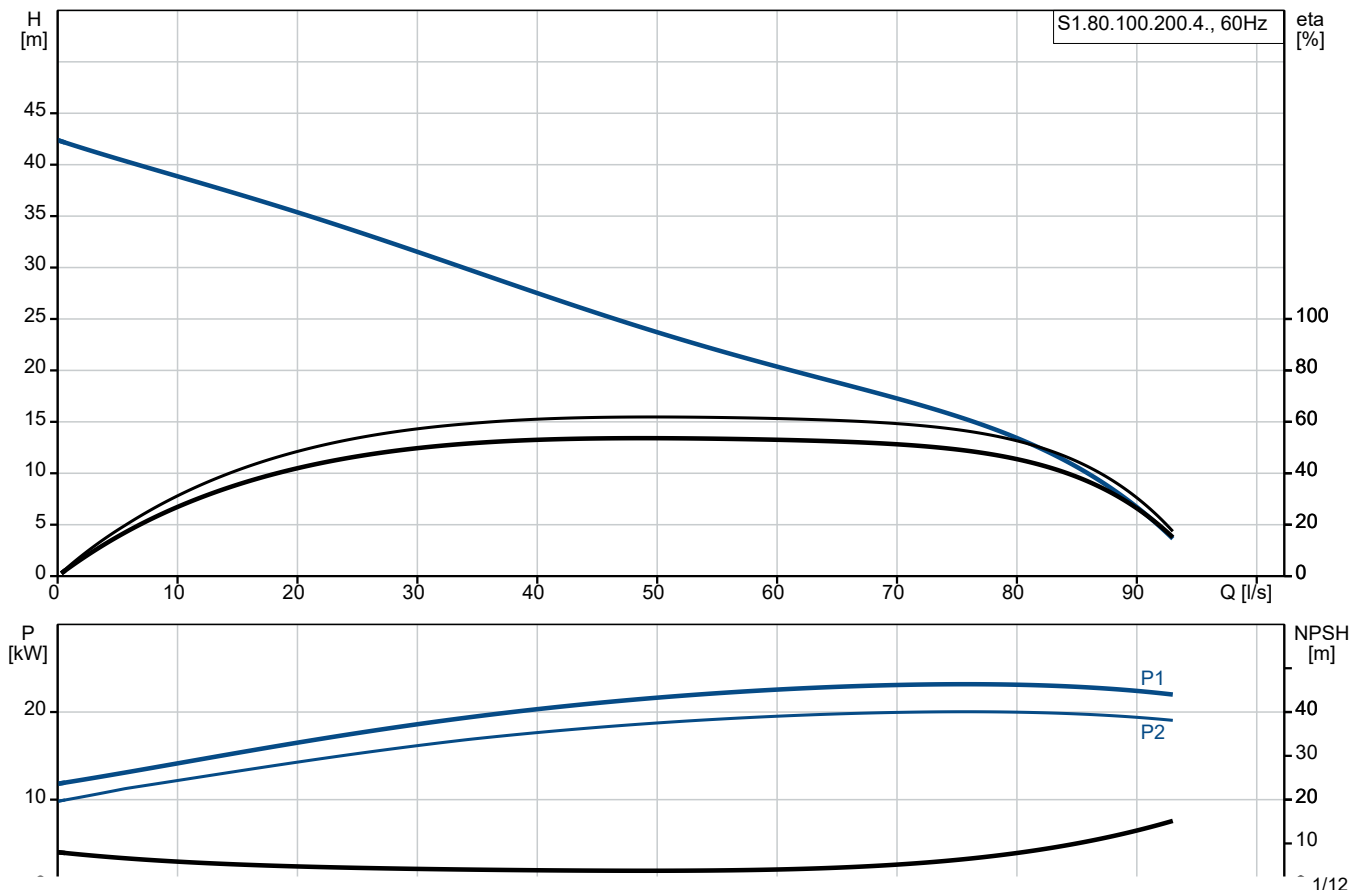


S1.80.100.200.4.54H.H.271.G.EX.D.615

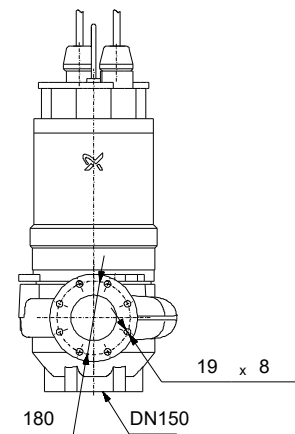
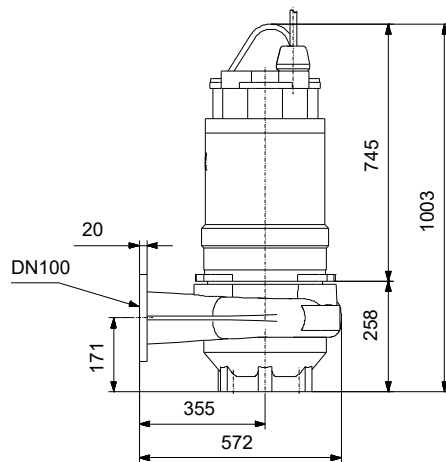
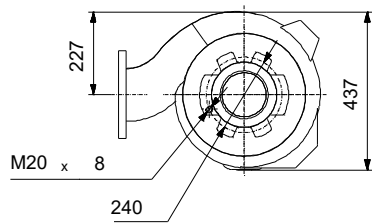
Tauchmotorpumpen mit Freistromlaufrad zur Förderung von Abwasser in kommunalen und industriellen Anwendungen

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
Relative Dichte: 1.000	Medientemperaturbereich: 0 .. 40 °C	Bemessungsspannung: 380/660 V
	Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C	Netzfrequenz: 60 Hz
	Zulassungen: CE,EAC,ATEX,IECEX	Motorpole: 4
	Produktnummer: auf Anfr.	Schutzart: IP68
		Wärmeklasse: F
		Motorschutz: KLIXON
		Eta 1/1: 86 %



Vorgabedaten



Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguß
Pumpengehäuse:	EN 1561 EN-GJL-250
Pumpengehäuse:	AISI A48 30
LaufRad:	Grauguss
LaufRad:	EN 1561 EN-GJL-250
LaufRad:	AISI A48 30
Motor:	Grauguss
Motor:	EN 1561 EN-GJL-250
Motor:	AISI A48 30

Anz.	Beschreibung
------	--------------

1	S1.80.100.200.4.54H.H.271.G.EX.D.615
---	---



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Nicht selbsansaugende, einstufige Tauchmotorpumpe zur Förderung von Abwasser, Brauchwasser und unbehandeltem Rohabwasser.

Die Pumpe ist sowohl für den Aussetzbetrieb als auch für den Dauerbetrieb geeignet. Mit Kühlmantel, sodass neben der Nassaufstellung auch eine Trockenaufstellung ohne zusätzliche Motorkühlung möglich ist. Einkanallaufgrad mit einem freien Kugeldurchgang von 80 mm.

Mit SmartTrim-System für die Anpassung des Laufradspalts zur Erhaltung der maximalen Leistung über die gesamte Lebensdauer der Pumpe.

Zur Erleichterung des Transports und der Aufstellung ist die Pumpe mit einem robusten Transportbügel ausgerüstet. Mit Grundfos SmartSeal-Dichtungssystem für einen leakagefreien Anschluss an einen Kupplungsfußkrümmer. Rohrleitungsanschluss über Flansch DIN. Die Pumpe ist explosionsgeschützt ausgeführt.

Weitere Produktinformationen

Bestimmt für die Förderung von:

- großen Mengen an Sicker- und Oberflächenwasser
- fäkalienhaltigem, häuslichem Abwasser
- Schmutzwasser ohne Fäkalien aus gewerblich genutzten Gebäuden
- schlammhaltigem Schmutzwasser aus Industriebetrieben.

Die Pumpe ist bestens geeignet für die Förderung der oben genannten Schmutz- und Abwässer aus:

- kommunalen Übergabepumpstationen
- öffentlichen Gebäuden
- Mehrfamilienhäusern
- Fabriken/Industriebetrieben
- Klärwerken.

Pumpe

Halbaxiales Laufrad mit extralangen Schaufeln für maximale Leistung und verzopfungsfreien Betrieb.

Das Unterteil des Kanallaufgrads ist mit speziell geformten Hilfsschaufeln ausgerüstet, um das Laufrad sauber zu halten. Die Schaufeln erzeugen eine kräftige Strömung, mit deren Hilfe der Spalt zwischen dem Laufrad und dem Pumpengehäuse frei von Fasern und Feststoffen gehalten wird.

Mit "SmartTrim"-System zur einfachen Wiederherstellung des werkseitig eingestellten Laufradspalts. Erhaltung des optimalen Wirkungsgrads durch von außen zugängliche Einstellschrauben. Die Nachjustierung kann schnell vor Ort ohne ein Zerlegen der Pumpe und ohne Sonderwerkzeug durchgeführt werden.

Die Wellenabdichtung der Pumpe erfolgt über zwei Gleitringdichtungen, die verhindern, dass das Fördermedium in den Motor eindringt.

- Primärdichtung: Siliziumkarbid/Siliziumkarbid (SiC/SiC)
- Sekundärdichtung: Siliziumkarbid/Synthetische Kohle

Die Gleitringdichtungen haben keine Federn oder andere ähnlichen Bauteile, die im direkten Kontakt mit dem Fördermedium stehen, so dass sich keine Fasern oder Stofffetzen verfangen können.

Die Gleitringdichtungen wirken bidirektional, d.

h.



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

29.01.2024

Projekt:

Referenznummer:

Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

Anz.	Beschreibung
1	<p>in beide Richtungen, so dass bei entgegengesetzter Drehrichtung die Funktion erhalten bleibt, wenn das Fördermedium bei Rückfluss in entgegengesetzter Richtung durch die Pumpe fließt.</p> <p>Die Pumpe ist mit wartungsfreien, dauergeschmierten, besonders robusten Lagern ausgerüstet. Doppelreihige Schrägkugellager als Hauptlager und einreihige Rillenkugellager als Stützlager.</p> <p>Mit automatischem Dichtungssystem Grundfos SmartSeal, das am Druckflansch der Pumpe montiert ist. Es sorgt für eine vollständig leckagefreie Abdichtung zwischen der Pumpe und dem Kupplungsfußkrümmer. Dadurch werden der Wirkungsgrad des gesamten Pumpensystems optimiert und die Betriebskosten auf ein Minimum reduziert.</p> <p>Mit Prüfzertifikat, ausgestellt von der benannten Stelle Baseefa: - Baseefa 09ATEX0020X ATEX-Klassifizierung: Direkt angetrieben, 50 oder 60 Hz: CE 1180 II2 G Ex bc d IIB T4 Über Frequenzumrichter angetrieben: CE 1180 II2 G Ex bc d IIB T3 Hinweis: Explosionsgeschützte Pumpen müssen immer vollständig im Fördermedium eingetaucht sein.</p> <p>Motor</p> <p>Mit 10 m Netzkabel mit Schutzmantel und freiem Kabelende. Der Motor ist mit einem Kühlmantel ausgerüstet. Keine externe Kühlung erforderlich. Einteiliges Statorgehäuse mit integrierten Kühlkanälen und Gussflansch zum Abführen der überschüssigen Wärme über das Fördermedium. Dadurch ist die Pumpe sowohl für die Nassaufstellung als auch für die Trockenaufstellung geeignet. Die Pumpe verfügt über folgenden Motorschutz und folgende Sensoren:</p> <ul style="list-style-type: none">- 3 Thermoschalter (Klixon), einer pro Motorwicklung, zum Schutz vor Überhitzung.- Feuchtefühler im Klemmenkasten zur kontinuierlichen Überwachung des Motors. Bei Eindringen von Feuchtigkeit in das Statorgehäuse unterbrechen die Feuchtefühler automatisch die Spannungsversorgung. Ein zweiter Feuchtefühler ist unten im Statorgehäuse angeordnet, um zu erkennen, ob Wasser über die Wellendichtung in das Motorgehäuse eindringt.- WIO-Sensor in der Ölsperkkammer zur Messung des Wassergehalts im Öl. Der WIO-Sensor sendet ein Signal, falls der Wassergehalt weit außerhalb des normalen Bereichs (Warnung) oder Luft in der Ölsperkkammer (Alarm) ist. <p>Alle Sensorsignale werden über ein eigenes Sensorkabel weitergeleitet, das an das Grundfos Sensormodul IO 113 angeschlossen wird. Das IO 113 wird zusammen mit der Pumpe geliefert.</p> <p>Art der Steuerung: Feuchtigkeitssensor: Y Wasser-im-Öl-Sensor: Y</p> <p>Fördermedium: Medientemperaturbereich: 0 .. 40 °C Dichte: 998.2 kg/m³</p> <p>Technische Daten: Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 271 mm Laufradtyp: Einkanal Maximale Korngröße: 80 mm Gleitringdichtung: SIC-SIC Angabe der Zulassungen auf dem Typenschild: CE,EAC,ATEX,IECEX Kennlinientoleranz: ISO9906:2012 3B</p> <p>Werkstoffe: Pumpengehäuse: Grauguß EN 1561 EN-GJL-250 AISI A48 30 Laufrad: Grauguss EN 1561 EN-GJL-250 AISI A48 30 Motor: Grauguss</p>



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

29.01.2024

Projekt:

Kunde:

Referenznummer:

Kundennummer:

Kontakt:

Anz.	Beschreibung
1	<p>EN 1561 EN-GJL-250 AISI A48 30</p> <p>Installation: Umgebungstemperatur: -20 .. 40 °C Anschlusstyp: DIN Größe des Saugstutzens: DN 150 Größe des Druckanschlusses: DN 100 Maximale Einbautiefe: 20 m horizontale Aufstellung: 96776519 Baugröße: 54</p> <p>Elektrische Daten: Leistungsaufnahme P1: 26 kW Motorbemessungsleistung P2: 22.5 kW Netzfrequenz: 60 Hz Bemessungsspannung: 3 x 380/660 V Spannungstoleranz: +10/-10 % Max Starts pro Stunde: 20 Bemessungsstrom: 47/27 A Maximale Stromaufnahme: 47 A Anlaufstrom: 241 A Strom bei Leerlauf: 20 A Nenn-Drehzahl: 1735 1/min Motorwirkungsgrad bei Vollast: 86 % Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last: 87 % Motorwirkungsgrad bei halber Last: 86 % Motorpole: 4 Einschaltart: Y/D Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP68 Wärmeklasse (IEC 85): F Explosionssgeschützt: Ja Ex-Schutz Standard: 60079-0 Kabellänge: 10 m Kabeltyp: H07RN-F AT Winding resistance: 0.360 Ohm cos phi 1/1: 0.85 cos phi 1/2: 0.68 cos phi 3/4: 0.80</p> <p>Sonstiges: Nettogewicht: 380 kg Bruttogewicht: 490 kg</p>



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

29.01.2024

Projekt:

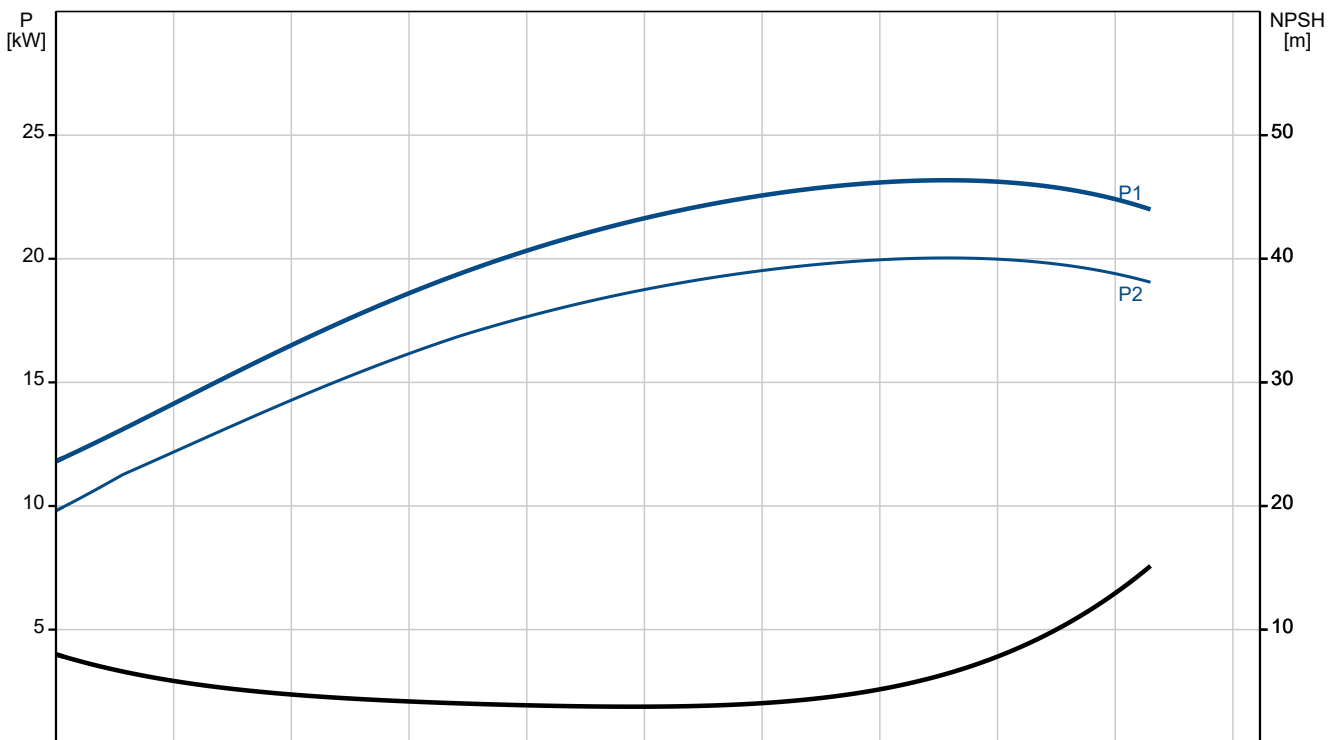
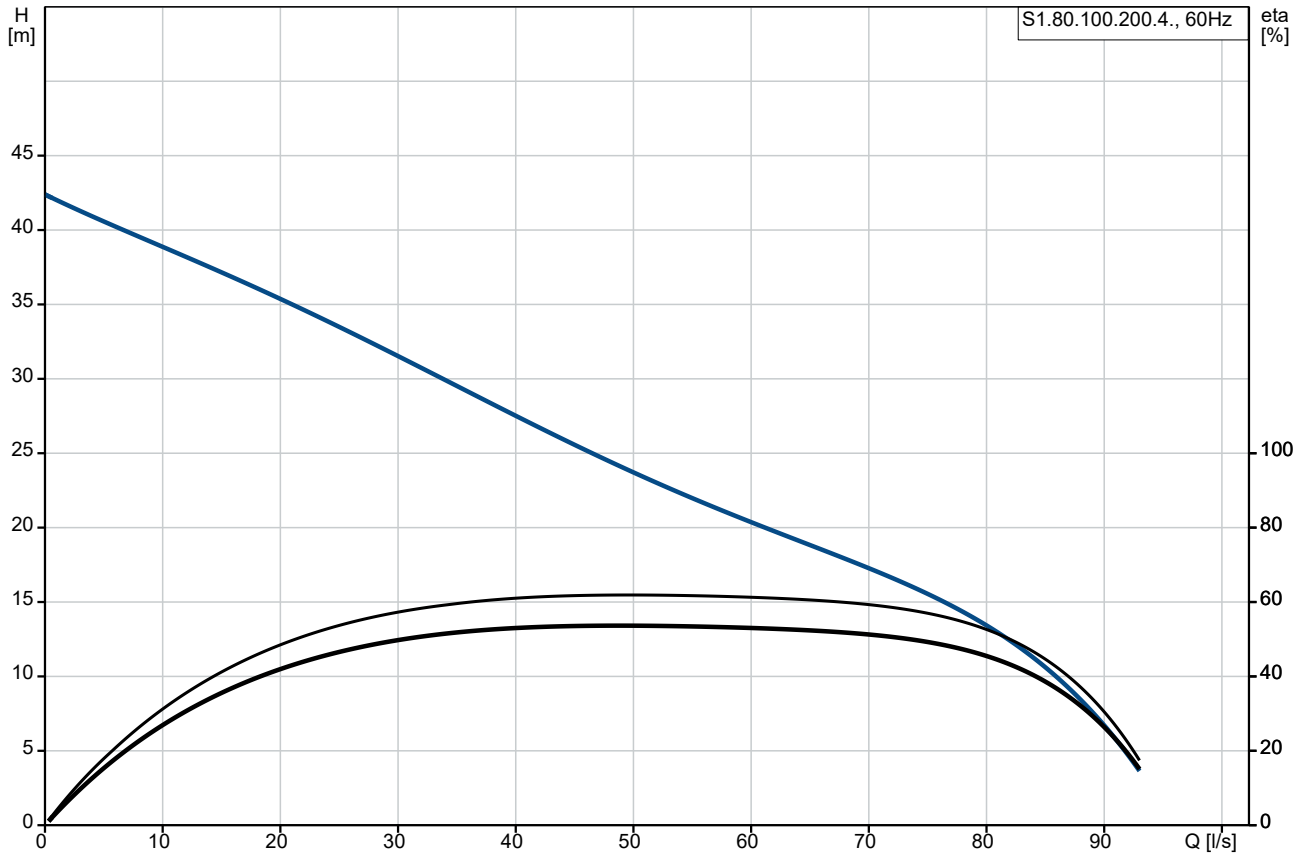
Referenznummer:

Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

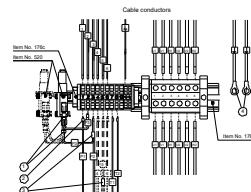
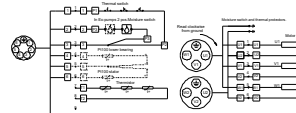
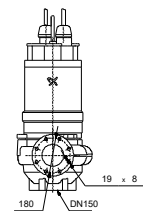
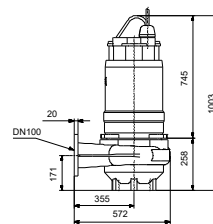
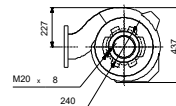
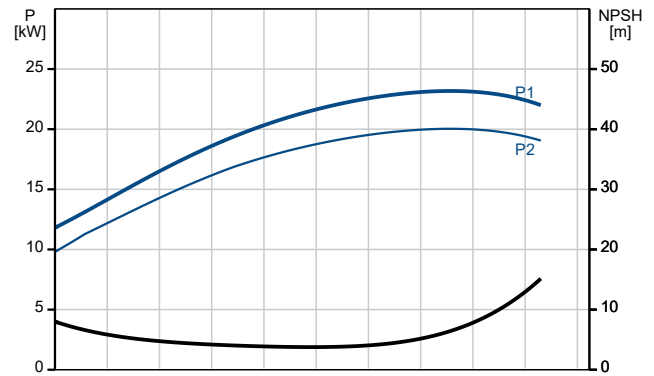
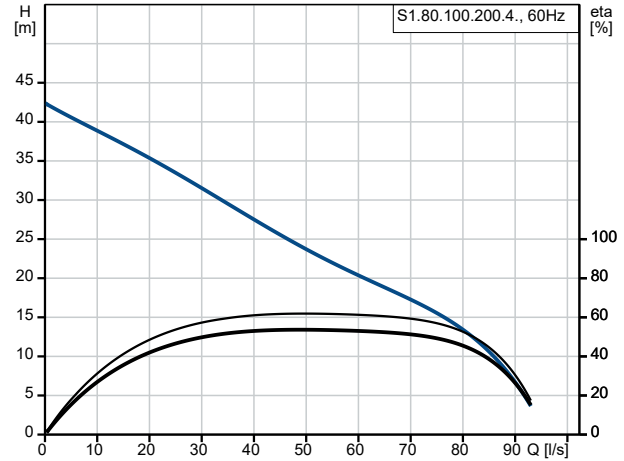
auf Anfr. S1.80.100.200.4.54H.H.271.G.EX.D.615 60 Hz



Projekt:
 Referenznummer:

Kunde:
 Kundennummer:
 Kontakt:

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	S1.80.100.200.4.54H.H.271.G. EX.D.615
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Maximaler Förderstrom:	93.1 l/s
Maximale Förderhöhe:	42.4 m
Tatsächlicher Laufraddurchmesser:	271 mm
Laufradtyp:	Einkanal
Maximale Korngröße:	80 mm
Gleitringdichtung:	SIC-SIC
Angabe der Zulassungen auf dem Typenschild:	CE,EAC,ATEX,IECEX
Kennlinientoleranz:	ISO9906:2012 3B
Kühlmantel:	mit Kühlmantel
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguß
Pumpengehäuse:	EN 1561 EN-GJL-250
Pumpengehäuse:	AISI A48 30
Laufrad:	Grauguss
Laufrad:	EN 1561 EN-GJL-250
Laufrad:	AISI A48 30
Motor:	Grauguss
Motor:	EN 1561 EN-GJL-250
Motor:	AISI A48 30
Installation:	
Umgebungstemperatur:	-20 .. 40 °C
Anschlusstyp:	DIN
Größe des Saugstuzens:	DN 150
Größe des Druckanschlusses:	DN 100
Maximale Einbautiefe:	20 m
Installation:	H
Trocken- / Naßaufstellung:	D
Installation:	H
horizontale Aufstellung:	96776519
Baugröße:	54
Fördermedium:	
Medientemperaturbereich:	0 .. 40 °C
Dichte:	998.2 kg/m ³
Elektrische Daten:	
Leistungsaufnahme P1:	26 kW
Motorbemessungsleistung P2:	22.5 kW
Netzfrequenz:	60 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 380/660 V
Spannungstoleranz:	+10/-10 %
Max Starts pro Stunde:	20
Bemessungsstrom:	47/27 A
Maximale Stromaufnahme:	47 A
Anlaufstrom:	241 A
Strom bei Leerlauf:	20 A
Nenn-Drehzahl:	1735 1/min
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	86 %
Motorwirkungsgrad bei 3/4-Last:	87 %



Item	Description	Optional equipment
1	Power station	
2	Control station	
3	Start station	
4	Stop station	



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

29.01.2024

Projekt:

Referenznummer:

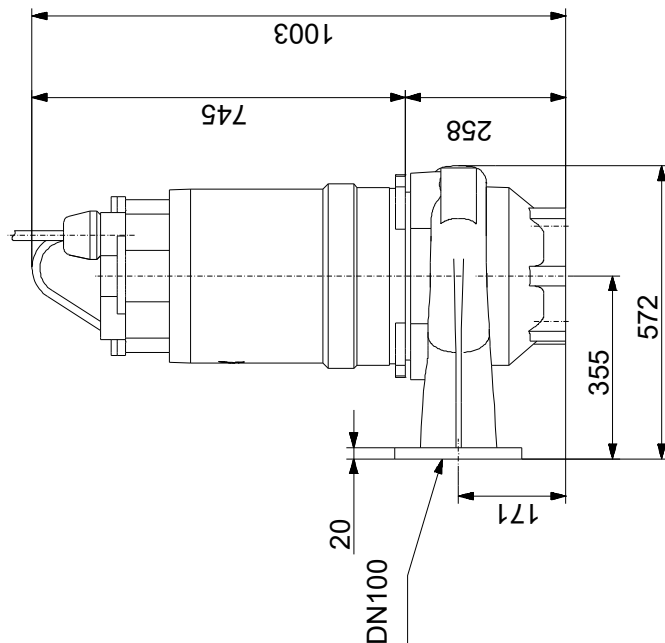
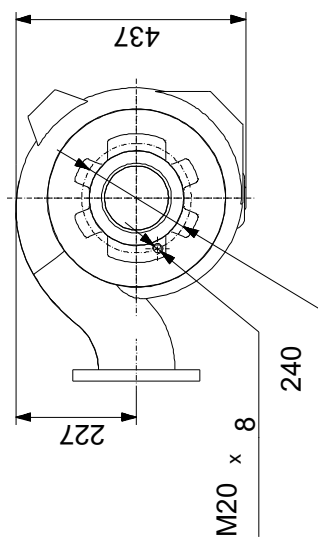
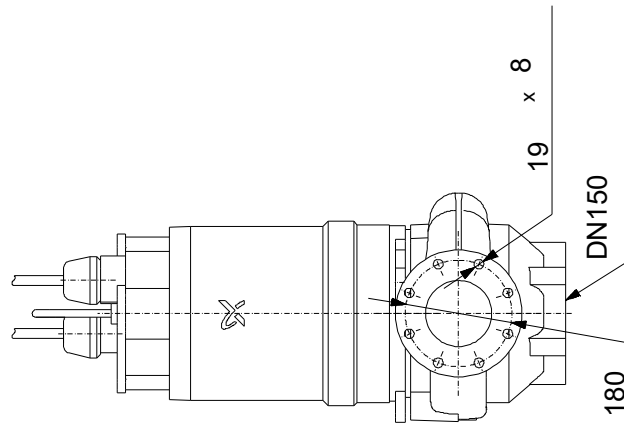
Kunde:

Kundennummer:

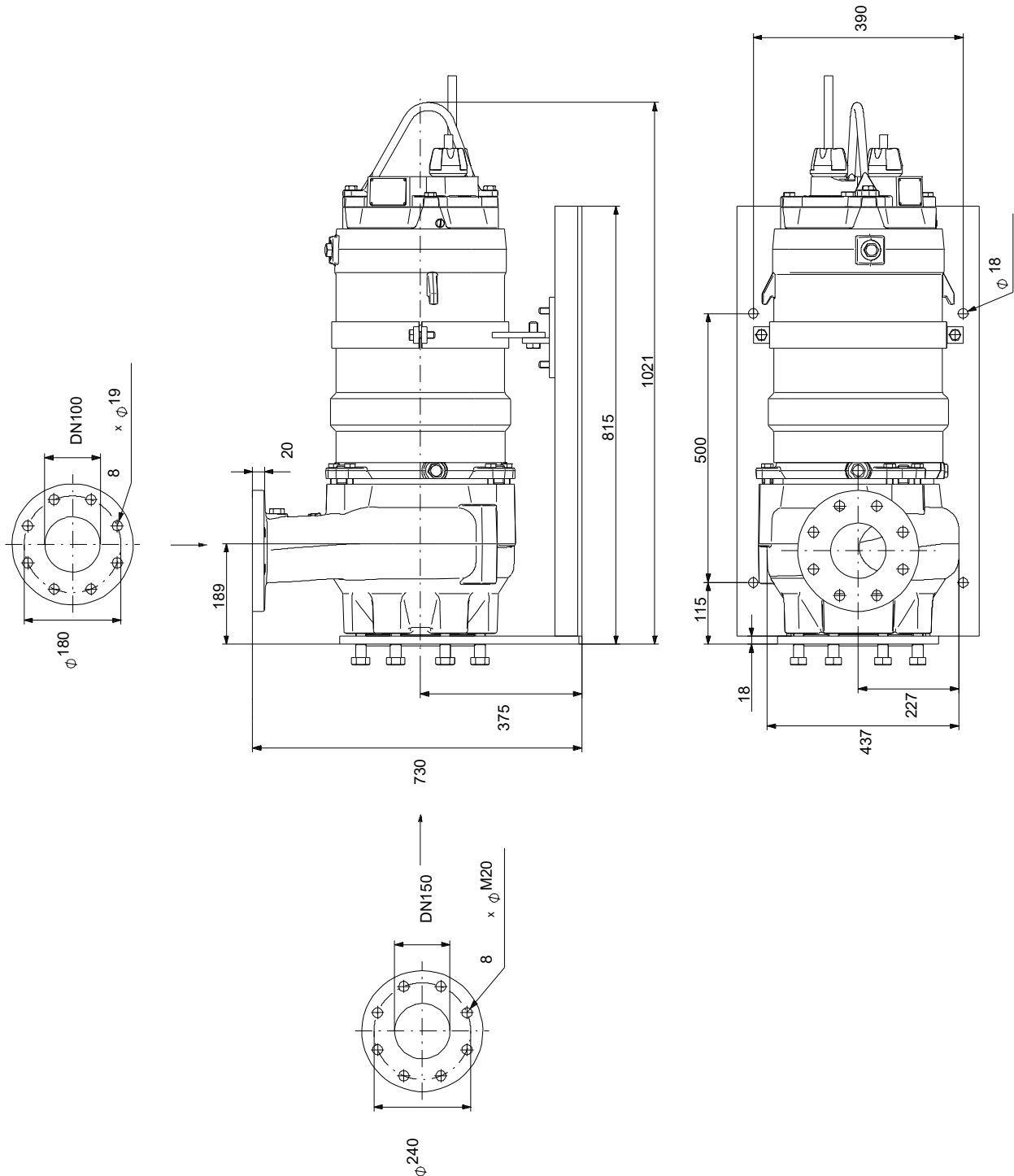
Kontakt:

Beschreibung	Daten
Motorwirkungsgrad bei halber Last:	86 %
Motorpole:	4
Einschaltart:	Y/D
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP68
Wärmeklasse (IEC 85):	F
Explosionsschutz:	Ja
Ex-Schutz Standard:	60079-0
eingebauter Motorschutz:	KLIXON
Kabellänge:	10 m
Kabeltyp:	H07RN-F AT
Widerstand:	3.30 mOhm/m
Kabelgröße:	2X4X6MM2+1X7X1,5MM2
Wicklungswiderstand:	0.360 Ohm
cos phi 1/1:	0.85
cos phi 1/2:	0.68
cos phi 3/4:	0.80
Art der Steuerung:	
Feuchtigkeitssensor:	Y
Wasser-im-Öl-Sensor:	Y
Sonstiges:	
Nettogewicht:	380 kg
Bruttogewicht:	490 kg

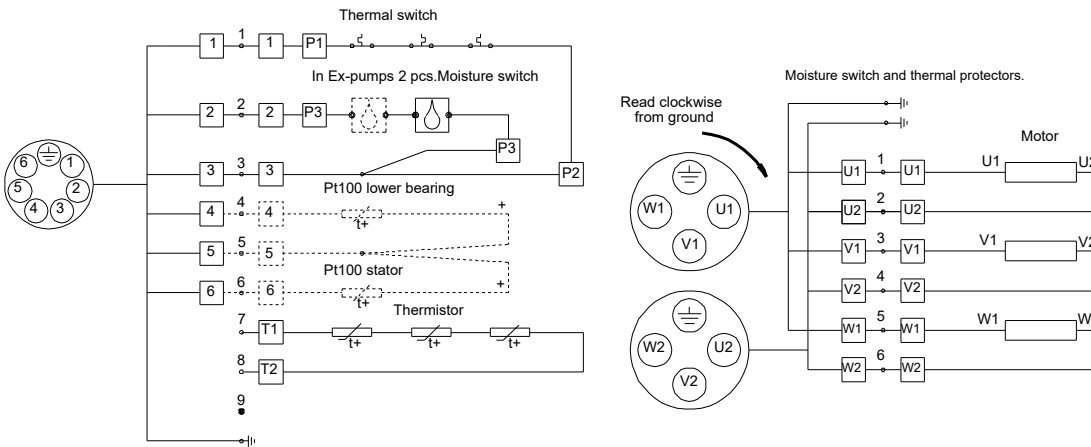
auf Anfr. S1.80.100.200.4.54H.H.271.G.EX.D.615 60 Hz



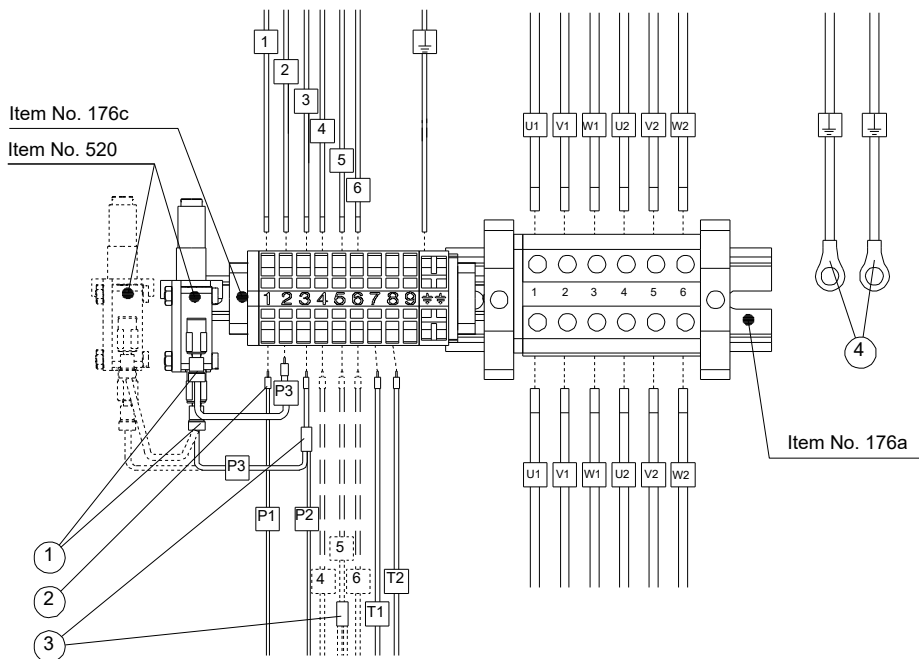
auf Anfr. S1.80.100.200.4.54H.H.271.G.EX.D.615 60 Hz



auf Anfr. S1.80.100.200.4.54H.H.271.G.EX.D.615 60 Hz



Cable conductors



Stator conductors

Item	Description
1	Female push-on
2	Wire pin
3	Butt splice
4	Ring connector

