Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
	SERVICELEISTUNG:	
ANSPRECHPARTNER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
INGENIEUR/TECHNIKER:	GENEHMIGT VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

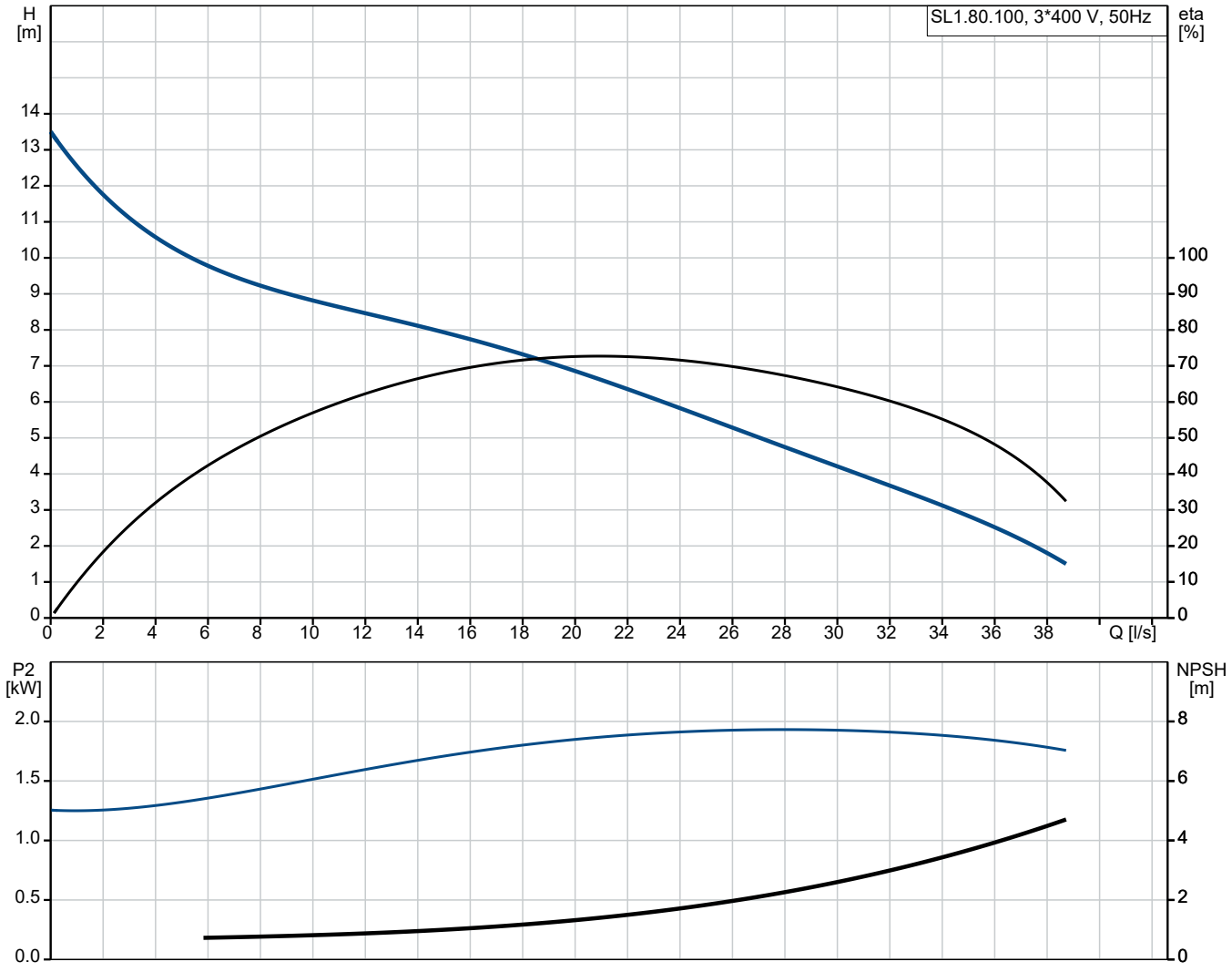
SL1.80.100 .22.A.4.50D.B

Abwasserpumpen (1,1 bis 11 kW) mit S-tube-Laufrad. Je nach Baugröße beträgt der freie Durchgang 50 bis 100 mm.

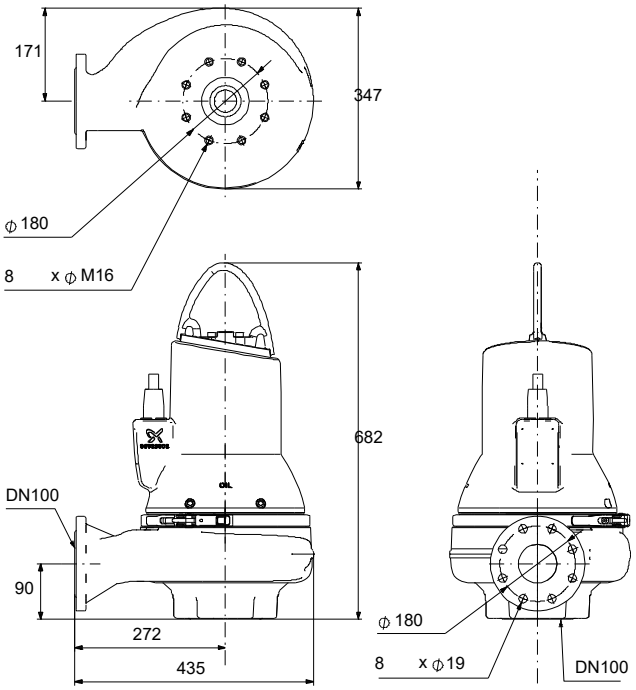
Servicebedingungen	
Relative Dichte:	1.000

Pumpendaten	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Produktnummer:	auf Anfr.

Motordaten	
Netzfrequenz:	50 Hz
Schutzart:	IP68



Vorgabedaten



Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguss
Laufradwerkstoff:	Grauguss
Laufrad:	EN 5.1301 EN-GJL-250
Motor:	EN-GJL-200

Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

Datum: 24.02.2024

Anz.	Beschreibung
1	**SL1.80.100 .22.A.4.50D.B**

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Nicht selbsansaugende, einstufige Tauchmotorpumpe zur Förderung von Abwasser, Brauchwasser und unbehandeltem Rohabwasser.

Die Pumpe ist für die Nassaufstellung im Aussetzbetrieb oder Dauerbetrieb bestimmt. Mit S-tube®-Laufrad mit einem freien Kugeldurchgang von 80 mm. Für Abwasser mit einem Trockensubstanzgehalt von bis zu 3 %. Mit servicefreundlichem Edelstahlspannband zur schnellen Trennung von Motor und Hydraulik. Kein Sonderwerkzeug erforderlich.

Weitere Produktinformationen

Gleichermaßen geeignet für die mobile Ausfstellung und die Festinstallation freistehend auf einem Bodenstützring oder in Verbindung mit einem Kupplungsfußkrümmer.

Pumpe

Pumpengehäuse, Motoroberteil und Laufrad aus Grauguss EN-GJL-250.

Alle Oberflächen der Graugussbauteile sind kataphoresebeschichtet und danach mit einer umweltfreundlichen schwarzen Pulverbeschichtung (NCS 9000N, Glanzgrad 30, Schichtdicke 100 µm) lackiert. Die Lackierung bietet hohen Korrosionsschutz und hohe Stoßfestigkeit. Alle Bauteile werden vor dem Zusammenbau lackiert, so dass sich kein Spaltrost, usw. bilden kann.

Das S-tube®-Laufrad bietet einen großen freien Durchgang mit einer absatzfreien Erweiterung zur an die Pumpe angeschlossenen Rohrleitung. Das S-tube®-Laufrad ist ein spezielles Einkanallaufrad, dass optimal zum zylindrisch ausgeführten Pumpengehäuse passt. Dank der zylindrischen Bauform existieren keine scharfen Kanten und Toträume.

Das S-tube®-Laufrad verfügt über eine einfache, glattflächige Bauform ohne Schneid- oder Zerkleinerungseinrichtungen, die mit der Zeit verschleißen können. Auf diese Weise wird ein konstant hoher Wirkungsgrad erreicht. Die einfache Bauform sorgt für niedrige Lebenszykluskosten aufgrund des geringeren Verschleißes und der geringeren Verzopfungsneigung.

Anz.	Beschreibung
1	Die Wellenabdichtung der Pumpe erfolgt über zwei Gleitringdichtungen, die verhindern, dass das Fördermedium in den Motor eindringt. Das Dichtungssystem ist als Patronendichtung ausgeführt, die einfach im Feld ohne Sonderwerkzeug ausgetauscht werden kann. Zudem wird durch die Anordnung der Primär- und Sekundärdichtung in einer Patronendichtung die Einbaulänge im Vergleich zu herkömmlichen Wellendichtungen reduziert. - Primärdichtung: Siliziumkarbid/Siliziumkarbid (SiC/SiC) - Sekundärdichtung: Synthetische Kohle/Keramik Die Gleitringdichtung wirkt bidirektional, d. h. auch wenn das Fördermedium bei Rückfluss in entgegengesetzter Richtung durch die Pumpe fließt. Die Pumpe hat eine EN12050-1-Zulassung. **Motor** Wasserdichter und vollständig gekapselter Motor mit 10 m Netzkabel. Der Edelstahlstecker wird mithilfe einer Überwurfmutter befestigt. Die Überwurfmutter und O-Ringe verhindern ein Eindringen von Flüssigkeit. Kabel und Stecker sind wasserdicht vergossen. Dadurch wird ein Eindringen von Wasser in den Motor über das Kabel bei einem Kabelbruch oder falscher Handhabung während der Installation oder Wartungsarbeiten verhindert. Geringere Vibrationen durch kompakte Motorbauweise mit kurzer Welle. Dadurch höherer Wirkungsgrad und höhere Lebensdauer der Gleitringdichtung und Kugellager. Mit integriertem Übertemperaturschutz für eine höhere Zuverlässigkeit. Die Pumpe ist mit folgenden Sensoren ausgerüstet: - Digitaler Feuchtefühler in der Motorkammer. Der Fühler überwacht, ob Wasser in die Motorkammer eindringt. Bei Eindringen von Feuchtigkeit in die Motorkammer, löst der Schalter aus und sendet eine Warnmeldung an das Sensormodul. - Analogsensor zur Lackageüberwachung. Der Sensor ist in der Ölsperrkammer angeordnet. Er sendet ein Signal, falls der Wassergehalt weit außerhalb des normalen Bereichs (Warnung) oder Luft in der Ölsperrkammer (Alarm) ist. Ausgelegt für den Frequenzumrichterbetrieb zur Minimierung des Energieverbrauchs. Zur Vermeidung von Ablagerungen in den Rohrleitungen wird empfohlen, die drehzahlgeregelte Pumpe im Drehzahlbereich zwischen 30 % und 100 % zu betreiben, um eine selbstreinigende Strömungsgeschwindigkeit von 1 m/s zu erreichen. Art der Steuerung: Feuchtigkeitssensor: Y Wasser-im-Öl-Sensor: Y Fördermedium: Maximale Medientemperatur: 40 °C Dichte: 998.2 kg/m³ Technische Daten: Maximaler Förderstrom: 38.6 l/s Laufradtyp: S-TUBE Maximale Partikelgröße: 80 mm Gleitringdichtung: SIC/SIC Zulassungen: EN12050-1 ISO Abnahmekl.: ISO 9906:2012 Grade 3B Werkstoffe: Pumpengehäuse: Grauguss Pumpenmantel: EN-GJL-200 Laufradwerkstoff: Grauguss Laufrad: EN 5.1301 EN-GJL-250 Motor: EN-GJL-200

GRUNDFOS

Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

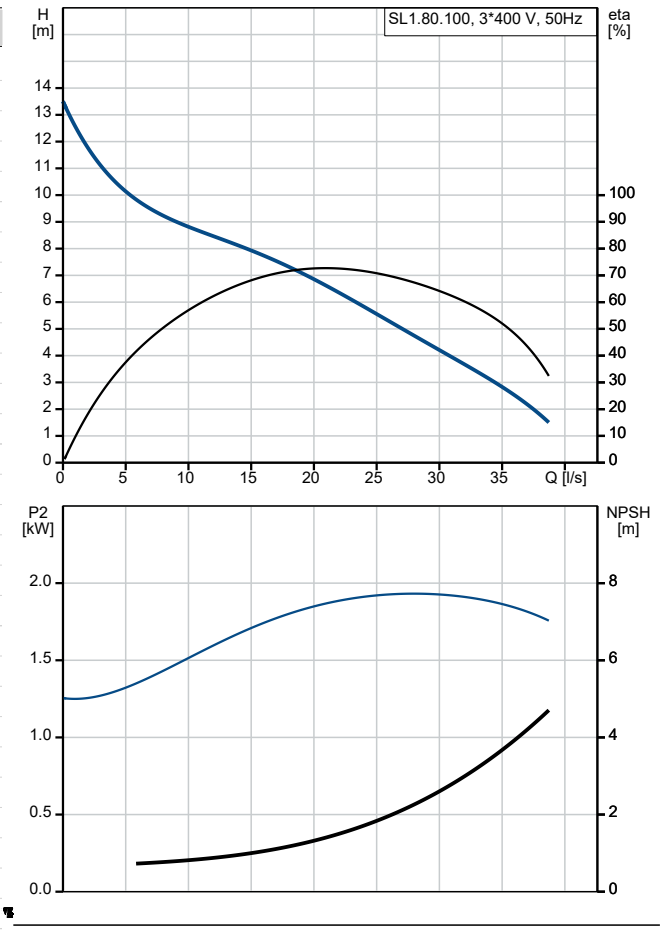
Datum: 24.02.2024

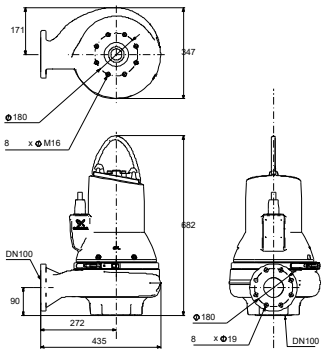
Anz.	Beschreibung	
1	Installation:	
	Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
	Anschlusstyp Austritt:	DIN
	Größe des Sauganschlusses:	DN 100
	Größe des Druckanschlusses:	DN 100
	Nenndruckstufe:	PN 10
	Maximum installation depth:	20 m
	Baugröße:	B
	Elektrische Daten:	
	Leistungsaufnahme P1:	2.7 kW
	Rated power - P2:	2.2 kW
	Netzfrequenz:	50 Hz
	Bemessungsspannung:	3 x 380-415 V
	Spannungstoleranz:	+10/-10 %
	Max Starts pro Stunde:	20
	Nennstrom:	5.3 A
	Nennstrom bei 3/4 Ladung:	4.2 A
	Nennstrom bei 1/2 Ladung:	3.5 A
	Anlaufstrom:	38.3 A
	Strom bei Leerlauf:	2.7 A
	Cos phi - Leistungsfaktor:	0.77
	Cos phi bei 3/4 Last:	0.70
	Cos phi bei 1/2 Last:	0.58
	Bemessungsdrehzahl:	1460 1/min
	Motorpole:	4
	Einschaltart:	DOL
	Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP68
	Isolationsklasse (IEC 85):	F
	Motorschutz:	THERMAL SWITCH
	Power cable type:	LYNIFLEX
	Length of power cable:	10 m
	Sonstiges:	
	Nettogewicht:	115 kg

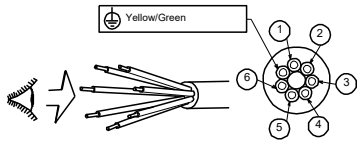
Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

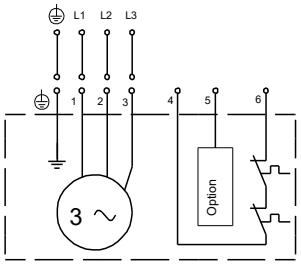
Datum: 24.02.2024

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	SL1.80.100 .22.A.4.50D.B
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Preis:	
Technische Daten:	
Maximaler Förderstrom:	38.6 l/s
H max:	13.5 m
Laufradtyp:	S-TUBE
Maximale Partikelgröße:	80 mm
Gleitringdichtung:	SIC/SIC
Zulassungen:	EN12050-1
ISO Abnahmekl.:	ISO 9906:2012 Grade 3B
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-GJL-200
Laufradwerkstoff:	Grauguss
Laufrad:	EN 5.1301 EN-GJL-250
Motor:	EN-GJL-200
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Anschlusstyp Austritt:	DIN
Größe des Sauganschlusses:	DN 100
Größe des Druckanschlusses:	DN 100
Nenndruckstufe:	PN 10
Maximum installation depth:	20 m
Trocken- / Naßaufstellung:	Submerged
Installation:	Vertical
Baugröße:	B
Fördermedium:	
Maximale Medientemperatur:	40 °C
Dichte:	998.2 kg/m³
Elektrische Daten:	
Leistungsaufnahme P1:	2.7 kW
Rated power - P2:	2.2 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 380-415 V
Spannungstoleranz:	+10/-10 %
Max Starts pro Stunde:	20
Nennstrom:	5.3 A
Nennstrom bei 3/4 Ladung:	4.2 A
Nennstrom bei 1/2 Ladung:	3.5 A
Anlaufstrom:	38.3 A
Strom bei Leerlauf:	2.7 A
Cos phi - Leistungsfaktor:	0.77
Cos phi bei 3/4 Last:	0.70
Cos phi bei 1/2 Last:	0.58
Bemessungsdrehzahl:	1460 1/min
Motorpole:	4
Einschaltart:	DOL
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP68
Isolationsklasse (IEC 85):	F
Motorschutz:	THERMAL SWITCH
Power cable type:	LYNIFLEX
Length of power cable:	10 m
Art der Steuerung:	
Feuchtigkeitssensor:	Y
Wasser-im-Öl-Sensor:	Y









Name des Unternehmens:
Angelegt von:
Telefon:

Datum: 24.02.2024

Beschreibung	Daten
Sonstiges:	
Nettogewicht:	115 kg