

Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

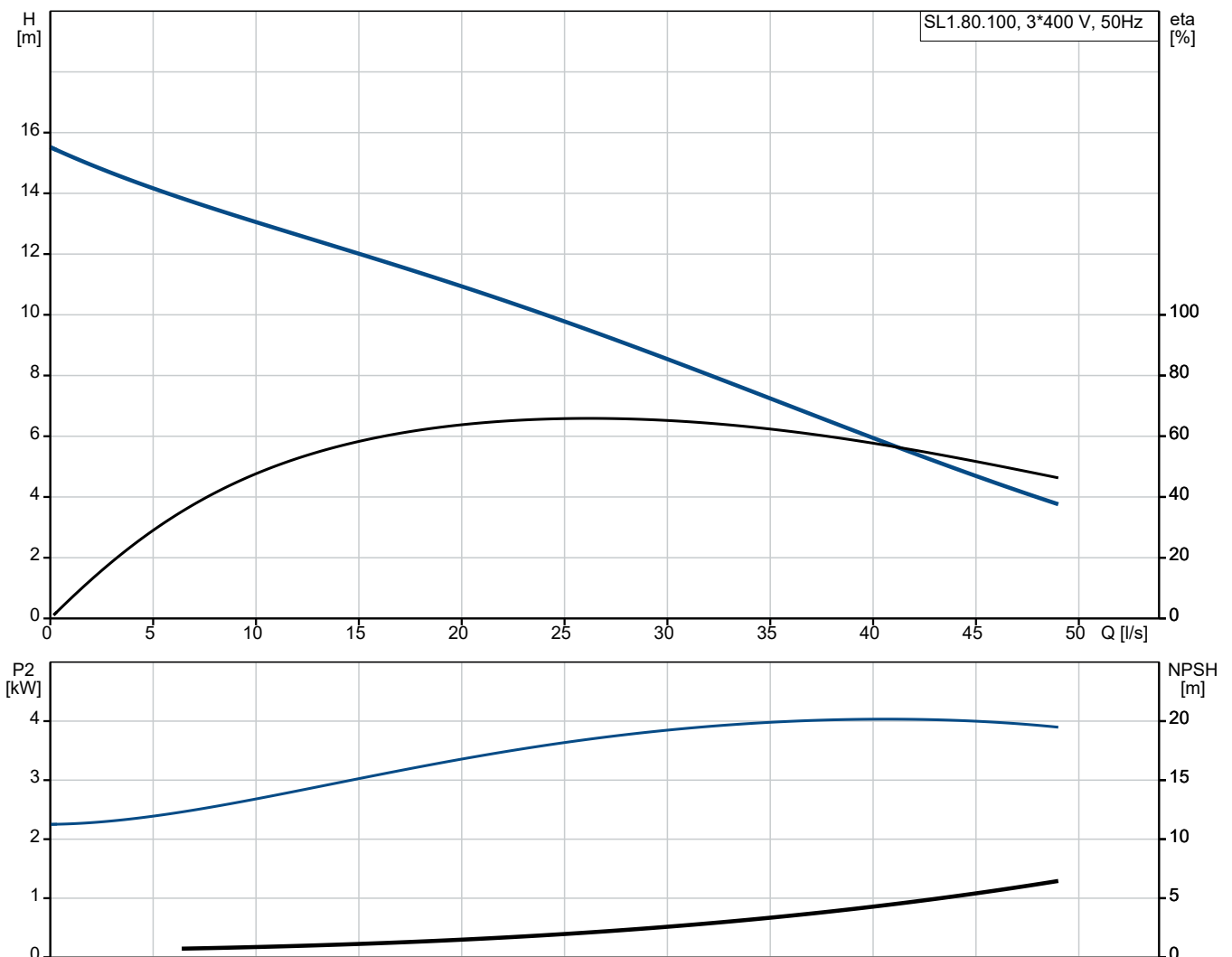


SL1.80.100 .40.4.51D.B

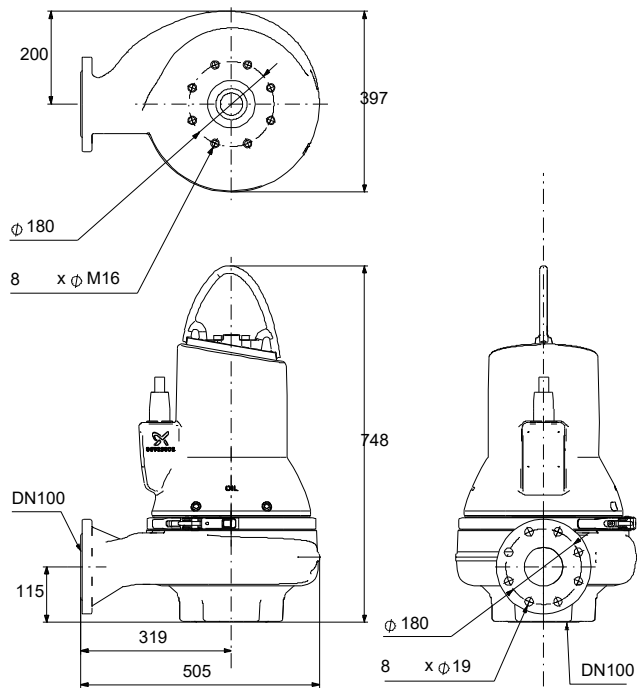
Abwasserpumpen (1,1 bis 11 kW) mit S-tube-Laufrad. Je nach Baugröße beträgt der freie Durchgang 50 bis 100 mm.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
Relative Dichte: 1.000	Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C Produktnummer:	Netzfrequenz: 50 Hz Schutzart: IP68



Vorgabedaten



Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguss
Laufwerkstoff:	Grauguss
Laufwerkstoff:	EN 5.1301 EN-GJL-250
Motor:	EN-GJL-200

Anz. Beschreibung

1 SL1.80.100 .40.4.51D.B



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Nicht selbstansaugende, einstufige Tauchmotorpumpe zur Förderung von Abwasser, Brauchwasser und unbehandeltem Rohabwasser.

Die Pumpe ist für die Nassaufstellung im Aussetzbetrieb oder Dauerbetrieb bestimmt. Mit S-tube®-Lauftrad mit einem freien Kugeldurchgang von 80 mm. Für Abwasser mit einem Trockensubstanzgehalt von bis zu 3 %. Mit servicefreundlichem Edelstahlspannband zur schnellen Trennung von Motor und Hydraulik. Kein Sonderwerkzeug erforderlich.

Weitere Produktinformationen

Gleichermaßen geeignet für die mobile Aufstellung und die Festinstallation freistehend auf einem Bodenstützring oder in Verbindung mit einem Kupplungsfußkrümmer.

Pumpe


Pumpengehäuse, Motoroberteil und Lauftrad aus Grauguss EN-GJL-250.

Alle Oberflächen der Graugussbauteile sind kataphoresebeschichtet und danach mit einer umweltfreundlichen schwarzen Pulverbeschichtung (NCS 9000N, Glanzgrad 30, Schichtdicke 100 µm) lackiert. Die Lackierung bietet hohen Korrosionsschutz und hohe Stoßfestigkeit. Alle Bauteile werden vor dem Zusammenbau lackiert, so dass sich kein Spaltrost, usw. bilden kann.

Das S-tube®-Lauftrad bietet einen großen freien Durchgang mit einer absatzfreien Erweiterung zur an die Pumpe angeschlossenen Rohrleitung. Das S-tube®-Lauftrad ist ein spezielles Einkanallauftrad, das optimal zum zylindrisch ausgeführten Pumpengehäuse passt. Dank der zylindrischen Bauform existieren keine scharfen Kanten und Toträume.

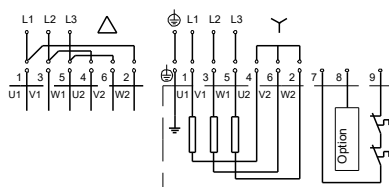
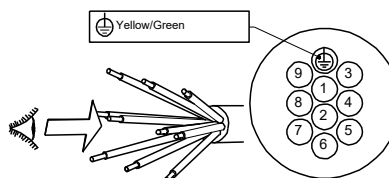
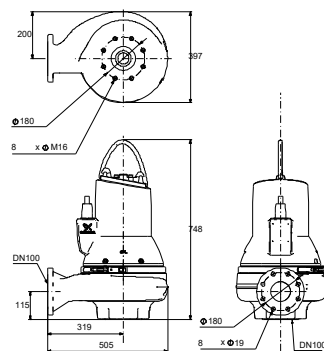
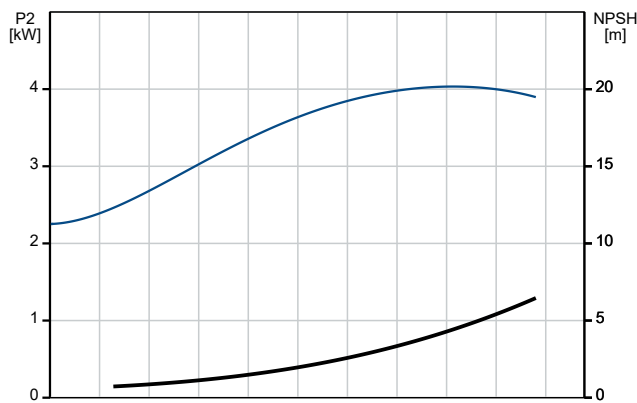
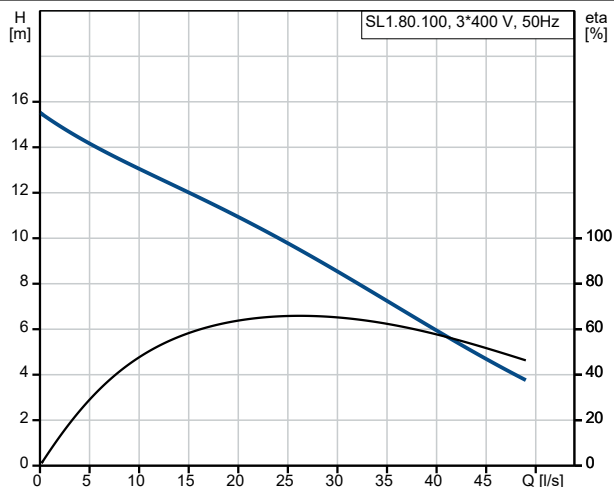
Das S-tube®-Lauftrad verfügt über eine einfache, glattflächige Bauform ohne Schneid- oder Zerkleinerungseinrichtungen, die mit der Zeit verschleifen können. Auf diese Weise wird ein konstant hoher Wirkungsgrad erreicht. Die einfache Bauform sorgt für niedrige Lebenszykluskosten aufgrund des geringeren Verschleißes und der geringeren Verzopfungsneigung.



Anz.	Beschreibung																																						
1	<p>Die Wellenabdichtung der Pumpe erfolgt über zwei Gleitringdichtungen, die verhindern, dass das Fördermedium in den Motor eindringt. Das Dichtungssystem ist als Patronendichtung ausgeführt, die einfach im Feld ohne Sonderwerkzeug ausgetauscht werden kann.</p> <p>Zudem wird durch die Anordnung der Primär- und Sekundärdichtung in einer Patronendichtung die Einbaulänge im Vergleich zu herkömmlichen Wellendichtungen reduziert.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Primärdichtung: Siliziumkarbid/Siliziumkarbid (SiC/SiC) - Sekundärdichtung: Synthetische Kohle/Keramik <p>Die Gleitringdichtung wirkt bidirektional, d. h. auch wenn das Fördermedium bei Rückfluss in entgegengesetzter Richtung durch die Pumpe fließt.</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>Die Pumpe hat eine EN12050-1-Zulassung.</p> <p>Motor</p> <p>Wasserdichter und vollständig gekapselter Motor mit 10 m Netzkabel. Der Edelstahlstecker wird mithilfe einer Überwurfmutter befestigt. Die Überwurfmutter und O-Ringe verhindern ein Eindringen von Flüssigkeit. Kabel und Stecker sind wasserdicht vergossen. Dadurch wird ein Eindringen von Wasser in den Motor über das Kabel bei einem Kabelbruch oder falscher Handhabung während der Installation oder Wartungsarbeiten verhindert.</p> <p>Geringere Vibrationen durch kompakte Motorbauweise mit kurzer Welle. Dadurch höherer Wirkungsgrad und höhere Lebensdauer der Gleitringdichtung und Kugellager.</p> <p>Mit integriertem Übertemperaturschutz für eine höhere Zuverlässigkeit.</p> <p>Ausgelegt für den Frequenzumrichterbetrieb zur Minimierung des Energieverbrauchs. Zur Vermeidung von Ablagerungen in den Rohrleitungen wird empfohlen, die drehzahlgeregelte Pumpe im Drehzahlbereich zwischen 30 % und 100 % zu betreiben, um eine selbstreinigende Strömungsgeschwindigkeit von 1 m/s zu erreichen.</p> <p>Art der Steuerung:</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Feuchtigkeitssensor:</td> <td style="text-align: right;">N</td> </tr> <tr> <td>Wasser-im-Öl-Sensor:</td> <td style="text-align: right;">N</td> </tr> </table> <p>Fördermedium:</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Maximale Medientemperatur:</td> <td style="text-align: right;">40 °C</td> </tr> <tr> <td>Dichte:</td> <td style="text-align: right;">998.2 kg/m³</td> </tr> </table> <p>Technische Daten:</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Maximaler Förderstrom:</td> <td style="text-align: right;">51.1 l/s</td> </tr> <tr> <td>Laufgradtyp:</td> <td style="text-align: right;">S-TUBE</td> </tr> <tr> <td>Maximale Partikelgröße:</td> <td style="text-align: right;">80 mm</td> </tr> <tr> <td>Gleitringdichtung:</td> <td style="text-align: right;">SiC/SiC</td> </tr> <tr> <td>Zulassungen:</td> <td style="text-align: right;">EN12050-1</td> </tr> <tr> <td>ISO Abnahmekl.:</td> <td style="text-align: right;">ISO 9906:2012 Grade 3B</td> </tr> </table> <p>Werkstoffe:</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Pumpengehäuse:</td> <td style="text-align: right;">Grauguss</td> </tr> <tr> <td>Pumpenmantel:</td> <td style="text-align: right;">EN-GJL-200</td> </tr> <tr> <td>Laufgradwerkstoff:</td> <td style="text-align: right;">Grauguss</td> </tr> <tr> <td>Laufgrad:</td> <td style="text-align: right;">EN 5.1301 EN-GJL-250</td> </tr> <tr> <td>Motor:</td> <td style="text-align: right;">EN-GJL-200</td> </tr> </table> <p>Installation:</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>Maximale Umgebungstemperatur:</td> <td style="text-align: right;">40 °C</td> </tr> <tr> <td>Anschlussstyp Austritt:</td> <td style="text-align: right;">DIN</td> </tr> <tr> <td>Größe des Sauganschlusses:</td> <td style="text-align: right;">DN 100</td> </tr> <tr> <td>Größe des Druckanschlusses:</td> <td style="text-align: right;">DN 100</td> </tr> </table>	Feuchtigkeitssensor:	N	Wasser-im-Öl-Sensor:	N	Maximale Medientemperatur:	40 °C	Dichte:	998.2 kg/m ³	Maximaler Förderstrom:	51.1 l/s	Laufgradtyp:	S-TUBE	Maximale Partikelgröße:	80 mm	Gleitringdichtung:	SiC/SiC	Zulassungen:	EN12050-1	ISO Abnahmekl.:	ISO 9906:2012 Grade 3B	Pumpengehäuse:	Grauguss	Pumpenmantel:	EN-GJL-200	Laufgradwerkstoff:	Grauguss	Laufgrad:	EN 5.1301 EN-GJL-250	Motor:	EN-GJL-200	Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C	Anschlussstyp Austritt:	DIN	Größe des Sauganschlusses:	DN 100	Größe des Druckanschlusses:	DN 100
Feuchtigkeitssensor:	N																																						
Wasser-im-Öl-Sensor:	N																																						
Maximale Medientemperatur:	40 °C																																						
Dichte:	998.2 kg/m ³																																						
Maximaler Förderstrom:	51.1 l/s																																						
Laufgradtyp:	S-TUBE																																						
Maximale Partikelgröße:	80 mm																																						
Gleitringdichtung:	SiC/SiC																																						
Zulassungen:	EN12050-1																																						
ISO Abnahmekl.:	ISO 9906:2012 Grade 3B																																						
Pumpengehäuse:	Grauguss																																						
Pumpenmantel:	EN-GJL-200																																						
Laufgradwerkstoff:	Grauguss																																						
Laufgrad:	EN 5.1301 EN-GJL-250																																						
Motor:	EN-GJL-200																																						
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C																																						
Anschlussstyp Austritt:	DIN																																						
Größe des Sauganschlusses:	DN 100																																						
Größe des Druckanschlusses:	DN 100																																						

Anz.	Beschreibung
1	<p>Nenndruckstufe: PN 10</p> <p>Maximum installation depth: 20 m</p> <p>Baugröße: C</p> <p>Elektrische Daten:</p> <p>Leistungsaufnahme P1: 4.8 kW</p> <p>Rated power - P2: 4 kW</p> <p>Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p>Bemessungsspannung: 3 x 380-415 V</p> <p>Spannungstoleranz: +10/-10 %</p> <p>Max Starts pro Stunde: 20</p> <p>Nennstrom: 9.3-9.8 A</p> <p>Nennstrom bei 3/4 Ladung: 7.9 A</p> <p>Nennstrom bei 1/2 Ladung: 6.9 A</p> <p>Anlaufstrom: 51 A</p> <p>Strom bei Leerlauf: 5.8 A</p> <p>Cos phi - Leistungsfaktor: 0.75</p> <p>Cos phi bei 3/4 Last: 0.66</p> <p>Cos phi bei 1/2 Last: 0.53</p> <p>Bemessungsdrehzahl: 1460 1/min</p> <p>Motorpole: 4</p> <p>Einschaltart: SD</p> <p>Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP68</p> <p>Isolationsklasse (IEC 85): F</p> <p>Motorschutz: THERMAL SWITCH</p> <p>Power cable type: LYNIFLEX</p> <p>Length of power cable: 10 m</p> <p>Sonstiges:</p> <p>Nettogewicht: 148 kg</p>

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	SL1.80.100 .40.4.51D.B
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Preis:	
Technische Daten:	
Maximaler Förderstrom:	51.1 l/s
H max:	17.9 m
Lauftradtyp:	S-TUBE
Maximale Partikelgröße:	80 mm
Gleitringdichtung:	SIC/SIC
Zulassungen:	EN12050-1
ISO Abnahmechl.:	ISO 9906:2012 Grade 3B
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-GJL-200
Lauftradwerkstoff:	Grauguss
Lauftrad:	EN 5.1301 EN-GJL-250
Motor:	EN-GJL-200
Installation:	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Anschlussyp Austritt:	DIN
Größe des Sauganschlusses:	DN 100
Größe des Druckanschlusses:	DN 100
Nenndruckstufe:	PN 10
Maximum installation depth:	20 m
Trocken- / Naßaufstellung:	Submerged
Installation:	Vertical
Baugröße:	C
Fördermedium:	
Maximale Medientemperatur:	40 °C
Dichte:	998.2 kg/m³
Elektrische Daten:	
Leistungsaufnahme P1:	4.8 kW
Rated power - P2:	4 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Bemessungsspannung:	3 x 380-415 V
Spannungstoleranz:	+10/-10 %
Max Starts pro Stunde:	20
Nennstrom:	9.3-9.8 A
Nennstrom bei 3/4 Ladung:	7.9 A
Nennstrom bei 1/2 Ladung:	6.9 A
Anlaufstrom:	51 A
Strom bei Leerlauf:	5.8 A
Cos phi - Leistungsfaktor:	0.75
Cos phi bei 3/4 Last:	0.66
Cos phi bei 1/2 Last:	0.53
Bemessungsdrehzahl:	1460 1/min
Motorpole:	4
Einschaltart:	SD
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP68
Isolationsklasse (IEC 85):	F
Motorschutz:	THERMAL SWITCH
Power cable type:	LYNIFLEX
Length of power cable:	10 m
Art der Steuerung:	
Feuchtigkeitssensor:	N
Wasser-im-Öl-Sensor:	N





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

23.02.2024

Beschreibung

Daten

Sonstiges:

Nettogewicht:

148 kg