

# Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

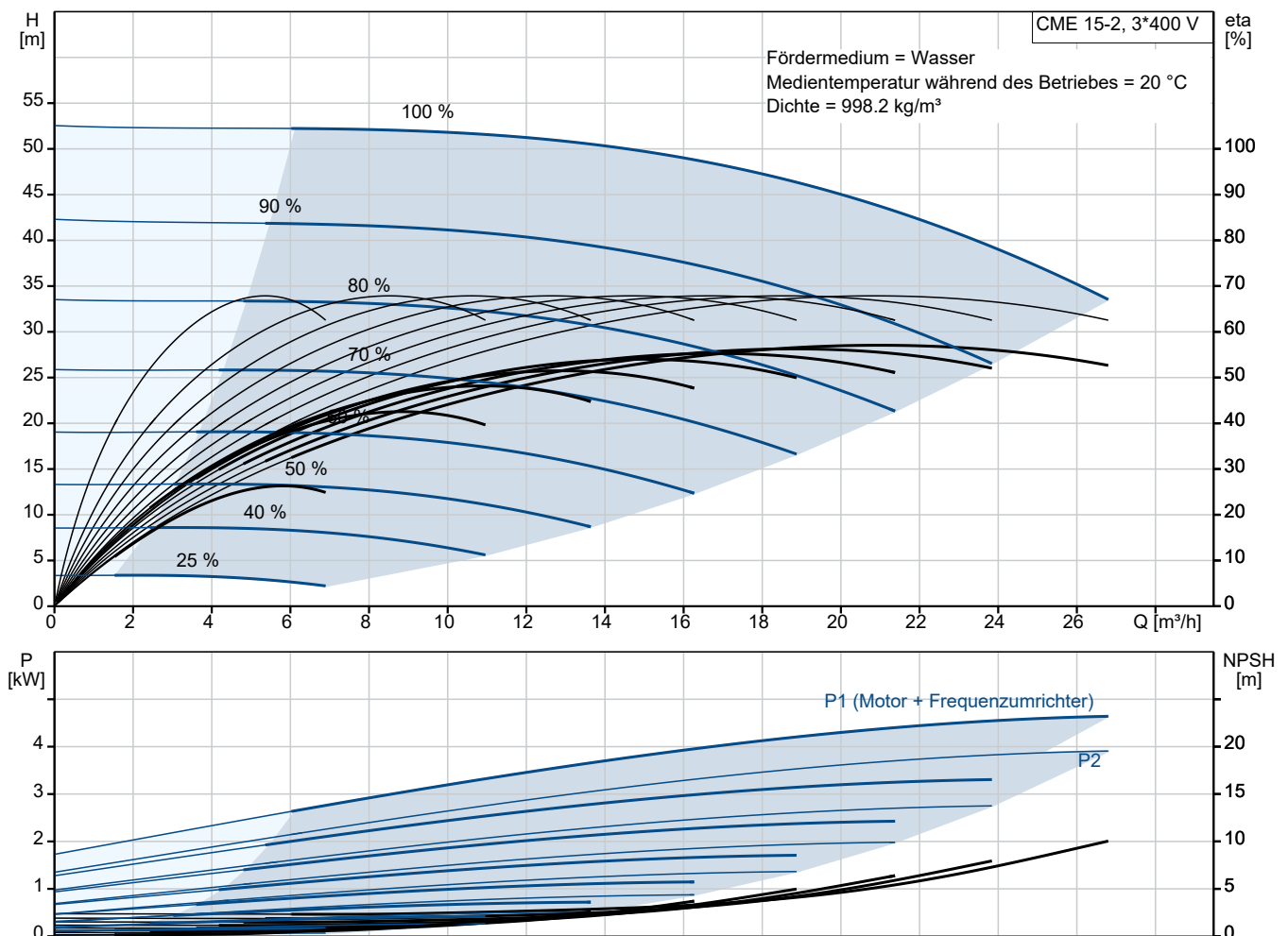
## CME 15-2 A-R-A-E-AQQE



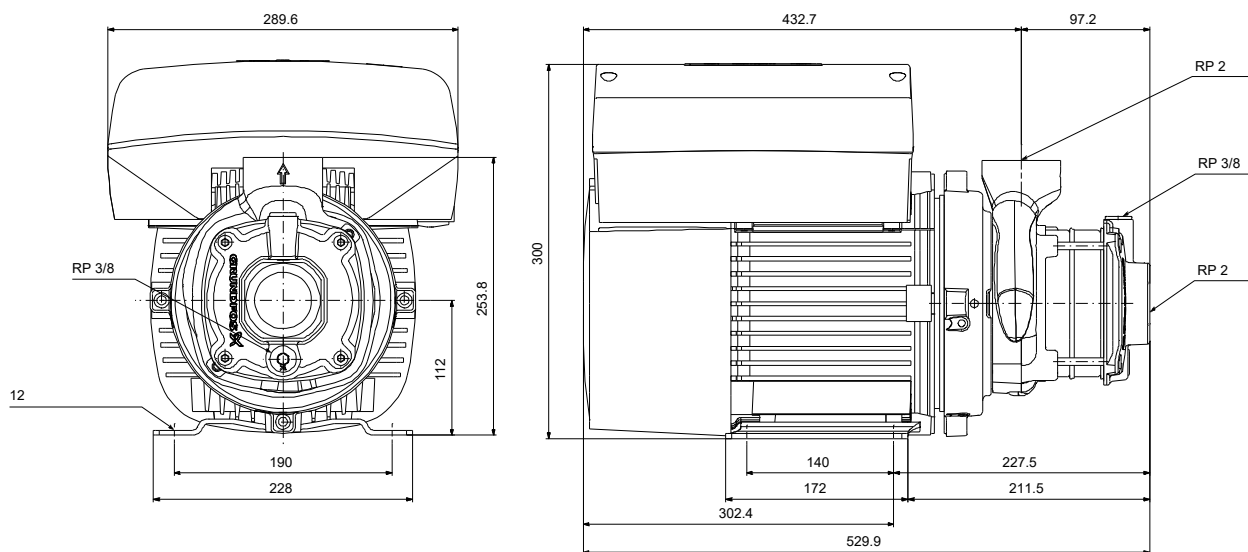
Die CME ist eine betriebssichere, leise und kompakte horizontale Saugpumpe mit integriertem Frequenzumrichter und intelligenten Funktionen. Dank des modularen Pumpendesigns können kundenspezifische Lösungen ganz einfach umgesetzt werden.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen		Pumpendaten		Motordaten	
Fördermedium:	Wasser	Medientemperaturbereich:	-20 .. 90 °C	Netzfrequenz:	50 Hz
Temperatur:	20 °C	Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C	Schutzart:	IP55
Relative Dichte:	1.000	Code GLRD:	AQQE		
		Produktnummer:	auf Anfr.		



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpengehäuse:	ASTM 30 B
Laufwerkstoff:	Edelstahl
Laufwerkstoff gemäß ASTM:	304
Laufwerkstoff:	1.4301
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	E

**Anz. Beschreibung**

1 CME 15-2 A-R-A-E-AQQE



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Kompakte, zuverlässige, horizontale, mehrstufige, normalsaugende Kreiselpumpe mit axialem Saug- und Druckstutzen. Die Welle, Laufräder und Kammern sind aus Edelstahl gefertigt. Die Einlauf- und Austrittsteile sind aus Grauguss gefertigt. Bei der Gleitringdichtung handelt es sich um eine speziell ausgeführte, nicht entlastete O-Ring-Dichtung. Rohrleitungsanschluss über Whithworth-Rohrinnengewinde Rp (ISO 7/1).

Die Pumpe ist mit einem 3-phasigen, fußgelagerten, lüftergekühlten Asynchronmotor ausgestattet.

Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf.

Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Das Bedienfeld verfügt über Meldeleuchten für „Betrieb“ und „Störung“.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- Eingang für Pumpe EIN/AUS (potentialfreier Kontakt)
- externe SollwertEinstellung über Analogsignal 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 10 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer zur SollwertEinstellung, I<sub>max</sub> = 5 mA
- 1 analoger Sensoreingang 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 24 V-Spannungsversorgung für einen Sensor, I<sub>max</sub> = 40 mA
- 1 Digitaleingang
- 1 potentialfreies Störmelderelais mit Umschaltkontakt zur Meldung von "Störung", "Betrieb" oder "Bereit"
- RS-485 GENiBus-Schnittstelle.

### Weitere Produktinformationen

Die Pumpe und der Motor bilden eine kompakte und benutzerfreundliche Einheit. Die Pumpe ist auf einer niedrigen Grundplatte montiert und ist deshalb bestens für den Einbau in Anlagen mit beengten Platzverhältnissen geeignet.

Die moderne Bauweise und die verwendeten Werkstoffe sorgen für eine hohe Verschleißfestigkeit, verbesserte Trockenlaufeigenschaften, eine geringere Verklebungsneigung und eine lange Lebensdauer der Gleitringdichtung.

Für die Wartung und Reparatur der Pumpe sind keine Sonderwerkzeuge erforderlich. Ersatz- und Verschleißteile sind lagerhaltig und können als Sätze, einzeln oder in größeren Stückzahlen schnell geliefert werden. Servicevideos sind auf [www.youtube.com](http://www.youtube.com) hinterlegt.

Der Frequenzumrichterbetrieb bietet folgende Möglichkeiten:

- geregelter Betrieb, z. B. bei Verbrauchsschwankungen
- Konstantdruckregelung
- Kommunikation mit der Pumpe.

Eine Anpassung der Leistung durch die frequenzgesteuerte Drehzahlregelung bietet deutliche Vorteile, wie z. B.:

- Energieeinsparung
- Komfortsteigerung
- Regelung und Überwachung der Förderleistung und des Anlagenprozesses.

**Anz. Beschreibung**

1 Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Das Bedienfeld verfügt über Meldeleuchten für „Betrieb“ und „Störung“.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

**Pumpe**

Eine Kombination aus Anlaufscheibe und Nord-Lock®-Sicherungsscheibe sorgt für eine zuverlässige Befestigung der Laufraddistanzhülsen auf der Pumpenwelle. Die Hydraulikbauteile der Pumpe können über die Pumpenseite ein- und ausgebaut werden. Das Einlauteil, die Kammern und das Austrittsteil werden mit Hilfe von vier Stehbolzen zusammengehalten.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten O-Ring-Dichtung mit drehsteifer Drehmomenteinheit ausgerüstet. Die Dichtung hat einen festen Mitnehmer, so dass eine sichere Rotation aller Bauteile gewährleistet ist. Der O-Ring dient als dynamische Nebendichtung.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.



Die Pumpenwelle ist über ein Linksgewinde fest mit der Motorwelle verbunden. Die Welle kann nicht zerlegt werden.

**Motor**

Der Motor ist ein vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach EN 50347. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE2 gemäß IEC 60034-30.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- Eingang für Pumpe EIN/AUS (potentialfreier Kontakt)
- externe SollwertEinstellung über Analogsignal 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 10 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer zur SollwertEinstellung, I<sub>max</sub> = 5 mA
- 1 analoger Sensoreingang 0-10 V oder 0(4)-20 mA
- 24 V-Spannungsversorgung für einen Sensor, I<sub>max</sub> = 40 mA
- 1 Digitaleingang
- 1 potentialfreies Störmelderelais mit Umschaltkontakt zur Meldung von "Störung", "Betrieb" oder "Bereit"
- RS-485 GENiBus-Schnittstelle.

**Technische Daten**

Art der Steuerung:

Frequency converter: integriert

Fördermedium:

Fördermedium: Wasser

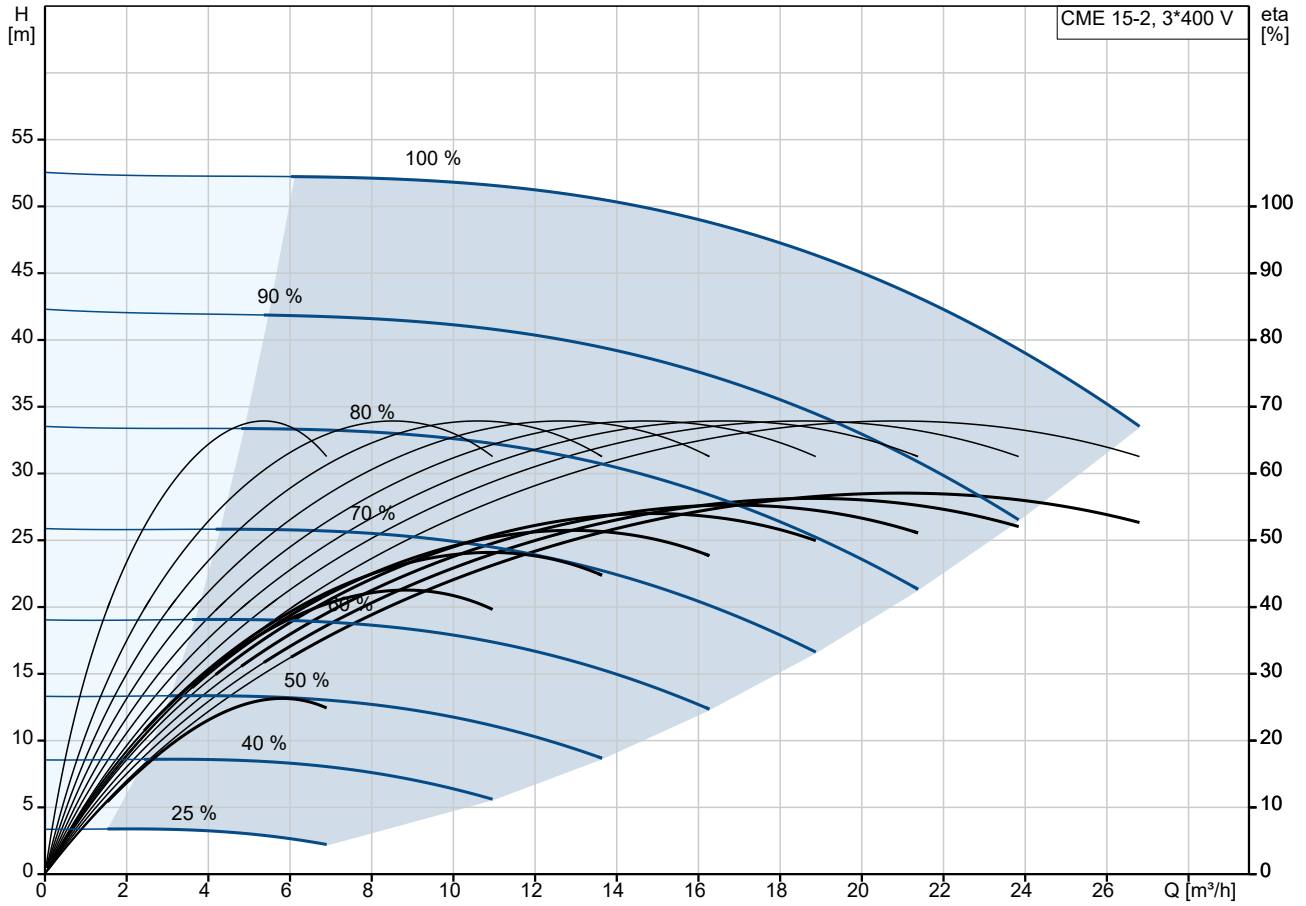
Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C

Medientemperatur während des Betriebs: 20 °C

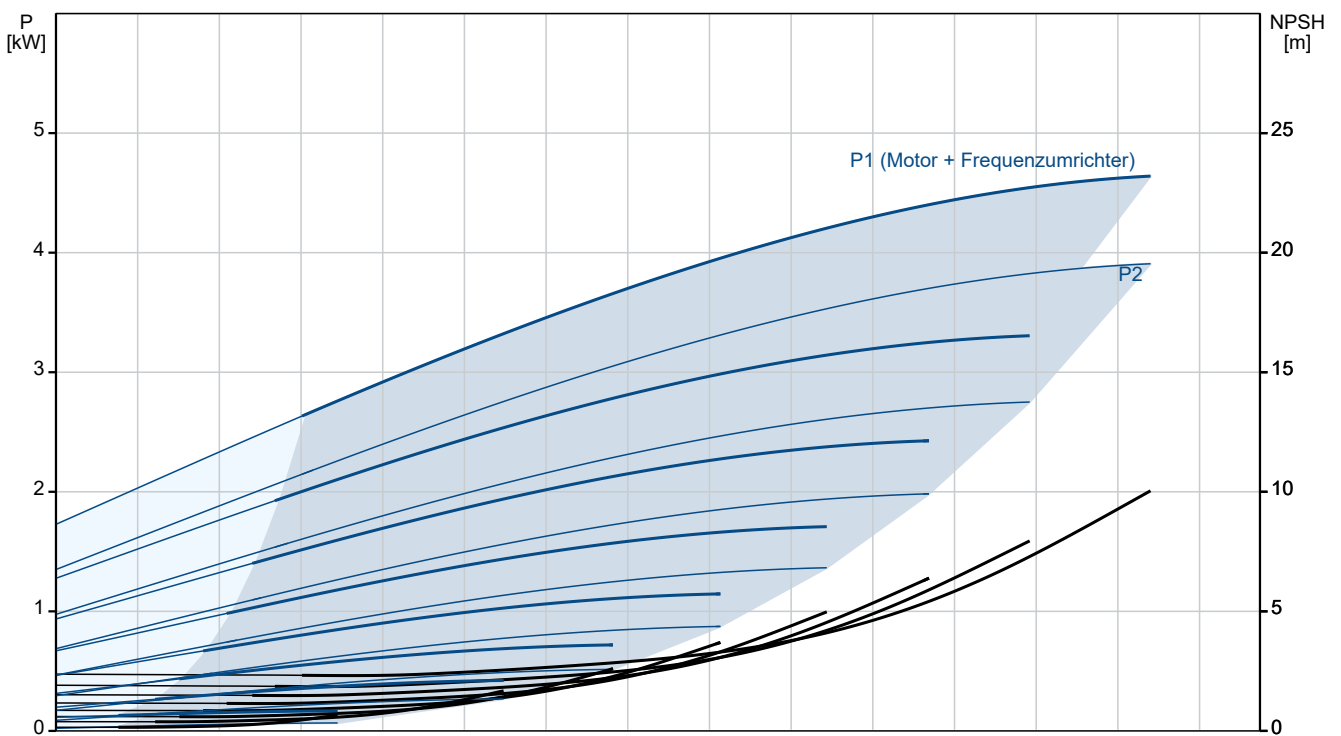
Dichte: 998.2 kg/m<sup>3</sup>

Anz.	Beschreibung
1	<p>Technische Daten:</p> <p>Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 3480 1/min</p> <p>Nennförderstrom: 20.4 m³/h</p> <p>Nennförderhöhe: 42.7 m</p> <p>GLRD Code: AQQE</p> <p>Zulassungen: CE,TR,CURUS,EAC</p> <p>Trinkwasserzulassungen: WRAS,ACS</p> <p>ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B</p> <p>Werkstoffe:</p> <p>Pumpengehäuse: Grauguss</p> <p>Pumpenmantel: EN 1561 EN-GJL-200</p> <p>Pumpengehäuse: ASTM 30 B</p> <p>Laufwerkstoff: Edelstahl</p> <p>Laufwerkstoff: 1.4301</p> <p>Laufwerkstoff gemäß ASTM: 304</p> <p>Installation:</p> <p>Maximale Umgebungstemperatur: 40 °C</p> <p>Max. Betriebsdruck: 10 bar</p> <p>Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 10 bar / 90 °C</p> <p>Anschlusstyp: Rp</p> <p>Größe des Sauganschlusses: 2 inch</p> <p>Größe des Druckanschlusses: 2 inch</p> <p>Auslassposition: 12</p> <p>Elektrische Daten:</p> <p>Baugröße: 112MC</p> <p>IE Effizienzklasse 50Hz: IE2</p> <p>Rated power - P2: 4 kW</p> <p>Netzfrequenz: 50 Hz</p> <p>Geeignet für 50/60 Hz: ja</p> <p>Bemessungsspannung: 3 x 380-480 V</p> <p>Nennstrom: 8.10-6.60 A</p> <p>Nennndrehzahl: 360-3530 1/min</p> <p>Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55</p> <p>Isolationsklasse (IEC 85): F</p> <p>Sonstiges:</p> <p>Position des Klemmkastens: 12 Uhr</p> <p>Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.7</p> <p>Nettogewicht: 54 kg</p> <p>Bruttogewicht: 57.6 kg</p>

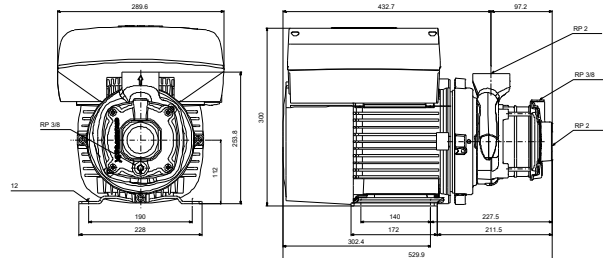
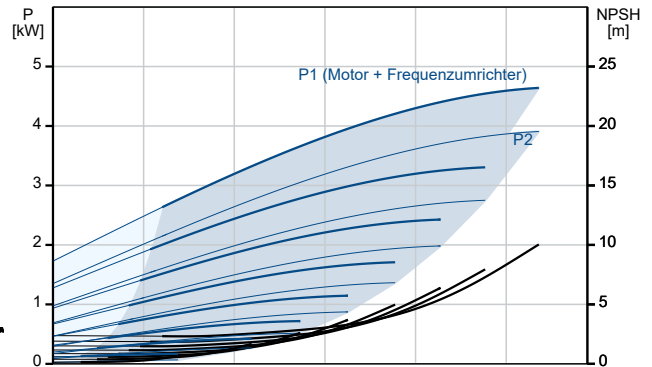
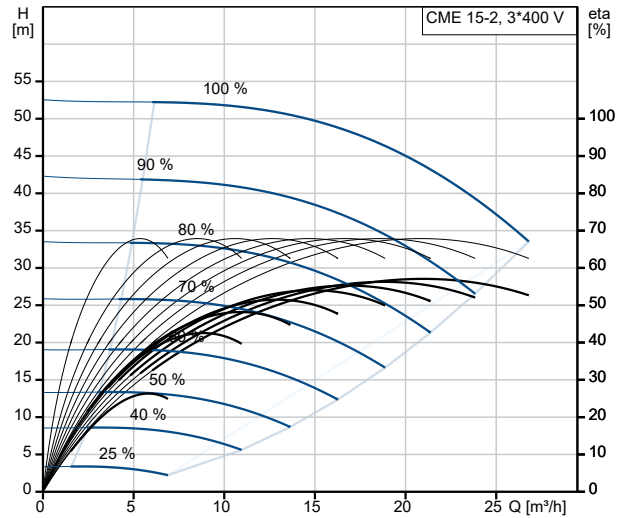
## auf Anfr. CME 15-2 A-R-A-E-AQQE 50 Hz



Fördermedium = Wasser  
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
 Dichte = 998.2 kg/m³



Beschreibung	Daten
<b>Allgemeine Informationen:</b>	
Produktbezeichnung:	CME 15-2 A-R-A-E-AQQE
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
<b>Technische Daten:</b>	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	3480 1/min
Nennförderstrom:	20.4 m³/h
Nennförderhöhe:	42.7 m
Anz. Laufräder:	2
GLRD Code:	AQQE
Zulassungen:	CE, TR, CURUS, EAC
Trinkwasserzulassungen:	WRAS, ACS
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A
Code Model:	A
<b>Werkstoffe:</b>	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN 1561 EN-GJL-200
Pumpengehäuse:	ASTM 30 B
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	304
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	E
<b>Installation:</b>	
Maximale Umgebungstemperatur:	40 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	10 bar / 90 °C
<b>Anschlusstyp:</b>	
Anschlusstyp:	Rp
Größe des Saugstutzens:	2 inch
Größe des Druckanschlusses:	2 inch
Auslassposition:	12
Code Anchl. Art:	R
<b>Fördermedium:</b>	
Fördermedium:	Wasser
Medientemperaturbereich:	-20 .. 90 °C
Medientemperatur während des Betriebs:	20 °C
Dichte:	998.2 kg/m³
<b>Elektrische Daten:</b>	
Baugröße:	112MC
IE Effizienzklasse 50Hz:	IE2
Rated power - P2:	4 kW
Netzfrequenz:	50 Hz
Geeignet für 50/60 Hz:	ja
Bemessungsspannung:	3 x 380-480 V
Nennstrom:	8.10-6.60 A
Nennzahl:	360-3530 1/min
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Isolationsklasse (IEC 85):	F
<b>Art der Steuerung:</b>	
Frequenzumrichter:	integriert
<b>Sonstiges:</b>	
Position des Klemmkastens:	12 Uhr
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.7
Nettogewicht:	54 kg





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

24.01.2024

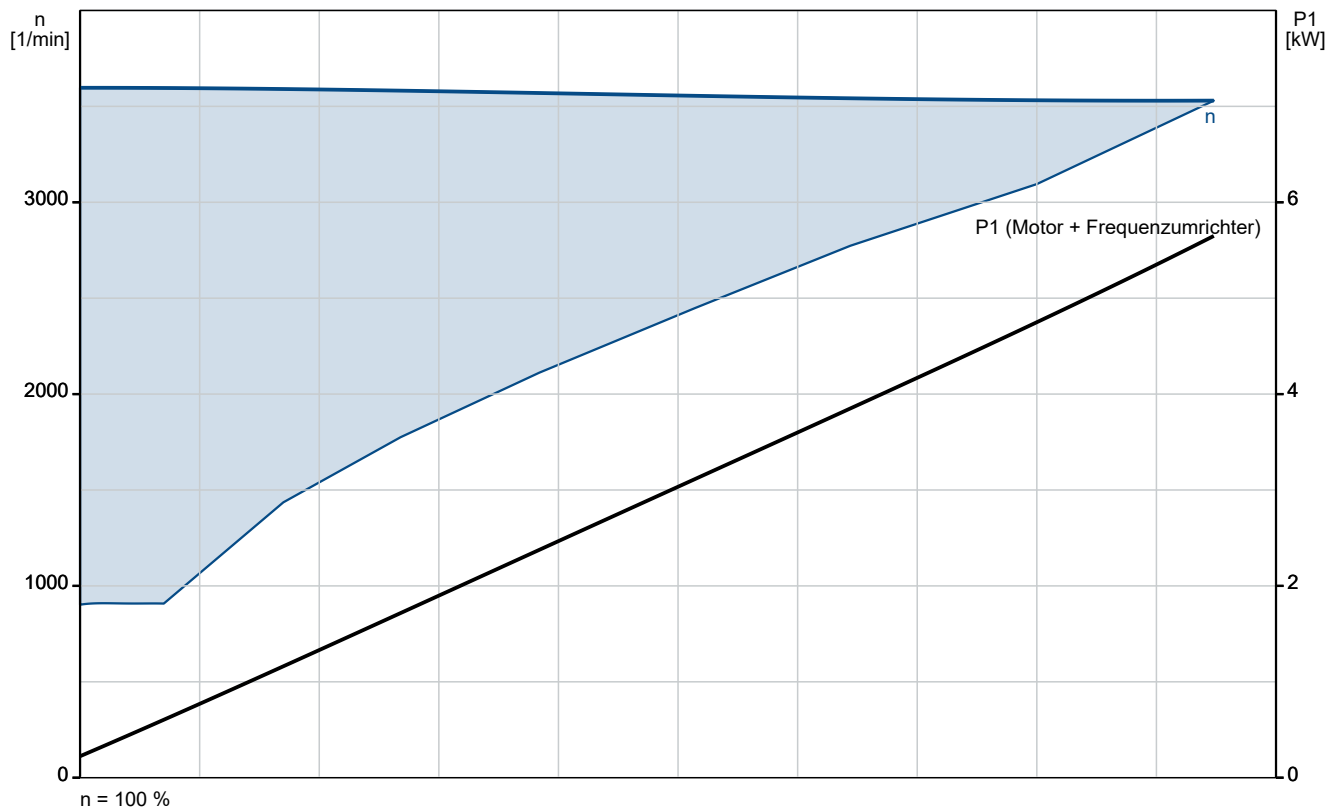
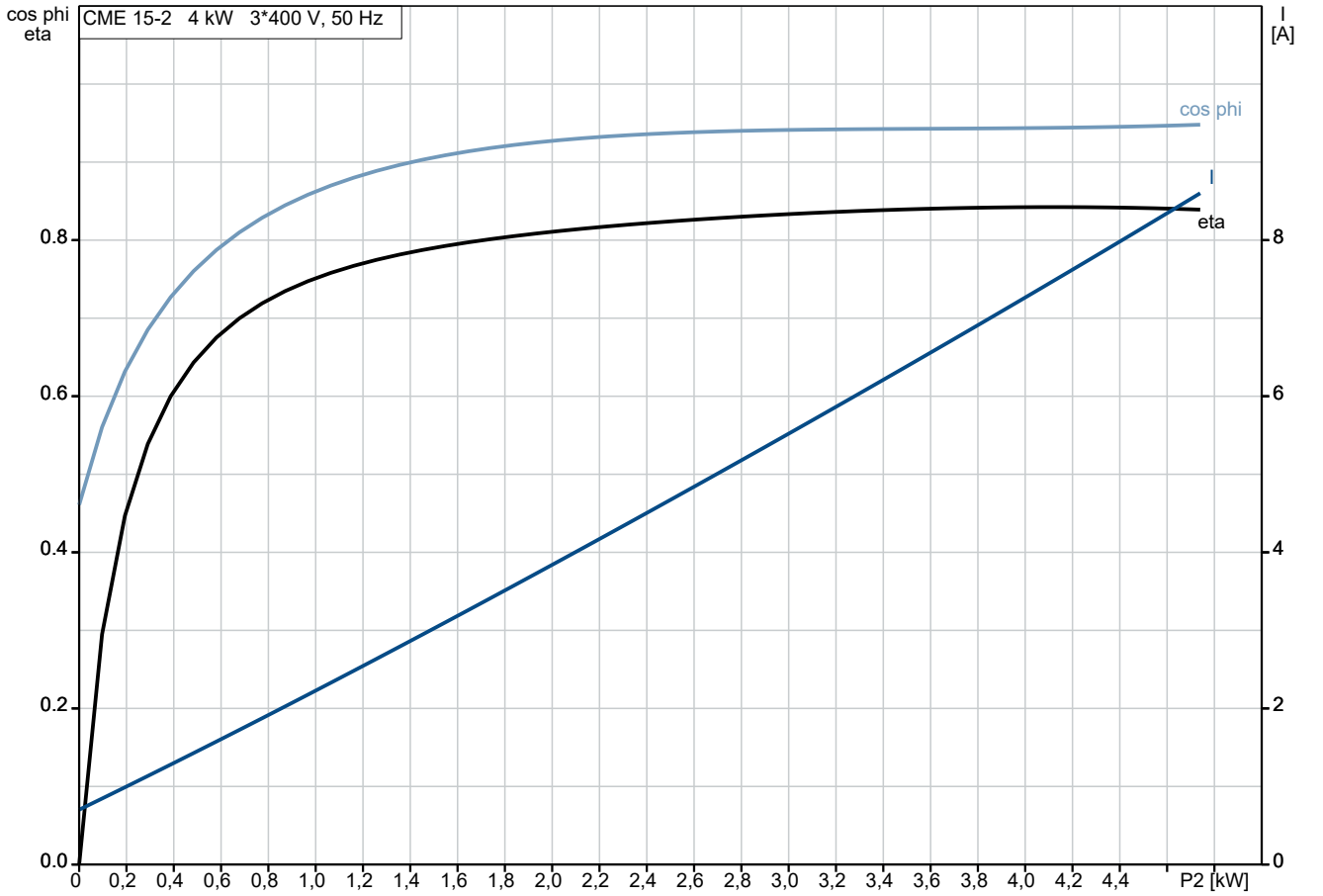
**Beschreibung**

**Daten**

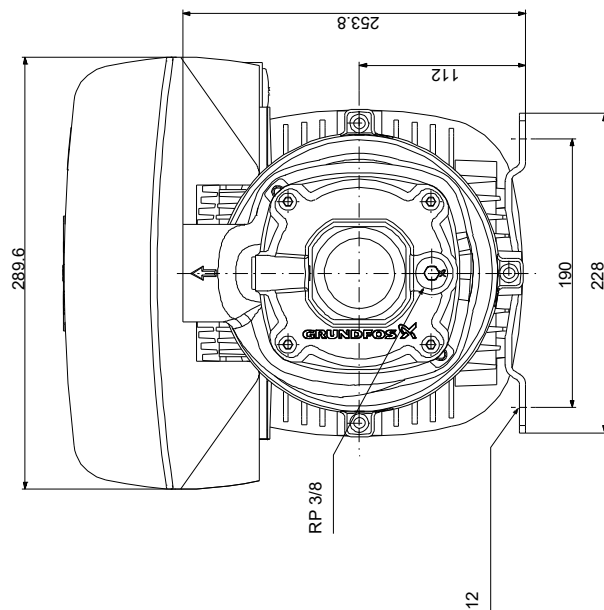
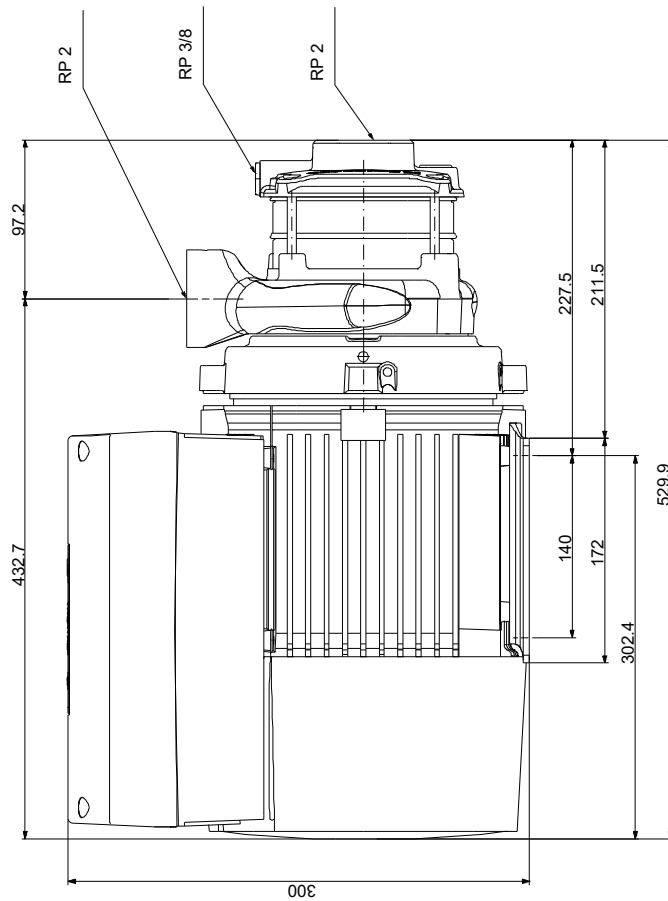
Bruttogewicht:

57.6 kg

## auf Anfr. CME 15-2 A-R-A-E-AQQE 50 Hz



## auf Anfr. CME 15-2 A-R-A-E-AQQE 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

