

Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	DATUM: _____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM:
AUFTRAGNEHMER:	BESTELLNUMMER:	DATUM:

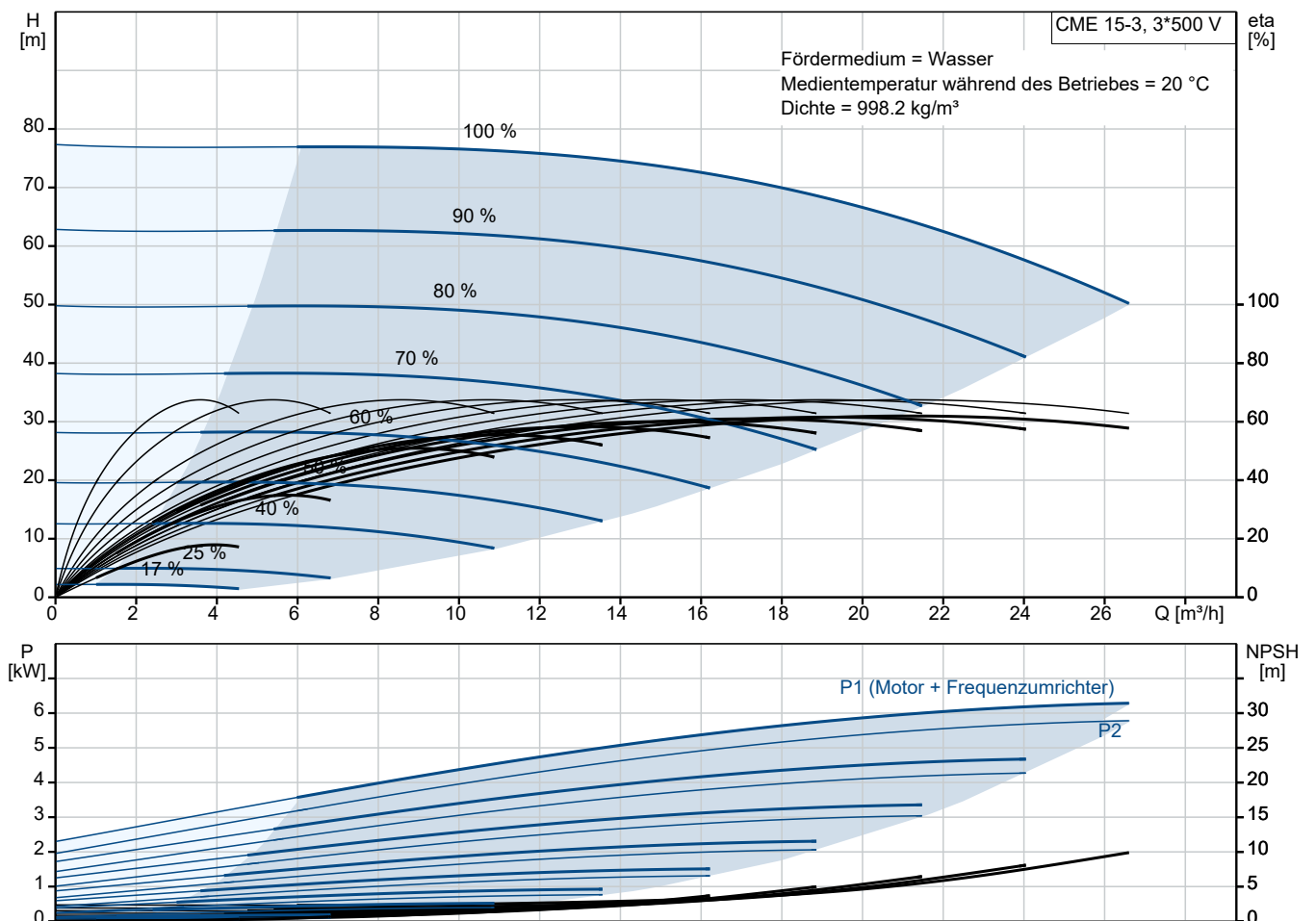


CME 15-3 A-R-A-V-AQQV S-A-D-N

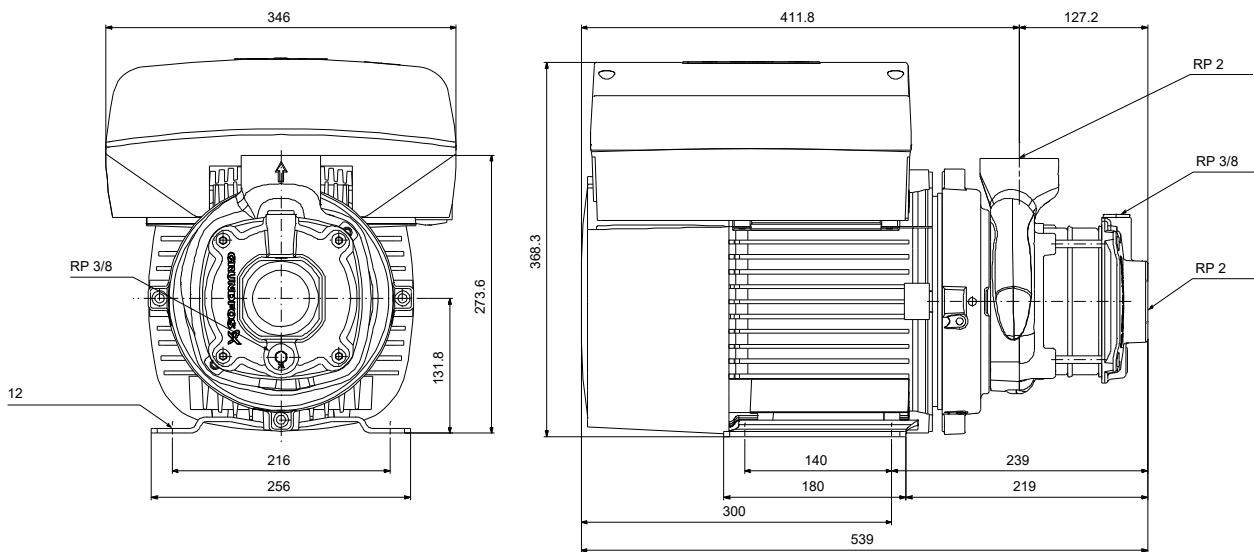
Die CME ist eine betriebssichere, leise und kompakte horizontale Saugpumpe mit integriertem Frequenzumrichter und intelligenten Funktionen. Dank des modularen Pumpendesigns können kundenspezifische Lösungen ganz einfach umgesetzt werden.

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
	Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 10 bar / 90 °C Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C Maximale Umgebungstemperatur: 55 °C Code GLRD: AQQV Produktnummer: auf Anfr.	Netzfrequenz: 50 / 60 Hz Schutzart: IP55



Vorgabedaten



Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpengehäuse:	ASTM A48-25A
Laufwerkstoff:	Edelstahl
Laufwerkstoff gemäß ASTM:	AISI 304
Laufwerkstoff:	EN 1.4301
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	V

Anz. Beschreibung1 **CME 15-3 A-R-A-V-AQV S-A-D-N**

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Kompakte, zuverlässige, horizontale, mehrstufige, normalsaugende Kreiselpumpe mit axialem Saug- und Druckstutzen. Die Welle, Laufräder und Kammern sind aus Edelstahl gefertigt. Die Einlauf- und Austrittsteile sind aus Grauguss gefertigt. Bei der Gleitringdichtung handelt es sich um eine speziell ausgeführte, nicht entlastete O-Ring-Dichtung. Rohrleitungsanschluss über Whithworth-Rohrinnengewinde Rp (ISO 7/1).

Die Pumpe ist mit einem 3-phasigen, lüftergekühlten Permanentmagnet-Synchronmotor ausgerüstet. Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2.

Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf.

Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Die Zustandsanzeige Grundfos Eye zeigt am Bedienfeld den Betriebszustand der Pumpe wie folgt an:

- Eingeschaltet: Motor läuft (grüne Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder Motor ist betriebsbereit (grüne Meldeleuchten leuchten dauerhaft)
- Warnung: Motor läuft noch (gelbe Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder wurde abgeschaltet (gelbe Meldeleuchten leuchten dauerhaft)
- Alarm: Motor wurde abgeschaltet (rote Meldeleuchten blinken).

Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:


- 1 Digitaleingang mit fest zugeordneter Funktion
- 2 Analogeingänge 0(4)-20 mA, 0-5 V, 0-10 V oder 0,5-3,5 V
- 5 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer und einen Sensor
- 1 frei konfigurierbarer Digitaleingang oder ein offener Kollektorausgang
- Eingang und Ausgang für den Grundfos Digital Sensor
- 24 V-Spannungsversorgung für Sensoren
- zwei Melderelaisausgänge (potentialfreie Kontakte)
- GENIbus-Schnittstelle
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

Weitere Produktinformationen

Die Pumpe und der Motor bilden eine kompakte und benutzerfreundliche Einheit. Die Pumpe ist auf einer niedrigen Grundplatte montiert und ist deshalb bestens für den Einbau in Anlagen mit beengten Platzverhältnissen geeignet.

Die moderne Bauweise und die verwendeten Werkstoffe sorgen für eine hohe Verschleißfestigkeit, verbesserte Trockenlauf Eigenschaften, eine geringere Verklebungsneigung und eine lange Lebensdauer der Gleitringdichtung.

Für die Wartung und Reparatur der Pumpe sind keine Sonderwerkzeuge erforderlich. Ersatz- und Verschleißteile sind lagerhaltig und können als Sätze, einzeln oder in größeren Stückzahlen schnell geliefert werden. Servicevideos sind auf www.youtube.com hinterlegt.

Anz.	Beschreibung
1	<p>Der Frequenzumrichterbetrieb bietet folgende Möglichkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none">- geregelter Betrieb, z. B. bei Verbrauchsschwankungen- Konstantdruckregelung- Kommunikation mit der Pumpe. <p>Eine Anpassung der Leistung durch die frequenzgesteuerte Drehzahlregelung bietet deutliche Vorteile, wie z. B.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Energieeinsparung- Komfortsteigerung- Regelung und Überwachung der Förderleistung und des Anlagenprozesses. <p>Über ein Bedienfeld am Motor-Klemmenkasten kann der Sollwert eingestellt werden. Darüber hinaus kann die Pumpe damit auch auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ eingestellt werden. Die Zustandsanzeige Grundfos Eye zeigt am Bedienfeld den Betriebszustand der Pumpe wie folgt an:</p> <ul style="list-style-type: none">• Eingeschaltet: Motor läuft (grüne Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder Motor ist betriebsbereit (grüne Meldeleuchten leuchten dauerhaft)• Warnung: Motor läuft noch (gelbe Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder wurde abgeschaltet (gelbe Meldeleuchten leuchten dauerhaft)• Alarm: Motor wurde abgeschaltet (rote Meldeleuchten blinken). <p>Die Kommunikation mit der Pumpe ist über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.</p> <h3>Pumpe</h3> <p>Eine Kombination aus Anlaufscheibe und Nord-Lock®-Sicherungsscheibe sorgt für eine zuverlässige Befestigung der Laufraddistanzhülsen auf der Pumpenwelle. Die Hydraulikbauteile der Pumpe können über die Pumpenseite ein- und ausgebaut werden. Das Einlauteil, die Kammern und das Austrittsteil werden mit Hilfe von vier Stehbolzen zusammengehalten.</p> <p>Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten O-Ring-Dichtung mit drehsteifer Drehmomenteinheit ausgerüstet. Die Dichtung hat einen festen Mitnehmer, so dass eine sichere Rotation aller Bauteile gewährleistet ist. Der O-Ring dient als dynamische Nebendichtung.</p> <p>Dichtflächen:</p> <ul style="list-style-type: none">• Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)• Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC) <p>Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.</p> <p>Werkstoff der Nebendichtung: FKM (Fluorkautschuk)</p> <p>FKM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber Ölen und Chemikalien. Bei Temperaturen über 90 °C sollte FKM nur für nicht wasserhaltige Medien eingesetzt werden.</p>  <p>Die Pumpenwelle ist über ein Linksgewinde fest mit der Motorwelle verbunden. Die Welle kann nicht zerlegt werden.</p> <h3>Motor</h3> <p>Der Motor ist ein vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach EN 50347. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.</p> <p>Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2.</p> <p>Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).</p> <p>Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:</p> <ul style="list-style-type: none">• 1 Digitaleingang mit fest zugeordneter Funktion

Anz.	Beschreibung
1	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Analogeingänge 0(4)-20 mA, 0-5 V, 0-10 V oder 0,5-3,5 V • 5 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer und einen Sensor • 1 frei konfigurierbarer Digitaleingang oder ein offener Kollektorausgang • Eingang und Ausgang für den Grundfos Digital Sensor • 24 V-Spannungsversorgung für Sensoren • zwei Melderelaisausgänge (potentialfreie Kontakte) • GENIbus-Schnittstelle • Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul. <p>Technische Daten</p> <p>Art der Steuerung: Frequency converter: integriert</p> <p>Fördermedium: Medientemperaturbereich: -20 .. 90 °C</p> <p>Technische Daten: Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 3480 1/min Nennförderstrom: 20.4 m³/h Nennförderhöhe: 64.26 m GLRD Code: AQQV Zulassungen: CE,EAC,CURUS,UKCA Trinkwasserzulassungen: WRAS,ACS,NSF61 ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B</p> <p>Werkstoffe: Pumpengehäuse: Grauguss Pumpenmantel: EN-GJL-200 Pumpengehäuse: ASTM A48-25A Laufradwerkstoff: Edelstahl Laufrad: EN 1.4301 Laufradwerkstoff gemäß ASTM: AISI 304</p> <p>Installation: Umgebungstemperatur: -20 .. 55 °C Max. Betriebsdruck: 10 bar Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 10 bar / 90 °C 10 bar / 90 °C</p> <p>Anschlusstyp: Rp Größe des Saugstutzens: 2 inch Größe des Druckanschlusses: 2 inch Auslassposition: 12</p> <p>Elektrische Daten: Std. Motor: IEC Baugröße: 132F Rated power - P2: 7.5 kW Netzfrequenz: 50 / 60 Hz Geeignet für 50/60 Hz: ja Bemessungsspannung: 3 x 380-500 V Nennstrom: 14.1-11.2 A Nenndrehzahl: 360-4000 1/min Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55</p>



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

01.12.2023

Projekt:

Referenznummer:

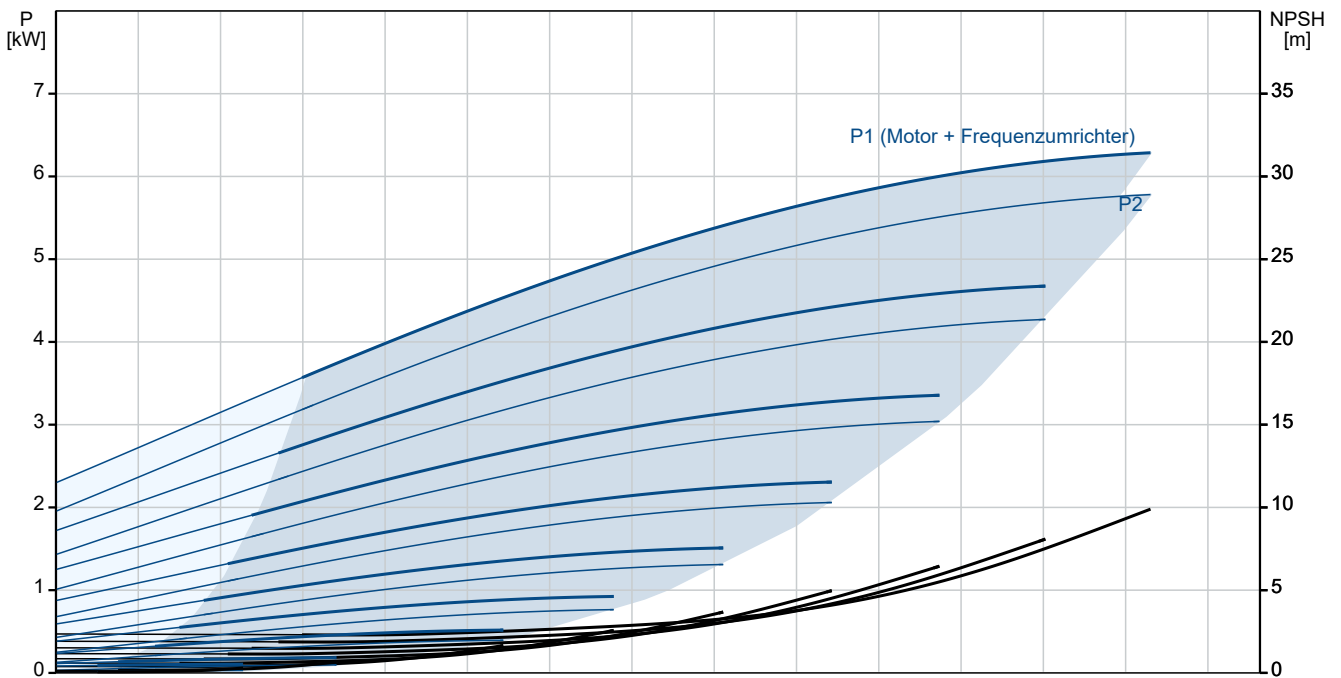
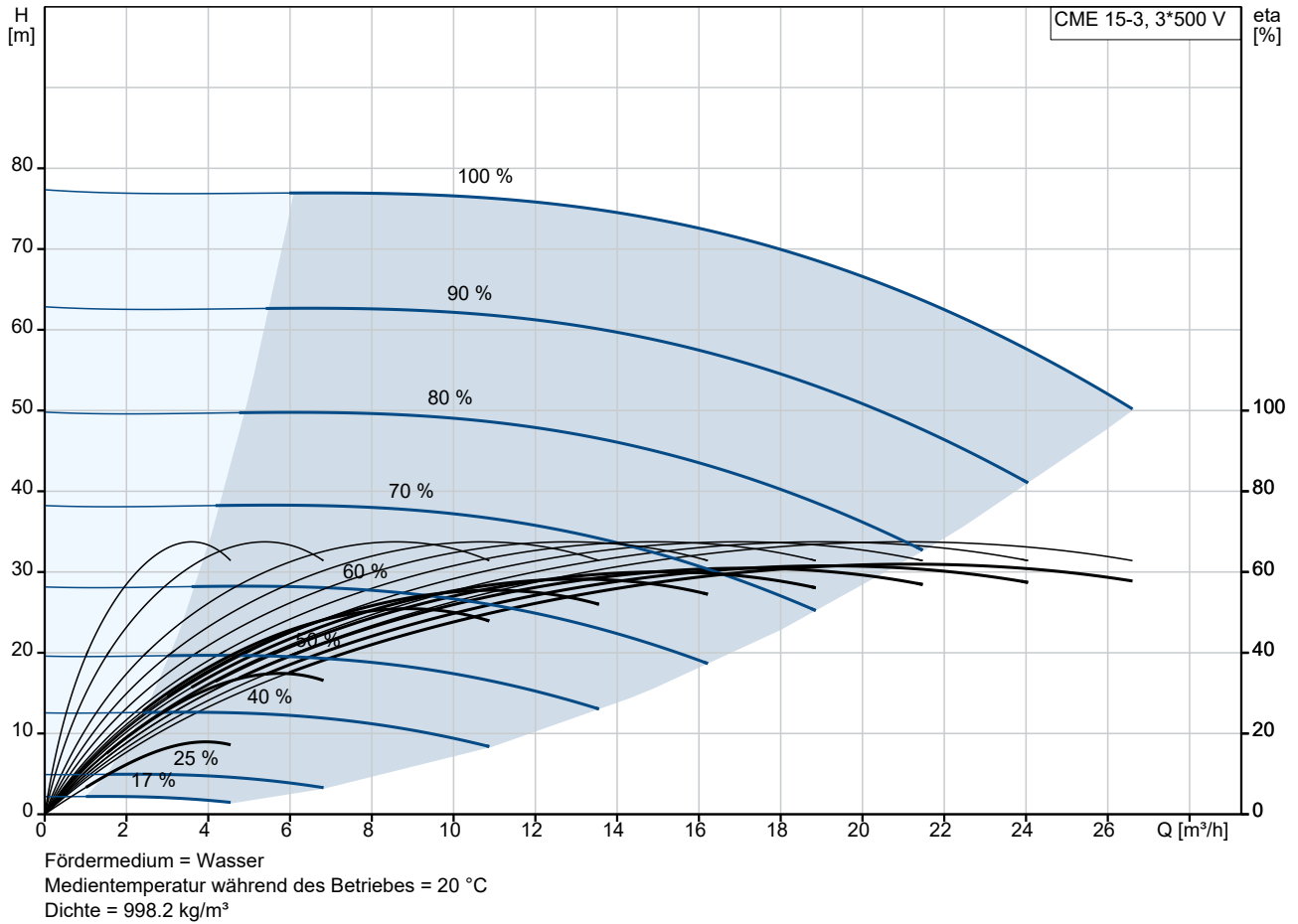
Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

Anz.	Beschreibung
1	Isolationsklasse (IEC 85): F Sonstiges: Position des Klemmkastens: 12 Uhr Mindesteffizienzindex MEI \geq : 0.7 Nettogewicht: 53.5 kg Bruttogewicht: 57.3 kg Herkunftsland: HU Zolltarif Nr.: 84137075

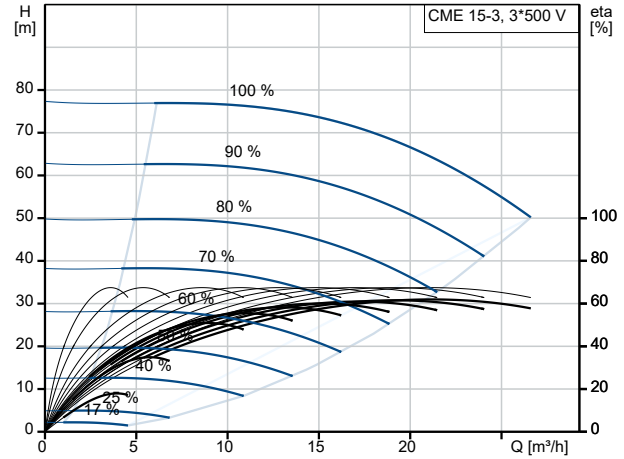
auf Anfr. CME 15-3 A-R-A-V-AQQV S-A-D-N



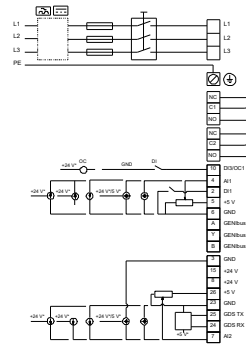
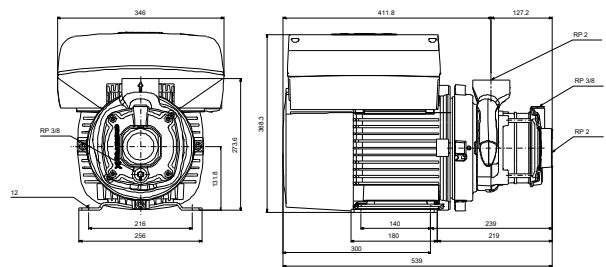
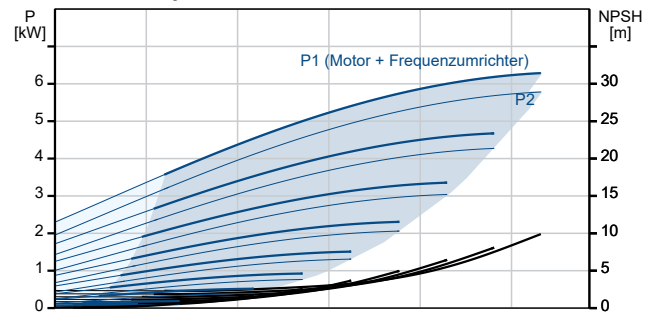
Projekt:
 Referenznummer:

Kunde:
 Kundennummer:
 Kontakt:

Beschreibung	Daten
Allgemeine Informationen:	
Produktbezeichnung:	CME 15-3 A-R-A-V-AQQV S-A-D-N
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
Technische Daten:	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	3480 1/min
Nennförderstrom:	20.4 m ³ /h
Nennförderhöhe:	64.26 m
Anz. Laufräder:	3
GLRD Code:	AQQV
Zulassungen:	CE,EAC,CURUS,UKCA
Trinkwasserzulassungen:	WRAS,ACS,NSF61
ISO Abnahmekl.:	ISO9906:2012 3B
Code Ausführung:	A
Code Model:	A
Werkstoffe:	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-GJL-200
Pumpengehäuse:	ASTM A48-25A
Laufradwerkstoff:	Edelstahl
Laufrad:	EN 1.4301
Laufradwerkstoff gemäß ASTM:	AISI 304
Code Material:	A
Elastomere GLRD:	V
Installation:	
Umgebungstemperatur:	-20 .. 55 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	10 bar / 90 °C
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	10 bar / 90 °C
Anschlussstyp:	Rp
Größe des Saugstutzens:	2 inch
Größe des Druckanschlusses:	2 inch
Auslassposition:	12
Code Anschl. Art:	R
Fördermedium:	
Medientemperaturbereich:	-20 .. 90 °C
Elektrische Daten:	
Std. Motor:	IEC
Baugröße:	132F
Rated power - P2:	7.5 kW
Netzfrequenz:	50 / 60 Hz
Geeignet für 50/60 Hz:	ja
Bemessungsspannung:	3 x 380-500 V
Nennstrom:	14.1-11.2 A
Nennndrehzahl:	360-4000 1/min
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Isolationsklasse (IEC 85):	F
Art der Steuerung:	
Frequenzumrichter:	integriert
Sonstiges:	
Position des Klemmkastens:	12 Uhr



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

01.12.2023

Projekt:

Referenznummer:

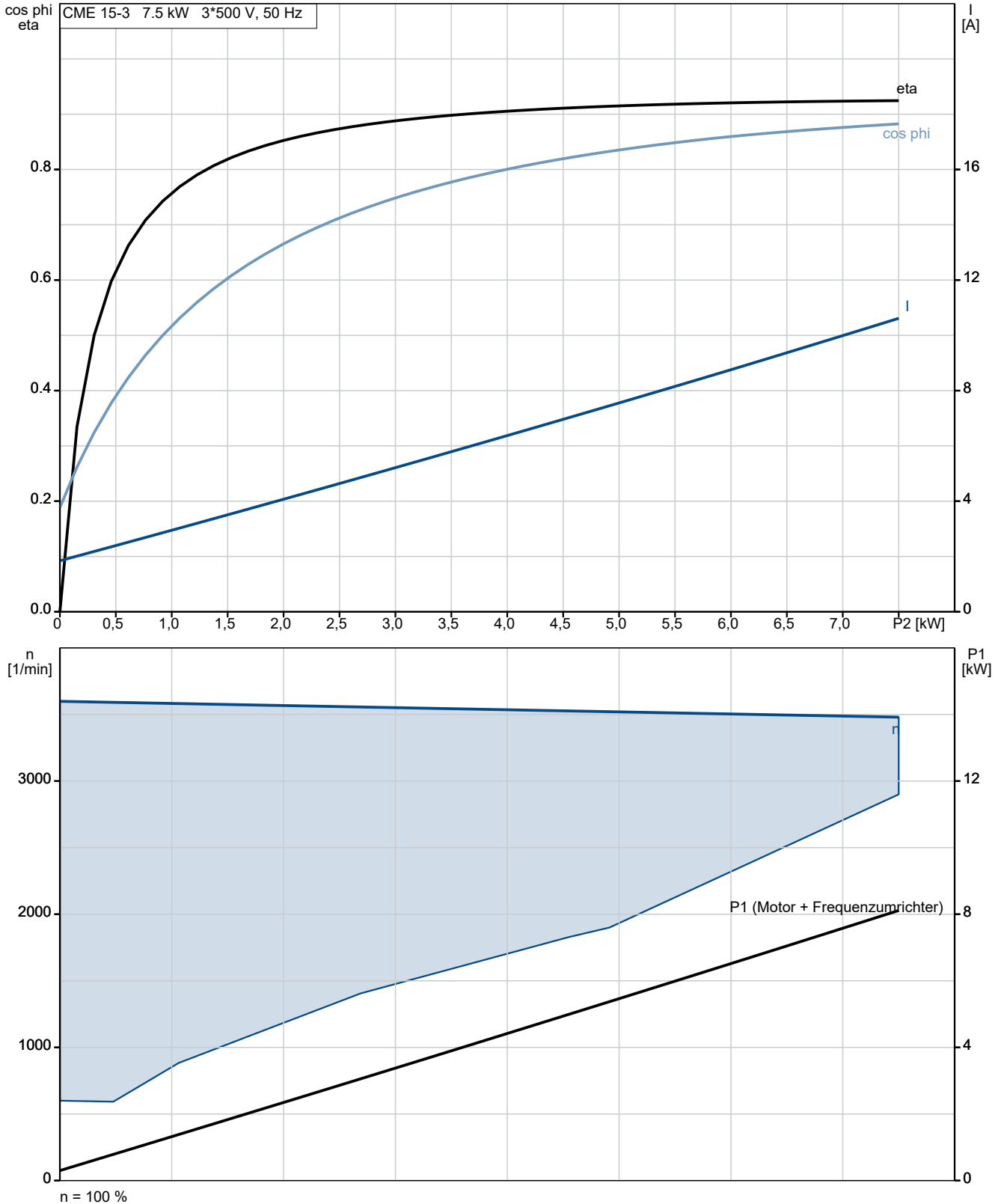
Kunde:

Kundennummer:

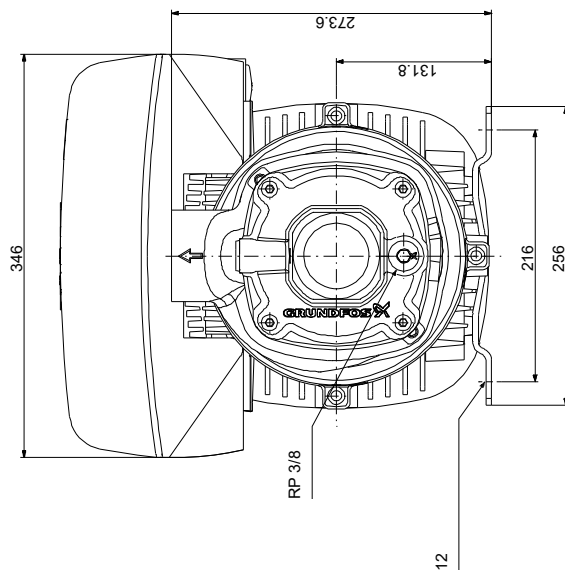
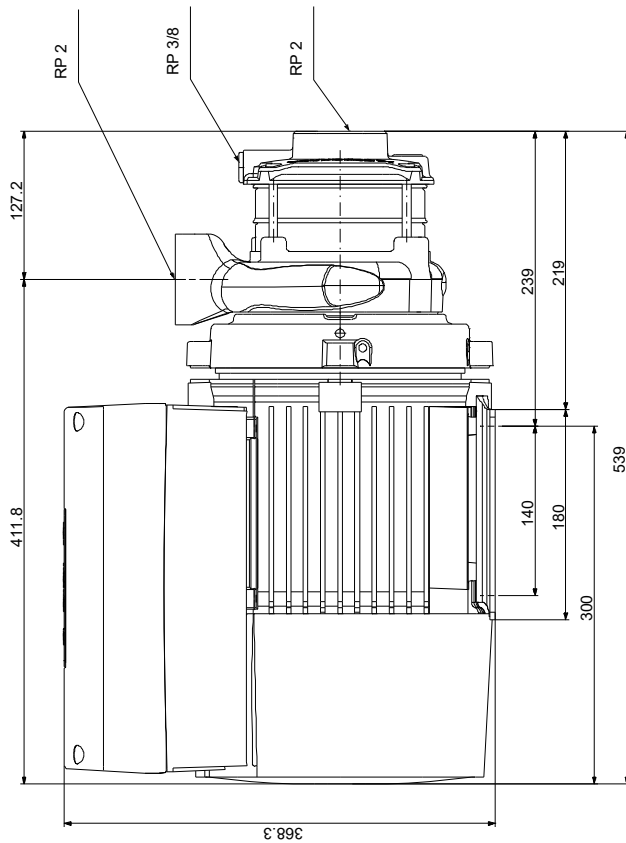
Kontakt:

Beschreibung	Daten
Mindesteffizienzindex MEI \geq :	0.7
Nettogewicht:	53.5 kg
Bruttogewicht:	57.3 kg
Herkunftsland:	HU
Zolltarif Nr.:	84137075

auf Anfr. CME 15-3 A-R-A-V-AQQV S-A-D-N

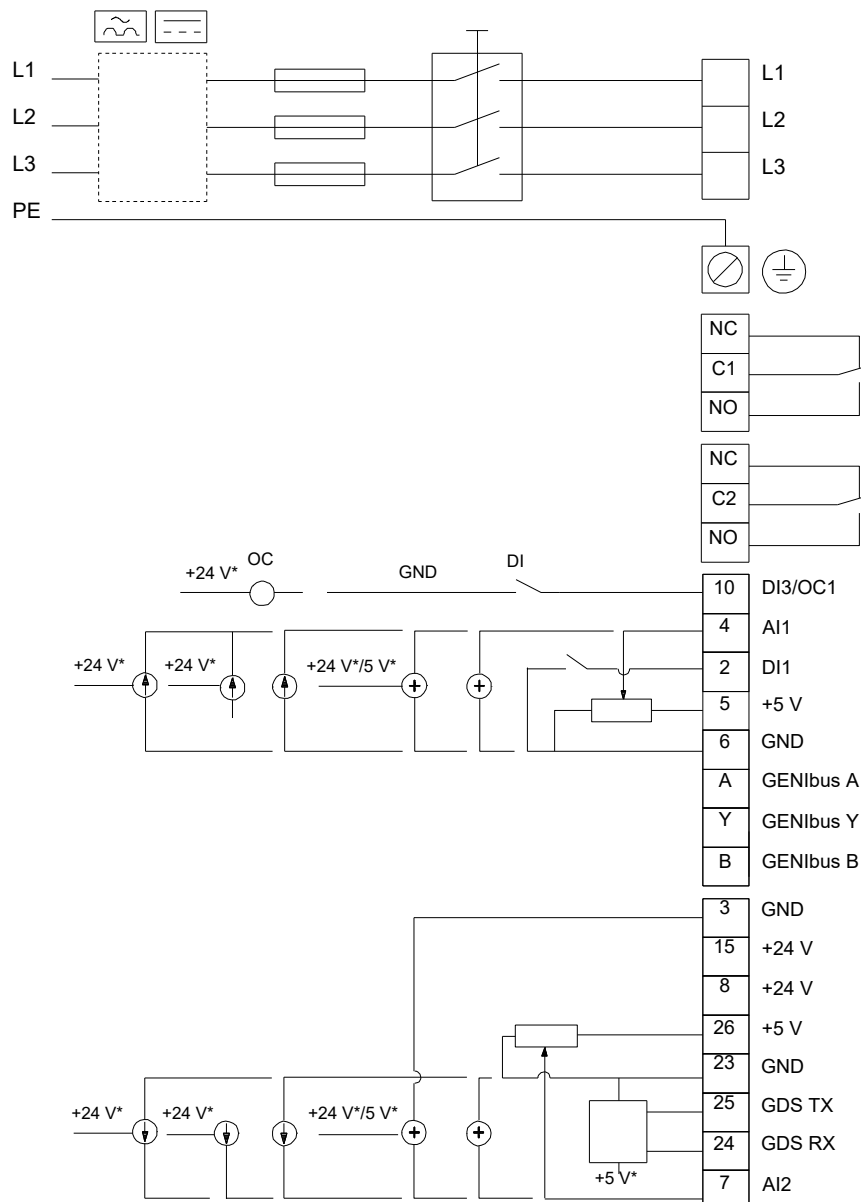


auf Anfr. CME 15-3 A-R-A-V-AQQV S-A-D-N



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

auf Anfr. CME 15-3 A-R-A-V-AQQV S-A-D-N



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

