

# Vorgabedaten

PROJEKT:	UNIT TAG:	MENGE:
ANSPRECHPARTNER: _____	SERVICELEISTUNG:	_____
INGENIEUR/TECHNIKER:	VORGEGEBEN VON:	DATUM: _____
AUFTRAGNEHMER:	GENEHMIGT VON:	DATUM:
	BESTELLNUMMER:	DATUM:

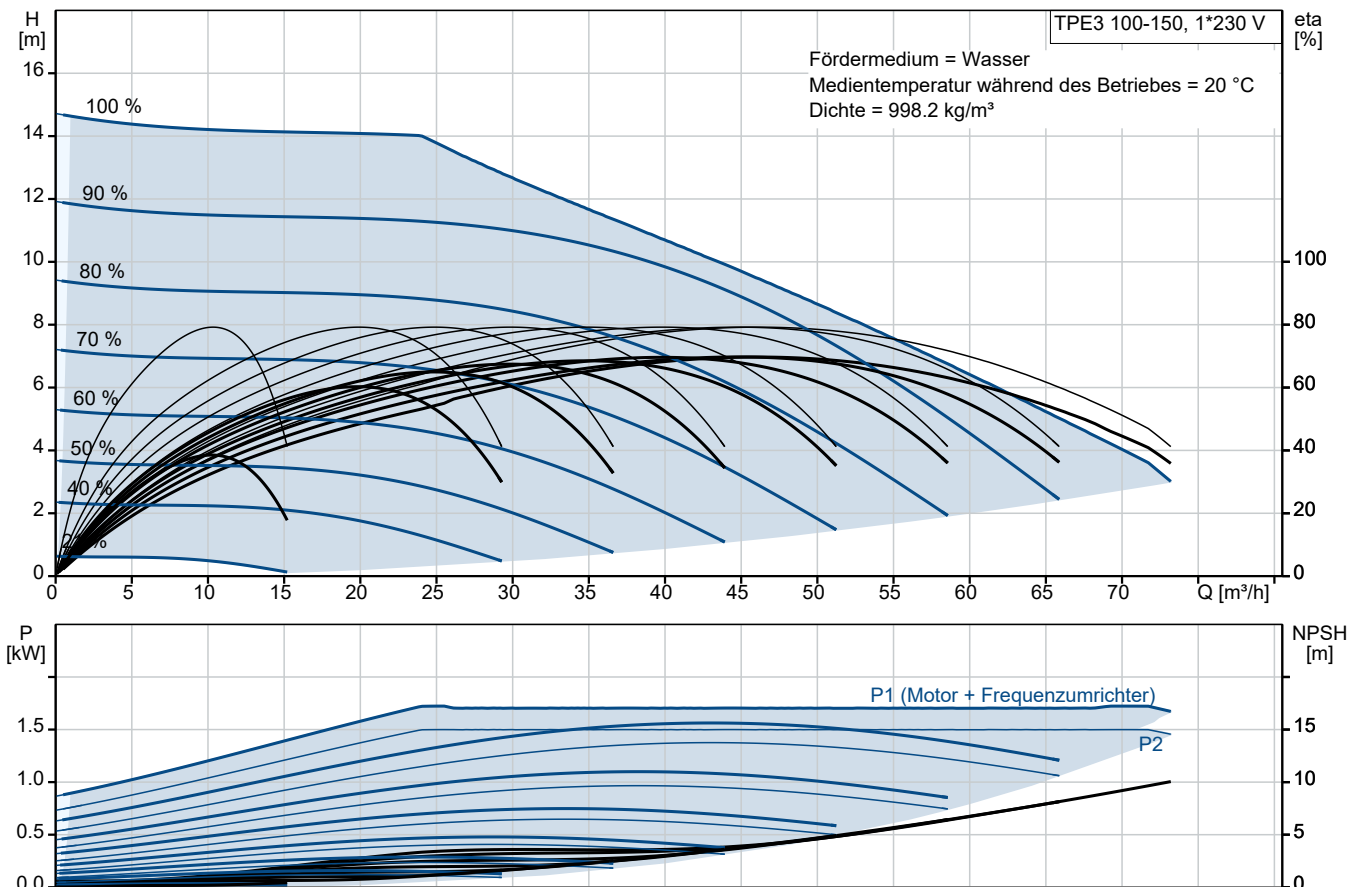


## TPE3 100-150 S-A-F-A-BQQE-HWB

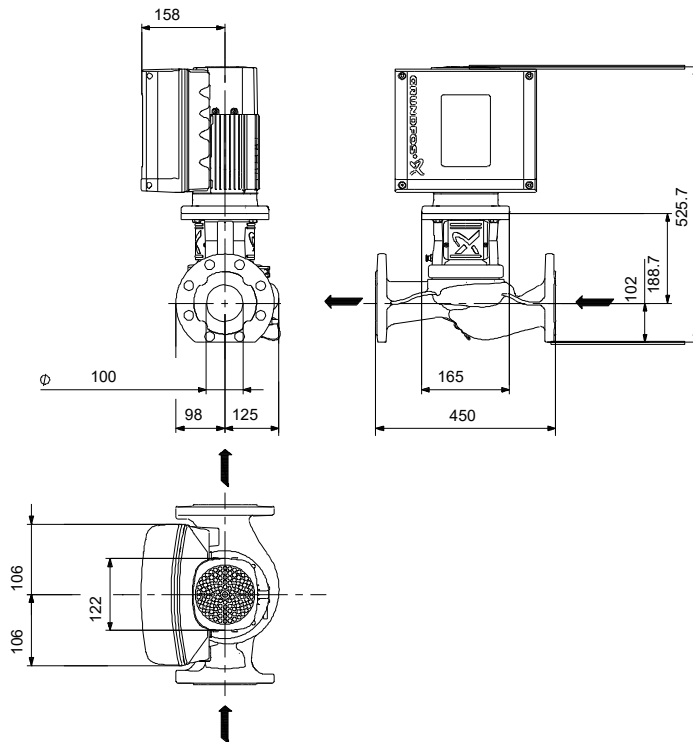
Einstufige Inlinepumpen mit drehzahlgeregeltem MGE-Motor

Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Servicebedingungen	Pumpendaten	Motordaten
	Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 10 bar / 120 °C	Bemessungsspannung: 200-240 V
	Medientemperaturbereich: -25 .. 120 °C	Netzfrequenz: 50 / 60 Hz
	Maximale Umgebungstemperatur: 50 °C	Schutzart: IP55
	Code GLRD: BQQE	Wärmeklasse: F
	Produktnummer: auf Anfr.	Motorschutz: ELEC
		Bauart des Motors: 90SC
		Eta 1/1: 87.4 %



# Vorgabedaten



## Werkstoffe:

Pumpengehäuse: Grauguss  
Pumpengehäuse: ASTM class 35  
Laufwerkstoff: Verbundwerkstoff  
Code Material: A



AutoAdapt-Funktion

- Einstellbare Volumenstrombegrenzung durch FlowLimit-Funktion

- Automatische Sollwerteinstellung inkl.

Volumenstrombegrenzung durchFlow-

Adapt-Funktion

- Integrierter Temperatursensor zur Wärmemengenerfassung / Delta-T-Regelung

- Bedienung über TFT-Grafikdisplay und

Softtouch-Tastatur

- Erfassung der Betriebshistorie

- Inbetriebnahmeassistentz

- intuitive Menüführung

- Möglichkeit der Anbindung an die

Gebäudeautomation oder Monitoring

Systeme. GENIbus integriert,

zusätzlich andere Module optional

### Technische Daten:

- Nennvolumenstrom: 44.4 m<sup>3</sup>/h

- Nennförderhöhe: 9.8 m

- Maximale Förderhöhe: 150 dm

- Tatsächlicher Förderstrom der

- Tatsächliche Förderhöhe der

- Kennlinientoleranz: ISO9906

- Medientemperaturbereich: -25 .. 120 °C

### Werkstoffe:

- Pumpengehäuse: Grauguss

EN-GJL-250

ASTM class 35

- Laufrad:

Verbundwerkstoff

### Installation:

- Max. Umgebungstemperatur: 50 °C

- Max. Betriebsdruck: 10 bar

- Anschluss: DIN

- Nenndruck (bar): PN 10

### Elektrische Daten:

- IE-Wirkungsgradklasse: IE5

- Netzfrequenz: 50 / 60 Hz

- Nennspannung: 200-240 V

- Nennstrom: 9.10-7.60 A

- Leistungsfaktor Cos phi: 0.99

- Schutzart (IEC 34-5): IP55

- Isolationsklasse (IEC 85): F

- Isolierte Motorlager: ja/nein

ErP-Status: EuP extern/integriert

- Mindesteffizienzindex: MEI ≥

MEI ≥

Fabrikat der Planung: Grundfos

Typ der Planung: TPE3 100-150

**Anz. Beschreibung**

1 TPE3 100-150 S-A-F-A-BQQE-HWB



Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.

Produktnr.: auf Anfr.

Einstufige Spiralpumpe mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen in Inlinebauweise. Der Saug- und Druckstutzen haben den gleichen Durchmesser. Die Pumpen sind nach dem Top-Pull-Out-Prinzip konstruiert, d. h. der Pumpenkopf (Motor, Kopfstück und Laufrad) kann zur Instandhaltung oder Wartung einfach abgenommen werden, während das Pumpengehäuse in der Verrohrung verbleibt.

Die Gleitringdichtung entspricht EN 12756. Rohrleitungsanschluss über DIN-Flansche PN 10 gemäß EN 1092-2 und ISO 7005-2.

Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Permanentmagnet-Synchronmotor ausgerüstet. Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2.

Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf. Die Pumpe ist mit einem kombinierten Temperatur-Differenzdruck-Sensor ausgestattet. Die Pumpe ist für Anwendungen geeignet, die eine Druckregelung oder Temperaturegelung erfordern. Folgende Regelungsarten sind verfügbar:

- AUTOADAPT. Durch diese Funktion erfolgt eine kontinuierliche Anpassung der Proportionaldruckkennlinie, so dass die Pumpe automatisch immer mit der optimalen Kennlinie im Hinblick auf die Wirtschaftlichkeit und den Komfort läuft.
- FLOWADAPT. Diese Regelungsart kombiniert die AUTOADAPT-Funktion mit einer Förderstrombegrenzungsfunktion. Die Pumpe überwacht kontinuierlich den Förderstrom, um zu gewährleisten, dass der eingestellte maximale Förderstrom nicht überschritten wird. Auf diese Weise können die Kosten für den Einbau eines Strangreguliertventils eingespart werden.
- Konstanter Differenzdruck. Die Förderhöhe wird unabhängig vom Volumenstrom in der Anlage konstant gehalten.
- Proportionaldruck. Die Förderhöhe nimmt proportional zum Volumenstrom in der Anlage zu, um die großen Druckverluste in den Verteilerleitungen auszugleichen.
- Konstante Temperatur. Die Rücklauftemperatur wird konstant gehalten. Hinweis: Ist die Pumpe im Vorlauf eingebaut, muss bauseits ein Temperaturfühler im Rücklauf der Anlage installiert werden.
- Konstante Temperaturdifferenz. Die Temperaturdifferenz kann mit Hilfe eines Temperaturdifferenzfühlers oder mit zwei getrennten Temperaturfühlern gemessen werden.
- Konstante Kennlinie. Die Pumpe kann so eingestellt werden, dass sie mit einer konstanten Drehzahl im Bereich von 25 bis 100 % der maximalen Drehzahl läuft.

Der minimale Effizienzindex (MEI) des Produkts ist größer oder gleich 0,70. Dies wird gemäß der Verordnung (EU) der Kommission als Richtwert für die beste erhältliche Wasserpumpe angesehen (1. Januar 2013).

Das Bedienfeld am Klemmenkasten des Motors verfügt über ein 4-Zoll-TFT-Display, Drucktasten und die Zustandsanzeige Grundfos Eye.

Das Bedienfeld bietet einen intuitiven und benutzerfreundlichen Zugriff auf alle Funktionen. Mit den Drucktasten können Benutzer durch die Menüstruktur navigieren, auf Pumpen- und Leistungsdaten vor Ort zugreifen, den gewünschten Sollwert einstellen und die Pumpe auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ einstellen.

Die Kommunikation mit der Pumpe ist zusätzlich auch über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.

Die Zustandsanzeige Grundfos Eye zeigt am Bedienfeld den Betriebszustand der Pumpe wie folgt an:

- Eingeschaltet: Motor läuft (grüne Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder Motor ist betriebsbereit (grüne Meldeleuchten leuchten dauerhaft)
- Warnung: Motor läuft noch (gelbe Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder wurde abgeschaltet (gelbe Meldeleuchten leuchten dauerhaft)

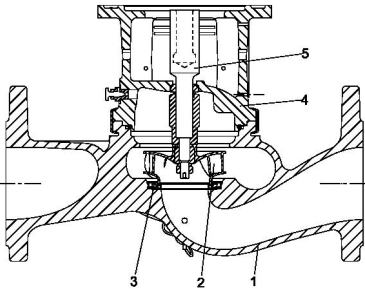
**Anz. Beschreibung**

1

- Alarm: Motor wurde abgeschaltet (rote Meldeleuchten blinken).

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

**Pumpe**



1: Pumpengehäuse

2: Laufrad

3: Spaltring

4: Pumpenkopf/Motorlaterne

5: Wellenstumpf

Das Pumpengehäuse ist mit einem austauschbaren Edelstahl/PTFE-Spaltring ausgerüstet, der dafür sorgt, dass möglichst wenig Flüssigkeit von der Druckseite auf die Saugseite des Laufrads strömt.

Das Laufrad ist mit Hilfe einer Mutter auf der Welle befestigt.

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.

Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Motorlaterne verbindet das Pumpengehäuse mit dem Motor und ist mit einer manuellen Entlüftungsschraube ausgerüstet, über die das Pumpengehäuse und die Dichtungskammer entlüftet werden können. Zur Abdichtung der Motorlaterne gegenüber dem Pumpengehäuse wird ein O-Ring verwendet.

In der Mitte der Motorlaterne ist der Kupplungsschutz angeordnet, der als Berührungsschutz für die Kupplung und die Welle dient. Die Pumpenwelle wird mit einer Passfeder und Gewindestiften direkt mit der Motorwelle verbunden.

**Motor**

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- 1 Digitaleingang mit fest zugeordneter Funktion
- 2 Analogeingänge 0(4)-20 mA, 0-10 V
- 1 frei konfigurierbarer Digitaleingang oder ein offener Kollektorausgang
- kombinierter Grundfos Temperatur- und Differenzdrucksensor (getrennter Anschluss)
- 24 V-Spannungsversorgung für Sensoren
- 2 Melderelaisausgänge (potentialfreie Kontakte)
- GENbus-Schnittstelle
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

**Anz. Beschreibung**
**1 Weitere Produktinformationen**

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragenen Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

**Technische Daten**

Art der Steuerung:

Frequency converter: integriert

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: -25 .. 120 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 3410 1/min

 Nennförderstrom: 44.4 m<sup>3</sup>/h

Nennförderhöhe: 9.8 m

Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 90 mm

GLRD Code: BQQE

ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B2

Werkstoffe:

Pumpengehäuse: Grauguss

Pumpenmantel: EN-GJL-250

Pumpengehäuse: ASTM class 35

Laufradwerkstoff: Verbundwerkstoff

Laufrad: PES+30% GF

Installation:

Umgebungstemperatur: -20 .. 50 °C

Max. Betriebsdruck: 10 bar

Max. Druck bei vorgegebener Temperatur: 10 bar / 120 °C

Anschlusstyp: DIN

Anschlussgröße: DN 100

Nenndruckstufe: PN 10

Port-to-port length: 450 mm

Grösse Motorflansch: 56C

Elektrische Daten:

Bauart des Motors: 90SC

Motorbemessungsleistung P2: 1.5 kW

Netzfrequenz: 50 / 60 Hz

Bemessungsspannung: 1 x 200-240 V

Bemessungsstrom: 9.10-7.60 A

Leistungsfaktor Cos phi: 0.99

Nenn-Drehzahl: 360-4000 1/min

IE-Wirkungsgradklasse: IE5

Motorwirkungsgrad bei Vollast: 87.4 %

Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55

Wärme Klasse (IEC 85): F

Motor - Produktnummer: 99137988

Sonstiges:

Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.70

Nettogewicht: 39.4 kg

Bruttogewicht: 48.2 kg



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

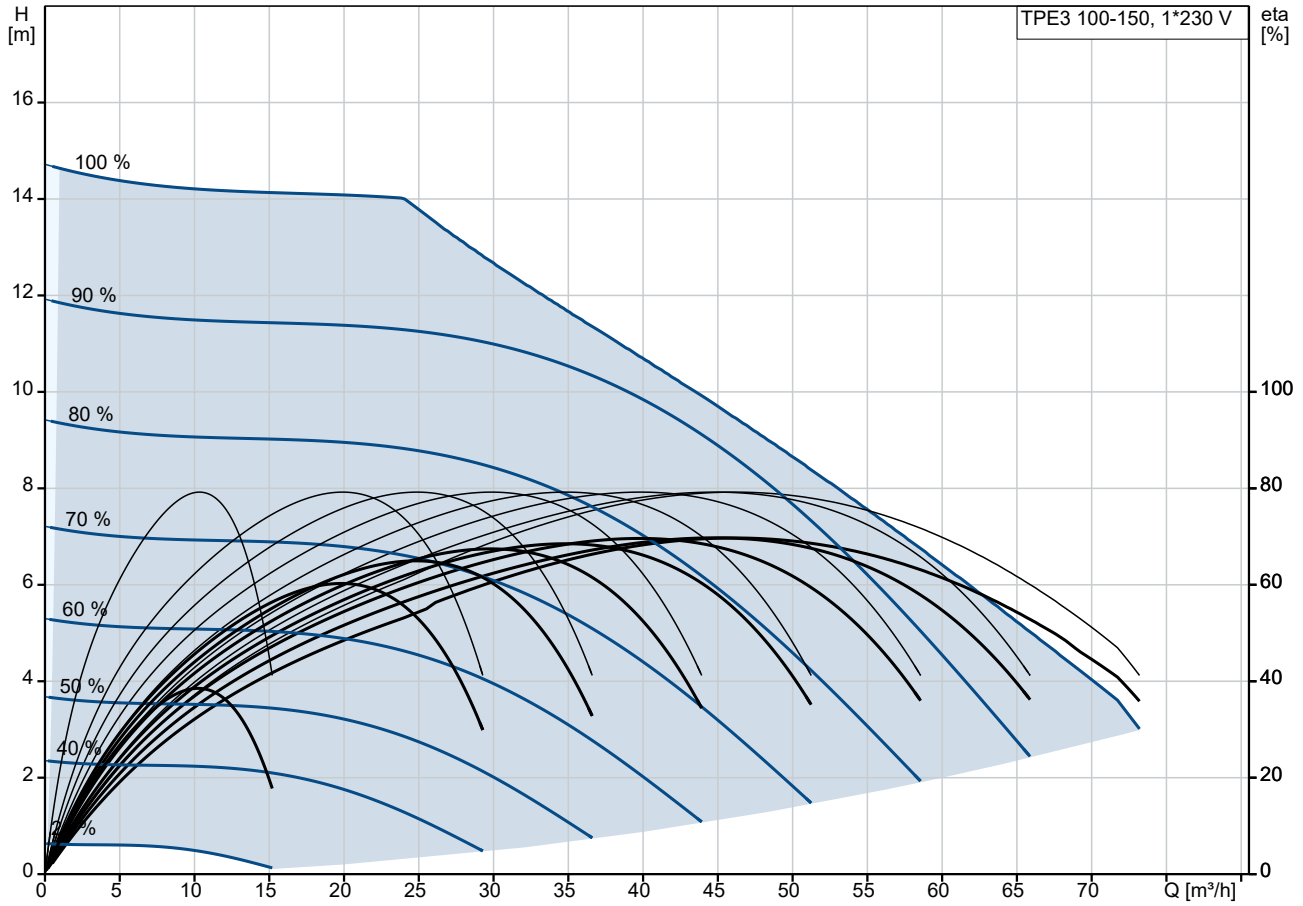
Datum:

30.11.2023

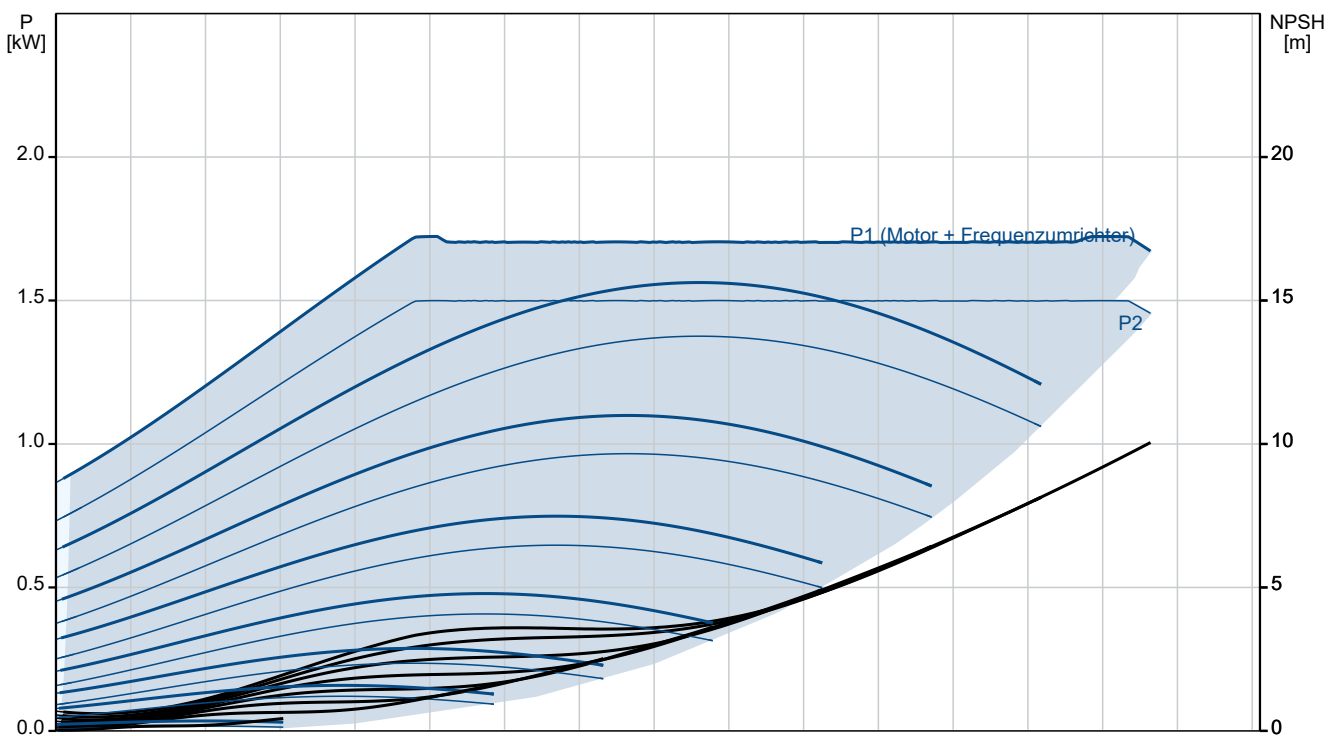
Anz.	Beschreibung
------	--------------

1	Versandvol.: 0.164 m <sup>3</sup> Dänische VVS Nr.: 381605150 Schwedische RSK Nr.: 5745901 Finische LVI Nr.: 4616214 Herkunftsland: HU Zolltarif Nr.: 84137051
---	---

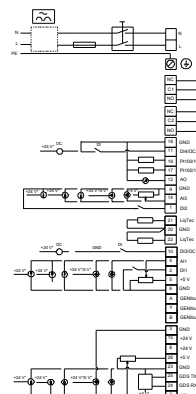
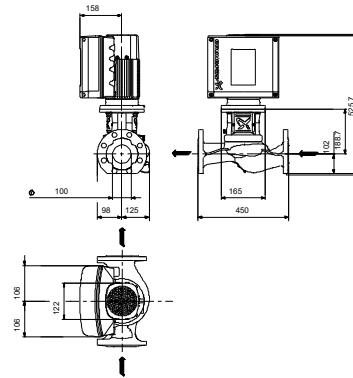
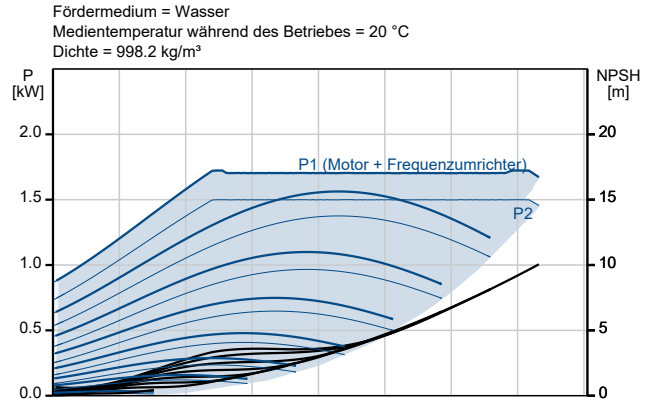
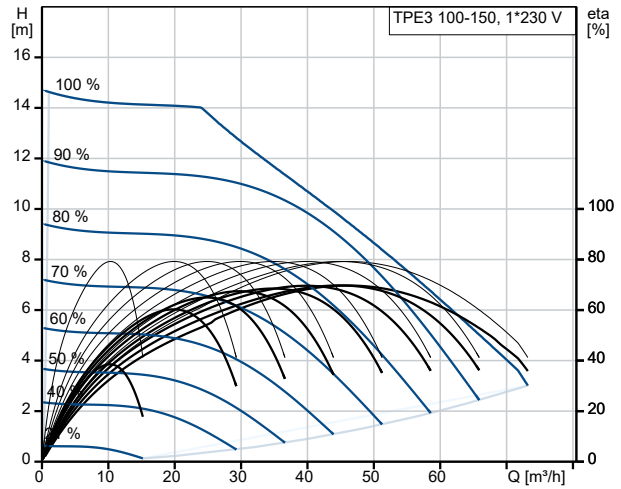
## auf Anfr. TPE3 100-150 S-A-F-A-BQQE-HWB



Fördermedium = Wasser  
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C  
 Dichte = 998.2 kg/m³



Beschreibung	Daten
<b>Allgemeine Informationen:</b>	
Produktbezeichnung:	TPE3 100-150 S-A-F-A-BQQE-HWB
Produktnummer:	auf Anfr.
EAN-Nummer:	auf Anfr.
<b>Technische Daten:</b>	
Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen:	3410 1/min
Nennförderstrom:	44.4 m <sup>3</sup> /h
Nennförderhöhe:	9.8 m
Maximale Förderhöhe:	150 dm
Tatsächlicher Laufraddurchmesser:	90 mm
GLRD Code:	BQQE
ISO Abnahmechl.:	ISO9906:2012 3B2
Code Ausführung:	A
<b>Werkstoffe:</b>	
Pumpengehäuse:	Grauguss
Pumpenmantel:	EN-GJL-250
Pumpengehäuse:	ASTM class 35
Laufwerkstoff:	Verbundwerkstoff
Laufwerkstoff:	PES+30% GF
Code Material:	A
<b>Installation:</b>	
Umgebungstemperatur:	-20 .. 50 °C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Max. Druck bei vorgegebener Temperatur:	10 bar / 120 °C
Anschlussstyp:	DIN
Anschlussgröße:	DN 100
Nenndruckstufe:	PN 10
Port-to-port length:	450 mm
Grösse Motorflansch:	56C
Code Anchl. Art:	F
<b>Fördermedium:</b>	
Medientemperaturbereich:	-25 .. 120 °C
<b>Elektrische Daten:</b>	
Bauart des Motors:	90SC
Motorbemessungsleistung P2:	1.5 kW
Netzfrequenz:	50 / 60 Hz
Bemessungsspannung:	1 x 200-240 V
Bemessungsstrom:	9.10-7.60 A
Leistungsfaktor Cos phi:	0.99
Nenn-Drehzahl:	360-4000 1/min
IE-Wirkungsgradklasse:	IE5
Motorwirkungsgrad bei Vollast:	87.4 %
Schutzart (gemäß IEC 34-5):	IP55
Wärmeklasse (IEC 85):	F
eingebauter Motorschutz:	ELEC
Motor - Produktnummer:	99137988
<b>Art der Steuerung:</b>	
Bedienfeld:	HMI 300 - Graphisches Bedienfeld
Funktionsmodul:	FM 300 - Funktionsmodul Advanced
Frequenzumrichter:	integriert
<b>Sonstiges:</b>	
Mindesteffizienzindex MEI ≥:	0.70
Nettogewicht:	39.4 kg
Bruttogewicht:	48.2 kg





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

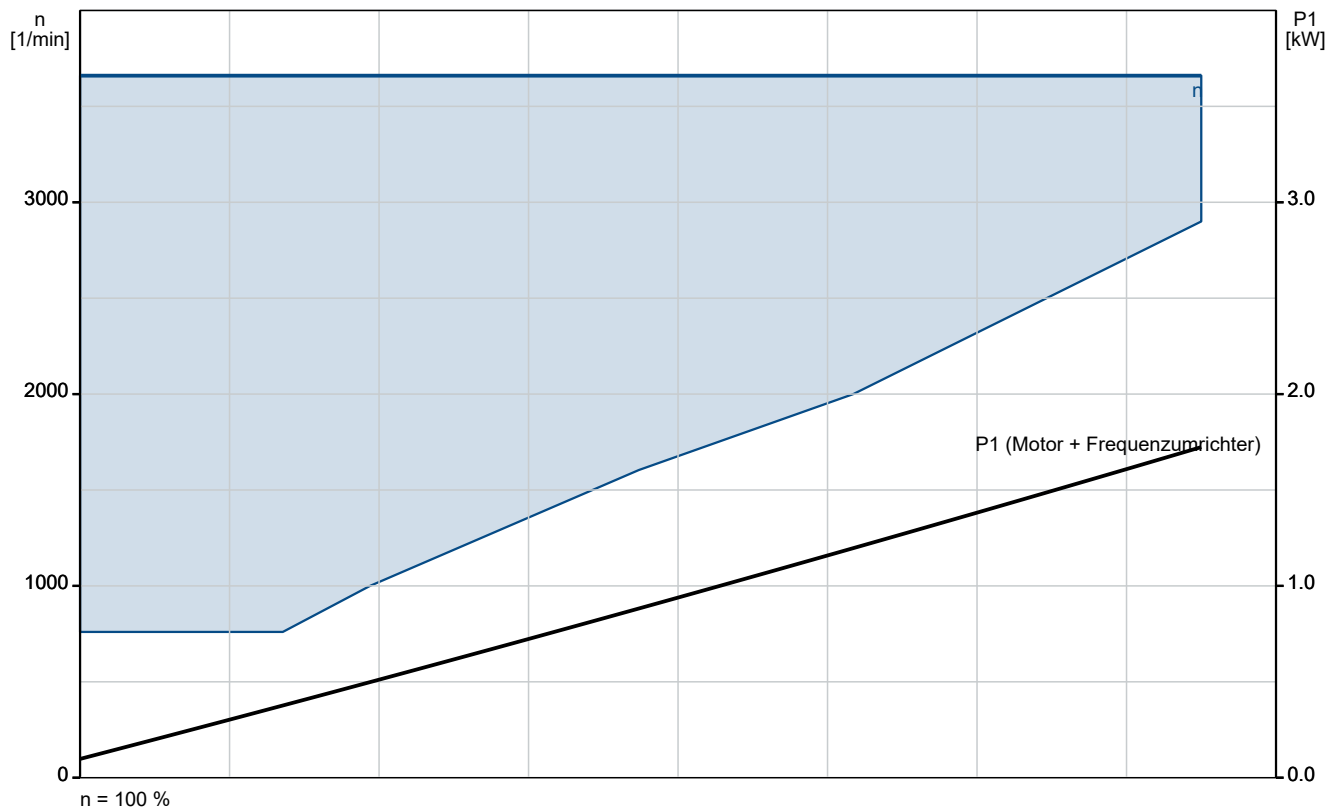
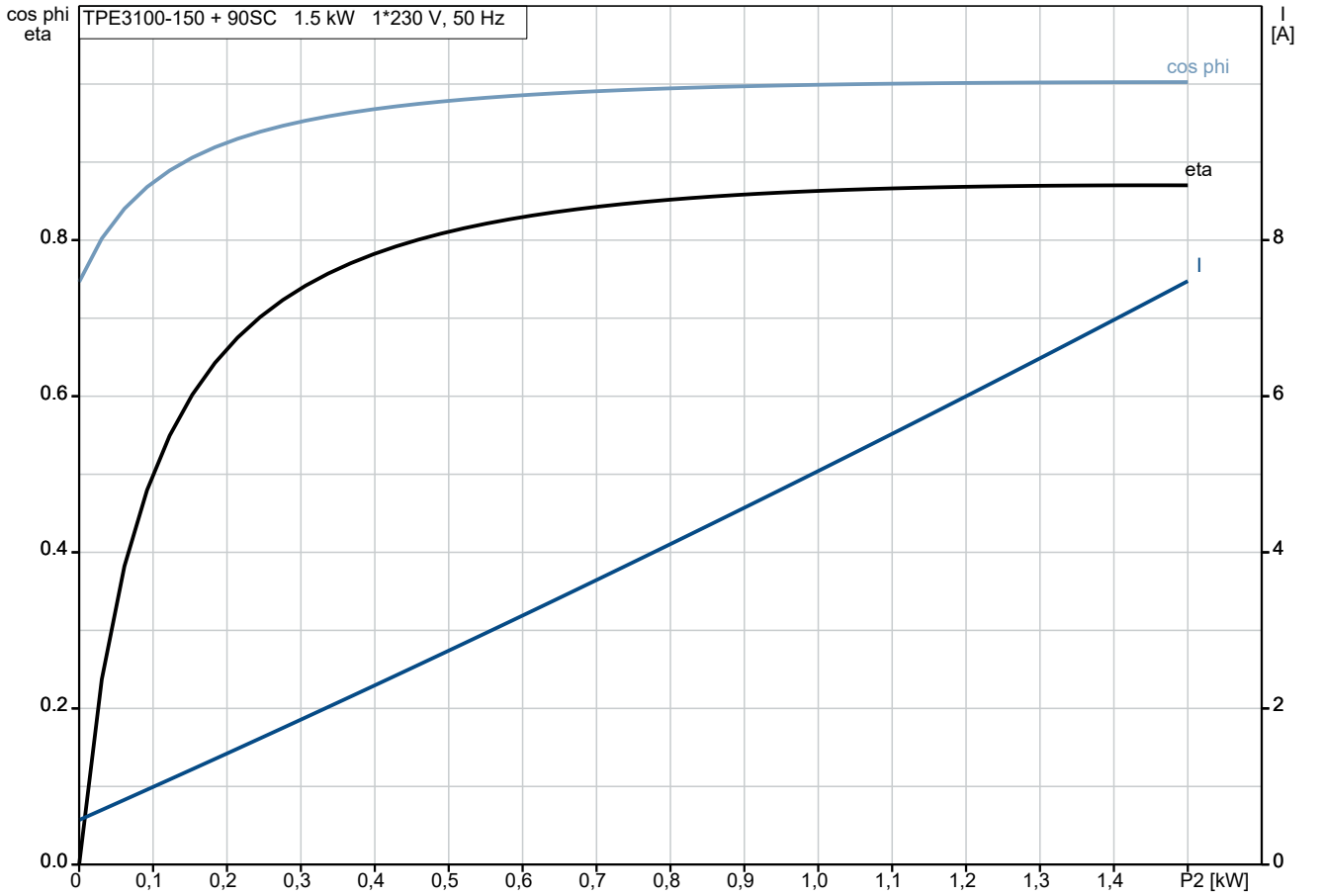
Telefon:

Datum:

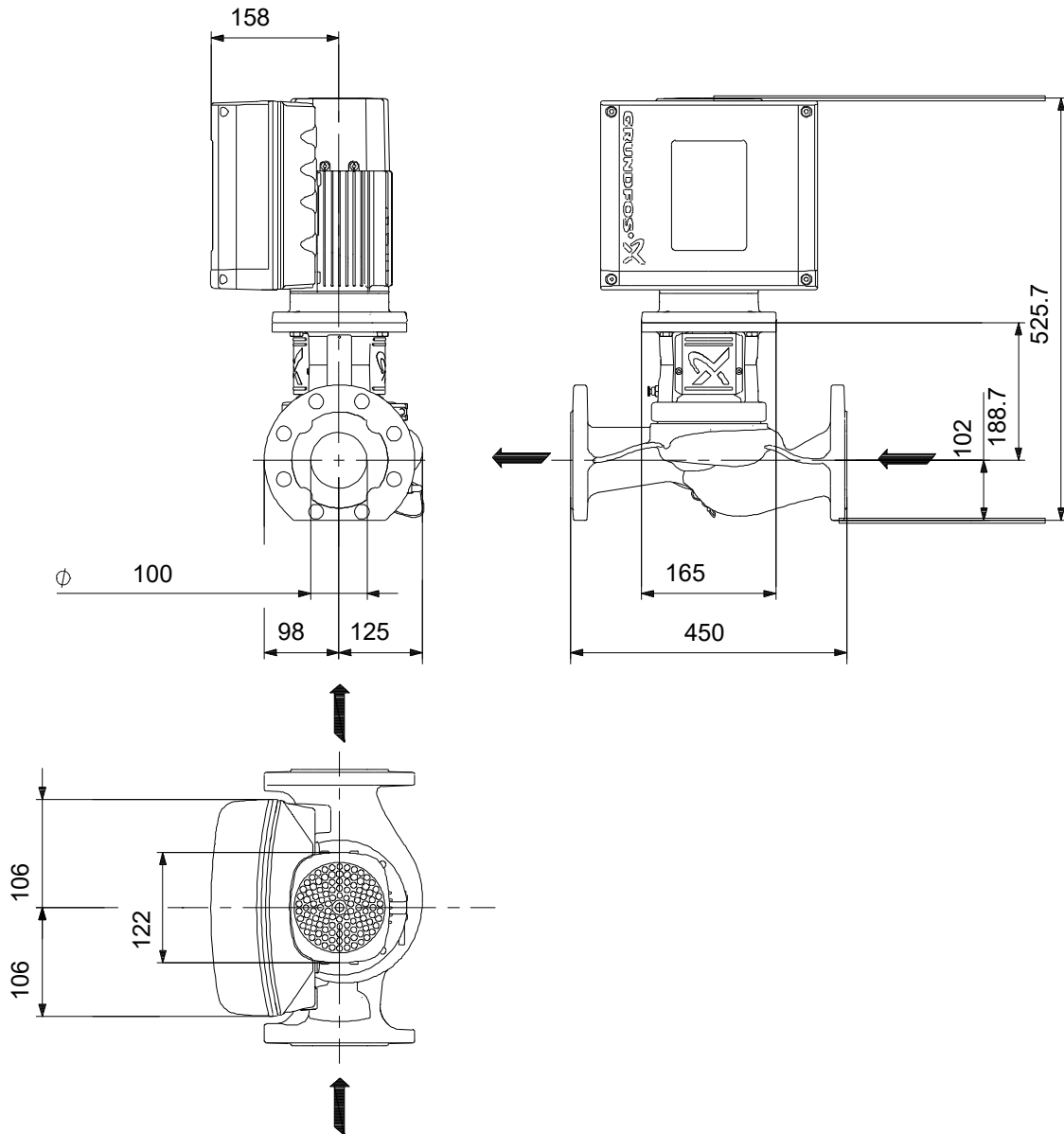
30.11.2023

Beschreibung	Daten
Versandvol.:	0.164 m <sup>3</sup>
Konfi. Datei Nr.:	98481412
Dänische VVS Nr.:	381605150
Schwedische RSK Nr.:	5745901
Finische LVI Nr.:	4616214
Herkunftsland:	HU
Zolltarif Nr.:	84137051

## auf Anfr. TPE3 100-150 S-A-F-A-BQQE-HWB

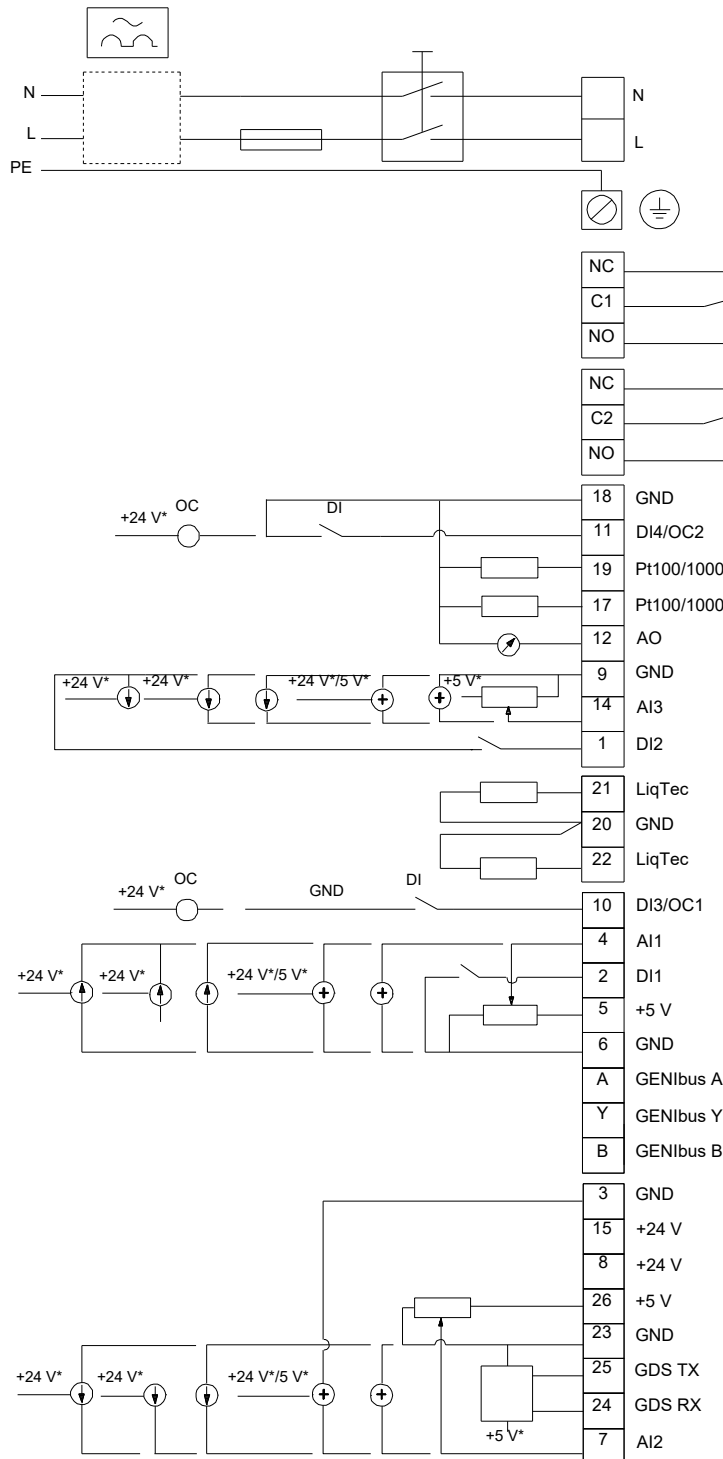


## auf Anfr. TPE3 100-150 S-A-F-A-BQQE-HWB



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle

## auf Anfr. TPE3 100-150 S-A-F-A-BQQE-HWB



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.

