


| Anz. | Beschreibung |
|------|---|
| 1 | <p data-bbox="199 448 662 481">NKE 40-125/127 ASA2F2AESBQQEJWB</p>  <p data-bbox="598 795 1045 817" style="text-align: center;">Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen.</p> <p data-bbox="199 828 438 851">Produktnr.: auf Anfr.</p> <p data-bbox="199 884 1460 1008">Normalsaugende, einstufige Kreiselpumpe nach ISO 5199 mit Abmessungen und Bemessungsleistung nach EN 733. Die Pumpe ist mit Flanschen PN 16 ausgerüstet. Die Abmessungen entsprechen der EN 1092-2. Die Pumpe verfügt über einen axialen Saugstutzen, einen radialen Druckstutzen und eine horizontale Welle. Die Pumpen sind in Prozessbauweise ausgeführt, so dass die Kupplung, der Lagerträger und das Laufrad ausgebaut werden können, ohne den Motor, das Pumpengehäuse oder Rohrleitungen demontieren zu müssen.</p> <p data-bbox="199 1019 957 1052">Die nicht entlastete Gummibaldichtung entspricht der DIN EN 12756.</p> <p data-bbox="199 1052 1428 1108">Die Pumpe ist mit einem lüftergekühlten Permanentmagnet-Synchronmotor mit Standfuß ausgerüstet. Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Grundrahmen montiert.</p> <p data-bbox="199 1108 1428 1243">Zur Drehzahlregelung verfügt der Motor über einen Frequenzumrichter und PI-Regler, die im Klemmenkasten des Motors untergebracht sind. Die elektronische Drehzahlregelung ermöglicht eine kontinuierliche Anpassung der Motordrehzahl und damit der Pumpenleistung an den aktuellen Bedarf. An die Pumpe kann ein externer Sensor angeschlossen werden, wenn die Pumpe in Abhängigkeit des Volumenstroms, des Differenzdrucks oder der Temperatur geregelt werden soll.</p> <p data-bbox="199 1254 1332 1310">Das Bedienfeld am Klemmenkasten des Motors verfügt über ein 4-Zoll-TFT-Display, Drucktasten und die Zustandsanzeige Grundfos Eye.</p> <p data-bbox="199 1310 1404 1388">Das Bedienfeld bietet einen intuitiven und benutzerfreundlichen Zugriff auf alle Funktionen. Mit den Drucktasten können Benutzer durch die Menüstruktur navigieren, auf Pumpen- und Leistungsdaten vor Ort zugreifen, den gewünschten Sollwert einstellen und die Pumpe auf die Betriebsarten „MIN“, „MAX“ oder „Stopp“ einstellen.</p> <p data-bbox="199 1388 1436 1478">Die Kommunikation mit der Pumpe ist zusätzlich auch über die App Grundfos GO Remote möglich (optional). Über die Fernsteuerung können weitere Einstellungen vorgenommen und zahlreiche Betriebsparameter ausgelesen werden, wie z. B. „Aktueller Wert“, „Drehzahl“, „Leistungsaufnahme“ und „Gesamter Stromverbrauch“.</p> <p data-bbox="199 1500 1300 1534">Die Zustandsanzeige Grundfos Eye zeigt am Bedienfeld den Betriebszustand der Pumpe wie folgt an:</p> <ul data-bbox="239 1534 1444 1691" style="list-style-type: none">• Eingeschaltet: Motor läuft (grüne Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder Motor ist betriebsbereit (grüne Meldeleuchten leuchten dauerhaft)• Warnung: Motor läuft noch (gelbe Meldeleuchten leuchten und drehen sich) oder wurde abgeschaltet (gelbe Meldeleuchten leuchten dauerhaft)• Alarm: Motor wurde abgeschaltet (rote Meldeleuchten blinken). <p data-bbox="199 1691 1364 1736">Die Pumpe ist mit einem Drucksensor ausgerüstet, der den Druck am Auslass der Pumpe misst, sodass ein kontrollierter Pumpenbetrieb möglich wird.</p> <p data-bbox="199 1736 1308 1769">Die Pumpe und der Motor sind auf einem gemeinsamen Stahlgrundrahmen gemäß ISO 3661 montiert.</p> <p data-bbox="199 1769 1412 1825">Die Prozessbauweise ermöglicht in Verbindung mit der Ausbaupumpe die Wartung und Reparatur der Pumpe, ohne dass das Pumpengehäuse und der Motor vom Grundrahmen demontiert werden müssen.</p> <p data-bbox="199 1825 949 1892">Dadurch müssen die Pumpe und der Motor nach den Wartungs- oder Reparaturarbeiten nicht wieder neu ausgerichtet werden.</p> <ol data-bbox="199 1892 829 1982" style="list-style-type: none">1) Die Kupplung ausbauen.2) Die Schrauben im Stützfuß des Lagerträgers entfernen.3) Den Lagerträger vom Pumpengehäuse trennen. |

Projekt:

Referenznummer:

Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

| Anz. | Beschreibung |
|------|--------------|
|------|--------------|

1



Pumpe

Die Pumpe ist mit einer nicht entlasteten Gummi-Faltenbalgdichtung ausgerüstet. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Feder und die Faltenbälge. Durch die Faltenbälge wird verhindert, dass die Welle verschleißt und die axiale Beweglichkeit durch Ablagerungen auf der Welle beeinträchtigt wird.



Dichtflächen:

- Werkstoff des rotierenden Dichtungsring: Siliziumkarbid (SiC)
- Werkstoff des Gegenrings: Siliziumkarbid (SiC)

Diese Werkstoffpaarung wird verwendet, wenn eine höhere Korrosionsbeständigkeit gefordert ist. Aufgrund des hohen Härtegrades weist diese Werkstoffpaarung auch eine hohe Beständigkeit gegenüber abrasiven Partikeln auf.

Werkstoff der Nebendichtung: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)

EPDM besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber heißem Wasser. EPDM eignet sich nicht für Mineralöle.

Die Welle ist aus Edelstahl gefertigt und hat im Bereich der Kupplung einen Durchmesser von 24 mm.

Die Pumpe ist mit einer Ausbaukupplung ausgerüstet, die die Motor- und Pumpenwelle miteinander verbindet.



Die Sprache auf dem Pumpentypenschild ist Englisch.

Motor

Vollständig gekapselter, lüftergekühlter Motor mit Hauptabmessungen nach geltender IEC- und DIN-Norm. Elektrischer Toleranzbereich nach EN 60034.

Der Motorwirkungsgrad entspricht der Energieeffizienzklasse IE5 gemäß IEC 60034-30-2.

Für den Motor ist kein externer Motorschutz erforderlich. Der Motorschutz spricht bei einem langsamen und schnellen Temperaturanstieg an (z. B. ständige Überlastung und Blockieren).

Im Klemmenkasten befinden sich Klemmen für folgende Anschlussmöglichkeiten:

- 1 Digitaleingang mit fest zugeordneter Funktion
- 2 Analogeingänge 0(4)-20 mA, 0-5 V, 0-10 V oder 0,5-3,5 V
- 5 V-Spannungsversorgung für das Potentiometer und einen Sensor
- 1 frei konfigurierbarer Digitaleingang oder ein offener Kollektorausgang
- Eingang und Ausgang für den Grundfos Digital Sensor
- 24 V-Spannungsversorgung für Sensoren
- zwei Melderelaisausgänge (potentialfreie Kontakte)
- GENibus-Schnittstelle
- Schnittstelle für ein Grundfos CIM-Feldbusmodul.

Anz. | Beschreibung

1

Weitere Produktinformationen

Die Graugussbauteile verfügen über eine mit Hilfe einer kathodischen Elektrottauchlackierung aufgetragene Epoxid-Beschichtung. Die Elektrottauchlackierung ist ein Lackierverfahren, bei dem ein um das Produkt ausgebildetes elektrisches Feld das Aufbringen einer dünnen und gleichmäßigen Farbschicht auf der Oberfläche ermöglicht.

Technische Daten

Art der Steuerung:

Frequency converter: integriert

Drucksensor: ja

Sensortyp: Differenzdrucksensor

Fördermedium:

Medientemperaturbereich: -25 .. 120 °C

Technische Daten:

Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: 2901 1/min

Nennförderstrom: 44.92 m³/h

Pumpe mit Motor: Ja

Nennförderhöhe: 16.01 m

Tatsächlicher Laufraddurchmesser: 127 mm

Nominal impeller diameter: 125

GLRD Code: BQQE

Gleitringdichtung: Single

ISO Abnahmekl.: ISO9906:2012 3B2

Lagerbauweise: Standardausführung

Werkstoffe:

Pumpengehäuse: Grauguss

Pumpenmantel: EN-GJL-250

Pumpengehäuse: ASTM class 35

Tragring: Messing

Laufradwerkstoff: Grauguss

Laufrad: EN-GJL-200

Laufradwerkstoff gemäß ASTM: ASTM class 30

Internal pump house coating: CED-Beschichtung

Welle: Stainless steel

EN 1.4301

AISI 304

Installation:

Maximale Umgebungstemperatur: 50 °C

Max. Betriebsdruck: 16 bar

Pipe connection standard: EN 1092-2

Anschlusstyp Eintritt: DIN

Anschlusstyp Austritt: DIN

Größe des Saugstutzens: DN 65

Größe des Druckanschlusses: DN 40

Nenndruckstufe: PN 16

Kupplungstyp: Flexible w/spacer

Base frame design: EN/ISO

Code for base frame: 3



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

16.12.2023

Projekt:

Referenznummer:

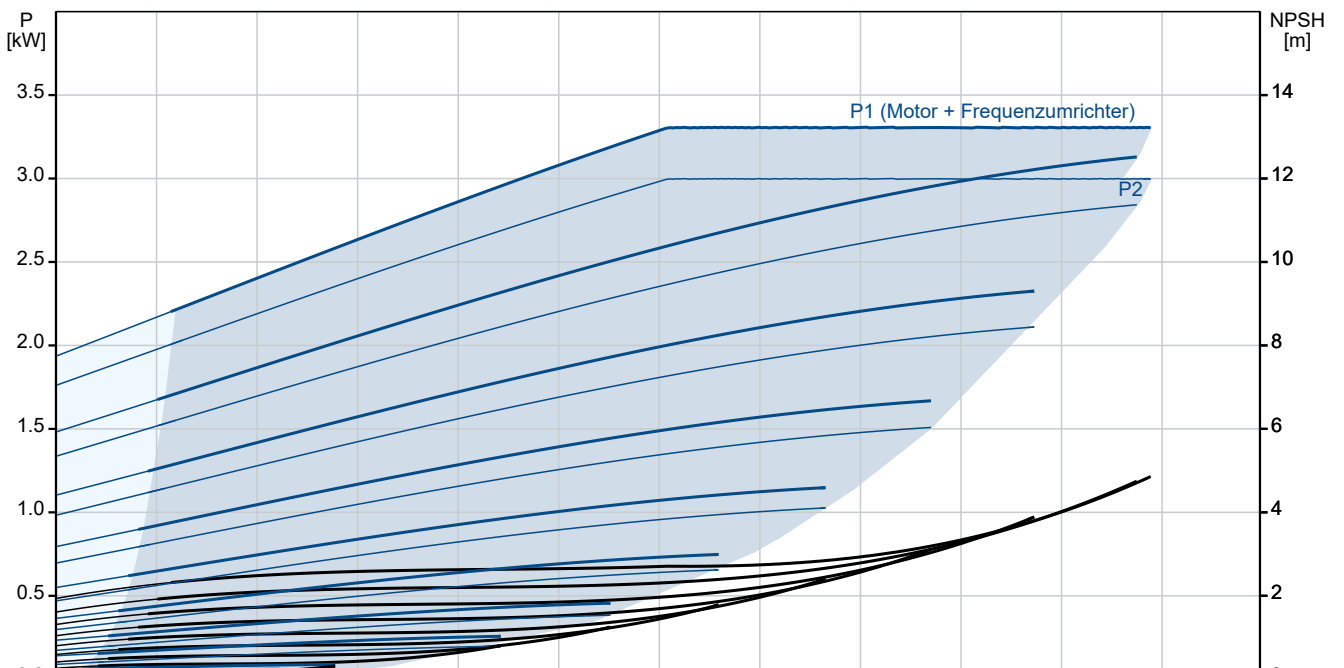
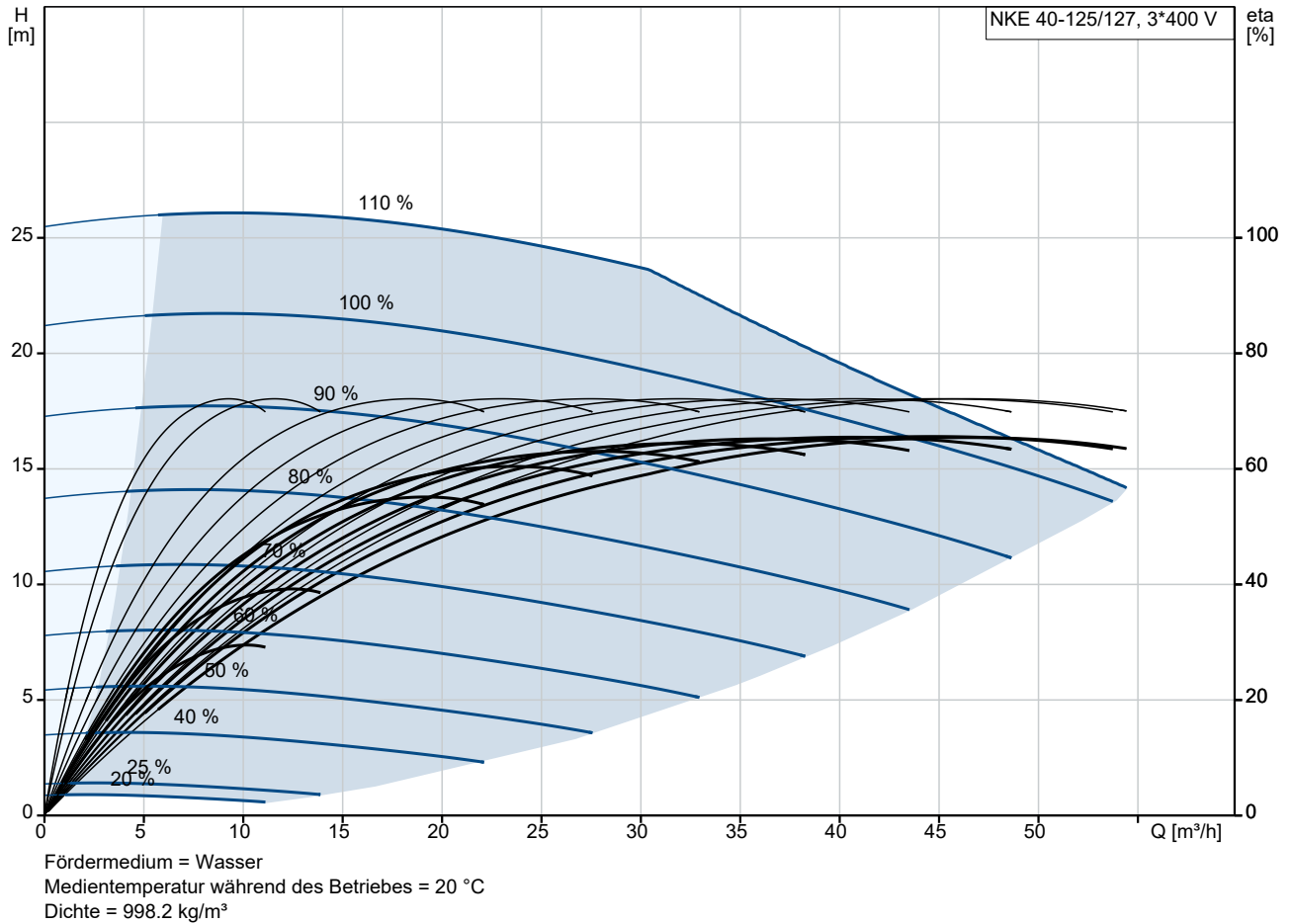
Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

| Anz. | Beschreibung |
|------|---|
| 1 | Grouting (Yes/No): N |
| | Elektrische Daten: |
| | Bauart des Motors: 100LA |
| | Motorbemessungsleistung P2: 3 kW |
| | Netzfrequenz: 50 Hz |
| | Bemessungsspannung: 3 x 380-500 V |
| | Bemessungsstrom: 5.80-4.80 A |
| | Leistungsfaktor Cos phi: 0.91-0.86 |
| | Nenn-Drehzahl: 360-4000 1/min |
| | IE-Wirkungsgradklasse: IE5 |
| | Motorwirkungsgrad bei Vollast: 90.7 % |
| | Motorpole: 2 |
| | Schutzart (gemäß IEC 34-5): IP55 |
| | Wärmeklasse (IEC 85): F |
| | Motor - Produktnummer: 99306741 |
| | Bearing insulation type N-end: Steel Bearing |
| | Sonstiges: |
| | Mindesteffizienzindex MEI ≥: 0.66 |
| | Nettogewicht: 102 kg |
| | Bruttogewicht: 142 kg |
| | Versandvol.: 0.674 m ³ |
| | Herkunftsland: HU |
| | Zolltarif Nr.: 84137059 |
| | Language on pump nameplate: Britisches Englisch |

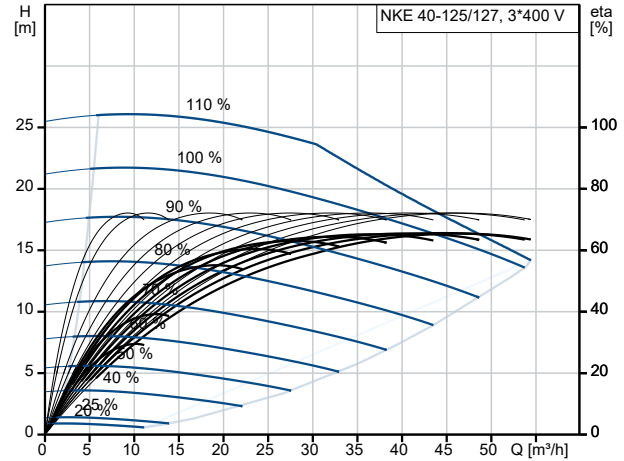
auf Anfr. NKE 40-125/127 ASA2F2AESBQQEJWB 50 Hz



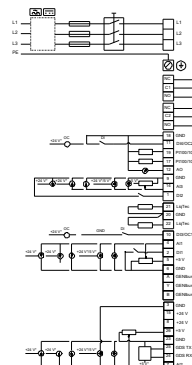
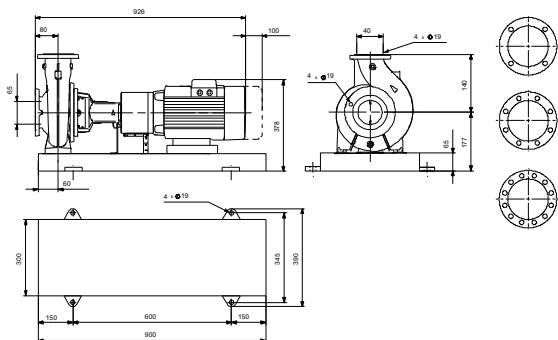
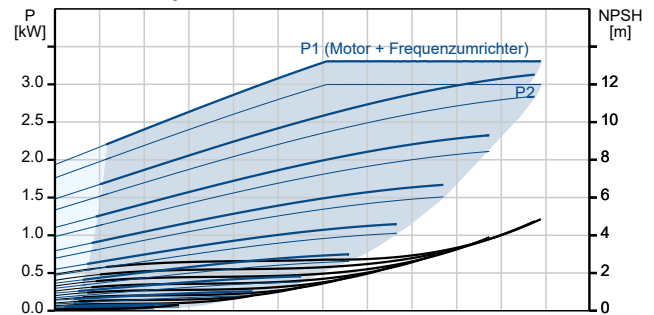
Projekt:
 Referenznummer:

Kunde:
 Kundennummer:
 Kontakt:

| Beschreibung | Daten |
|--|------------------------------------|
| Allgemeine Informationen: | |
| Produktbezeichnung: | NKE 40-125/127 ASA2F2AESBQQEJWB |
| Produktnummer: | auf Anfr. |
| EAN-Nummer: | auf Anfr. |
| Technische Daten: | |
| Pumpendrehzahl, auf der die Pumpendaten beruhen: | 2901 1/min |
| Nennförderstrom: | 44.92 m ³ /h |
| Pumpe mit Motor: | Ja |
| Nennförderhöhe: | 16.01 m |
| Tatsächlicher Laufraddurchmesser: | 127 mm |
| Nominal impeller diameter: | 125 |
| Wellendurchmesser: | 24 mm |
| GLRD Code: | BQQE |
| Gleitringdichtung: | Single |
| ISO Abnahmekl.: | ISO9906:2012 3B2 |
| Code Ausführung: | A2 |
| Lagerbauweise: | Standardausführung |
| Werkstoffe: | |
| Pumpengehäuse: | Grauguss |
| Pumpenmantel: | EN-GJL-250 |
| Pumpengehäuse: | ASTM class 35 |
| Tragring: | Messing |
| Laufradwerkstoff: | Grauguss |
| Laufrad: | EN-GJL-200 |
| Laufradwerkstoff gemäß ASTM: | ASTM class 30 |
| Internal pump house coating: | CED-Beschichtung |
| Code Material: | A |
| Elastomere GLRD: | E |
| Welle: | Stainless steel |
| Welle: | EN 1.4301 |
| Welle: | AISI 304 |
| Installation: | |
| Maximale Umgebungstemperatur: | 50 °C |
| Max. Betriebsdruck: | 16 bar |
| Pipe connection standard: | EN 1092-2 |
| Anschlusstyp Eintritt: | DIN |
| Anschlusstyp Austritt: | DIN |
| Größe des Saugstutzens: | DN 65 |
| Größe des Druckanschlusses: | DN 40 |
| Nenndruckstufe: | PN 16 |
| Kupplungstyp: | Flexible w/spacer |
| Base frame design: | EN/ISO |
| Code for base frame: | 3 |
| Grouting (Yes/No): | N |
| Code Anchl. Art: | F |
| Fördermedium: | |
| Medientemperaturbereich: | -25 .. 120 °C |
| Elektrische Daten: | |
| Bauart des Motors: | 100LA |
| Motorbemessungsleistung P2: | 3 kW |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Bemessungsspannung: | 3 x 380-500 V |



Fördermedium = Wasser
 Medientemperatur während des Betriebes = 20 °C
 Dichte = 998.2 kg/m³





Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

16.12.2023

Projekt:

Referenznummer:

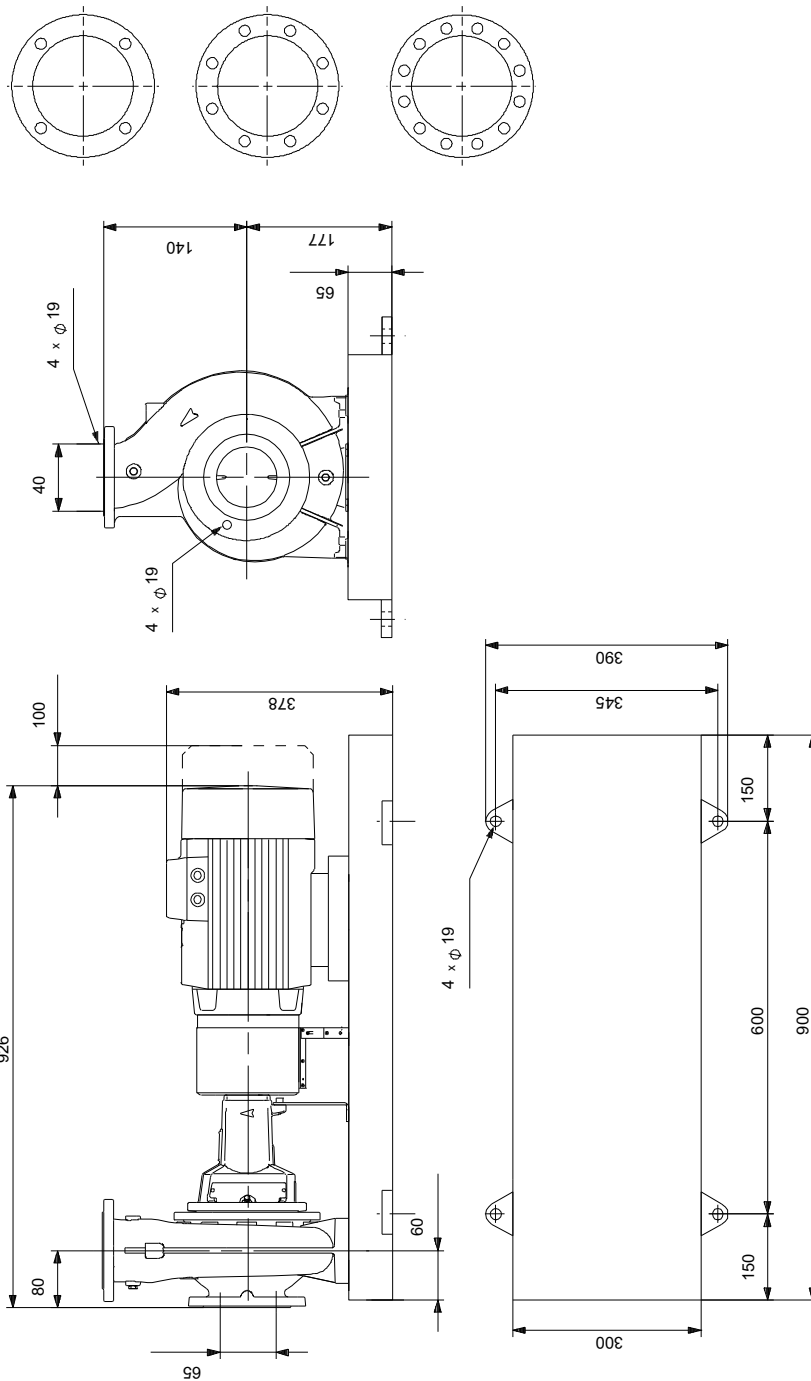
Kunde:

Kundennummer:

Kontakt:

| Beschreibung | Daten |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Bemessungsstrom: | 5.80-4.80 A |
| Leistungsfaktor Cos phi: | 0.91-0.86 |
| Nenn-Drehzahl: | 360-4000 1/min |
| IE-Wirkungsgradklasse: | IE5 |
| Motorwirkungsgrad bei Vollast: | 90.7 % |
| Motorpole: | 2 |
| Schutzart (gemäß IEC 34-5): | IP55 |
| Wärmeklasse (IEC 85): | F |
| eingebauter Motorschutz: | ELEC |
| Motor - Produktnummer: | 99306741 |
| Bearing insulation type N-end: | Steel Bearing |
| Art der Steuerung: | |
| Bedienfeld: | HMI300 - Advanced |
| Funktionsmodul: | FM 300 - Funktionsmodul Advanced |
| Frequenzumrichter: | integriert |
| Drucksensor: | ja |
| Sensortyp: | Differenzdrucksensor |
| Sonstiges: | |
| Mindesteffizienzindex MEI ≥: | 0.66 |
| Nettogewicht: | 102 kg |
| Bruttogewicht: | 142 kg |
| Versandvol.: | 0.674 m³ |
| Herkunftsland: | HU |
| Zolltarif Nr.: | 84137059 |
| Language on pump nameplate: | Brittisches Englisch |

auf Anfr. NKE 40-125/127 ASA2F2AESBQQEJWB 50 Hz



auf Anfr. NKE 40-125/127 ASA2F2AESBQQEJWB 50 Hz



