

- 1 Grünbeck Wasseraufbereitung**
- 1.1 Elektrodeionisationsanlagen**
- 1.1.1 Elektrodeionisation GENO-EDI-X 1450**



Elektrodeionisation GENO-EDI-X 1450

Anschlussfertiges Gerät, komplett montiert zur kontinuierlichen elektrochemischen Restentsalzung von Permeat. Der erzeugte Wasserstoff wird mit dem Konzentrat der Anlage abgeleitet.

EDI-System:

- 1 EDI-Modul mit anionen- und kationen-selektiven Membranen, Kammern gefüllt mit Ionenaustauscherharz
- 1 Satz Durchflusssensoren für Diluat und Konzentrat
- 1 Satz Drucksensoren für Permeat, Diluat und Konzentrat
- 1 Leitwertüberwachung Diluat mit integrierter Temperaturmessung
- 1 Verrohrung innerhalb der EDI-Anlage aus hochdruckbeständigem PE
- 1 hochwertiges eloxiertes Aluminium-Systemträgergestell
- 1 Schalt- und Steuereinheit komplett anschlussfertig intern verdrahtet und werkstattgeprüft, Schutzart IP 54

EDI-tronic-Steuerung mit Grafikdisplay

Merkmale:

- Bedienung über 12-Tasten-Folientastatur, deutsch/englisch wählbar
- beleuchtetes Grafikdisplay zur visualisierten Darstellung aller prozessrelevanten Parameter
- Anzeige möglicher Störmeldungen in Klartextanzeige im Display
- serielle RS 232-Schnittstelle
- druck- und leitfähigkeitsgesteuerte automatische Sicherheitsabschaltung
- potenzialfreie Sammelstörmeldung
- Anzeige der Volumenströme Diluat und Konzentrat
- Anzeige Dilualeitfähigkeit und Diluattemperatur
- Druckanzeige für Permeat, Diluat und Konzentrat

Mögliche Optionen gegen Aufpreis:

- Profibus DP
- pot.-freie Einzelstörmeldungen für ZLT
- Permeatverwurf qualitätsgesteuert zur Verwerfung des Einspeisepremeats im Zulauf zur EDI

- Analogausgänge (4-20 mA) für Leitwert
Permeat, Diluat und Temperatur
- Diluatverwurf qualitätsgesteuert zur
Verwerfung des Diluats vor Befüllung
des Reinwasserbehälters
- Leitfähigkeits- und Temperatur-
messung Konzentrat
- Leitfähigkeits- und Temperatur-
messung Permeat

Einspeisewasserspezifikation:

Leitfähigkeits-Äquivalent

(FCE) einschließlich CO₂ : < 40 µS/cm

pH-Wert : 4 - 11

freies Chlor : < 0,02 ppm

Eisen, Mangan, Sulfid : < 0,01 ppm

Resthärte (CaCO₃)

(= 0,056 °dH) : < 1,0 ppm

TOC : < 0,5 ppm

Silikat (SiO₂) : < 1,0 ppm

Temperatur Einspeisewasser: 10 - 25 °C

Zulauffließdruck Permeat

min./max. : 3 - 7 bar

Technische Daten:

Diluatleistung : 1450 l/h

Ausbeute : 90 - 95 %

Einspeise-Volumenstrom : 1600 l/h

Restleitfähigkeit Diluat : < 0,2 µS/cm

SiO₂-Reduktion : 90 - 99 %

Umgebungstemp. min./max. : 5 - 35 °C

Ablaufdruck Diluat ca. : 0,5-1,5 bar

el. Anschlussleistung : 1,5 kW

Netzanschluss : 230 V/50 Hz

Anschlüsse:

Zulauf : DN 25

Diluat : DN 25

Konzentrat : DN 15

Kanalanschluss min. : DN 50

Maße (BxHxT) in mm : 900x1.700x675

erforderliche Raumhöhe : 2.000 mm

Artikelnr.: 770350

Menge: Stk **Preis:** € **GP:** €