

**1 Grünbeck Wasseraufbereitung****1.1 Umkehrosmoseanlagen AVRO 125 / GENO-OSMO RO 125K****1.1.1 Umkehrosmose AVRO 125 TL**

## Umkehrosmose AVRO 125 TL

Anschlussfertiges Kompaktgerät, zur Entsalzung von Trinkwässern gemäß Trinkwasserverordnung, nach dem Prinzip der umgekehrten Osmose ohne vorge-schaltete Enthärtungsanlage oder Anti-scaling-Dosierung arbeitend.

Die Membrane teilt das Wasser in die Teilströme Permeat und Konzentrat. Ein Teil des Konzentrates wird dem Speise-wasser zugeführt und sorgt somit für eine gleichmäßige Überströmung der Membrane und erhöht die Wirtschaftlich-keit. Gleichzeitig wird der Konzentrat-strom über ein AVRO-Behandlungsmodul gefahren. Hier werden über den ange-legten Gleichstrom an der Kathode Impf-kristalle gebildet. Diese werden mit dem Restkonzentrat ausgeschwemmt, so-dass die Umkehrosmosemembrane sicher gegen Verblockung geschützt ist.

### Aufbau:

- 1 Mikroprozessorsteuerung mit LCD-Anzeigefeld zur Meldung der Funktion und des Wartungsintervalls mit pot.-freier Sammelstörmeldung. Im Schaltkasten ist das Leistungsteil für die Hochdruckpumpe eingebaut.
- 1 Trennschieberpumpe aus Messing mit Motor als Hochdruckpumpe zur Versorgung der Membrane
- 1 Ultra-Low-Energie-Umkehrosmose-membrane eingebaut in Druckrohr aus hochfestem PE
- 1 AVRO-Behandlungsmodul eingebaut in ein Druckrohr aus druckfestem PE
- 1 Ventilblock mit Regel- und Magnet-ventilen zur Einstellung der Konzentratmenge, Wassermesser zur Messung der Permeat- und Konzentratmenge
- Verrohrung zwischen Pumpe und Umkehrosmosemembrane mit hoch-druckbeständigen Schläuchen aus PA
- 1 hochwertiges Standgehäuse zur Aufnahme der technischen Komponenten
- 1 GENO-Feinfilter, kpl. montiert im Anlagenzulauf
- 1 Einbau- und Betriebsanleitung

### Technische Daten:

## Anschlussnennweite

Einspeisewasser : 1/2 " AG  
Permeatableitung : 1/2 " AG  
Konzentratableitung : 1/2 " AG

## Einspeisewasser

Gesamtsalzgehalt NaCl : 500 ppm  
Zulaufdruck min./max. : 2,5/5,0 bar  
Temperatur min./max. : 10/30 °C

## Permeatleistung bei

## Einspeisewasser-

Temperatur 15°C : 125 l/h

## Permeatleistung/Tag

(max. 24 h) max. : 3.000 l

Salzrückhalt : 95-99 %

## Umgebungstemperatur

min./max. : 5/35 °C

Betriebsdruck max. : 16 bar

## Elektrische

Anschlussleistung : 0,7 kW

Stromanschluss : 230 V, 50 Hz

Stromstärke : 16 A

Breite : 600 mm

Tiefe : 600 mm

Höhe : 1.130 mm

Erf. Raumhöhe mind. : 1.500 mm

Kanalanschluss : DN 50

Betriebsgewicht ca. : 40 kg

**Artikelnr.:** 752115

**Menge:** ..... Stk    **Preis:** ..... €    **GP:** ..... €