

1 Grünbeck Wasseraufbereitung**1.1 Umkehrosmoseanlagen AVRO 125 / GENO-OSMO RO 125K****1.1.1 Umkehrosmose AVRO 125 TS**

Umkehrosmose AVRO 125 TS

Anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett mit Permeatspeicher und Druckerhöhung, zur Entsalzung von Trinkwasser gemäß Trinkwasserverordnung, nach dem Prinzip der umgekehrten Osmose ohne vorgeschaltete Enthärtungsanlage oder Antiscaling-Dosierung arbeitend.

Die Membrane teilt das Wasser in die Teilströme Permeat und Konzentrat. Ein Teil des Konzentrates wird dem Speisewasser zugeführt und sorgt somit für eine gleichmäßige Überströmung der Membrane und erhöht die Wirtschaftlichkeit. Gleichzeitig wird der Konzentratstrom über ein AVRO-Behandlungsmodul gefahren. Hier werden über den angelegten Gleichstrom an der Kathode Impfkristalle gebildet. Diese werden mit dem Restkonzentrat ausgeschwemmt, sodass die Umkehrosmosemembrane sicher gegen Verblockung geschützt ist.

Aufbau:

- 1 Mikroprozessorsteuerung mit LCD-Anzeigefeld zur Meldung der Funktion und des Wartungsintervalls mit pot.-freier Sammelstörmeldung. Im Schaltkasten ist das Leistungsteil für die Hochdruckpumpe eingebaut.
- 1 Trennschieberpumpe aus Messing mit Motor als Hochdruckpumpe zur Versorgung der Membrane
- 1 Ultra-Low-Energie-Umkehrosmosemembrane eingebaut in Druckrohr aus hochfestem PE
- 1 AVRO-Behandlungsmodul eingebaut in ein Druckrohr aus druckfestem PE
- 1 Ventilblock mit Regel- und Magnetventilen zur Einstellung der Konzentratmenge, Wassermesser zur Messung der Permeat- und Konzentratmenge
- Verrohrung zwischen Pumpe und Umkehrosmosemembrane mit hochdruckbeständigen Schläuchen aus PA
- 1 hochwertiges Standgehäuse mit integriertem Permeattank und zur Aufnahme der technischen Komponenten
- 1 druckgesteuerte Drucksteigerungs-

pumpe mit Druckmembranspeicher
1 GENO-Feinfilter, kpl. montiert
im Anlagenzulauf
1 Einbau- und Betriebsanleitung

Technische Daten:

Anschlussnennweite

Einspeisewasser : 1/2" AG
Permeatableitung : 1/2" AG
Konzentratableitung : 1/2" AG

Einspeisewasser

Gesamtsalzgehalt NaCl: 1.000 ppm
Zulaufdruck min./max.: 2,5/5,0 bar
Temperatur min./max. : 10/30 °C

Permeatleistung bei

Einspeisewasser-

Temperatur 15°C : 125 l/h

Permeatleistung/Tag

(max. 24 h) max. : 3.000 l

Salzrückhalt : 95-99 %

Umgebungstemperatur

min./max. : 5/35 °C

Leistung Druck-

steigerungspumpe : 300 l/h

bei 3,5 bar

bzw.

1.200 l/h

bei 1,0 bar

Permeatvorlage ca. : 38 l

Betriebsdruck max. : 16 bar

Elektrische

Anschlussleistung : 0,7 kW

Stromanschluss : 230 V, 50 Hz

Stromstärke : 16 A

Breite : 600 mm

Tiefe : 600 mm

Höhe : 1.130 mm

Erf. Raumhöhe mind. : 1.500 mm

Kanalanschluss : DN 50

Betriebsgewicht ca. : 85 kg

Artikelnr.: 752105

Menge: Stk **Preis:** € **GP:** €