

1 Grünbeck Wasseraufbereitung**1.1 Umkehrosmoseanlagen GENO-OSMO-X****1.1.1 Umkehrosmose GENO-OSMO-X 400**

Umkehrosmose GENO-OSMO-X 400

Anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett montiert auf einem eloxierten Aluminiumprofil-Systemträgergestell mit den Maßen 900 x 1.700 x 675 mm (B x H x T) zur Entsalzung von Trinkwässern gemäß Trinkwasserverordnung

Anlagenausstattung:

Steuerung mit 4.3" farbigem Grafik-Touchpanel zur Anzeige des Betriebszustandes und der Anlagenwerte

Über die integrierte LAN Schnittstelle kann mit einem browserfähigen Endgerät (z. B. Tablet oder Smartphone) die OSMO-X einfach bedient und überwacht werden. Über den Web-Zugriff besteht die Möglichkeit, auf die Anlage zuzugreifen und diese fernzusteuern und auch den Download von Protokollen durchzuführen.

Möglichkeit des Versands von E-Mails an bis zu 5 Empfänger in Klartext oder als TXT Datei.

Potentialfreie Kontakte zur Weiterleitung von Vorwarnungen und Sicherheitsabschaltung

Digitaleingang zur vorrangigen Permeat-Produktion in Zeiten günstigen Stromtarifs (Smart Metering)

Vollautomatische Überwachung und Regelung folgender Anlagenparameter: Permeatdurchfluss und -leitfähigkeit, Ausbeute, Konzentratrückführung und Pumpenfrequenz (in Abhängigkeit von der Wassertemperatur). Bei Änderung der Wassertemperatur regelt die Umkehrosmose sich automatisch in den optimalen (membranschonenden) Betriebszustand.

1 dreiteiliger Hydroblock aus Rotguss, chemisch vernickelt, bestückt mit allen erforderlichen Ventilen, Armaturen, Manometern, sowie Durchflusssensoren

- 1 geräuscharme frequenzgeregelte HD-Kreiselpumpe aus Edelstahl 1.4401
Energieeinsparung durch Nutzung des Einspeisewasservordrucks und Motoren mit Premium Wirkungsgrad IE3
- 1 Satz Ultra-Low pressure Umkehrosmosemembranen eingebaut in Druckrohren aus hochfestem PE
- 1 Feinfilter mit Druckminderer
- 1 Schalt- und Steuereinheit
komplett anschlussfertig intern verdrahtet und werkstattgeprüft, Schutzart IP 54
Ausstattung Steuerung:
 - inkl. Kommunikationsmodul Modbus RTU
 - Bedienerführung mehrsprachig (deutsch, englisch, französisch, spanisch, holländisch, russisch) mit Symbolen
 - Bedienmöglichkeit einer optionalen Enthärtung (duo WE-X), eines Permeattanks, sowie einer Druckerhöhung über die Steuerung
 - Messdatenprotokollierung auf integrierter SD-Karte

Technische Daten:

Einspeisewasser
Gesamtsalzgehalt als NaCl: 1.000 ppm
Einspeisewasserdruck min.: 2,5 bar
Temperatur min./max. : 10/30 °C
Permeatleistung bei
Einspeisewasser-Temperatur
15 °C : 400 l/h
Konzentrat-Volumenstrom
min. (bei 15 °C) : 100 l/h
Einspeisewasser-
Volumenstrom bei 15 °C und
80 % Ausbeute : 500 l/h
Ausbeute min./max. : 50/80 %
Umgebungstemperatur
min./max. : 5/35 °C
Ablaufdruck Permeat
min./max. : 0,5/1,5 bar
Leistungsaufnahme bei
80 % Ausbeute (Offline) : 0,87 kW
Stromanschluss : 400 V/
50 - 60 Hz

Artikelnr.: 750210

Menge: Stk **Preis:** € **GP:** €