

1 Grünbeck Wasseraufbereitung**1.1 Permeatstufen zu GENO-OSMO-X****1.1.1 Umkehrosmose GENO-OSMO-X Permeatst. 180**

Umkehrosmose GENO-OSMO-X
Permeatstufe 180

Anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett montiert auf einem eloxierten Aluminiumprofil-Systemträgergestell mit den Maßen 900 x 1.700 x 675 mm (B x H x T) zur Restentsalzung von Permeat (ohne Zwischenbehälter) aus einer GENO-OSMO-X 200

Anlagenausstattung:

Steuerung vernetzt über Buskabel mit der OSMO-X Steuerung (erste Stufe). Die Anzeige und Bedienung erfolgt aus der Steuerung der ersten Stufe mit einem 4.3" farbigem Grafik-Touchpanel zur Anzeige des Betriebszustandes und der Anlagenwerte.

Vollautomatische Überwachung und Regelung folgender Anlagenparameter:
Permeatdurchfluss und -leitfähigkeit, Ausbeute, Konzentratrückführung und Pumpenfrequenz (in Abhängigkeit von der Wassertemperatur). Bei Änderung der Wassertemperatur regelt die Umkehrosmose sich automatisch in den optimalen (membranschonenden) Betriebszustand.

Das Konzentrat der Permeatstufe wird zur Steigerung der Gesamtausbeute wieder vor die erste Stufe geführt.

Die Anlage ist zwischen der ersten und zweiten Stufe der Umkehrosmose komplett verrohrt und verkabelt.

Messdatenprotokollierung
auf integrierter SD-Karte in der
Steuerung der ersten Stufe

1 dreiteiliger Hydroblock aus Rotguss, chemisch vernickelt, bestückt mit Manometern, Einstellventilen mit Motor und Probearmaturen sowie Durchflusssensoren zur Volumenmessung der Anlagenströme Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung
1 geräuscharme frequenzgeregelte HD-Kreiselpumpe (für Frequenzbereiche von 50 bis 60 Hz) aus Edelstahl 1.4401

- Energieeinsparung durch Nutzung des
Permeatdrucks und Motoren
mit Premium Wirkungsgrad IE3
1 Satz Ultra-Low pressure Umkehrosmose-
membranen eingebaut in Druckrohren aus
hochfestem PE
1 Schalt- und Steuereinheit
komplett anschlussfertig intern ver-
drahtet und werkstattgeprüft, Schutz-
art IP 54

Inkl. Kommunikationsmodul Modbus RTU.
Die Bedienung der Anlage erfolgt über
die Steuerung der ersten Stufe über ein
mehrsprachiges Display (deutsch,
englisch, französisch, spanisch,
holländisch, russisch) mit Symbolen

Mögliche Optionen (gegen Mehrpreis):
Anbindung über die erste Stufe an
BUS Systeme (Profibus-DP oder
BACnet-IP)

Technische Daten:
Einspeisewasser
Gesamtsalzgehalt als NaCl: 100 ppm
Temperatur min./max. : 10/30 °C
Permeatleistung bei
Einspeisewasser-Temperatur
15 °C : 180 l/h
Konzentrat-Volumenstrom
min. (bei 15 °C) : 20 l/h
Einspeisewasser-
Volumenstrom bei 15 °C und
90 % Ausbeute : 200 l/h
Ausbeute min./max. : 70/90 %
Umgebungstemperatur
min./max. : 5/35 °C
Ablaufdruck Permeat
min./max. : 0,5/1,5 bar
Leistungsaufnahme
bei Ausbeute 90% : 0,45 kW
Stromanschluss : 400 V/
50 - 60 Hz

Artikelnr.: 751200

Menge: Stk **Preis:** € **GP:** €