

**1 Grünbeck Wasseraufbereitung****1.1 Permeatstufen zu GENO-OSMO-X****1.1.1 Umkehrosmose GENO-OSMO-X Permeatst. 2000**

Umkehrosmose GENO-OSMO-X  
Permeatstufe 2000

Anschlussfertiges Kompaktgerät, komplett montiert auf einem eloxierten Aluminiumprofil-Systemträgergestell mit den Maßen 1.035 x 1.700 x 675 mm (B x H x T) zur Restentsalzung von Permeat (ohne Zwischenbehälter) aus einer GENO-OSMO-X 2200

Anlagenausstattung:

Steuerung vernetzt über Buskabel mit der OSMO-X Steuerung (erste Stufe). Die Anzeige und Bedienung erfolgt aus der Steuerung der ersten Stufe mit einem 4.3" farbigem Grafik-Touchpanel zur Anzeige des Betriebszustandes und der Anlagenwerte.

Vollautomatische Überwachung und Regelung folgender Anlagenparameter:  
Permeatdurchfluss und -leitfähigkeit,  
Ausbeute, Konzentratrückführung und Pumpenfrequenz (in Abhängigkeit von der Wassertemperatur). Bei Änderung der Wassertemperatur regelt die Umkehrosmose sich automatisch in den optimalen (membranschonenden) Betriebszustand.

Das Konzentrat der Permeatstufe wird zur Steigerung der Gesamtausbeute wieder vor die erste Stufe geführt.

Die Anlage ist zwischen der ersten und zweiten Stufe der Umkehrosmose komplett verrohrt und verkabelt.

Messdatenprotokollierung  
auf integrierter SD-Karte in der  
Steuerung der ersten Stufe

1 dreiteiliger Hydroblock aus Rotguss, chemisch vernickelt, bestückt mit Manometern, Einstellventilen mit Motor und Probearmaturen sowie Durchflusssensoren zur Volumenmessung der Anlagenströme Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung  
1 geräuscharme frequenzgeregelte HD-Kreiselpumpe (für Frequenzbereiche von

50 bis 60 Hz) aus Edelstahl 1.4401  
Energieeinsparung durch Nutzung des  
Permeatdrucks und Motoren  
mit Premium Wirkungsgrad IE3  
1 Satz Ultra-Low pressure Umkehrosmose-  
membranen eingebaut in Druckrohren aus  
hochfestem PE  
1 Schalt- und Steuereinheit  
komplett anschlussfertig intern ver-  
drahtet und werkstattgeprüft, Schutz-  
art IP 54

Inkl. Kommunikationsmodul Modbus RTU.  
Die Bedienung der Anlage erfolgt über  
die Steuerung der ersten Stufe über ein  
mehrsprachiges Display (deutsch,  
englisch, französisch, spanisch,  
holländisch, russisch) mit Symbolen

-----  
Mögliche Optionen (gegen Mehrpreis):  
Anbindung über die erste Stufe an  
BUS Systeme (Profibus-DP oder  
BACnet-IP)  
-----

Technische Daten:

Einspeisewasser

Gesamtsalzgehalt als NaCl: 100 ppm

Temperatur min./max. : 10/30 °C

Permeatleistung bei

Einspeisewasser-Temperatur

15 °C : 2000 l/h

Konzentrat-Volumenstrom

min. (bei 15 °C) : 200 l/h

Einspeisewasser-

Volumenstrom bei 15 °C und

90 % Ausbeute : 2200 l/h

Ausbeute min./max. : 70/90 %

Umgebungstemperatur

min./max. : 5/35 °C

Ablaufdruck Permeat

min./max. : 0,5/1,5 bar

Leistungsaufnahme

bei Ausbeute 90 % : 0,8 kW

Stromanschluss : 400 V/

50 - 60 Hz

**Artikelnr.:** 751250

**Menge:** ..... Stk **Preis:** ..... € **GP:** ..... €