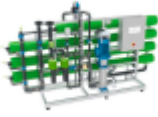


1 Grünbeck Wasseraufbereitung**1.1 Umkehrosmoseanlagen osmoliQ****1.1.1 Umkehrosmoseanlage osmoliQ:LB12000**

Umkehrosmoseanlage osmoliQ:LB12000

Anschlussfertige Umkehrosmose, komplett montiert auf einem eloxierten Aluminiumprofil-Systemträgergestell mit den Maßen 3.700 x 2.050 x 900 mm (B x H x T) zur Entsalzung von Trinkwässern gemäß Trinkwasserverordnung

Anlagenausstattung:

Steuerung mit farbigem 4,3" Grafik-Touchpanel zur Anzeige des Betriebszustandes und der Anlagenwerte
Über die integrierte LAN Schnittstelle kann mit einem browserfähigen Endgerät (z. B. Tablet oder Smartphone) die osmoliQ einfach bedient und überwacht werden. Über den Web-Zugriff besteht die Möglichkeit, auf die Anlage zuzugreifen und diese fernzusteuern und auch den Download von Protokollen durchzuführen. Möglichkeit des Versands von E-Mails an bis zu 5 Empfänger in Klartext oder als TXT Datei.

Potentialfreie Kontakte zur Weiterleitung von Vorwarnungen und Sicherheitsabschaltung

Digitaleingang zur vorrangigen Permeat-Produktion in Zeiten günstigen Stromtarifs (Smart Metering)

Vollautomatische Überwachung und Regelung folgender Anlagenparameter:

Ausbeute, Konzentratrückführung und Pumpenfrequenz.

Konstanter Permeatdurchfluss (temperaturunabhängig)

1 PE-Verrohrung innerhalb der Anlage mit KTW Zulassung

1 geräuscharme, frequenzgeregelte HD-Kreiselpumpe aus Edelstahl (1.4401)
Energieeinsparung durch Nutzung des Einspeisewasservordrucks und Motoren mit der Effizienzklasse IE3 mit optischem Sensor zur Überwachung Trockenlauf

3 Probeventile aus Edelstahl

1 Satz Druckrohre aus GFK

1 Satz 8" Ultra-Low Pressure Umkehrosmosemembranen mit KTW Zulassung

1 Feinfilter/Kerzenfilter

- Durchflussmessung mittels Wirbelzähler zur Volumenmessung der Anlagenströme
Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung

- Permeat-Qualitätskontrolle über eine temperaturkompensierte

Leitfähigkeitsmessung
2 Regelventile zur automatischen
Einstellung der Anlagendurchflüsse
Konzentrat und Konzentratrückführung
1 Druckmessung Betriebsdruck
1 Schalt- und Steuereinheit
komplett anschlussfertig intern ver-
drahtet und werkstattgeprüft, Schutz-
art IP 54
Ausstattung Steuerung:
- Bedienerführung mehrsprachig
(deutsch, englisch, französisch,
spanisch, holländisch, russisch) mit
Symbolen
- Bedienmöglichkeit einer Enthärtung
oder bis zu zwei Antiscalantpumpen
eines Permeattanks, sowie einer
Druckerhöhung über die Steuerung
- Messdatenprotokollierung
auf integrierter SD-Karte
- inkl. Kommunikationsmodul Modbus RTU

Technische Daten:

Grenzwerte Speisewasser:
Gesamtsalzgehalt als NaCl: 1.000 ppm
Speisewasserdruck min.: 1,0 bar
Temperatur min./max. : 10/30 °C
Permeatleistung (max.) bei
Speisewasser-Temperatur
15 °C : 12,0 m³
Konzentrat-Volumenstrom
min. (bei 15 °C) : 3,0 m³
Einspeisewasser-
Volumenstrom bei 15 °C und
80 % Ausbeute : 15 m³
Ausbeute min./max. : 50/80 %
Umgebungstemperatur
min./max. : 5/35 °C
Ablaufdruck Permeat
min./max. : 0,5/1,5 bar
el. Anschlussleistung, ca. : 7,1 kW
Stromanschluss: 400 V/50.....60 Hz 3P/N/PE

Artikelnr.: 755530

Menge: Stk **Preis:** € **GP:** €