



Datenblatt

Technische Daten

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Max. Tragfähigkeit | 200 kg |
|--------------------|--------|

Werkstoffe

|           |           |
|-----------|-----------|
| Werkstoff | Edelstahl |
|-----------|-----------|

Bestellinformation

Produktdaten

|                       |                                                                                           |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fabrikat              | Wilo                                                                                      |
| Produktbezeichnung    | Hebekette Set PCS-LU, Edelstahl, 200 kg, 6 m                                              |
| Artikelnummer         | 6084893  |
| EAN Nummer            | 4048482871844                                                                             |
| Farbe                 | grau/schwarz                                                                              |
| Minimale Bestellmenge | 1                                                                                         |
| Marktverfügbarkeit    | 2018-09-16                                                                                |

Maße und Gewichte

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Längenmaß mit Verpackung    | 400 mm |
| Länge <i>L</i>              | 400 mm |
| Höhenmaß mit Verpackung     | 300 mm |
| Höhe <i>H</i>               | 300 mm |
| Breitenmaß mit Verpackung   | 3,5 mm |
| Breite <i>B</i>             | 3,5 mm |
| Gewicht brutto ca. <i>m</i> | 2,4 kg |
| Gewicht netto ca. <i>m</i>  | 2,4 kg |

Verpackung

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Verpackungsart         | Karton              |
| Verpackungseigenschaft | Transportverpackung |
| Anzahl pro Palette     | 1                   |
| Anzahl pro Layer       | 1                   |

Ausschreibungstext

Hebekette zum Heben und Senken von Pumpen; inkl. 1 Schäkel; mit Zwischenglieder zum Abhängen.

Technische Daten

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Max. Tragfähigkeit | 200 kg    |
| Länge <i>L</i>     | 6 m       |
| Werkstoff          | Edelstahl |
| Gewicht netto ca.  | 2,38 kg   |
| Fabrikat           | Wilo      |
| Art.-Nr.           | 6084893   |